

Dobry. Bezpieczny. Żółty.

Katalog



Klingspor
Techniki Szlifowania



5

Jesteśmy jednym z pięciu wiodących producentów wyrobów ściernych na świecie.

1893

Klingspor powstał jako przedsiębiorstwo rodzinne.

Ponad

czterysta sześćdziesiąt

wykwalfikowanych techników i pracowników działu sprzedaży oferuje fachowe doradztwo na miejscu.

300 mln

Euro ze sprzedaży w ubiegłym roku.

Ponad 50 tysięcy

artykułów w asortymencie.

Każdego dnia Klingspor produkuje:

110,000

ściernic listkowych talerzowych

350,000

tarcz do cięcia i szlifowania

Sto tysięcy metrów kwadratowych

wyrobów ściernych na podłożu

2,800

pracowników dba codziennie o zadowolenie naszych klientów.

Informacje ogólne

Spis treści	3
Indeks	4-5

Artykuły ściernie nasypowe

Zestawienie wyrobów.....	6-15
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	16-19

Rolki

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	21-22
Rolki	23-52

Pasy bezkońcowe

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	55-61
Pasy pilnikowe	62-65
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi....	66-67
Pasy bezkońcowe wąskie.....	68-93
Pasy bezkońcowe z włókniny i tulejki ściernie	94-97

Pasy bezkońcowe szerokie

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	98-101
Pasy bezkońcowe szerokie.....	102-117

Krażki fibrowe

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	119-121
Krażki fibrowe.....	122-130

Arkusze i krażki ściernie**Arkusze**

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania.....	133-137
Arkusze.....	138-160
Kostka szlifierska, gąbka szliflerska.....	161-164

Krażki

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	166-167
Krażki.....	168-191

Minikrażki Quick Change Disc

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	193-195
Minikrażki Quick Change Disc.....	196-204

Ściernice listkowe

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	207-211
Ściernice listkowe nasadzone.....	212-221

Ściernica listkowa trzpieniowa

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	222-223
Ściernice listkowe trzpieniowe	224-232

Ściernice listkowe talerzowe

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	235-239
Ściernice listkowe talerzowe.....	240-254

Tarcze do cięcia

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	257-265
Tarcze do cięcia 0,8-1,0 mm	266-274
Tarcze do cięcia 1,6-1,9 mm	276-279
Tarcze do cięcia 2,0-3,2 mm	280-286
Duże tarcze do cięcia.....	288-298

Tarcze do szlifowania

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania.....	301
Tarcze do szlifowania.....	302-308
Ściernice garnkowe stożkowe	309-310

Narzędzia diamentowe

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	313-317
Tarcze diamentowe do cięcia	318-328, 333-346
Ściernice diamentowe talerzowe	329-332

Diamentowe wiertła koronkowe & pozostałe narzędzia diamentowe

Diamentowe wiertła koronkowe	347-350
Pozostałe narzędzia diamentowe	351-354

Elastyczne narzędzia ściernie

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	357-358
Elastyczne narzędzia ściernie.....	359-361

Frezy z węglików spiekanych

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	363-365
Frezy z węglików spiekanych.....	366-376

Asortyment dla klientów detalicznych

Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	379
Asortyment dla klientów detalicznych	380-388

Serwis

Point of Sale (POS) - Punkt Sprzedaży	390-391
Zalecenia bezpieczeństwa	392-394

Indeks

A	
Arkusze ścierne	
kostka do szlifowania ręcznego	152
papier ścierny	138 - 150
plótno ścierne	153 - 158
samoprzyczepne	147 - 151
szlifierki oscylacyjne	145 - 152, 158
typy maszyn	135 - 137
układ otworów	134
włóknina szlifierska	159 - 160
Asortyment dla klientów detalicznych	380 - 388
D	
Dyski wsporcze	
do krążków fibrowych	129
do krążków samoprzyczepnych	187 - 188
do krążków na podłożu papierowym	129, 187 - 188
do krążków z włókniny szlifierskiej	191
do minikrążków Quick Change Disc	199, 204
rowkowane	129
wielootworowe	187
E	
Elastyczne narzędzia ścierne	
koło ścierne R-Flex	361
kostka do szlifowania ręcznego	360 - 361
narzędzia do marmurkowania	359 - 360
ściernice trzpieniowe do polerowania	359
ściernice trzpieniowe do szlifowania	359
Elektronarzędzia	
typy maszyn	59- 61
wyroby ścierne	66 - 67
F	
Folia ścierna	151, 182
Formy otworów	
dla arkuszy ściernych	134
dla krążków ściernych	166
Frezy z węglików spiekanych	363 - 376
G	
Gąbka szlifierska	162 - 164
K	
Kołki mocujące	273 - 274
Klej-Rzep	50, 151, 188
Koło ścierne R-Flex	361
Kostka szlifierska	360 - 361
Krążki fibrowe	
dyski wsporcze	129
formy otworów	121
krążki fibrowe	122 - 130
zasobnik krążków fibrowych	130
Krążki ścierne	
folia ścierna	151, 182
formy i układ otworów	166
papier ścierny	168 - 186
samoprzyczepne	169 - 186
szlifierki mimośrodowe	169 - 188
włóknina szlifierska	190 - 191
krążek z włókniny szlifierskiej	252
M	
Minikrążki Quick Change Disc	193 - 204
N	
Narzędzia do marmurkowania	359 - 360
Narzędzia diamentowe	
tarcze diamentowe	318 - 346
narzędzia diamentowe	347 - 354
P	
Papier ścierny	
arkusze	138 - 151
krążki	168 - 186
pasy bezkońcowe	68 - 75
pasy bezkońcowe szerokie	102 - 117
rolki	23 - 37
Pasy bezkońcowe szerokie	
Antistatic	104- 108, 111, 114, 116
formy łączenia	98
papier ścierny	102 - 110
plótno ścierne	111 - 117
Pasy bezkońcowe	
Antistatic	70 - 75, 80, 81
formy łączenia	58
papier ścierny	68 - 75
pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	66- 67
pasy bezkońcowe wąskie	68 - 75
pasy bezkońcowe szerokie	102 - 109
plótno kombinowane	90, 91, 93
plótno ścierne	76 - 93
Plótno kombinowane	90, 91, 93
Plótno pokryte grafitem	49
Plótno ścierne	
arkusze	153 - 158
pasy bezkońcowe	76 - 93
pasy bezkońcowe szerokie	110 - 117
rolki	38 - 49
Power Wheel	253

R

ROLL-BOX	49
Rolki	
Antistatic	35
nacinane	40
papier ścierny	23 - 37
papier ścierny do obróbki wykańczającej	25
plótno ścierne	38 - 49
włóknina szlifierska	51 - 52

S

Schleiffix	360
Siatka ścierna	152
Szlifierki do szlifowania krawędzi	59
Szlifierki do szlifowania profili	59
Szlifierki mimośrodowe	
typy maszyn	167
wyroby ścierne	169 - 186
Szlifierki oscylacyjne	
typy maszyn	135 - 137
wyroby ścierne	144 - 158
Szlifierki szerokotaśmowe	99 - 100
Szlifierki wąskotaśmowe	59 - 60
Szlifierki z tarczą trójkątną	
typy maszyn	167
wyroby ścierne	172, 177
Ściernice garnkowe stożkowe	
do maszyn ręcznych	309 - 310
Ściernice listkowe	
kątowe	218
nasadzane	212 - 218
nasadzane nacinane	216 - 217
nasadzane wachlarzowe	217
nasadzane z włókniny szlifierskiej	219
talerzowe	240 - 251
listkowa talerzowa KOMBI	251
talerzyki mocujące	214
trzępieniowe	224 - 230
trzępieniowe z włókniny szlifierskiej	230 - 232
Ściernice trzępieniowe do polerowania	359
Ściernice trzępieniowe do szlifowania	359

T

Talerzyki mocujące	
do ściernic listkowych nasadzanych	214
Tarcze do cięcia	
do maszyn ręcznych	267 - 286, 292
do maszyn stacjonarnych	296 - 298
do maszyn stołowych	296
do przecinarek z napędem spalinowym	293 - 295
tarcze do cięcia małe	273
z ręcznym prowadzeniem	294 - 295

Tarcze do szlifowania

do maszyn ręcznych	302 - 308
Trzępienie gumowe do tulejek ściernych	97
Trzępienie mocujące	254
Tulejki ścierne	
plótno ścierne	95 - 96
trzępienie gumowe	97
Tarcze diamentowe	318 - 346

U

Układy otworów	
dla arkuszy ściernych	134
dla krążków ściernych	166

W

Włóknina szlifierska	
arkusze	159 - 160
krążki	190 - 191
pasy bezkońcowe	65, 94
rolki	51 - 52
ściernice listkowe nasadzane	219
ściernice listkowe trzępieniowe	231 - 232
Wyroby samoprzyczepne	
arkusze	147 - 151
dyski wsporcze	187 - 188
kłosek do szlifowania ręcznego	152
krążki	169 - 186
Wyroby ścierne nasypowe	16 - 19
Z	
Zalecenia bezpieczeństwa	392 - 393
Zasobnik krążków fibrowych	130
Zestawienie wyrobów	10 - 15

Krótki przegląd grup produktów

Wydając ten katalog Klingspor pragnie umożliwić Państwu szybki i łatwy dobór potrzebnego artykułu z szerokiej gamy produkowanych wyrobów. Przejrzysty podział na jedenaście grup produktów niewątpliwie pomoże Państwu łatwo zorientować się w naszej ofercie.

Wysokiej jakości wyroby Klingspor są produkowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości szlifowanej powierzchni, wytrzymałości oraz wydajności szlifowania.



Pasy bezkońcowe

Pasy bezkońcowe Klingspor są dostarczane w różnych wymiarach do wszelkiego rodzaju procesów szlifowania oraz w różnych wersjach do zastosowania dla różnych materiałów i rodzajów obróbki.



Krażki fibrowe

Krażki fibrowe Klingspor nadają się doskonale do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy z elementów metalowych, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów.



Rolki

Rolki Klingspor do szlifowania ręcznego i zastosowania na szlifierkach ręcznych oferowane są w specjalnych wersjach dla różnych materiałów, od drewna poprzez metale aż po lakiery.



Arkusze i krażki ścierne

Arkusze i krażki ściernie Klingspor są dostępne w różnych odmianach i kształtach.



Ściernice listkowe nasadzone i trzpieniowe

Ściernice listkowe nadają się szczególnie do precyzyjnego szlifowania powierzchni, dopasowując się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. Klingspor oferuje odpowiednie ściernice dla wielu obszarów zastosowania i prawie wszystkich rodzajów obrabianego materiału.



Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa Klingspor osiąga dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków z płótna ściernego wielokrotnie większą wydajność niż inne narzędzia ściernie.



Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

W wyniku ciągłych prac innowacyjnych oraz rozwoju wyrobów specjalnych dla najróżniejszych obszarów zastosowania Klingspor, oferując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®, tworzy program, który spełnia wszelkie życzenia użytkowników narzędzi ściernych.



Asortyment dla klientów detalicznych

Kompletny asortyment dla szybkiego dostępu i wysokiej rotacji. Najważniejsze granulacje i rodzaje produktów w dopasowanych do potrzeb opakowaniach. Jednolity wzór opakowań, jednoznaczne oznakowanie produktu dla szybkiego dostępu.



Elastyczne narzędzia ściernie

Elastyczne narzędzia ściernie Klingspor zostały zaprojektowane do precyzyjnej obróbki powierzchni wszelkiego rodzaju i uzupełniają nasz bogaty program produkcji.



Frezy z węglików spiekanych

Znajdujące się w programie produkcji Klingspor frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.



Narzędzia diamentowe

Poprzez swoją kompleksową ofertę narzędzi diamentowych Klingspor umożliwia użytkownikom szybką, precyzyjną i długą pracę. Zastosowanie wysokiej jakości starannie sprawdzonych materiałów gwarantuje szerokie spektrum zastosowania poszczególnych linii produktów oraz najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Informacje ogólne

Symbole maszyn



Szlifowanie ręczne



Kostka do szlifowania ręcznego



Szlifierka oscylacyjna



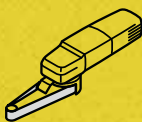
Szlifierka mimośrodowa



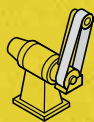
Szlifierka oscylacyjna z kształtką trójkątną DELTA



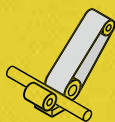
Szlifierka taśmowa ręczna



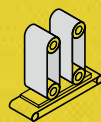
Pilnik taśmowy



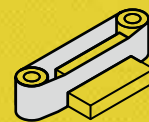
Szlifierka stacjonarna



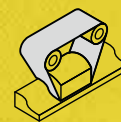
Szlifierka bezkłowa



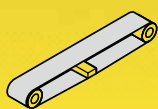
Szlifierka taśmowa do szlifowania powierzchni



Szlifierka do szlifowania krawędzi



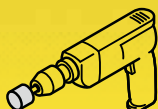
Szlifierka do szlifowania kształtowego



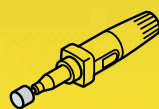
Szlifierka taśmowa stołowa



Szlifierka szerokotaśmowa



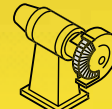
Wiertarka



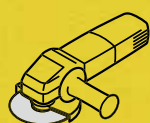
Szlifierka prosta



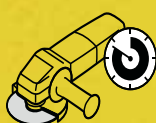
Szlifierka do satynowania



Stacjonarna szlifierka wrzecionowa



Szlifierka kątowa



Szlifierka kątowa z regulacją obrotów



Szlifierka kątowa ze ściernicą garnkową



Przecinarka spalinowa



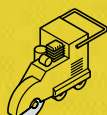
Przecinarka stacjonarna



Przecinarka tarczowa



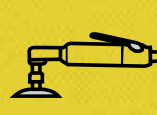
Wiertarka



Maszyna do wycinania szczelin



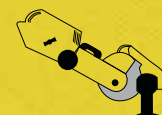
Szlifierka do marmurkowania



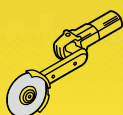
Pneumatyczna szlifierka kątowa



Szlifierka z włkiem giętym



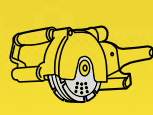
Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym



Szlifierka do spoin pachwinowych



Przecinarka stołowa



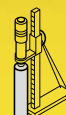
Bruzdownica



Przecinarka stacjonarna



Szlifierka do parkietów



Zestaw wiertniczy

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie nasypowe

	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Papier ścierny	PS 8 A	wodoodporny	papier A	weglik krzemu
	PS 8 C	wodoodporny	papier C	weglik krzemu
	PS 11 A	wodoodporny	papier A	weglik krzemu
	PS 11 C	wodoodporny	papier C	weglik krzemu
	PS 15 F		papier F	elektrokorund szlachetny
	PL 17 E		papier E	elektrokorund
	PS 18 E		papier E	elektrokorund szlachetny
	PS 19 E		papier F	weglik krzemu
	PS 19 F		papier F + tkanina	weglik krzemu
	PS 20 F		papier F	elektrokorund
	PS 21 F		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 22 N		papier E	elektrokorund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	papier F	weglik krzemu
	PS 27 DW	z warstwą aktywną, ANTISTATIC	papier D	weglik krzemu
	PL 28 C		papier C	elektrokorund
	PS 28 F	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 30 D		papier D	elektrokorund
	PL 31 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 C		papier C	elektrokorund
	PS 33 BF		papier B na gąbce	elektrokorund
	PS 33 CF		papier C na gąbce	elektrokorund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	papier G	weglik krzemu
	PS 524 E	ANTISTATIC	papier E	weglik krzemu
	PS 61 F		papier F	elektrokorund ceramiczny
	PS 729 F		papier F	aglomerat elektrokorundu
	FP 73 W	z warstwą aktywną	folia	elektrokorund
	PS 73 BW	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 73 BWF	z warstwą aktywną	papier B na gąbce	elektrokorund
	PS 73 CWF	z warstwą aktywną	papier C na gąbce	elektrokorund
Samoprzyczepne	PS 18 EK		papier E	elektrokorund
	PS 19 EK		papier E	weglik krzemu
	PS 21 FK		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 K		papier E	elektrokorund
	PL 28 CK		papier C	elektrokorund
	PS 33 BK		papier B	elektrokorund
	PS 33 CK		papier C	elektrokorund
	PS 61 FK		papier F	elektrokorund ceramiczny
	FP 73 WK	z warstwą aktywną	folia	elektrokorund
	PS 73 BWK	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 73 CWK	z warstwą aktywną	papier C	elektrokorund

Płótno

X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
XF	płótno ciężkie, elastyczne
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne
Y	poliester
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane

Papier

A	ok. 95 g/m ²
B	ok. 105 g/m ²
C	ok. 110 g/m ²
D	ok. 130 g/m ²
E	ok. 250 g/m ²
F	ok. 300 g/m ²
G	ok. 400 g/m ²

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie nasypowe



Informacje ogólne

	Typ	Nasyp	Spoiwo	wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona									
						rolki	pasy pilnikowe	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe wąskie	tulejki ścierne	pasy bezkońcowe szerokie	krążki fibrowe	arkusiki	arkusze	krążki
Papier ścierny	PS 8 A	●	K	✓	180–2500									138	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									138	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									140	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									139	168
	PS 15 F	○	K		40, 60–180	27			68		102				
	PL 17 E	●	K/L		24, 40, 60–220	23									
	PS 18 E	○	K		36, 40, 60–240	31			69		103				
	PS 19 E	●	K		24, 36, 40, 60–150, 220, 240, 400	32									
	PS 19 F	●	K		16, 24, 36, 40, 60, 80	32							144	140	168
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				69		103				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				70		104				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	33			70		104		145		
	PS 22 N	⦿	K		24, 40, 60–240, 320, 400	34									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				71		105				
	PS 27 DW	○	K		180–320, 400–600				71		105				
	PL 28 C	●	K		36, 40, 60–240	24								141	
	PS 28 F	○	K		40–220	35			72		106				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	35			73		107				
	PS 30 D	⦿	K		40, 60–240, 320	24							145	141	
	PL 31 B	⦿	L		40–320, 400	25							146	142	
	PS 33 B	⦿	K		150–320, 400–600	28								143	
	PS 33 C	⦿	K		40, 60–120	27								143	
	PS 33 BF	⦿	K		150–320, 400, 600	30									
	PS 33 CF	⦿	K		80, 120	29									
	PS 38 G ACT	●	K		80–180						107				
	PS 524 E	●	K		40, 60–800						108				
	PS 61 F	●	K		40, 60, 80, 120–320, 400				74		108				
	PS 729 F		K		180, 240, 320				74		109				
	FP 73 W	⦿	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				75						
	PS 73 BW	⦿	K		150–1500	36								144	
	PS 73 BWF	⦿	K		180, 240, 320, 400, 600	37									
	PS 73 CWF	⦿	K		120	37									
Samoprzyczepne	PS 18 EK	○	K		36, 40, 60 - 240								147		169
	PS 19 EK	●	K		36, 40, 60–220, 320, 400, 600								147		170
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400										171
	PS 22 K	⦿	K		24, 40, 60–240, 320, 400								148		172
	PL 28 CK	●	K		36, 40, 60–240										176
	PS 33 BK	⦿	K		150–320, 400–600								150		179
	PS 33 CK	⦿	K		40, 60–120								149		177
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280										181
	FP 73 WK	⦿	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500								151		182
	PS 73 BWK	⦿	K		150–1500										184
	PS 73 CWK	⦿	K		40, 60–120										183

● = pełny ⦿ = półotwarty ○ = otwarty

Spoiwo

K żywica syntetyczna

L klej

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie nasypowe

	Właściwości		Wykorzystanie	
	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Płótno ściernie	LS 307 X		płótno X	elektrokorund
	CS 308 Y		poliester Y	elektrokorund
	LS 309 J		płótno J	elektrokorund
	LS 309 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 309 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 XH		płótno X	elektrokorund
	CS 310 X		płótno X	elektrokorund
	CS 310 XF		płótno XF	elektrokorund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	poliester Y	elektrokorund
	LS 312 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 313 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund
	LS 314 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	płótno JF, SUPERFLEX	elektrokorund
	CS 320 Y	wodoodporny	poliester Y	weglik krzemu
	CS 321 X	wodoodporny	płótno X	weglik krzemu
	CS 322 X	wodoodporny	płótno X	korek
	CS 325 Y	KULEX, wodoodporny	poliester Y	weglik krzemu aglomerat
	CS 326 Y	KULEX, wodoodporny	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 JF	KULEX	płótno JF	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 Y	KULEX	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 330 X	wodoodporny	płótno X	weglik krzemu / korek
	CS 333 JF		płótno JF	weglik krzemu
	CS 333 X		płótno X	weglik krzemu
	CS 333 XF		płótno XF	weglik krzemu
	CS 336 Y	ANTISTATIC	poliester Y	weglik krzemu
	CS 341 X	wodoodporny	płótno X	elektrokorund
	KL 361 JF		płótno JF	elektrokorund
	KL 371 X		płótno X	elektrokorund
	KL 375 J		płótno J	elektrokorund
	KL 381 J		płótno J	elektrokorund
	KL 385 JF		płótno JF	elektrokorund
	CS 409 Y	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 410 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund
	CS 411 X		płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 411 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 412 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund
	CS 416 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 420 Y	wodoodporny, NOPPEX	poliester Y	elektrokorund
	CS 451 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	GX 533 JF		płótno poliestrowo-bawełniane JF	weglik krzemu
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	poliester Z	weglik krzemu
	CS 631 XF	spoiwo MULTI	płótno XF	elektrokorund ceramiczny
	CS 710 XF		płótno XF	elektrokorund
	GX 712 JF		płótno poliestrowo-bawełniane JF	elektrokorund
	CS 811 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 910 Y ACT	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 912 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 931 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund ceramiczny
	GX 931 JF	spoiwo MULTI	płótno poliestrowo-bawełniane JF	elektrokorund ceramiczny

Płótno

X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
XF	płótno ciężkie, elastyczne
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne
Y	poliester
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane

Papier

A	ok. 95 g/m ²
B	ok. 105 g/m ²
C	ok. 110 g/m ²
D	ok. 130 g/m ²
E	ok. 250 g/m ²
F	ok. 300 g/m ²
G	ok. 400 g/m ²

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne nasypowe



Informacje ogólne

	Typ	Nasyp	Spoiwo	wodoodpomy	Granulacja ziarna ściernego	Strona								
						rolki	pasy pilnikowe	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe wąskie	tulejki ściernie	pasy bezkońcowe szerokie	krążki fibrowe	arkusiki	arkusze
Płótno ściernie	LS 307 X	●	K		24, 36, 40, 60–180			66						
	CS 308 Y	●	K		40, 60-180, 240				76		110			
	LS 309 J	●	K		60–500	38			77					
	LS 309 JF	●	K		60-400, 600, 800	39			78					
	LS 309 X	●	K		40–360	38	62		76					
	LS 309 XH	●	K		40, 60–180			381						
	CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600	40			78	95	110		158	
	CS 310 XF	●	K		40–280		62							
	CS 311 Y ACT	○	K		36–220				80		111			
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400				80					
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320, 400				81					
	LS 314 JF	●	K		100, 120, 180, 320				81					
	LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 320, 400				81					
	CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				82		111			
	CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				82		112			
	CS 322 X	●	K	✓	do polerowania precyzyjnego				82					
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				83					
	CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				83		112			
	CS 329 JF		K		120, 180, 240				83					
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				84		113			
	CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				84		113			
	CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				85					
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240				84					
	CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				85					
	CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						114			
	CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				85		114			
	KL 361 JF	●	K		30, 40–600	41							158	153
	KL 371 X	●	L		30-320, 400	44								154
	KL 375 J	●	K		36, 40, 60–240	45								155
	KL 381 J	●	K/L		24, 36–240, 320 , 400	46								156
	KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	47								157
	CS 409 Y	●	K		36–120				86		115			
	CS 410 X	●	K		40, 60–180				86					
	CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120	41			87					
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		63		88		115			
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240				89		116			
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120				89						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				90						
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					96					
GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				90						
CS 538 Z ACT	●	K		36–180						116				
CS 631 XF	○	K		60–120				90						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		64		91						
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				91						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				92						
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				92						
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		64		92		117				
CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400				93						
GX 931 JF	○	K		60–150, 280				93						

● = pełny ○ = półotwarty ○ = otwarty

Spoiwo

K żywica syntetyczna
L klej

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie nasypowe

	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Fibra	CS 561		fibra	elektrokorund
	FS 764 ACT		fibra	elektrokorund
	CS 565		fibra	elektrokorund cyrkonowy
	CS 570	spoiwo MULTI	fibra	elektrokorund cyrkonowy
	FS 964 ACT		fibra	elektrokorund ceramiczny
	FS 966 ACT	spoiwo MULTI	fibra	elektrokorund ceramiczny
Włóknina szlifierska	AN 400	wodoodporny	siatka	elektrokorund
	AS 400		siatka	węglik krzemu
	NRO 400		włóknina szlifierska	elektrokorund
	NRO 500		włóknina szlifierska	węglik krzemu
	NPA 400		włóknina szlifierska	elektrokorund
	NPA 500		włóknina szlifierska	węglik krzemu
	SV 484		włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NDS 400 K	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund / węglik krzemu
	NDS 800		włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBF 800	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBS 800	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	FD 500	wodoodporny	gąbka	elektrokorund / węglik krzemu
	SK 500	kłoczek szlifierski, elastyczny, wodoodporny	gąbka	elektrokorund
	SK 500 B	kłoczek szlifierski, elastyczny, wodoodporny	gąbka	elektrokorund
	SK 700 A	kłoczek szlifierski, elastyczny, wodoodporny	gąbka	elektrokorund
	SW 501	gąbka szlifierska, wodoodporny	gąbka	elektrokorund
	SW 502 B	gąbka szlifierska, wodoodporny	gąbka	węglik krzemu
	SW 510	gąbka szlifierska, wodoodporny	gąbka	elektrokorund
	SW 512	gąbka szlifierska, wodoodporny	gąbka	węglik krzemu

Płótno		Papier	
X	płótno ciężkie	A	ok. 95 g/m²
J	płótno lekkie	B	ok. 105 g/m²
XF	płótno ciężkie, elastyczne	C	ok. 110 g/m²
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne	D	ok. 130 g/m²
Y	poliester	E	ok. 250 g/m²
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane	F	ok. 300 g/m²
		G	ok. 400 g/m²

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie nasypowe



Informacje ogólne

	Typ	Nasyp	Spoiwo	wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona									
						rolki	pasy pilnikowe	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe wąskie	tulejki ścierne	pasy bezkońcowe szerokie	krążki fibrowe	arkusiki	arkusze	krążki
Fibra	CS 561	●	K		16–240, 320							122			
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40–80, 120							124			
	CS 565	●	K		24, 36–100							125			
	CS 570	●	K		24, 36–120							126			
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120							127			
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–60, 80, 120							128			
Włóknina szlifarska	AN 400	○	K	✓	80–800								152		185
	AS 400	●		✓	40, 60–220								164		189
	NRO 400		K		medium, fine, very fine	51									
	NRO 500		K		medium, ultra fine	52									
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine								159		
	NPA 500		K		medium, ultra fine, bez granulacji								159		
	SV 484		K		coarse, medium, very fine										190
	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine										190
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine										191
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine		65								
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine				94						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000										186
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								161		
	SK 500 B	●	K	✓	36, 60–220								161		
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								162		
	SW 501	●	K	✓	120, 220								162		
	SW 502 B	●	K	✓	120–220								163		
	SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								163		
	SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320								164		

● = pełny ① = półotwarty ○ = otwarty

Spoiwo

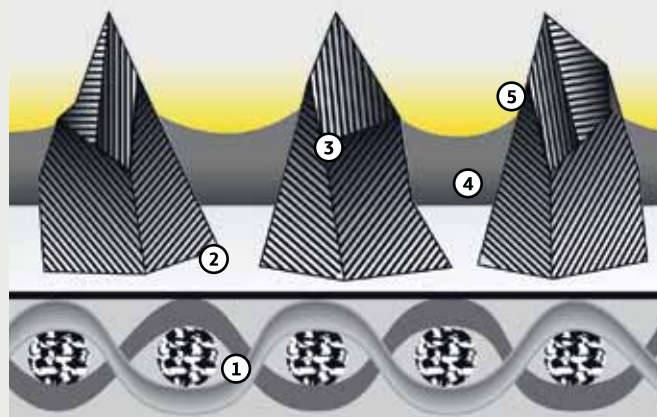
K żywica syntetyczna
L klej

Wyroby ściernie nasypowe

Wskazówki dot. zastosowania

Wyroby ściernie nasypowe to narzędzia ściernie, składające się z mniej lub bardziej elastycznego nośnika (podłoża), do którego przytwierdzone jest za pomocą spoiwa ziarno ściernie. Do rodziny produktów "wyroby ściernie nasypowe" należą pasy bezkońcowe, rolki, arkusze i krążki ściernie. Składają się one z czterech, opcjonalnie pięciu, niżej wymienionych komponentów (patrz też rysunek z prawej):

- ▶ 1. podłoże
- ▶ 2. spoiwo podkładowe
- ▶ 3. ziarno ściernie
- ▶ 4. spoiwo zalewowe
- ▶ 5. opcjonalnie: dodatkowa warstwa aktywna



Budowa

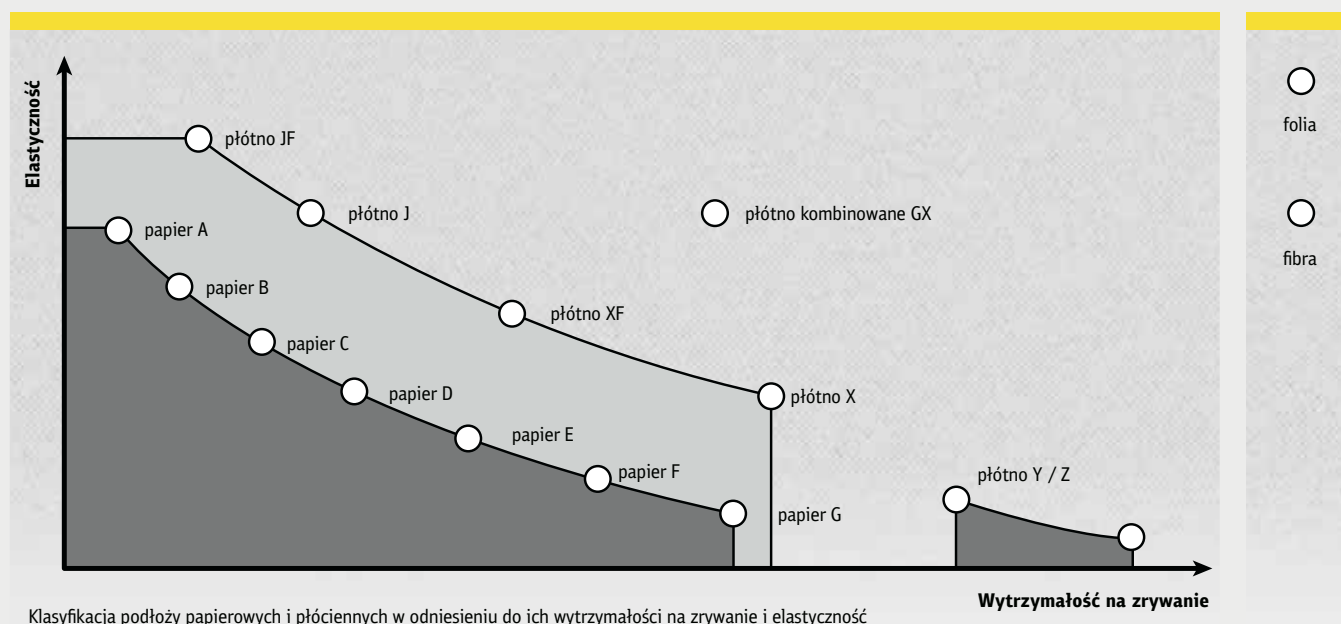
1. Podłoże

Do produkcji wyrobów ściernych nasypowych stosuje się następujące materiały:

- ▶ papier
- ▶ tkaninę bawełnianą
- ▶ tkaninę poliestrową

Poza wymienionymi rodzajami podłoży Klingspor stosuje w pojedynczych wyrobach i/lub do specjalnych zastosowań dodatkowo następujące materiały:

- ▶ fibreg (wyłącznie do produkcji krążków fibrowych do zastosowania na szlifierkach kątowych)
- ▶ folia (jest używana tylko do produktów FP 73 W i FP 73 WK)
- ▶ płótno kombinowane GX (specjalne połączenie tkaniny bawełnianej z poliestrową do produkcji elastycznych i bardzo wytrzymałych na zrywanie pasów bezkońcowych)



Podłoże	Opis	Przykłady zastosowania
papier A	ok. 95 g/m ²	szlifowanie przedmiotów profilowanych i szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier B	ok. 105 g/m ²	szlifowanie przedmiotów profilowanych i szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier C	ok. 110 g/m ²	szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier D	ok. 130 g/m ²	szlifowanie powierzchni (ręczne i maszynowe)
papier E	ok. 250 g/m ²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
papier F	ok. 300 g/m ²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
papier G	ok. 400 g/m ²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
plótno JF	lekkie, bardzo elastyczne	mocno profilowane przedmioty (szlifowanie ręczne i maszynowe)
plótno kombinowane GX	lekkie, elastyczne	profilowane przedmioty (szlifowanie maszynowe)
plótno J	lekkie, elastyczne	profilowane przedmioty (szlifowanie ręczne i maszynowe)
plótno XF	ciężkie, elastyczne	pilnik taśmowy ręczny
plótno X	ciężkie, mocne	powierzchnie, krawędzie (szlifowanie maszynowe)
plótno Y	ciężkie, bardzo mocne	powierzchnie, krawędzie (szlifowanie maszynowe)
plótno Z	ciężkie, bardzo mocne	szlifowanie powierzchni pasami segmentowymi (maszynowe)
folia	folia poliesterowa	szlifowanie dokładne
fibra	fibra	szlifowanie zgrubne i dokładne

2. Spoiwo podkładowe

Spoivo podkładowe wstępnie mocuje ziarno ściernie na podłożu. Spoivo podkładowe jest ogniwem łączącym ziarno ściernie z materiałem podłożowym. Jako spoivo podkładowe stosuje się najczęściej żywice sztuczne, dzięki którym uzyskuje ono właściwości o niezmiennie wysokiej jakości. Tylko dla wybranych rodzajów papierów ściernych do szlifowania z reki stosuje się klej.

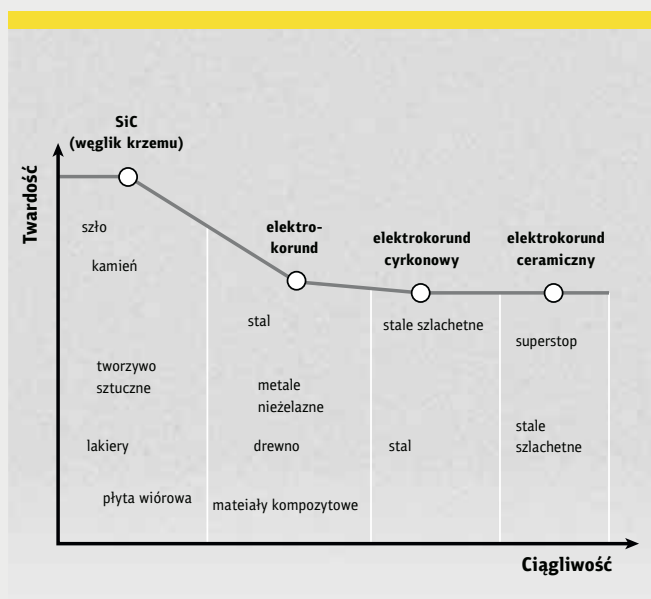
3. Ziarno ścierne

Ziarno ścierne jest właściwym elementem tnącym. Przy wyborze właściwego rodzaju ziarna ściernego szczególnie znaczenie mają dwie właściwości:

- ▶ twardość
- ▶ ciągliwość

Wszystkie rodzaje ziarna, stosowane w firmie Klingspor, są wytwarzane syntetycznie. W ten sposób zapewniona zostaje ich niezmiennie wysoka jakość. Do produkcji wyrobów ściernych nasypowych stosuje się cztery różne rodzaje ziarna:

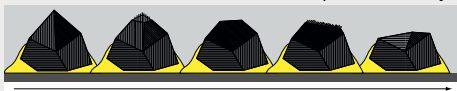
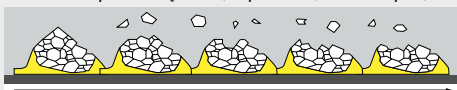
- ▶ węgiel krzemu
- ▶ elektrokorund (tlenek glinu)
- ▶ elektrokorund cyrkonowy
- ▶ elektrokorund ceramiczny



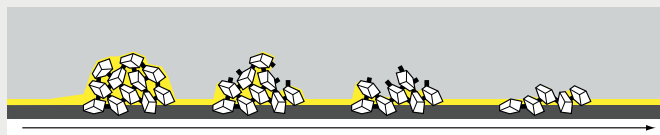
Klasyfikacja rodzajów ziarna w odniesieniu do ich twardości, ciągliwości i istotnych obszarów zastosowania

Wyroby ściernie nasypowe

Wskazówki dot. zastosowania

Rodzaj ziarna	Twardość / Ciągłość	Budowa	Właściwości / Zużycie
węglik krzemu (SiC)	bardzo twardy / mało ciągły	krystaliczna	o ostrych krawędziach, kruchy, łamliwy / mikrozużycie 
elektrokorund (tlenek aluminium)	twardy / ciągły	krystaliczna / nieregularna	w kształcie klina, ziarno blokowe, makrozużycie 
elektrokorund cyrkonowy	twardy / bardzo ciągły	krystaliczna / równomierna	w kształcie klina, ziarno blokowe / mikrozużycie, samostrzące 
elektrokorund ceramiczny	twardy / bardzo ciągły	mikrokrystaliczna	ziarno o ostrych krawędziach, szpiczaste / mikrozużycie, samostrzące 

Właściwości rodzajów ziarna i ich specyficzne zużycie



Rodzaj nasypu	Objaśnienie
pełny	podłoże jest w całości pokryte ziarnem
półotwarty	podkład jest pokryty ziarnem w ok. 75%
otwarty	podkład jest pokryty ziarnem w ok. 50%

Ponadto istnieją tak zwane aglomeraty ziarna. Nie są to samodzielne, pojedyncze ziarna, lecz skupiska ziaren, składające się z wielu pojedynczych ziaren elektrokorundu lub węgliku krzemu, sklejonych spoiwem z żywicy sztucznej w jedno wielkie ziarno. Spieki mogą być stosowane prawie wyłącznie na pasach ściernych.

Zaletą aglomeratów jest to, że od początku do końca ich stosowania nie zmienia się ich wydajność. Stare, tępe pojedyncze ziarno wyłamuje się z aglomeratu odsłaniając nowe, ostre ziarno. Celem jest stały obraz powierzchni przy równomiernej wydajności szlifowania.

Rodzaj nasypu

Ponadto w przypadku nasypowych materiałów ściernych ziarno nanosi się na podłoże z różną gęstością. Termin „gęstość nasypu” opisuje ilość ziarna naniesionego na jednostkę powierzchni podłoża.

Rozróżnia się nasyp:

- pełny
- półotwarty
- otwarty

Wyroby ściernie nasypowe o nasypie otwartym mają więcej przestrzeni pomiędzy poszczególnymi ziarnami, dzięki czemu zeszlifowany materiał i pył ścierny mogą być lepiej odprowadzane z powierzchni szlifowania. W ten sposób w trakcie obróbki materiałów o długim włórze, na przykład drewna, zapobiega się zapychaniu ziarna materiałem ściernym.

Decyzja, jaką gęstość nasypu wybrać do obrabianego materiału, zależy w pierwszym rzędzie od jego właściwości, tzn. czy materiał będzie się osadzał między ziarnami.

Tabele granulacji

	Bardzo drobne												Drobne		Grube		Bardzo grube																																					
	Szlifowanie wykończeniowe		Szlifowanie dokładne										Szlifowanie pośrednie	Szlifowanie wstępne																																								
FEPA	P 2000		P 1500		P 1200		P 1000		P 800		P 600		P 500		P 400		P 360		P 320		P 280		P 240		P 220		P 180		P 150		P 120		P 100		P 80		P 60		P 50		P 40		P 36		P 30		P 24		P 20		P 16		P 12	
ANSI					600		500		400		360				320		280				240				220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12	
JIS	2000		1500		1200		1000		800		600		500		400		360		320		280		240		220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12	

4. Spoiwo zalewowe

Spoiwo zalewowe, wraz ze spoiwem podkładowym, ostatecznie utwardza ziarno na nośniku, powodując że wyrób staje się wytrzymały na siły powstające przy skrawaniu. Spoiwa zalewowe wytwarza się wyłącznie z żywicy sztucznej i nadają one produktowi typowy kolor (wyjątkiem są wyroby ściernie z dodatkową warstwą aktywną).

5. Warstwa aktywna

Warstwa aktywna w połączeniu ze środkami wspomagającymi szlifowanie nadaje narzędziu ściernemu właściwości, które z jednej strony pozytywnie oddziałują na proces szlifowania, a z drugiej strony przedłużają trwałość wyrobu. Warstwa aktywna jest наносzona dodatkowo.

Warstwa stearynianowa:

warstwa stearynianowa na wyrobie ściernym nasypowym zapobiega zapychaniu się pasa bezkońcowego i nadaje się w szczególności do zastosowania na narzędziach do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych. W czasie obróbki materiałów miękkich, klejących się pod wpływem wysokiej temperatury, jak farby, lakiery czy tworzywa sztuczne, pył szlifierski może przedwcześnie „zapychać” papier ścierny. Oznacza to, że pył osadza się w przestrzeniach między ziarnami i tworzy dodatkową „negatywną warstwę” oblepiającą ziarna. W wyniku tego ziarna są tak osadzone, że ich ostre krawędzie tracą swą skuteczność. Aby zapobiec lub spowolnić ten efekt, wyroby ściernie nasypowe mogą otrzymać powłokę antyadhezyjną, tzw. stearynian.

Warstwa Multi:

warstwa Multi, podobnie jak warstwa stearynianowa, jest наносzona dodatkowo na spoiwo zalewowe w kolejnym etapie produkcji. Jej zastosowanie pozwala na obniżenie temperatury szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych tzw. „zimny szlif”. W ten sposób zwiększa się okres trwałości wyrobu i jego wydajność.

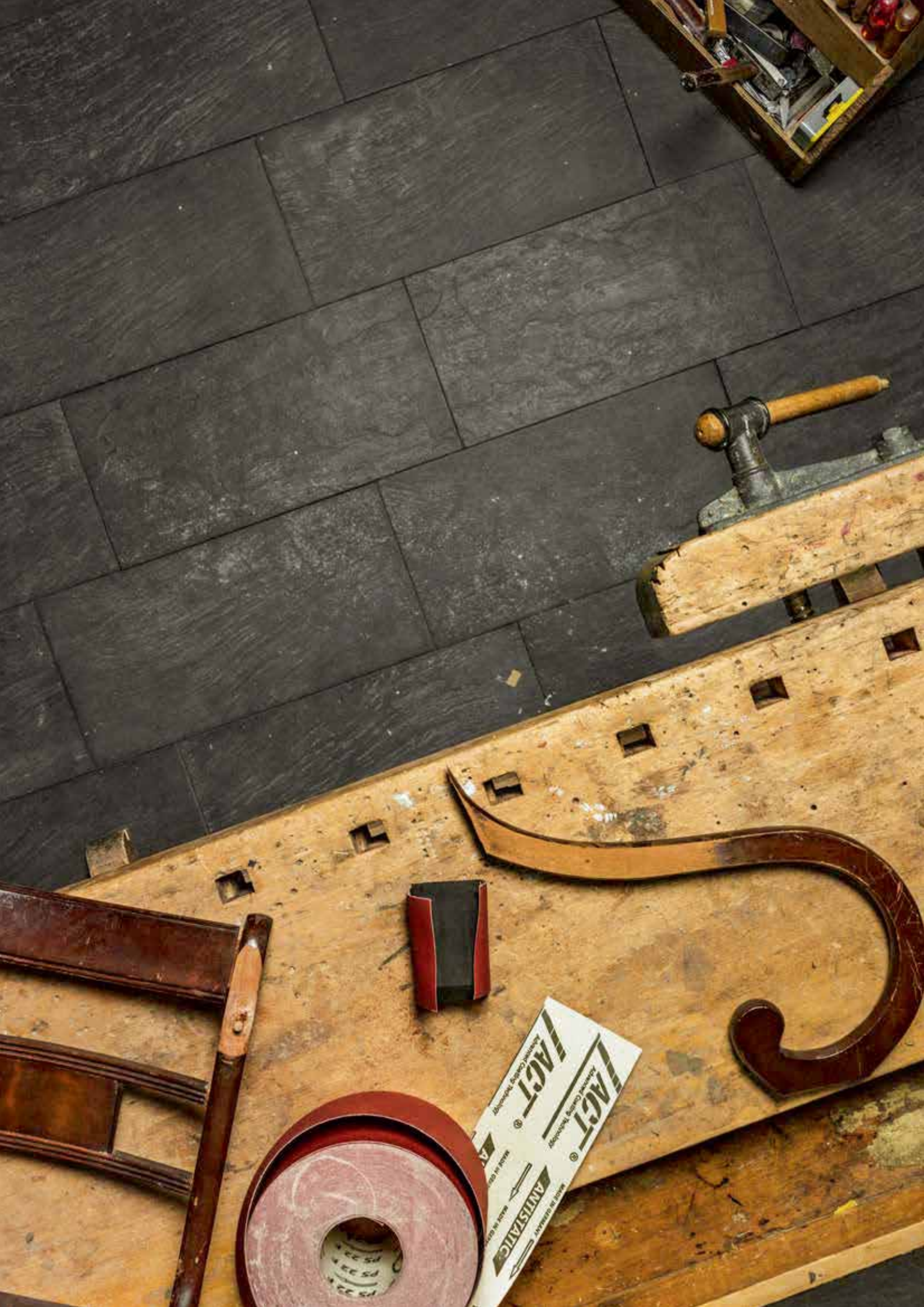
ACT – Advanced Coating Technology:

tę technologię firma Klingspor stosuje w celu udoskonalenia właściwości wyrobów ściernych nasypowych. W czasie obróbki metali, np. przy agresywnym szlifowaniu taśmą krawędzi elementów wytłaczanych lub odlewów, ACT gwarantuje wyraźnie wyższą przyczepność ziarna. W ten sposób wydłuża się także żywotność pasa bezkońcowego. Dla pasów bezkońcowych, stosowanych do szlifowania drewna i lakierów, ACT zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się ziarna i wydłuża tym samym wyraźnie ich żywotność.

Właściwości antystatyczne:

w wyniku tarcia różnych materiałów dochodzi nieuchronnie w czasie szlifowania do wędrowki elektronów, a przez to do powstawania powierzchniowych ładunków elektrostatycznych.

W przypadku materiałów nieprzewodzących prąd, takich jak np. drewno, powoduje to kumulację tych ładunków. W takich przypadkach wyrób ścierny wyposaża się we właściwości antystatyczne, które powodują, że ładunki elektryczne są odprowadzane przez wyrób ścierny, a następnie przez maszynę. W ten sposób zapobiega się przyczepianiu pyłu ściernego do przedmiotu obrabianego, pasa i maszyny.



Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 15 F	elektrokorund	papier F	○	Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego	27
	PL 17 E	elektrokorund	papier E	●	Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem	23
	PS 18 E	elektrokorund	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	31
	PS 19 E	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego	32
	PS 19 F	węglik krzemu	papier F	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	32
	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	24
	PS 28 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.	35
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	33
	PS 22 N	elektrokorund	papier E	⦿	Papier ścierny z nasypem półotwartym o podwyższonej wydajności do obróbki drewna	34
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, właściwości antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego	35
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	⦿	Korzystny cenowo papier ścierny wszechstronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	24
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	⦿	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	25
	LS 309 X	elektrokorund	plótno X	●	Plótno ścierne wszechstronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	38
	LS 309 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Bardzo elastyczne plótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	39
	CS 310 X	elektrokorund	plótno X	●	Plótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	40
Farby	KL 375 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe plótno ścierne do ręcznej obróbki metali i drewna bardzo elastyczne	45
	KL 381 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe plótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna	46
	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	24
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	⦿	Korzystny cenowo papier ścierny wszechstronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	24
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	⦿	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	25
	PS 33 B	elektrokorund	papier B	⦿	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli, ale również drewna	28
	PS 33 BF	elektrokorund	B-papier na gąbce	⦿	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli, ale również drewna. Spodnia strona arkusika wykończona tworzywem piankowym dla lepszego rozłożenia siły nacisku i osiągnięcia wysokiej jakości obrazu szlifowania. Prosta obsługa poprzez oderwanie arkusika ściernego z perforowanej rolki umieszczonej w praktycznym rozwijaku	30
	PS 33 C	elektrokorund	papier B	⦿	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli, ale również drewna	27
	PS 33 CF	elektrokorund	C-papier na gąbce	⦿	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli, ale również drewna. Spodnia strona arkusika wykończona tworzywem piankowym dla lepszego rozłożenia siły nacisku i osiągnięcia wysokiej jakości obrazu szlifowania. Prosta obsługa poprzez oderwanie arkusika ściernego z perforowanej rolki umieszczonej w praktycznym rozwijaku	29
	PS 73 BW	elektrokorund	papier B	⦿	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	36
	PS 73 BWF	elektrokorund	B-papier na gąbce	⦿	Arkusiki ścierne w rolce do szorstkowania i szlifowania wykończeniowego powierzchni płaskich i profili. Spodnia strona arkusika wykończona tworzywem piankowym dla lepszego rozłożenia siły nacisku i osiągnięcia wysokiej jakości obrazu szlifowania. Prosta obsługa poprzez oderwanie arkusika ściernego z perforowanej rolki umieszczonej w praktycznym rozwijaku	37
	PS 73 CWF	elektrokorund	C-papier na gąbce	⦿	Arkusiki ścierne w rolce do szorstkowania i szlifowania wykończeniowego powierzchni płaskich i profili. Spodnia strona arkusika wykończona tworzywem piankowym dla lepszego rozłożenia siły nacisku i osiągnięcia wysokiej jakości obrazu szlifowania. Prosta obsługa poprzez oderwanie arkusika ściernego z perforowanej rolki umieszczonej w praktycznym rozwijaku	37

● = pełny ⦿ = półotwarty ○ = otwarty

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Metal uniwersalnie	LS 309 J	elektrokorund	plótno J	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	38
	LS 309 X	elektrokorund	plótno X	●	Płótno ścierne wszechstronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	38
	CS 310 X	elektrokorund	plótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	40
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	plótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	41
	KL 361 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Wysokiej jakości bardzo elastyczne płótno ścierne wszechstronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metali; nadaje się również do stali szlachetnej	41, 43
	KL 371 X	elektrokorund	plótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena	44
	KL 375 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali i drewna bardzo elastyczne	45
	KL 381 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna	46
	KL 385 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności	47, 48
	NRO 400	elektrokorund	włóknina szlifierska	–	Nadaje się doskonale do usuwania niewielkich zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni, również ze stali szlachetnej	51
Drewno / lakiery	NRO 500	węglik krzemu	włóknina szlifierska	–	Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	52

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie			
Typ	Granulacja ziarna ściernego	Papier	
PS 22 F ACT	40–150	B ok. 105 g/m ²	
PS 28 F	60–150	C ok. 110 g/m ²	
PS 29 F ACT	60–150	D ok. 130 g/m ²	
CS 308 Y	40–80, 120	E ok. 250 g/m ²	
LS 309 X	40–360	F ok. 300 g/m ²	
LS 309 J	60–320		
LS 309 JF	60–400		
CS 310 X	24–400		
CS 310 XF	40–280		
LS 312 JF	60–320, 400		
CS 321 X	80–400		
CS 333 X	60, 80, 120, 150		
CS 341 X	50–320		
KL 361 JF	40–600		
KL 385 JF	40–600		
CS 410 X	60–120		
CS 411 X	24–120		
CS 411 Y	36–80		
Płótno			
X	płótno ciężkie		
J	płótno lekkie		
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne		
Y	tkanina, ciężka, wysoka wytrzymałość		
XF	tkanina, ciężka, elastyczna		
Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
10 mm	29 szt.	80 mm	3 szt.
15 mm	19 szt.	95 mm	3 szt.
20 mm	14 szt.	100 mm	3 szt.
25 mm	12 szt.	120 mm	2 szt.
28 mm	10 szt.	125 mm	2 szt.
30 mm	10 szt.	140 mm	2 szt.
35 mm	8 szt.	150 mm	2 szt.
40 mm	7 szt.	250 mm	1 szt.
50 mm	6 szt.	300 mm	1 szt.
60 mm	5 szt.		
W przypadku wszystkich innych granulacji, szerokości i typów konieczny jest rozkrój i odbiór co najmniej jednej szerokości jumboroli. Wielkości zamówienia na zapytanie.			



Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny

PL 17 E



Właściwości

Spoivo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk / m.b.	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	24	1	267104	
150 x 30000	40	1	267110	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267118	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267127	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267136	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267143	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267150	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267155	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267158	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	267112	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	267119	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	267128	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	267137	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	267144	produkt magazynowy
900 x 30000	24	30	265670	produkt magazynowy
900 x 30000	40	30	265671	produkt magazynowy
900 x 50000	60	50	265672	produkt magazynowy
900 x 50000	80	50	265673	produkt magazynowy
900 x 50000	100	50	265674	produkt magazynowy
900 x 50000	120	50	265675	produkt magazynowy
900 x 50000	150	50	265676	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny

PL 28 C



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●

Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów, samoprzyczepny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 30 D



Właściwości

Spoivo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	◐

Zalety: Duża ostrość ziaren i agresywność szlifowania w obróbce drewna, lakierów i szpachli - Elastyczny, wytrzymały na zrywanie - Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 30000	40	1	267020	
93 x 50000	60	1	267029	produkt magazynowy
93 x 50000	80	1	267040	produkt magazynowy
93 x 50000	100	1	267050	produkt magazynowy
93 x 50000	120	1	267061	produkt magazynowy
93 x 50000	150	1	267071	produkt magazynowy
93 x 50000	180	1	267080	produkt magazynowy
115 x 4500	40	10	174094	produkt magazynowy
115 x 4500	60	10	174095	produkt magazynowy
115 x 4500	80	10	174096	produkt magazynowy
115 x 4500	100	10	174097	produkt magazynowy
115 x 4500	120	10	174098	produkt magazynowy
115 x 4500	150	10	174099	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Rolki

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny PS 30 D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 4500	180	10	174100	produkt magazynowy
115 x 5000	60	10	280588	produkt magazynowy
115 x 5000	80	10	280589	produkt magazynowy
115 x 5000	100	10	267048	produkt magazynowy
115 x 5000	120	10	267059	produkt magazynowy
115 x 5000	150	10	267070	produkt magazynowy
115 x 5000	180	10	279733	produkt magazynowy
115 x 5000	220	10	294229	produkt magazynowy
115 x 30000	40	1	267018	produkt magazynowy
115 x 50000	40	1	174086	produkt magazynowy
115 x 50000	60	1	174088	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	174089	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	174090	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	174091	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	174092	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	174093	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	267088	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	182418	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	182419	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267033	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267045	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267055	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267065	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267075	produkt magazynowy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	ⓘ



Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Optymalne zużycie w trakcie szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	40	1	3279	
95 x 50000	60	1	3281	
95 x 50000	80	1	3282	
95 x 50000	100	1	3191	
95 x 50000	120	1	3192	
95 x 50000	180	1	3194	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	240	1	3196	
110 x 50000	40	1	3287	
110 x 50000	60	1	3289	
110 x 50000	80	1	3290	
110 x 50000	100	1	3213	
110 x 50000	120	1	3214	
110 x 50000	150	1	3215	
110 x 50000	180	1	3216	
110 x 50000	220	1	3217	
110 x 50000	240	1	3218	
110 x 50000	280	1	3219	
110 x 50000	320	1	3220	
110 x 50000	400	1	3222	
115 x 50000	40	1	3291	
115 x 50000	60	1	3293	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	3294	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	3224	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	3225	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	3226	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	3227	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	3228	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	3229	produkt magazynowy
115 x 50000	280	1	3230	
115 x 50000	320	1	3231	
115 x 50000	400	1	3233	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny

PS 15 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych - Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	40	1	267418	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267427	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267437	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267449	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267461	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267470	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267477	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 33 C



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Bardzo wysoka wydajność - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej - Wydłużona żywotność - Dobra wytrzymałość na zrywanie przy wysokiej elastyczności

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	60	1	146981	
110 x 50000	80	1	146982	
110 x 50000	100	1	146983	
110 x 50000	120	1	146386	produkt magazynowy
115 x 50000	60	1	155815	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny PS 33 C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	80	1	147575	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	147576	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	153398	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	200026	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 33 B



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●



Zalety: Bardzo wysoka wydajność - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej - Wydłużona żywotność - Dobra wytrzymałość na zrywanie przy wysokiej elastyczności

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	150	1	148494	
110 x 50000	180	1	147935	produkt magazynowy
110 x 50000	220	1	148495	
110 x 50000	240	1	147114	produkt magazynowy
110 x 50000	280	1	148496	
110 x 50000	320	1	147110	
110 x 50000	400	1	146387	
115 x 50000	150	1	153177	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	149480	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	149698	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	147055	produkt magazynowy
115 x 50000	280	1	165031	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	148891	produkt magazynowy
115 x 50000	400	1	145520	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Papier ścierny na gąbce

PS 33 CF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	C-papier na gąbce

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - Wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 25000	80	1	340707	
115 x 25000	120	1	340708	

Papier ścierny na gąbce

PS 33 CF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	C-papier na gąbce

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - Wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej - Proste użycie poprzez oderwanie poręcznego arkusika ściernego z perforowanej rolki w podajniku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 25000	80	1	340696	
115 x 25000	120	1	340656	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny na gąbce

PS 33 BF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	B-papier na gąbce

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - Wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja					Opakowanie sztuk					Nr artykułu					Dostępność produktu				
115 x 25000					150					1					340709									
115 x 25000					180					1					340710									
115 x 25000					220					1					340906									
115 x 25000					240					1					340713									
115 x 25000					280					1					340907									
115 x 25000					320					1					340714									
115 x 25000					400					1					340717									
115 x 25000					600					1					340712									

Papier ścierny na gąbce

PS 33 BF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	B-papier na gąbce

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - Wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej - Proste użycie poprzez oderwanie poręcznego arkusika ściernego z perforowanej rolki w podajniku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja					Opakowanie sztuk					Nr artykułu					Dostępność produktu				
115 x 25000					150					1					340698					produkt magazynowy				
115 x 25000					180					1					340697					produkt magazynowy				
115 x 25000					220					1					340904									
115 x 25000					240					1					340700					produkt magazynowy				

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny na gąbce PS 33 BF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 25000	280	1	340905	
115 x 25000	320	1	340701	produkt magazynowy
115 x 25000	400	1	340705	produkt magazynowy
115 x 25000	600	1	340706	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 18 E



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk / m.b.	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	36	1	267214	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267224	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267246	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267274	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267300	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267323	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267340	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267354	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267365	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267371	produkt magazynowy
630 x 30000	40	30	275819	produkt magazynowy
630 x 50000	60	50	275822	produkt magazynowy
630 x 50000	80	50	275794	produkt magazynowy
630 x 50000	100	50	275890	produkt magazynowy
630 x 50000	120	50	275889	
900 x 30000	36	30	265693	produkt magazynowy
900 x 30000	40	30	265694	produkt magazynowy
900 x 50000	60	50	265695	produkt magazynowy
900 x 50000	80	50	265696	produkt magazynowy
900 x 50000	100	50	265697	produkt magazynowy
900 x 50000	120	50	265698	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny

PS 19 E



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 25000	40	1	266051	produkt magazynowy
200 x 25000	60	1	266053	
200 x 25000	80	1	266057	produkt magazynowy
200 x 25000	100	1	266062	produkt magazynowy
200 x 25000	120	1	266065	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	267396	produkt magazynowy

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 30000	16	1	266734	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266746	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266755	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266761	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266770	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266777	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny

PS 22 F ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●	metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	●		
stal	●		

Zalety: Wysoka wydajność - Jednolity, delikatny obraz szlifowanej powierzchni - Wysokiej jakości produkt do obróbki drewna twardego, lakierów i szpachli - Długa żywotność i niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki recepturze ACT - O bardzo stabilnych krawędziach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	60	1	20822	
95 x 50000	80	1	20850	
95 x 50000	100	1	20884	
95 x 50000	120	1	20916	
95 x 50000	150	1	20940	
95 x 50000	180	1	20960	
110 x 50000	40	1	2969	
110 x 50000	60	1	2971	
110 x 50000	80	1	2972	
110 x 50000	100	1	2973	
110 x 50000	120	1	2974	
110 x 50000	150	1	2975	
110 x 50000	180	1	2976	
110 x 50000	240	1	2978	
115 x 50000	40	1	2983	
115 x 50000	60	1	2985	
115 x 50000	80	1	2986	
115 x 50000	100	1	2987	
115 x 50000	120	1	2988	
115 x 50000	150	1	2989	
115 x 50000	180	1	2990	
115 x 50000	220	1	2991	
115 x 50000	240	1	2992	
150 x 30000	40	1	289690	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	3013	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	3014	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	3015	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	3016	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	3017	produkt magazynowy
200 x 50000	40	1	3053	
200 x 50000	60	1	3055	
200 x 50000	80	1	3056	
200 x 50000	120	1	3058	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 22 N



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	stal	●
metal uniwersalnie	●		
farby/lakiery/szpachle	●		
tworzywa sztuczne	●		



Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi prawie wszystkich materiałów - Dzięki dużemu zakresowi granulacji możliwość stosowania od szlifowania zgrubnego do obróbki wykończeniowej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	40	1	244611	
115 x 50000	60	1	244612	
115 x 50000	80	1	244613	
115 x 50000	100	1	244614	
115 x 50000	120	1	244615	
115 x 50000	150	1	244616	
115 x 50000	180	1	244599	
115 x 50000	240	1	244597	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 28 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Wyrób uniwersalny do obróbki drewna, głównie miękkiego - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja			Opakowanie sztuk				Nr artykułu		Dostępność produktu										
150 x 50000					40			1				323406		produkt magazynowy										
150 x 50000					60			1				322555		produkt magazynowy										
150 x 50000					80			1				322556		produkt magazynowy										
150 x 50000					100			1				322557		produkt magazynowy										
150 x 50000					120			1				322558		produkt magazynowy										
150 x 50000					150			1				323407		produkt magazynowy										

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	⦿

Zalety: Wysoka agresywność szlifowania i długa żywotność dzięki recepturze ACT przy obróbce drewna (głównie miękkiego) - Wysokiej jakości produkt do obróbki wszystkich gatunków drewna, a także lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)				Granulacja				Opakowanie sztuk				Nr artykułu				Dostępność produktu								
110 x 50000				80				1				307878												
110 x 50000				100				1				307879												
110 x 50000				120				1				307880												
110 x 50000				150				1				307881												
110 x 50000				180				1				307882												
115 x 50000				60				1				307884												

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	80	1	302592	
115 x 50000	100	1	307885	
115 x 50000	120	1	302591	
115 x 50000	150	1	307886	

Papier ścierny z warstwą aktywną

PS 73 BW



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Wysokiej jakości wyrób do obróbki lakierów, farb i szpachli - Wysoka wydajność - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym i wyraźnie dłuższa żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 50000	150	1	308925	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	308926	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	306341	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	308927	produkt magazynowy
150 x 50000	280	1	308928	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	308929	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	306342	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Papier ścierny na gąbce

PS 73 CWF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	C-papier na gąbce

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - Wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - Niewielkie zapychanie ziarna materiałem ściernym dzięki dodatkowej warstwie stearynianu i półotwartemu nasypowi - Proste użycie poprzez oderwanie poręcznego arkusika ściernego z perforowanej rolki w podajniku - Wymiary padu do szlifowania: 115 x 140 mm, ok. 180 sztuk

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja					Opakowanie sztuk					Nr artykułu					Dostępność produktu				
115 x 25000					120					1					321755					produkt magazynowy				

Papier ścierny na gąbce

PS 73 BWF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	B-papier na gąbce

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - Wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - Niewielkie zapychanie ziarna materiałem ściernym dzięki dodatkowej warstwie stearynianu i półotwartemu nasypowi - Proste użycie poprzez oderwanie poręcznego arkusika ściernego z perforowanej rolki w podajniku - Wymiary padu do szlifowania: 115 x 140 mm, ok. 180 sztuk

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja					Opakowanie sztuk					Nr artykułu					Dostępność produktu				
115 x 25000					150					1					325711					produkt magazynowy				
115 x 25000					180					1					321756					produkt magazynowy				
115 x 25000					240					1					321757					produkt magazynowy				
115 x 25000					320					1					321758					produkt magazynowy				
115 x 25000					400					1					321760					produkt magazynowy				
115 x 25000					600					1					325022					produkt magazynowy				
115 x 25000					800					1					325423					produkt magazynowy				

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie

LS 309 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	●

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalne płótno ściernie o różnorodnych możliwościach zastosowania w obróbce metali i drewna - Dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja					Opakowanie sztuk					Nr artykułu					Dostępność produktu				
150 x 50000					40					1					4456					produkt magazynowy				

Płótno ściernie

LS 309 J



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Dobra wydajność w obróbce łagodnych konturów przedmiotów metalowych i drewnianych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja					Opakowanie sztuk					Nr artykułu					Dostępność produktu				
150 x 50000					60					1					240540					produkt magazynowy				
150 x 50000					80					1					4847					produkt magazynowy				
150 x 50000					100					1					4848					produkt magazynowy				
150 x 50000					120					1					261721					produkt magazynowy				
150 x 50000					150					1					261676					produkt magazynowy				
150 x 50000					180					1					4851					produkt magazynowy				

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

LS 309 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	●



Zalety: Wysoka wydajność - Delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do powierzchni kształtowych i profilowych dzięki zastosowaniu bardzo elastycznego płótna bawełnianego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	60	1	5135	produkt magazynowy
100 x 50000	80	1	5136	produkt magazynowy
100 x 50000	100	1	5137	produkt magazynowy
100 x 50000	120	1	5138	produkt magazynowy
100 x 50000	150	1	5139	produkt magazynowy
100 x 50000	180	1	5140	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	5183	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	5184	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	5185	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	5186	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	5187	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	5188	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	5189	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	5190	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	104909	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	122921	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie

LS 309 JF nacinane



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	●

Zalety: Doskonała zdolność dopasowania się w obróbce elementów toczonych - Indywidualne możliwości zastosowania dzięki różnym wariantom nacięć

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Sposób nacinania	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 50000	100	GSL3	1	74819	produkt magazynowy
150 x 50000	150	GSL3	1	71314	produkt magazynowy

Płótno ściernie

CS 310 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	●
metale nieżelazne	⦿

Zalety: Wysokiej jakości płótno ściernie do obróbki metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 25000	24	1	265760	produkt magazynowy
200 x 25000	36	1	201569	produkt magazynowy
200 x 25000	40	1	265765	produkt magazynowy
200 x 25000	60	1	265767	produkt magazynowy
200 x 25000	80	1	265769	produkt magazynowy
200 x 25000	100	1	265772	produkt magazynowy
200 x 25000	120	1	265773	produkt magazynowy
200 x 25000	150	1	265775	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

CS 411 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Płótno ściernie o wysokiej agresywności i wydajności do szlifowania zgrubnego stali i stali szlachetnej - Uniwersalne zastosowanie we wszystkich obszarach obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 25000	60	1	265796	produkt magazynowy
200 x 25000	80	1	265798	produkt magazynowy
200 x 25000	120	1	265799	

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	drewno	●
stal	●	tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalne płótno ściernie - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	40	1	3769	
25 x 50000	60	1	3771	
25 x 50000	80	1	3772	
25 x 50000	100	1	3773	
25 x 50000	120	1	3774	
25 x 50000	150	1	3775	
25 x 50000	180	1	3776	
25 x 50000	220	1	3777	
25 x 50000	240	1	3778	
25 x 50000	320	1	3780	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	400	1	3782	
25 x 50000	600	1	64825	
30 x 50000	60	1	3787	
30 x 50000	80	1	91286	
30 x 50000	100	1	3789	
30 x 50000	120	1	3790	
30 x 50000	150	1	3791	
30 x 50000	180	1	3792	
30 x 50000	240	1	3794	
30 x 50000	320	1	3796	
30 x 50000	400	1	3798	
40 x 25000	40	1	4201	
40 x 25000	50	1	4202	
40 x 25000	60	1	4203	
40 x 25000	80	1	4204	
40 x 25000	100	1	4205	
40 x 25000	120	1	4206	
40 x 25000	150	1	4207	
40 x 25000	180	1	4208	
40 x 25000	220	1	4209	
40 x 25000	240	1	4210	
40 x 25000	320	1	4212	
40 x 25000	400	1	4214	
40 x 50000	40	1	3833	
40 x 50000	60	1	3835	
40 x 50000	80	1	3836	
40 x 50000	100	1	3837	
40 x 50000	120	1	3838	
40 x 50000	150	1	3839	
40 x 50000	180	1	3840	
40 x 50000	220	1	3841	
40 x 50000	240	1	3842	
40 x 50000	280	1	3843	
40 x 50000	320	1	3844	
40 x 50000	360	1	3845	
40 x 50000	400	1	3846	
40 x 50000	600	1	64830	
50 x 25000	40	1	4217	
50 x 25000	60	1	4219	
50 x 25000	80	1	4220	
50 x 25000	100	1	4221	
50 x 25000	120	1	4222	
50 x 25000	150	1	4223	
50 x 25000	180	1	4224	
50 x 25000	220	1	4225	
50 x 25000	240	1	4226	
50 x 25000	320	1	4228	
50 x 25000	400	1	4230	
50 x 25000	600	1	64831	
50 x 50000	40	1	3849	
50 x 50000	50	1	3850	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 50000	60	1	3851	
50 x 50000	80	1	3852	
50 x 50000	100	1	3853	
50 x 50000	120	1	3854	
50 x 50000	150	1	3855	
50 x 50000	180	1	3856	
50 x 50000	220	1	3857	
50 x 50000	240	1	3858	
50 x 50000	280	1	3859	
50 x 50000	320	1	3860	
50 x 50000	360	1	3861	
50 x 50000	400	1	3862	
50 x 50000	500	1	3863	
50 x 50000	600	1	64832	

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	drewno	●
stal	●	tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●		
metale nieżelazne	●		



Zalety: Wysokiej jakości uniwersalne płótno ściernie - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50000	80	1	3900	
80 x 50000	120	1	3902	
80 x 50000	150	1	3903	
100 x 50000	40	1	3913	
100 x 50000	50	1	3914	
100 x 50000	60	1	3915	
100 x 50000	80	1	3916	
100 x 50000	100	1	3917	
100 x 50000	120	1	3918	
100 x 50000	150	1	3919	
100 x 50000	180	1	3920	
100 x 50000	220	1	3921	
100 x 50000	240	1	3922	
100 x 50000	320	1	3924	
100 x 50000	400	1	3926	
100 x 50000	600	1	64835	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	40	1	3929	
110 x 50000	60	1	3931	
110 x 50000	80	1	3932	
110 x 50000	100	1	3933	
110 x 50000	120	1	3934	
110 x 50000	180	1	3936	
110 x 50000	240	1	3938	
115 x 50000	40	1	3945	
115 x 50000	60	1	3947	
115 x 50000	80	1	3948	
115 x 50000	100	1	3949	
115 x 50000	120	1	3950	
115 x 50000	150	1	3951	
115 x 50000	180	1	3952	
115 x 50000	240	1	3954	
115 x 50000	320	1	3956	
120 x 50000	60	1	3963	
120 x 50000	80	1	3964	
120 x 50000	100	1	3965	
120 x 50000	120	1	3966	
120 x 50000	180	1	3968	
150 x 50000	40	1	3977	
150 x 50000	60	1	3979	
150 x 50000	80	1	3980	
150 x 50000	100	1	3981	
150 x 50000	120	1	3982	
150 x 50000	150	1	3983	

Płótno ściernie

KL 371 X



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●



Zalety: Uniwersalne płótno ściernie w korzystnej cenie do szlifowania powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
120 x 50000	40	1	261235	
120 x 50000	60	1	261237	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

KL 375 J



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	40	10	301050	produkt magazynowy
115 x 5000	60	10	266533	produkt magazynowy
115 x 5000	100	10	266543	produkt magazynowy
115 x 5000	150	10	301051	produkt magazynowy
115 x 5000	180	10	301052	produkt magazynowy
115 x 5000	220	10	301053	produkt magazynowy
120 x 50000	36	1	266529	produkt magazynowy
120 x 50000	40	1	266532	produkt magazynowy
120 x 50000	60	1	266536	produkt magazynowy
120 x 50000	80	1	266541	produkt magazynowy
120 x 50000	100	1	266546	produkt magazynowy
120 x 50000	120	1	266551	produkt magazynowy
120 x 50000	150	1	266554	produkt magazynowy
120 x 50000	180	1	266557	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie

KL 381 J



Właściwości

Spoivo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk / m.b.	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	80	1	266120	produkt magazynowy
100 x 50000	100	1	266122	produkt magazynowy
100 x 50000	120	1	266124	
150 x 30000	24	1	266171	produkt magazynowy
150 x 30000	36	1	266179	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	266197	produkt magazynowy
150 x 50000	50	1	266215	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	266236	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	266270	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	266299	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	266327	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	266346	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	266362	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	266370	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	266381	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	266387	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	266393	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266172	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266183	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266206	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266240	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266274	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	266303	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	266330	produkt magazynowy
200 x 50000	150	1	266349	produkt magazynowy
200 x 50000	180	1	266363	produkt magazynowy
200 x 50000	220	1	266371	produkt magazynowy
200 x 50000	240	1	266382	produkt magazynowy
200 x 50000	320	1	266388	
920 x 30000	24	30	265593	produkt magazynowy
920 x 30000	36	30	265594	produkt magazynowy
920 x 30000	40	30	265597	produkt magazynowy
920 x 50000	60	50	265601	produkt magazynowy
920 x 50000	80	50	265604	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne KL 381 J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk / m.b.	Nr artykułu	Dostępność produktu
920 x 50000	100	50	265609	produkt magazynowy
920 x 50000	120	50	265611	produkt magazynowy
920 x 50000	150	50	265614	produkt magazynowy
920 x 50000	180	50	265617	produkt magazynowy
920 x 50000	220	50	265620	produkt magazynowy
920 x 50000	240	50	265623	produkt magazynowy

Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	drewno	●
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	60	1	218196	
25 x 50000	80	1	218197	
25 x 50000	100	1	218198	
25 x 50000	120	1	218199	
40 x 50000	40	1	218077	
40 x 50000	60	1	218079	
40 x 50000	80	1	218080	
40 x 50000	100	1	218081	
40 x 50000	120	1	218082	
40 x 50000	150	1	218083	
40 x 50000	180	1	218084	
40 x 50000	220	1	218085	
40 x 50000	240	1	218086	
40 x 50000	320	1	218088	
40 x 50000	400	1	218090	
50 x 50000	40	1	218094	
50 x 50000	60	1	218096	
50 x 50000	80	1	218097	
50 x 50000	100	1	218098	
50 x 50000	120	1	218099	
50 x 50000	150	1	218100	
50 x 50000	180	1	218101	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie KL 385 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 50000	220	1	218102	
50 x 50000	240	1	218103	
50 x 50000	320	1	218105	
50 x 50000	400	1	218107	

Płótno ściernie brązowe

KL 385 JF



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	drewno	●
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	60	1	278789	
115 x 5000	80	1	278790	
115 x 5000	120	1	278791	
115 x 5000	320	1	278792	
115 x 50000	40	1	224650	
115 x 50000	60	1	228151	
115 x 50000	80	1	228363	
115 x 50000	100	1	228364	
115 x 50000	120	1	228365	
115 x 50000	150	1	228370	
115 x 50000	180	1	228366	
115 x 50000	240	1	228367	
115 x 50000	320	1	228368	
115 x 50000	400	1	228369	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 22. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 21-22.

ROLL-BOX

ROLL-BOX



Zalety: Poreczny i bezpieczny rozwijak na rolki oszczędnościowe - Konstrukcja rozwijaka umożliwia precyzyjne oderwanie potrzebnego kawałka rolki - Bardzo łatwe jest również jego uzupełnienie - Na 5 rolek o szer. 50 mm każda do stawiania lub mocowania do ściany

Rozwijak nie zawiera rolek ściernych

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 340 x 230	1	76403	

Płótno pokryte grafitem

CS 395 X



Właściwości

Ziarno	grafit
Nasyp	warstwowy
Podłoże	płótno X
Grubość	1,5



Zalety: Redukuje tarcie pomiędzy tylną stroną pasa a elementem kontaktowym, a tym samym powstawanie wysokich temperatur w czasie szlifowania - Umożliwia spokojne (bez zakłóceń) i równomierne szlifowanie

Płótno grafitowe nie jest samoprzylepne

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 20000	1	207810	produkt magazynowy
200 x 20000	1	200948	produkt magazynowy

Klej-Rzep samoprzylepny

CS 396 Y



Właściwości

Elementy czepne	Zakończenie grzybkowe
Grubość	1,5
Zakres temperatury	-30° do +80°

Zalety: Można łatwo przyciąć na wymiar - Proste i bezpieczne mocowanie na gładkich i równych powierzchniach - Umożliwia szybką wymianę materiału ściernego

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Rolki z włókniny szlifierskiej

Wyroby ściernie nasypowe



Włóknina szlifierska

NRO 400



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	ⓘ

farby/lakiery/szpachle ⓘ



Zalety: Bardzo dobra zdolność dopasowania się do kształtów powierzchni - Brak zjawiska zapychania ziarna - Idealny do wygładzania, czyszczenia, szorstkowania oraz ogólnie uszlachetniania powierzchni - Możliwość stosowania na mokro i sucho

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 10000	brunatny	medium	1	258870	
100 x 10000	ciemnozielony	very fine	1	258871	
100 x 10000	brunatny	fine	1	258872	
100 x 10000	brunatny	very fine	1	258873	
115 x 10000	brunatny	coarse	1	271086	produkt magazynowy
115 x 10000	brunatny	medium	1	271090	produkt magazynowy
115 x 10000	brunatny	fine	1	271096	produkt magazynowy
115 x 10000	brunatny	very fine	1	271101	produkt magazynowy
115 x 10000	brunatny	fine	1	278414	produkt magazynowy
115 x 10000	ciemnozielony	very fine	1	258886	produkt magazynowy
150 x 10000	brunatny	fine	1	271100	produkt magazynowy
150 x 10000	brunatny	medium	1	258890	produkt magazynowy
150 x 10000	ciemnozielony	very fine	1	258891	produkt magazynowy
150 x 10000	brunatny	very fine	1	258893	produkt magazynowy

Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 52.

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 22.

Rolki z włókniny szlifierskiej

Wyroby ścierne nasypowe

Włóknina szlifierska

NRO 500



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	drewno	①
tworzywa sztuczne	●		
farby/lakiery/szpachle	●		
metal uniwersalnie	①		

Zalety: Bardzo dobra zdolność dopasowania się do kształtów powierzchni - Brak zjawiska zapychania ziarna - Idealny do wygładzania, czyszczenia, szorstkowania oraz ogólnie uszlachetniania powierzchni - Możliwość stosowania na mokro i sucho

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 10000	czarny	medium	1	260365	
100 x 10000	szary	ultra fine	1	258874	
115 x 10000	czarny	medium	1	260366	produkt magazynowy
115 x 10000	szary	ultra fine	1	258889	produkt magazynowy
150 x 10000	czarny	medium	1	260367	
150 x 10000	szary	ultra fine	1	258894	

Granulacja	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000
Ziarnistość włókniny	medium	fine	very fine	ultra fine
Klingspor Rolki z włókniny szlifierskiej	medium SiC – czarny			
	medium A – brunatny			
		fine A – brunatny		
			very fine GP – ciemnozielony	
			very fine A – brunatny	
				ultra fine SiC – szary

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 22.





Pasy bezkońcowe

Informacje o wyrobie

Wskazówki dot. zastosowania

- ▶ możliwość zastosowania w każdym procesie szlifowania: szlifowanie na wolnej taśmie, szlifowanie ze stopą dociskową, szlifowanie z tarczą kontaktową
- ▶ szeroki zakres wymiarów
- ▶ podkłady z papieru, tkaniny i folii
- ▶ specjalne wykonania do indywidualnych zastosowań, np. w przemyśle meblarskim, pozwalające na szybkie i precyzyjne szlifowanie dużych powierzchni przed lakierowaniem
- ▶ duża odporność wszystkich produktów na rozerwanie

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 307 X	elektrokorund	plótno X	●	Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi	66
	LS 309 J	elektrokorund	plótno J	●	Elastyczne plótno ścieme do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	77
	LS 309 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Bardzo elastyczne plótno ścieme do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	78
	LS 309 X	elektrokorund	plótno X	●	Uniwersalne plótno ścieme do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	62, 76
	CS 310 X	elektrokorund	plótno X	●	Plótno ścieme o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	78, 95, 96, 110
	CS 341 X	elektrokorund	plótno X wodoodporne	●	Wodoodporne plótno ścieme, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz płaszczyzn	85, 114
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Plótno ścieme poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	76, 110
Stal szlachetna	PS 61 F	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych	74, 108
	LS 312 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Bardzo elastyczny, doskonały produkt do szlifowania elementów profilowanych ze stali szlachetnej, np. armatura, okucia i narzędzia chirurgiczne	80
	LS 313 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej	81
	CS 931 JF	elektrokorund ceramiczny	plótno JF	⦿	Produkt specjalny o bardzo elastycznym podłożu do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowej. Niezmiennie agresywne szlifowanie i wysoka wydajność trwałość dzięki półotwartemu nasypowi samoostrzącego ziarna ceramicznego. Warstwa chłodząca Multi zapewnia „zimny szlif” bez tworzenia się barw nalotowych.	93
	GX 931 JF	elektrokorund ceramiczny	plótno poliestrowo-bawełniane JF	⦿	Produkt specjalny do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowej; nadaje się szczególnie do zastosowania dla robotów szlifierskich. Mikrokrystaliczne ziarno ceramiczne z warstwą chłodzącą Multi zapewnia „zimny szlif” i niezmiennie agresywne szlifowanie.	93
	GX 712 JF	elektrokorund	plótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Wysokiej wydajności pas bezkońcowy z bardzo elastycznym, ale ekstremalnie wytrzymałym na zrywanie podłożem z płótna kombinowanego (polycotton), ulepszonym ziarnem elektrokorundowym i warstwą aktywną	91
	CS 329 JF	elektrokorund / aglomerat	plótno JF	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej	83
	CS 631 XF	elektrokorund ceramiczny	plótno XF	⦿	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	90
	CS 410 X	elektrokorund	plótno X	●	Plótno ścieme o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI	86
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	plótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	87
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	63, 88, 115
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	⦿	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności i szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	89
	CS 409 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno	86, 115
	CS 912 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych	64, 92, 117
	CS 910 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	92
	CS 330 X	węgiel krzemu / korek	plótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wymiennie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	98, 113
	CS 451 X	elektrokorund cyrkonowy	plótno X	●	Plótno ścieme o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; nadaje się szczególnie do obróbki stali szlachetnej.	96

● = pełny ⦿ = półotwarty ○ = otwarty

Pasy bezkońcowe

Wskazówki dot. zastosowania

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyt	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	CS 326 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn	83, 112
	CS 329 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku	84, 113
	CS 420 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Wyrób specjalny o strukturze pęczkowatej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlif	90
	CS 325 Y	weglik krzemu aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlif; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych	83
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	92
	NBF 800	elektrokorund	włókna z włóknem poliestrowym		Specjalny wyrób do obróbki pilnikami taśmowymi powierzchni metali i stali szlachetnej. Bardzo długa żywotność, niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym, duża stabilność krawędzi, wytrzymałe na zrywanie łączenie pasa	65
	NBS 800	elektrokorund	włókna z włóknem poliestrowym		Budowa jak NBF 800, tylko dla szlifierek ręcznych z większymi rolkami zwrotnymi i szlifierek taśmowych	94
Stal, stal szlachetna	PS 20 F	elektrokorund	papier F	●	Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali	69, 103
	PS 21 F	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samooszczepny się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych	70, 104
	PS 729 F	weglik krzemu aglomerat	papier F		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej, przeznaczony do szlifowania na sucho, charakteryzujący się niezwykle długim okresem trwałości, stałą jakością powierzchni w szlifowaniu międzyoperacyjnym aż po szlifowanie wykończeniowe. Specjalnie zaprojektowany do szlifowania blach i kęgów przy średnim nacisku	74, 109
	CS 412 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali	89, 116
	CS 310 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierna do profilowanych kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach taśmowych	62
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	87
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	63, 88, 115
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	89
	CS 330 X	weglik krzemu / korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się doskonale do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	84, 113
	CS 710 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczna taśma ścierna z ulepszonym ziarnem z elektrokorundu do szlifowania powierzchni i profili	64, 91
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	92
Metale nieżelazne	CS 333 JF	weglik krzemu	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierna do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	85
	CS 333 XF	weglik krzemu	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierna do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	85
	GX 533 JF	weglik krzemu	płótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Elastyczny pas bezkońcowy z agresywnym, twardym ziarnem z węgla krzemu oraz elastycznym podłożem z płótna kombinowanego (polycotton) do szlifowania profili, konturów i kształtek, np. w produkcji armatury	90
	GX 712 JF	elektrokorund	płótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Wysokiej wydajności pas bezkońcowy z bardzo elastycznym, ale ekstremalnie wytrzymałym na zrywanie podłożem z płótna kombinowanego (polycotton), ulepszonym ziarnem elektrokorundowym i warstwą aktywną	91
	LS 314 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Specjalny produkt z warstwą stearynianu do szlifowania elementów profilowych	81
Drewno	PS 15 F	elektrokorund	papier F	○	Specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do maszynowego szlifowania na szlifierekach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	68, 102
	PS 18 E	elektrokorund	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierekach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	69, 103
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	70, 104
	PS 28 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.	72, 106
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego	73, 107
	PS 38 G ACT	weglik krzemu	papier G	●	Wyrób specjalny na bardzo stabilnym podłożu z papieru, doskonałe właściwości antystatyczne i ziarno o ostrych krawędziach z węgla krzemu pozwalają na obróbkę wykończeniową płyt wiórowych i pilśniowych	107
	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ścierna do obróbki metalu i drewna; dobra relacja ceny do wydajności	62, 76

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe

Wskazówki dot. zastosowania



Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	CS 311 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	○	Otwarty nasyp ziarna elektrokorundowego na odpornym na zrywanie podłożu poliesterowym do kalibrującego i międzyoperacyjnego szlifowania drewna. System ACT oraz antystatyczne właściwości podłoża zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	80, 111
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścieme poliesterowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	76, 110
	LS 318 JF ACT	elektrokorund	płótno JF	○	Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	81
	CS 538 Z ACT	węglik krzemu	poliester Z (nadaje się do wykonywania pasów segment.)	●	CS 538 Z to specjalny wyrób dla przemysłu drzewnego. Pełny nasyp i właściwości antystatyczne gwarantują bardzo dobrą trwałość. Ostry węglik krzemu radzi sobie bez problemów z materiałami o dużej gęstości np. MDF, HDF itp.	116
	CS 336 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Specjalny wyrób do kalibrowania i szlifowania płyt wiórowych	114
Farby, lakiery, szpachle	PS 24 F ACT	węglik krzemu	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego	71, 105
	PS 524 E	węglik krzemu	papier E	●	Nasyp z twardego i ostrego ziarna węglika krzemu znakomicie nadaje się do obróbki powierzchni lakierowanych i tworzyw sztucznych oraz innych twardych i trudno skrawalnych materiałów. Świetne wykończenie drewna litego oraz płyt drewnopochodnych (MDF, HDF) w procesie przygotowania do lakierowania. Niska podatność na zapychanie pyłem szlifierskim dzięki właściwościom antystatycznym. Materiał o bardzo atrakcyjnej relacji ceny do jakości	108
	PS 27 DW	węglik krzemu	papier D	○	Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV	71, 105
	FP 73 W	elektrokorund	folia	●	Wyrób specjalny o bardzo wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii do obróbki farb, lakierów i szpachli o długiej żywotności dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	75
	GX 533 JF	węglik krzemu	płótno poliesterowo-bawełniane JF	●	Elastyczny pas bezkońcowy z agresywnym, twardym ziarnem z węglika krzemu oraz elastycznym podłożem z płótna kombinowanego (polycotton) do szlifowania profili, konturów i kształtek, np. w produkcji armatury	90
Szkło	CS 322 X	(korek)	płótno X wodoodporne		Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła	82
Tworzywa sztuczne / Szkło	CS 333 X	węglik krzemu	płótno X	●	Płótno ścieme o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny (zimny szlif)	84
	CS 320 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy do szlifowania na mokro i sucho w obróbce z dużymi obciążeniami szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych	82, 111
	CS 321 X	węglik krzemu	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do szlifowania na mokro i sucho szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych	82, 112

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Pasy bezkońcowe

Minimalna wielkość zamówienia

Szerokość	Minimalna ilość
3–50 mm	30 szt.
51–60 mm	25 szt.
61–75 mm	20 szt.
76–100 mm	15 szt.
101–150 mm	10 szt.
151–300 mm	10 szt.
301–400 mm	30 szt.
401 mm i większa	10 szt.

Minimalna wielkość zamówienia NBF 800

Szerokość	Minimalna ilość
6 – 13 mm	20 szt.
14 – 30 mm	10 szt.

Minimalna wielkość zamówienia NBS 800

Szerokość	Minimalna ilość
31 – 75 mm	5 szt.
76 – 320 mm	2 szt.



Zasadniczo rozkrawane są taśmy podstawowe na pasy o szerokości 300 mm lub szerokości jumboroli, w związku z czym konieczny jest odbiór zwiększonej dostawy, ale również zdarzyć się mogą dostawy zmniejszone.

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi

Wskazówki dot. zastosowania

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi Klingspor oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informacje o formie łączenia pasa.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



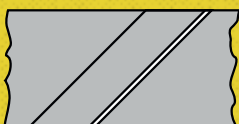
Forma 1
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone



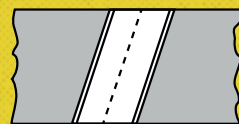
Forma 5
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Preferowane połączenie w obróbce drewna z profilową stopą dociskową



Forma 2
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. Zeszlifowane wierzchołki ziaren w celu zapewnienia spokojnego biegu pasa



Forma 6 G
Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.



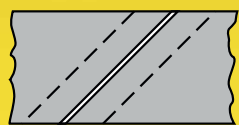
Forma 3 G
Połączenie w zygzak, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.



Forma 7 G
Połączenie sinusoidalne, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.



Forma 4 G
Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie wolnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.



Forma 3 W
Specjalne połączenia dla pasów z włókniny szlifierskiej. Połączenie stykowe podklejone folią z dodatkowym klejeniem czołowym.



Forma 4 W
Cięte skośnie, połączenie na styk, z folią wzmocnioną włóknem i czołowym sklejaniem. Specjalne połączenie do pasów pilnikowych z włókniną ścierną, typ produktu NBF 800



Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy maszyn. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi

Wskazówki dot. zastosowania



Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
Holzskraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
Johannsen	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
Kündig	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
Kühlmeier	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
Löser	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDFS	100-200	500-5500
	BS 200/-W	200	1500
Löser	BS 300/-W	300	2000

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi

Wskazówki dot. zastosowania

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
Nieder-berger	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
Quick Wood	P6	320–420	2500
	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Szlifierki ręczne

Producent	Typ	Wymiary w mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
Bosch	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
DeWalt	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi

Wskazówki dot. zastosowania



Producent	Typ	Wymiary w mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-BBS 850 E	75 × 457
	RT-BBS 75, BT - BBS 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
	2424	105 × 620
Kress	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Producent	Typ	Wymiary w mm
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
Milwaukee	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
	HBSE 75 S	75 × 533
Peugeot	BS 100 LE	100 × 620
	PB 600	75 × 457
Ryobi	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
SKIL	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
Stayer	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Suhner	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Pasy pilnikowe

Wyroby ścierne nasypowe

Plótno ścierne

LS 309 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	plótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
28 x 533	40	F4G	20	36755	
28 x 533	60	F4G	20	37945	
28 x 533	80	F4G	20	39236	
28 x 533	100	F4G	20	40702	
28 x 533	120	F4G	20	41900	
28 x 533	150	F4G	20	42794	

Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Plótno ścierne

CS 310 XF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	plótno XF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki promieni i konturów pilnikami taśmowymi we wszystkich obszarach obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
9 x 533	40	F4G	25	286879	produkt magazynowy
9 x 533	60	F4G	25	156968	produkt magazynowy
9 x 533	80	F4G	25	286880	produkt magazynowy
9 x 533	120	F4G	25	286881	produkt magazynowy
10 x 330	40	F4G	25	86104	produkt magazynowy
10 x 330	60	F4G	25	71110	produkt magazynowy
10 x 330	80	F4G	25	71111	produkt magazynowy
10 x 330	100	F4G	25	71112	produkt magazynowy
10 x 330	120	F4G	25	71957	produkt magazynowy
12 x 520	40	F4G	25	160139	
12 x 520	60	F4G	25	160201	
12 x 520	80	F4G	25	159040	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściérne CS 310 XF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
12 x 520	120	F4G	25	160140	
13 x 450	40	F4G	25	90914	
13 x 450	60	F4G	25	75505	
13 x 450	80	F4G	25	97081	
13 x 450	120	F4G	25	105794	
13 x 455	40	F4G	25	72895	
13 x 455	60	F4G	25	73099	
13 x 455	80	F4G	25	149565	
13 x 455	100	F4G	25	73176	
13 x 455	120	F4G	25	74086	
13 x 610	40	F4G	25	4652	
13 x 610	60	F4G	25	4653	
13 x 610	80	F4G	25	4654	
13 x 610	120	F4G	25	70591	
13 x 610	240	F4G	25	99182	
20 x 520	40	F4G	25	71959	produkt magazynowy
20 x 520	60	F4G	25	71960	produkt magazynowy
20 x 520	80	F4G	25	71961	produkt magazynowy
20 x 520	120	F4G	25	71963	produkt magazynowy
40 x 303	60	F4G	10	184719	
40 x 303	80	F4G	10	188885	

Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Płótno ściérne wodoodporne

CS 411 Y



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wytrzymały na rozerwanie pas do pilników przeznaczony do stosowania na pilnikach taśmowych - Bardzo duża agresywność i wydajność dzięki zastosowaniu warstwy aktywnej - Przeznaczony specjalnie do obróbki stali szlachetnej, ale nadaje się też do szlifowania innych metali

Granulacja ziarna ściérnego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
9 x 533	40	F4G	25	286886	produkt magazynowy
9 x 533	60	F4G	25	286887	produkt magazynowy
9 x 533	80	F4G	25	286888	produkt magazynowy
10 x 330	40	F4G	25	325250	produkt magazynowy
10 x 330	60	F4G	25	302797	produkt magazynowy
10 x 330	80	F4G	25	302798	produkt magazynowy
13 x 610	40	F4G	25	322530	
13 x 610	60	F4G	25	302784	
13 x 610	80	F4G	25	302785	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy pilnikowe

Wyroby ściérne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściérne wodoodporne CS 411 Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20 x 520	36	F4G	25	322531	
20 x 520	40	F4G	25	322532	produkt magazynowy
20 x 520	60	F4G	25	302791	produkt magazynowy
20 x 520	80	F4G	25	302792	produkt magazynowy
20 x 520	100	F4G	25	326419	produkt magazynowy

Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Płótno ściérne

CS 710 XF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Pas bezkońcowy do szlifowania odlewów oraz spawów - Elastyczny i jednocześnie odporny na rozrywanie - Podłoże z ulepszonym termicznie korundem

Granulacja ziarna ściérnego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
9 x 533	80	F4G	25	342297	
9 x 533	120	F4G	25	342296	
10 x 330	80	F4G	25	342302	
10 x 330	120	F4G	25	342303	
13 x 455	80	F4G	25	342298	
13 x 455	120	F4G	25	342299	
13 x 610	80	F4G	25	342301	
13 x 610	120	F4G	25	342300	

Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Płótno ściérne wodoodporne

CS 912 Y ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bezkońcowy pas ściérny o wysokiej wydajności, przeznaczony do szlifowania stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściérnego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pas bezkońcowy z włókniny

NBF 800



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalny do uszlachetniania powierzchni za pilniki taśmowe - Idealny do usuwania barw nalotowych, usuwania lekkich zadziórów, wyrównywania, matowania - Niewielkie zapychania się ziarna pyłem ściernym, długa żywotność

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Forma łączenia	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 x 520	F4W	brązowy	coarse	10	258646	
6 x 520	F4W	brunatny	medium	10	258647	
6 x 520	F4W	niebieski	very fine	10	258648	
9 x 533	F4W	brązowy	coarse	10	258652	
9 x 533	F4W	brunatny	medium	10	258653	
9 x 533	F4W	niebieski	very fine	10	258654	
10 x 330	F4W	brązowy	coarse	10	258655	
10 x 330	F4W	brunatny	medium	10	258656	
10 x 330	F4W	niebieski	very fine	10	258657	
12 x 520	F4W	brązowy	coarse	10	258658	
12 x 520	F4W	brunatny	medium	10	258659	
12 x 520	F4W	niebieski	very fine	10	258660	
12 x 533	F4W	brązowy	coarse	10	258661	
12 x 533	F4W	brunatny	medium	10	258662	
12 x 533	F4W	niebieski	very fine	10	258663	
13 x 457	F4W	brązowy	coarse	10	258664	
13 x 457	F4W	brunatny	medium	10	258665	
13 x 457	F4W	niebieski	very fine	10	258666	
13 x 610	F4W	brązowy	coarse	10	258667	
13 x 610	F4W	brunatny	medium	10	258668	
13 x 610	F4W	niebieski	very fine	10	258669	
20 x 520	F4W	brązowy	coarse	10	258671	
20 x 520	F4W	brunatny	medium	10	258672	
20 x 520	F4W	niebieski	very fine	10	258673	
28 x 533	F4W	brązowy	coarse	10	258674	
28 x 533	F4W	brunatny	medium	10	258695	
28 x 533	F4W	niebieski	very fine	10	258696	
30 x 533	F4W	brązowy	coarse	5	258699	
30 x 533	F4W	brunatny	medium	5	258700	
30 x 533	F4W	niebieski	very fine	5	258701	
30 x 610	F4W	brunatny	medium	5	258703	
30 x 610	F4W	niebieski	very fine	5	258704	

Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 94.

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

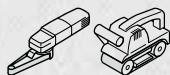
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe do elektronarzędzi

Wyroby ścierne nasypowe

Plótno ściernie

LS 307 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	plótno X

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F2	10	268644	produkt magazynowy
60 x 400	60	F2	10	268653	produkt magazynowy
60 x 400	80	F2	10	268662	produkt magazynowy
60 x 400	100	F2	10	268671	produkt magazynowy
60 x 400	120	F2	10	268680	produkt magazynowy
65 x 410	40	F2	10	268645	produkt magazynowy
65 x 410	60	F2	10	268654	produkt magazynowy
65 x 410	80	F2	10	268663	produkt magazynowy
65 x 410	100	F2	10	268672	produkt magazynowy
65 x 410	120	F2	10	268681	produkt magazynowy
75 x 457	24	F2	5	268637	produkt magazynowy
75 x 457	36	F2	5	268641	produkt magazynowy
75 x 457	40	F2	10	268646	produkt magazynowy
75 x 457	60	F2	10	268655	produkt magazynowy
75 x 457	80	F2	10	268664	produkt magazynowy
75 x 457	100	F2	10	268673	produkt magazynowy
75 x 457	120	F2	10	268682	produkt magazynowy
75 x 457	150	F2	10	268687	produkt magazynowy
75 x 508	40	F2	10	268647	produkt magazynowy
75 x 508	60	F2	10	268656	produkt magazynowy
75 x 508	80	F2	10	268665	produkt magazynowy
75 x 508	100	F2	10	268674	produkt magazynowy
75 x 533	24	F2	5	268638	produkt magazynowy
75 x 533	36	F2	5	268642	produkt magazynowy
75 x 533	40	F2	10	268648	produkt magazynowy
75 x 533	60	F2	10	268657	produkt magazynowy
75 x 533	80	F2	10	268666	produkt magazynowy
75 x 533	100	F2	10	268675	produkt magazynowy
75 x 533	120	F2	10	268683	produkt magazynowy
75 x 533	150	F2	10	268688	produkt magazynowy
75 x 533	180	F2	10	268690	produkt magazynowy
75 x 610	40	F2	10	268649	produkt magazynowy
75 x 610	60	F2	10	268658	produkt magazynowy
75 x 610	80	F2	10	268667	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe do elektronarzędzi

Wyroby ściernie nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściernie LS 307 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 610	100	F2	10	268676	produkt magazynowy
75 x 610	120	F2	10	268684	produkt magazynowy
100 x 560	40	F2	10	268650	produkt magazynowy
100 x 560	60	F2	10	268659	produkt magazynowy
100 x 560	80	F2	10	268668	produkt magazynowy
100 x 560	100	F2	10	268677	produkt magazynowy
100 x 560	120	F2	10	268685	produkt magazynowy
100 x 610	24	F2	5	268639	produkt magazynowy
100 x 610	36	F2	10	268643	produkt magazynowy
100 x 610	40	F2	10	268651	produkt magazynowy
100 x 610	60	F2	10	268660	produkt magazynowy
100 x 610	80	F2	10	268669	produkt magazynowy
100 x 610	100	F2	10	268678	produkt magazynowy
100 x 610	120	F2	10	268686	produkt magazynowy
100 x 610	150	F2	10	268689	produkt magazynowy
100 x 620	40	F2	10	268652	produkt magazynowy
100 x 620	60	F2	10	268661	produkt magazynowy
100 x 620	80	F2	10	268670	produkt magazynowy
100 x 620	100	F2	10	268679	produkt magazynowy

Więcej rodzajów pasów do elektronarzędzi patrz Pasy bezkońcowe

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 15 F



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych - Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 3600	60	F1	10	268706	produkt magazynowy
150 x 3600	100	F1	10	268718	
150 x 6450	60	F1	10	268707	produkt magazynowy
150 x 6450	80	F1	10	268712	produkt magazynowy
150 x 6450	100	F1	10	268719	produkt magazynowy
150 x 6450	120	F1	10	268726	produkt magazynowy
150 x 6450	150	F1	10	268732	produkt magazynowy
150 x 6450	180	F1	10	268738	
150 x 6500	60	F1	10	268708	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268713	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268720	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268727	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268733	
150 x 6700	60	F1	10	268709	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	268714	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	268721	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	268728	
150 x 7200	60	F1	5	268710	produkt magazynowy
150 x 7200	80	F1	5	268715	produkt magazynowy
150 x 7200	100	F1	5	268722	produkt magazynowy
150 x 7200	120	F1	5	268729	produkt magazynowy
150 x 7200	150	F1	5	268735	produkt magazynowy
150 x 7250	80	F1	5	268716	produkt magazynowy
150 x 7250	100	F1	5	268723	produkt magazynowy
150 x 7250	120	F1	5	268730	produkt magazynowy
150 x 7250	150	F1	5	268736	produkt magazynowy
200 x 1600	60	F1	10	268711	produkt magazynowy
200 x 1600	80	F1	10	268717	produkt magazynowy
200 x 1600	100	F1	10	268724	
200 x 1600	120	F1	10	268731	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny

PS 18 E



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6500	40	F1	10	268700	
150 x 6500	60	F1	10	268701	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268702	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268703	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268704	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268705	

Papier ścierny

PS 20 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	○

Zalety: Uniwersalny produkt do szlifowania powierzchni ze stali, stali szlachetnej i innych metali - Duża objętość materiału usuniętego w jednostce czasu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny

PS 21 F



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
stal	●

Zalety: Wysoka agresywność i długa żywotność dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Specjalnie zaprojektowany do szlifowania zgrubnego i wykończeniowego powierzchni ze stali szlachetnej

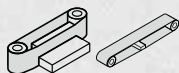
Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	ⓘ
metal uniwersalnie	ⓘ		
metale nieżelazne	ⓘ		
farby/lakiery/szpachle	ⓘ		

Zalety: Wysoka wydajność szlifowania, delikatny obraz szlifowanej powierzchni - Specjalnie zaprojektowany do szlifowania powierzchni z drewna twardego - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6500	60	F1	10	268495	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268298	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268299	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268300	produkt magazynowy
150 x 6700	60	F1	10	289785	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	289786	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	289787	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	289788	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	○

Zalety: Do powierzchni twardych i ciągliwych - Czysto wyszlifowane i delikatne powierzchnie lakierowane w przemyśle drzewnym i meblarskim - Długa żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
aluminium	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wyrób specjalny do wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej - Bardzo delikatny obraz szlifowanej powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 28 F



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki drewna, głównie miękkiego - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6450	60	F1	10	326888	produkt magazynowy
150 x 6450	80	F1	10	326889	produkt magazynowy
150 x 6450	100	F1	10	326890	produkt magazynowy
150 x 6450	150	F1	10	326891	
150 x 6500	60	F1	10	326892	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	326893	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	326894	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	326895	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	326896	produkt magazynowy
150 x 6700	60	F1	10	326897	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	326898	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	326899	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	326900	produkt magazynowy
150 x 6700	150	F1	10	326901	produkt magazynowy
150 x 7200	60	F1	5	326902	produkt magazynowy
150 x 7200	80	F1	5	326903	produkt magazynowy
150 x 7200	100	F1	5	326904	produkt magazynowy
150 x 7200	120	F1	5	326905	produkt magazynowy
150 x 7200	150	F1	5	326906	produkt magazynowy
200 x 1600	80	F1	10	326907	produkt magazynowy
200 x 1600	120	F1	10	326908	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki drewna, głównie miękkiego - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 2000	80	F5	10	307797	
150 x 2000	100	F5	10	307798	
150 x 2000	120	F5	10	307799	
150 x 2170	80	F5	10	307800	
150 x 2170	120	F5	10	307801	
150 x 2250	60	F5	10	307802	
150 x 2250	80	F5	10	307803	
150 x 2250	100	F5	10	307804	
150 x 2250	120	F5	10	307805	
150 x 2250	150	F5	10	307806	
150 x 2280	80	F5	10	307807	
150 x 2280	100	F5	10	307808	
150 x 2280	120	F5	10	307809	
150 x 2600	80	F5	10	307811	
150 x 2600	100	F5	10	307812	
150 x 2600	120	F5	10	307813	
150 x 3000	80	F5	10	307814	
150 x 3000	100	F5	10	307815	
150 x 3000	120	F5	10	307816	
150 x 6800	80	F2	10	307821	
150 x 6800	100	F2	10	307822	
150 x 6800	120	F2	10	307823	
150 x 6880	80	F2	10	307824	
150 x 6880	100	F2	10	307825	
150 x 6880	120	F2	10	307826	
150 x 7100	60	F2	10	307828	
150 x 7100	80	F2	10	307829	
150 x 7100	100	F2	10	307830	
150 x 7100	120	F2	10	307831	
150 x 7100	150	F2	10	307832	
150 x 7200	80	F2	10	307833	
150 x 7200	100	F2	10	307834	
150 x 7200	120	F2	10	307835	
150 x 7500	80	F2	10	307837	
150 x 7500	100	F2	10	307838	
150 x 7500	120	F2	10	307839	
150 x 7800	80	F2	10	307840	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściérne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 7800	100	F2	10	307841	
150 x 7800	120	F2	10	307842	
150 x 7800	150	F2	10	307843	
200 x 1600	80	F5	10	307844	
200 x 1600	100	F5	10	307845	
200 x 1600	120	F5	10	307846	
200 x 3000	80	F5	10	307847	
200 x 3000	100	F5	10	307848	
200 x 3000	120	F5	10	307849	
200 x 3000	150	F5	10	307850	

Papier ścierny

PS 61 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

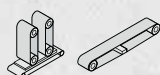
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny KULEX

PS 729 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Bezkońcowy pas ścierny o długiej żywotności przeznaczony do szlifowania na sucho - Wysoka wydajność - Równomierna jakość powierzchni począwszy od szlifowania wstępnego do obróbki wykończeniowej - Przeznaczony szczególnie do szlifowania ze średnim dociskiem

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Folia ścierna, z warstwą aktywną

FP 73 W



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	folia

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Specjalny wyrób do obróbki lakierów, tworzyw sztucznych i kompozytów - Wytrzymałe na zrywanie podłoże z folii - Bezkońcowy pas ścierny o bardzo dobrej zdolności dopasowania się, gładkiej powierzchni i dobrej przyczepności ziarna - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem oraz znacznie wydłużona żywotność

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

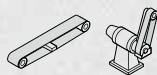
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie

CS 308 Y



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	tworzywa sztuczne	①
drewno	●		
stal	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wytrzymałe na zrywanie uniwersalne płótno ściernie do obróbki powierzchni z metalu i drewna twardego - Bardzo dobra wydajność przy dużych obciążeniach

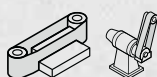
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

LS 309 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 1020	40	F5	10	36837	
50 x 1020	60	F5	25	38075	
50 x 1020	80	F5	25	39401	
50 x 1020	100	F5	25	40832	
50 x 1020	120	F5	25	42020	
50 x 2000	60	F2	10	268603	produkt magazynowy
50 x 2000	40	F4G	10	4502	
50 x 2000	60	F4G	25	4531	
50 x 2000	80	F4G	25	4548	
75 x 2000	40	F2	10	268602	produkt magazynowy
75 x 2000	60	F2	10	268605	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F2	10	268608	produkt magazynowy
75 x 2000	120	F2	10	268612	produkt magazynowy
75 x 2000	40	F4G	10	36923	
75 x 2000	60	F4G	10	38198	
75 x 2000	80	F4G	10	39556	
100 x 800	60	F5	10	38286	
100 x 800	80	F5	10	39659	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

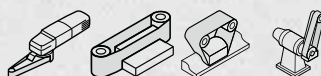


→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściernie LS 309 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 800	120	F5	10	137024	
100 x 860	60	F5	10	38895	
100 x 860	80	F5	10	40425	
100 x 860	100	F5	10	41621	
100 x 860	120	F5	10	42678	
100 x 900	60	F5	10	38898	
100 x 900	80	F5	10	40428	
100 x 900	100	F5	10	41623	
100 x 900	120	F5	10	42679	
100 x 915	40	F5	10	37324	
100 x 915	60	F5	10	38900	
100 x 915	80	F5	10	40430	
100 x 915	100	F5	10	41625	
100 x 915	120	F5	10	42681	
100 x 915	150	F5	10	43054	
100 x 915	180	F5	10	43308	
100 x 915	240	F5	10	128755	
100 x 950	40	F5	10	37328	
100 x 950	60	F5	10	38904	
100 x 950	80	F5	10	40435	
100 x 950	100	F5	10	41627	
100 x 950	120	F5	10	42684	
100 x 1000	40	F5	10	36999	
100 x 1000	60	F5	10	38304	
100 x 1000	80	F5	10	39679	
100 x 1000	100	F5	10	41019	
100 x 1000	120	F5	10	42199	
150 x 1220	60	F5	10	38428	
150 x 1220	80	F5	10	39852	
150 x 2000	40	F4G	10	37071	
150 x 2000	60	F4G	10	38460	
150 x 2000	80	F4G	10	39884	

Płótno ściernie

LS 309 J



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Dobra wydajność w obróbce łagodnych konturów przedmiotów metalowych i drewnianych

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

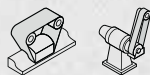
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie

LS 309 JF



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Wysoka wydajność w obróbce metali i drewna - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

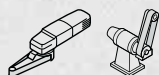
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2000	60	F2	10	268577	produkt magazynowy
50 x 2000	80	F2	10	268582	produkt magazynowy
50 x 2000	100	F2	10	268586	produkt magazynowy
50 x 2000	120	F2	10	268589	produkt magazynowy
50 x 2000	220	F2	10	268598	produkt magazynowy
50 x 2500	100	F2	10	268587	produkt magazynowy
50 x 2500	120	F2	10	268590	produkt magazynowy

Płótno ściernie

CS 310 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	tworzywa sztuczne	①
drewno	●		
stal	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna - Dobra wydajność przy dużych obciążeniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 1065	60	F4G	10	244635	
25 x 1065	80	F4G	10	244634	
50 x 1020	40	F5	10	47753	
50 x 1020	60	F5	25	48549	
50 x 1020	80	F5	25	49300	
50 x 2000	40	F4G	10	4587	
50 x 2000	60	F4G	25	4590	
50 x 2000	80	F4G	25	4591	
50 x 2000	120	F4G	25	4593	
50 x 2500	40	F2	10	268537	produkt magazynowy
50 x 2500	60	F2	10	268542	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściernie CS 310 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2500	80	F2	10	268547	produkt magazynowy
75 x 2000	40	F2	10	268539	produkt magazynowy
75 x 2000	60	F2	10	268543	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F2	10	268549	produkt magazynowy
75 x 2000	120	F2	10	268556	produkt magazynowy
75 x 2000	150	F2	10	268560	produkt magazynowy
75 x 2000	24	F4G	10	46996	
75 x 2000	36	F4G	10	4594	produkt magazynowy
75 x 2000	40	F4G	10	4595	
75 x 2000	60	F4G	25	4596	
75 x 2000	80	F4G	25	49399	
75 x 2000	120	F4G	25	50652	
75 x 2000	180	F4G	10	334868	produkt magazynowy
75 x 2000	180	F4G	25	51222	
75 x 2000	240	F4G	10	334869	produkt magazynowy
75 x 2000	240	F4G	25	51470	
75 x 2000	320	F4G	10	334876	
75 x 2000	400	F4G	10	334877	produkt magazynowy
75 x 2000	600	F4G	10	334874	produkt magazynowy
100 x 920	60	F5	10	48717	
100 x 920	80	F5	10	49454	
100 x 920	100	F5	10	50136	
100 x 1200	24	F2	5	268531	produkt magazynowy
150 x 2000	36	F4G	10	47492	produkt magazynowy
150 x 2000	40	F4G	10	47921	produkt magazynowy
150 x 2000	60	F4G	10	48821	produkt magazynowy
150 x 2000	80	F4G	10	49581	produkt magazynowy
150 x 2000	120	F4G	10	50767	produkt magazynowy
150 x 2000	180	F4G	10	334881	produkt magazynowy
150 x 2000	240	F4G	10	334880	produkt magazynowy
150 x 2000	320	F4G	10	334879	produkt magazynowy
150 x 2000	400	F4G	10	334882	produkt magazynowy
150 x 2000	600	F4G	10	334883	produkt magazynowy
200 x 550	24	F7G	10	170543	
200 x 550	40	F7G	10	97832	
200 x 550	60	F7G	10	105992	
200 x 550	80	F7G	10	123929	
200 x 550	120	F7G	10	123931	
200 x 551	36	F7G	5	268536	
200 x 551	40	F7G	10	268541	produkt magazynowy
200 x 551	60	F7G	10	268545	produkt magazynowy
200 x 551	80	F7G	10	268551	produkt magazynowy
200 x 551	100	F7G	10	268554	produkt magazynowy
200 x 750	24	F7G	10	47101	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	10	47561	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	48028	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	48970	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	49764	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	50340	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	50872	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Dobra wydajność w trakcie obróbki drewna przy dużych obciążeniach - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym, długa żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

LS 312 JF



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	drewno	●
metal uniwersalnie	●		
metale nieżelazne	●		
stal	●		

Zalety: Doskonała wydajność i długa żywotność dzięki warstwie aktywnej - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2500	320	F2	10	268616	produkt magazynowy
50 x 2500	400	F2	10	268617	produkt magazynowy
300 x 3500	100	F1	10	79849	
300 x 3500	150	F1	10	247873	
300 x 3500	180	F1	10	81518	
300 x 3500	280	F1	10	79850	
300 x 3500	320	F1	10	83657	
300 x 3500	400	F1	10	81147	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

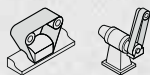
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

LS 313 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Najwyższej jakości wyrób do obróbki kształtek wrażliwych na działanie temperatury - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

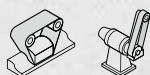
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

LS 314 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Specjalny produkt z dodatkową warstwą aktywną ograniczającą zapychanie w czasie obróbki promieni i konturów mosiężnych, aluminiowych i kompozytowych (tworzywa sztuczne/stal szlachetna lub drewno/stal szlachetna)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

NOWOŚĆ

Płótno ściernie ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Najwyższej jakości wyrób do obróbki profili i konturów, głównie drewnianych - Doskonała zdolność dopasowania się również do małych promieni dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, długa żywotność dzięki recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne wodoodporne

CS 320 Y



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
materiały mineralne	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Doskonała wydajność w obróbce materiałów twardych i trudnoskrawalnych - Idealny do wysokich obciążeń - Do szlifowania na sucho i mokro

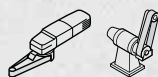
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 321 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
materiały mineralne	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Doskonała wydajność w obróbce materiałów twardych i trudnoskrawalnych - Wyrób specjalny do szlifowania na mokro, ale nadaje się również do szlifowania na sucho

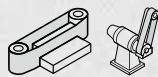
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 322 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	korek
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●

Zalety: Specjalny wyrób z wysokiej jakości warstwą korkowo-żywiczną do polerowania szkła - Długa żywotność przy niezmiennym efekcie polerowania - Wodoodporny

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne KULEX

CS 325 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat węglika krzemu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
szkło/kamień	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Pas o wysokiej żywotności, nadaje szlifowanej powierzchni charakterystyczny, błyszczący obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku - Ekstremalnie wydłużona żywotność przy stałej chropowatości powierzchni i jakości wykończenia - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 326 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku - Ekstremalnie wydłużona żywotność przy zachowaniu stałej chropowatości i jakości powierzchni - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

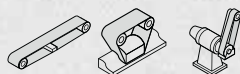
Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 329 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku - Do obróbki przedmiotów mocno profilowanych - Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Plótno ściernie KULEX

CS 329 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku - Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Plótno ściernie wodoodporne

CS 330 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu / korek
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Bardzo delikatne szlifowanie dające gładką powierzchnię o niskiej chropowatości - Specjalny pas bezkońcowy z granulatem korkowym i węglikiem krzemu do wykończeniowego satynowania powierzchni ze stali szlachetnej i stali

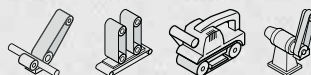
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Plótno ściernie

CS 333 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Idealny do szlifowania na sucho materiałów bardzo twardych lub trudnych do skrawania (odlewy, zgorzeliny, ceramika, guma, tworzywa sztuczne)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

CS 333 XF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Długa żywotność i wysoka wydajność - Wysokiej jakości wyrób do szlifowania armatury z mosiądzu na automatach szlifierskich - Optymalne połączenie elastyczności i wytrzymałości na zrywanie

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 333 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Długa żywotność i wysoka wydajność - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do konturów i promieni dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Nadaje się doskonale do szlifowania ręcznej armatury z mosiądzu i innych kształtek

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 341 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalny wyrób do szlifowania na mokro - Dobra żywotność, delikatne wykończenie - Przeznaczony specjalnie do szlifowania od zgrubnego po wykończeniowe; nadaje się do szlifowania bezkońcowego i szlifowania powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 409 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Agresywne szlifowanie - Zimny szlif i wydłużona żywotność w obróbce stali szlachetnej i stali wysokostopowych dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Bardzo długa żywotność zapewniona również w obróbce metali nieżelaznych

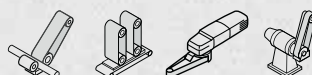
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 410 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI zimny szlif, brak zabarwień nalotowych - Zwiększona wydajność w obróbce stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 450	60	F4G	25	53108	
50 x 450	80	F4G	25	53267	
50 x 450	120	F4G	25	53538	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

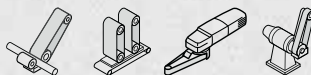
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

CS 411 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wysoka agresywność i wydajność w czasie szlifowania zgrubnego stali i stali szlachetnej - Uniwersalne zastosowanie we wszystkich obszarach obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2000	36	F4G	10	26419	
50 x 2000	40	F4G	10	26593	
50 x 2000	60	F4G	25	72251	
50 x 2000	80	F4G	25	26943	
50 x 2000	120	F4G	25	103997	
75 x 2000	24	F4G	10	4618	
75 x 2000	36	F4G	10	4619	
75 x 2000	40	F4G	10	4620	
75 x 2000	60	F4G	10	4622	
75 x 2000	80	F4G	10	26969	
75 x 2000	120	F4G	10	113664	
100 x 2000	36	F4G	10	26463	
150 x 2000	36	F4G	10	26488	
150 x 2000	40	F4G	10	26668	
150 x 2000	60	F4G	10	72775	
150 x 2000	80	F4G	10	27030	
150 x 2000	120	F4G	10	101308	
200 x 551	36	F7G	5	268567	produkt magazynowy
200 x 551	60	F7G	10	268571	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie wodoodporne

CS 411 Y



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Odporny na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania - Bardzo duża agresywność i wydajność dzięki zastosowaniu warstwy aktywnej - Przeznaczony specjalnie do obróbki stali szlachetnej, ale nadaje się też do szlifowania innych metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	24	F4G	10	62056	
75 x 2000	36	F4G	10	62150	
75 x 2000	40	F4G	10	62509	produkt magazynowy
75 x 2000	50	F4G	10	62604	
75 x 2000	60	F4G	10	62938	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F4G	10	63068	
75 x 2000	120	F4G	10	20598	
150 x 2000	36	F4G	10	62176	
150 x 2000	40	F4G	10	62537	
150 x 2000	60	F4G	10	62971	
150 x 2000	80	F4G	10	63102	
150 x 2000	120	F4G	10	278219	
200 x 551	80	F7G	10	294226	produkt magazynowy
200 x 551	100	F7G	10	294227	produkt magazynowy
200 x 750	24	F7G	5	294215	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	5	294216	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	294217	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	294218	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	294219	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	294220	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	294221	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie wodoodporne

CS 412 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	drewno	●
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	●		
stal	●		

Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalny do szlifowania na mokro i sucho powierzchni ze stali szlachetnej, stali i innych metali

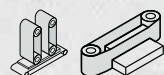
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 416 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	półotwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Bardzo wysoka agresywność i wydajność - Wysoka również przy szlifowaniu materiałów zapychających nasyp

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	36	F4G	10	204858	
75 x 2000	40	F4G	10	205377	
75 x 2000	60	F4G	10	207651	
75 x 2000	80	F4G	10	220805	
75 x 2000	120	F4G	10	210753	
150 x 2000	36	F4G	10	231336	
150 x 2000	40	F4G	10	205474	
150 x 2000	60	F4G	10	204213	
150 x 2000	80	F4G	10	205130	
200 x 750	24	F7G	5	307073	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	5	307074	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	307085	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	307086	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	307087	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	307088	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	317715	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie NOPPEX

CS 420 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Pas o wysokiej żywotności, charakterystyczna struktura nasypu, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z wysoką lub średnią siłą nacisku - Idealny do szlifowania bezkłowego i szlifowania powierzchni - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

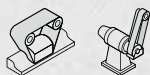
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

GX 533 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemowy
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno poliesterowo- bawełniane JF

Obszary zastosowania:

metale nieżelazne	●	materiały mineralne	●
tworzywa sztuczne	●		
metal uniwersalnie	●		
tytan/stopy tytanu	●		

Zalety: Wyrób specjalny do obróbki miedzi (armatury sanitarnej) oraz tytanu (narzędzi chirurgicznych) - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów - Wysokie bezpieczeństwo procesu szlifowania na automatach i na tzw. wolnym pasie dzięki odpornemu na zrywanie podłożu poliesterowo-bawełnianemu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 631 XF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	półotwarty
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tytan/stopy tytanu	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów - Dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI w czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

CS 710 XF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Produkt do szlifowania zarówno powierzchni płaskich i elementów profilowych - Optymalne połączenie elastyczność i wytrzymałości na rozrywanie

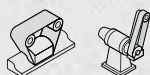
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

GX 712 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno poliestrowo-bawełniane JF

Obszary zastosowania:

metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Warstwa aktywna gwarantuje doskonałą wydajność - Specjalny wyrób do obróbki materiałów ciągliwych/twardych i wrażliwych na działanie wysokiej temperatury - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów - Wysokie bezpieczeństwo procesu szlifowania na automatach i na tzw. wolnym pasie dzięki odpornemu na zrywanie podłożu poliestrowo-bawełnianemu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Plótno ściernie wodoodporne

CS 811 Y ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

żeliwo aluminiowe	●
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wysoka agresywność i wydajność szlifowania; pas zaprojektowany specjalnie do zastosowań o dużych obciążeniach - Bardzo dobra przyczepność ziarna i długa żywotność dzięki recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Plótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 910 Y ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tytan/stopy tytanu	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej - W czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe, zimny szlif - Brak zjawiska zapychania ziarna pyłem/tępienia w czasie szlifowania tytanu i stali wysokostopowych

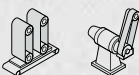
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Plótno ściernie wodoodporne

CS 912 Y ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

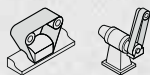
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 931 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	półotwarty
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tytan/stopy tytanu	●

Zalety: Produkt specjalny o bardzo elastycznym podłożu do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych - Niezmiennie agresywne szlifowanie i wysoka trwałość dzięki półotwartemu nasypowi samostrzącającego się ziarna ceramicznego - Bardzo dobra zdolność dopasowania do promieni i krawędzi dzięki bardzo elastycznemu podłożu - Dodatkowa warstwa chłodząca Multi zapewnia w obróbce stali szlachetnej zimny szlif i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

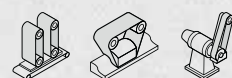
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

GX 931 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	półotwarty
Podłoże	płótno poliestrowo-bawełniane JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tytan/stopy tytanu	●

Zalety: Produkt specjalny o elastycznym i wytrzymałym na rozerwanie podłożu do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych - Niezmiennie agresywne szlifowanie i wysoka trwałość dzięki półotwartemu nasypowi samostrzącającego się ziarna ceramicznego - Bardzo dobra zdolność dopasowania do promieni i krawędzi dzięki elastycznemu podłożu - wysokie bezpieczeństwo procesu przy stosowaniu pasów na automatach szlifierskich lub podczas szlifowania na tzw. wolnym pasie, dzięki zastosowaniu bardzo wytrzymałego na rozerwanie podłoża z mieszanki bawełny i poliestru - Dodatkowa warstwa chodząca Multi zapewnia w obróbce stali szlachetnej zimny szlif i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

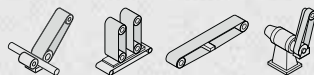
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Pasy bezkońcowe z włókniny

Pas bezkońcowy z włókniny

NBS 800



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Produkt specjalny do uszlachetniania powierzchni maszynami z prowadzeniem ręcznym (poza pilnikami taśmowymi) i maszynami stacjonarnymi - Idealny do usuwania barw nalotowych, usuwania lekkich zadziorów, wyrównywania, matowania - Niewielkie zapychanie się ziarna pyłem ściernym, długa żywotność

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Forma łączenia	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 800	F3W	brunatny	medium	5	258706	
40 x 618	F3W	brązowy	coarse	5	258711	
40 x 618	F3W	brunatny	medium	5	258712	
40 x 618	F3W	niebieski	very fine	5	258713	
40 x 820	F3W	brązowy	coarse	5	258714	
40 x 820	F3W	brunatny	medium	5	258715	
40 x 820	F3W	niebieski	very fine	5	258716	
50 x 450	F3W	brązowy	coarse	5	258717	
50 x 450	F3W	brunatny	medium	5	258718	
75 x 2000	F3W	brązowy	coarse	5	258729	
75 x 2000	F3W	brunatny	medium	5	258730	
75 x 2000	F3W	niebieski	very fine	5	258731	

Granulacja	60 - 80	120 - 150	180 - 240
Ziarnistość włókniny	coarse	medium	very fine
Klingspor Pasy bezkońcowe z włókniny Agresywność (malejąco) ↓	coarse A – brązowy		
		medium A – brunatny	
			very fine – niebieski

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Płótno ściernie

CS 310 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu - Klejone spiralnie, kształt cylindryczny - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 555

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20	80	50	11555	produkt magazynowy
10 x 20	150	50	11554	
13 x 25	50	50	28188	
13 x 25	80	50	11558	
13 x 25	150	50	11557	
15 x 30	50	50	11568	produkt magazynowy
15 x 30	80	50	11567	produkt magazynowy
15 x 30	150	50	11566	
22 x 20	50	50	11571	produkt magazynowy
22 x 20	80	50	11570	produkt magazynowy
22 x 20	150	50	11569	
30 x 20	50	50	11574	
30 x 20	80	50	11573	
30 x 20	150	50	11572	
30 x 30	50	50	11577	produkt magazynowy
30 x 30	80	50	11576	produkt magazynowy
30 x 30	150	50	11575	produkt magazynowy
45 x 30	50	50	11580	produkt magazynowy
45 x 30	80	50	11579	
45 x 30	150	50	11578	
60 x 30	50	25	11583	
60 x 30	80	25	11582	
60 x 30	150	25	11581	
75 x 30	50	25	11586	
75 x 30	80	25	11585	
75 x 30	150	25	11584	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Tulejki ścierne

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 310 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu - Klejone spiralnie, kształt stożkowy - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 555 A

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. 1 x (szer. 2 x wys.))	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22 x 29 x 30	50	50	11592	
22 x 29 x 30	80	50	11591	
22 x 36 x 60	50	50	11595	
22 x 36 x 60	80	50	11594	
22 x 36 x 60	150	50	11593	

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 451 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Zalety: Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu - Klejone spiralnie, kształt cylindryczny - Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI, przeznaczony głównie do obróbki stali szlachetnej - Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 555

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 20	40	50	334246	
30 x 20	60	50	255475	
45 x 30	40	50	334247	
45 x 30	60	50	255476	
60 x 30	40	25	334248	
60 x 30	60	25	255626	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61.

Trzpień gumowy

GK 555



Zalety: Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310 X i CS 451 X o kształcie cylindrycznym - Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843	
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845	
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847	produkt magazynowy
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848	
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850	produkt magazynowy
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852	
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853	

Trzpień gumowy

GK 555 A



Zalety: Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310 X o kształcie stożkowym - Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót

Wymiary w mm (szer. 1 x szer. 2 x wys. x trzpień)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14855	
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 1/min	1	14856	

Pasy bezkońcowe szerokie

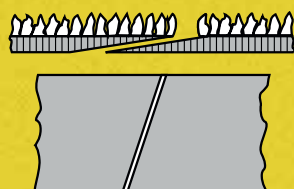
Wskazówki dot. zastosowania

Formy łączenia pasów bezkońcowych szerokich

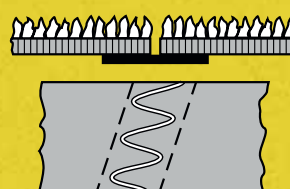
Klingspor oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń. Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informację o formie łączenia pasa.

Tabela poniżej zawiera najczęściej użytkowane typy szlifierek szeroko-taśmowych. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

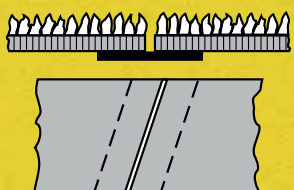
Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



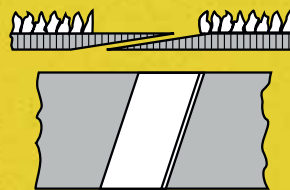
Forma 1
Połączenie zakładkowe. Połączenie standardowe dla pasów bezkońcowych szerokich, na podłożu papierowym.



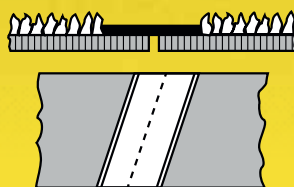
Forma 3 G
Połączenie w zygzak, podklejone folią, do szlifowania wykończeniowego pasami szerokimi na podłożu płóciennym, gwarantującego najwyższą jakość powierzchni.



Forma 4 G
Połączenie w zygzak, podklejone folią. Do obróbki wykończeniowej powierzchni wymagających najwyższej jakości.



Forma 5
Połączenie zakładkowe. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Umożliwia spokojne (bezudarowe) przejście połączenia przez strefę szlifowania. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.



Forma 6 G
Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w przemyśle materiałów drewnopochodnych.

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania



Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
Büftering	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRC	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania

Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
EMC	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
Ernst	Venus Super	1120/1370	2620
	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
Felder	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
	Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310
	Giant 1350	1350	4550
	Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120
		GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370
		MFA 10	1400
		EH 31.11	1120
		EH 51.11, EH 52.11	1120
		EH 51.13, 52.13	1370
Heesemann	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
Holzskraft	BSM 1100 RP	1100	1900

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	Aerostat	1130/1330	2200
Johannsen	Aerostat I 1K	1050/1130/1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
Kündig/Enorm	Alpha, Alpatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
OTT	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
Sanding-master / Timesavers	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania



Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Sanding- -master / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
Tagliabue	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
Viet	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
Weber	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 15 F



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	●



Zalety: Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych - Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
610 x 1900	80	F1	10	268793	
610 x 1900	120	F1	10	268800	
930 x 1900	40	F1	5	268788	produkt magazynowy
930 x 1900	60	F1	10	268791	produkt magazynowy
930 x 1900	80	F1	10	268794	produkt magazynowy
930 x 1900	100	F1	10	268797	produkt magazynowy
930 x 1900	120	F1	10	268801	produkt magazynowy
930 x 1900	150	F1	10	268804	produkt magazynowy
1120 x 1900	40	F1	5	268789	produkt magazynowy
1120 x 1900	60	F1	10	268792	produkt magazynowy
1120 x 1900	80	F1	10	268795	produkt magazynowy
1120 x 1900	100	F1	10	268798	produkt magazynowy
1120 x 1900	120	F1	10	268802	produkt magazynowy
1120 x 1900	150	F1	10	268805	produkt magazynowy
1120 x 1900	180	F1	10	268806	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny

PS 18 E



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
1120 x 1900	80	F1	10	268785	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 20 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal	⓪



Zalety: Wyrób uniwersalny do szlifowania powierzchni z metali szlachetnych - Duża objętość materiału usuniętego w jednostce czasu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 21 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
stal	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki samostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Optymalnie dobrana receptura do szlifowania zgrubnego i wykończeniowego stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿		
metale nieżelazne	⦿		
farby/lakiery/szpachle	⦿		

Zalety: Wysoka wydajność, delikatny obraz szlifowania, wyrób specjalny do obróbki drewna twardego, paneli HPL oraz powłok melaminowych i folii podkładowych - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	ⓘ

Zalety: Do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Zapewnia doskonałe, delikatnie błyszczące wykończenie powierzchni ze stali szlachetnej dzięki zastosowaniu twardego ziarna z węglíka krzemu o ostrych krawędziach - Długa żywotność przy obróbce powierzchni lakierowanych w przemyśle drzewnym i meblarskim dzięki zastosowaniu receptury ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
aluminium	●
tworzywa sztuczne	ⓘ

Zalety: Wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym i znacznie dłuższa żywotność dzięki zastosowaniu dodatkowej warstwy stearynianu i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 28 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●
skóra	●



Zalety: Wyrób uniwersalny do obróbki drewna, głównie miękkiego - Wariant ze zoptymalizowaną ceną dla pasów bezkońcowych szerokich o szerokości do 1350 mm

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
630 x 1900	60	F1	10	326820	produkt magazynowy
630 x 1900	100	F1	10	326821	produkt magazynowy
930 x 1900	40	F1	5	326822	produkt magazynowy
930 x 1900	60	F1	10	326823	produkt magazynowy
930 x 1900	80	F1	10	321837	produkt magazynowy
930 x 1900	100	F1	10	326824	produkt magazynowy
930 x 1900	120	F1	10	326885	produkt magazynowy
930 x 1900	150	F1	10	326886	produkt magazynowy
1120 x 1900	60	F1	10	321842	produkt magazynowy
1120 x 1900	80	F1	10	321843	produkt magazynowy
1120 x 1900	100	F1	10	321844	produkt magazynowy
1120 x 1900	120	F1	10	321845	produkt magazynowy
1120 x 1900	150	F1	10	321846	produkt magazynowy
1120 x 1900	180	F1	10	321847	produkt magazynowy
1120 x 2620	120	F1	10	326887	
1350 x 2620	40	F1	5	324503	produkt magazynowy
1350 x 2620	60	F1	10	320413	produkt magazynowy
1350 x 2620	80	F1	10	320414	produkt magazynowy
1350 x 2620	100	F1	10	320415	produkt magazynowy
1350 x 2620	120	F1	10	320416	produkt magazynowy
1350 x 2620	150	F1	10	320417	produkt magazynowy
1350 x 2620	180	F1	10	321859	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalny do obróbki drewna, duża oferta wyrobów w stałej sprzedaży - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
1120 x 1900	60	F1	10	292903	
1120 x 1900	80	F1	10	292904	
1120 x 1900	100	F1	10	292935	
1120 x 1900	120	F1	10	292936	
1120 x 1900	150	F1	10	292937	
1120 x 2150	80	F1	10	307863	
1120 x 2150	120	F1	10	307865	
1350 x 2620	60	F1	10	292938	
1350 x 2620	80	F1	10	292939	
1350 x 2620	100	F1	10	292940	
1350 x 2620	120	F1	10	292941	
1350 x 2620	180	F1	10	307867	

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 38 G ACT



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier G

Obszary zastosowania:

materiały drewnopochodne	●
drewno	●
materiały kompozytowe	●
materiały mineralne	●



Zalety: Wysoka wydajność, delikatny obraz powierzchni szlifowanej, wyrób specjalnie zaprojektowany do szlifowania wykończeniowego płyt drewnopochodnych pasami bezkońcowymi szerokimi i segmentowymi - Doskonała przyczepność ziarna dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym i recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 524 E



NOWOŚĆ



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
materiały drewnopochodne	●
materiały kompozytowe	●

Zalety: Nasyp z twardego i ostrego ziarna węgla krzemu znakomicie nadaje się do obróbki powierzchni lakierowanych i tworzyw sztucznych oraz innych twardych i trudno skrawalnych materiałów - Świetne wykończenie drewna litego oraz płyt drewnopochodnych (MDF, HDF) w procesie przygotowania do lakierowania - Niska podatność na zapychanie pyłem szlifierskim dzięki właściwościom antystatycznym - Materiał o bardzo atrakcyjnej relacji ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (szer. x dł.)					Granulacja		Forma łączenia		Opakowanie sztuk		Nr artykułu		Dostępność produktu											
1350 x 2620					60		F1		10		343176		produkt magazynowy											
1350 x 2620					80		F1		10		341314		produkt magazynowy											
1350 x 2620					100		F1		10		341313		produkt magazynowy											
1350 x 2620					120		F1		10		341312		produkt magazynowy											
1350 x 2620					150		F1		10		341311		produkt magazynowy											
1350 x 2620					180		F1		10		341310		produkt magazynowy											
1350 x 2620					220		F1		10		341309		produkt magazynowy											
1350 x 2620					240		F1		10		341308		produkt magazynowy											
1350 x 2620					280		F1		10		341307		produkt magazynowy											
1350 x 2620					320		F1		10		341315		produkt magazynowy											
1350 x 2620					400		F1		10		341316		produkt magazynowy											

Papier ścierny

PS 61 F



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
drewno	●

Zalety: Niezmiennie agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się mikrokryształicznego ziarna ceramicznego - Wysokiej jakości pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny KULEX

PS 729 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Bezkońcowy pas ścierny o długiej żywotności przeznaczony do szlifowania na sucho - Wysoka wydajność - Równomierna jakość powierzchni począwszy od szlifowania wstępnego do obróbki wykończeniowej - Przeznaczony szczególnie do szlifowania ze średnim dociskiem

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 308 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	⓪
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	●		
stal	●		

Zalety: Wyrób uniwersalny do obróbki metali i drewna - Duża wytrzymałość na zrywanie - Odporny na działanie wilgoci

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 310 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	tworzywa sztuczne	⓪
stal	●		
stal szlachetna	●		
drewno	⓪		

Zalety: Wyrób uniwersalny o optymalnej relacji ceny do jakości - Dostępny w wielu granulacjach

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalnie zaprojektowany do kalibrującego szlifowania drewna - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 320 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

materiały mineralne	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Bardzo twarde ziarno węgla krzemu o ostrych krawędziach do obróbki powierzchni przedmiotów twardych i ciągliwych - Wysoka agresywność i wydajność szlifowania - Nadaje się w szczególności do szlifowania na mokro szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne wodoodporne

CS 321 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

materiały mineralne	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	●



Zalety: Zapewnia doskonałe, błyszczące wykończenie powierzchni ze stali szlachetnej dzięki zastosowaniu bardzo twardego ziarna z węgliku krzemu o ostrych krawędziach - Wysoka agresywność i wydajność szlifowania - Nadaje się w szczególności do szlifowania na mokro szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 326 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku - Ekstremalnie wydłużona żywotność przy zachowaniu stałej chropowatości powierzchni i jakości wykończenia - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne KULEX

CS 329 Y



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku - Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 330 X



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu / korek
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●

Zalety: Wyrób specjalny do delikatnego szlifowania wykończeniowego dzięki zastosowaniu bardzo twardego ziarna z węgla krzemu o ostrych krawędziach na granulacie korkowym - Przeznaczony specjalnie do wykończeniowego satynowania powierzchni ze stali i stali szlachetnej - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 336 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	półotwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

drewno	●
materiały mineralne	●
materiały drewnopochodne	●



Zalety: Wysoka wydajność, wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania wykończeniowego powierzchni z tworzyw drewnopochodnych (jednocześnie pasy bezkońcowe szerokie o szerokości do 1620 mm) - Dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym pył ścierny nie przywiera do pasa i zagwarantowana jest optymalna przewodność elektryczna

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 341 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●



Zalety: Wyrób uniwersalny do szlifowania na mokro i sucho stali i stali szlachetnej - Bardzo dobra wydajność w szlifowaniu na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 409 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego - Zapobiega powstawaniu barw nalotowych w czasie obróbki stali szlachetnej - Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym w czasie szlifowania aluminium i jego stopów

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 411 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie - Wyrób uniwersalny do obróbki stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne wodoodporne

CS 412 Y



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	drewno	①
metal uniwersalnie	●		
stal	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wyrób uniwersalny do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego stali i metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Z

Obszary zastosowania:

materiały drewnopochodne	●
drewno	●
materiały kompozytowe	●
materiały mineralne	●

Zalety: Wyjątkowo odporny na rozerwanie rodzaj podłoża poliestrowego - Zastosowana receptura ACT pozwala uzyskać długą żywotność przy zachowaniu wysokiej agresywności

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne

CS 912 Y ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Niezmiennie agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się mikrokrystalicznego ziarna ceramicznego - Wyrób o wysokiej wydajności do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 57. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 55-61, 98-101.



Krażki fibrowe

Informacje o wyrobie

Krażki fibrowe Klingspor charakteryzują się wysoką wydajnością szlifowania, długim okresem trwałości oraz optymalnym obrazem powierzchni szlifowanej. Uzupełnieniem programu produkcji są odpowiednie dyski wsparcze.

Krażki mają zastosowanie w obróbce np. stali zwykłej, stali szlachetnej, metali nieżelaznych oraz żeliwa. Szeroka paleta granulacji umożliwia dobór właściwego narzędzia dla każdego zastosowania. Za pomocą krążków fibrowych można łatwo szlifować nawet trudne do obrobienia powierzchnie.

Krażki fibrowe Klingspor nadają się doskonale do obróbki zgrubnej, usuwania rdzy z metali, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów. Znajdują zastosowanie również w obróbce precyzyjnej metali. W oparciu o nowoczesną technologię cięcia laserowego możliwe jest również wykonanie specjalnych kształtów krążków do zastosowań specjalnych.

Jakość i wydajność

- ▶ niewielkie zapychanie się
- ▶ ponadprzeciętna żywotność
- ▶ równomierny obraz powierzchni szlifowanej
- ▶ zimny szlif

Krażki fibrowe						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, metale nieżelazne	CS 561	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych	122
Stal, stal szlachetna	FS 764 ACT	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie	124
	CS 565	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	125
	FS 964 ACT	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Krażek fibrowy klasy Premium z mikrokryształicznym samoostrzącym ziarnem ceramicznym o wysokiej agresywności i wydajności usuwania nadkładu na stali konstrukcyjnej i wysokostopowej. Doskonała przyczepność ziarna oraz długa żywotność dzięki zastosowaniu technologii ACT	127
Stal szlachetna	CS 570	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o długim okresie trwałości. Dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn	126
	FS 966 ACT	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Wysoko wydajny krążek fibrowy o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości. Dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego oraz warstwy aktywnej MULTI nadaje się w szczególności do obróbki stali nierdzewnych. Zwiększona przyczepność ziarna dzięki zastosowaniu Advanced Coating Technology	128

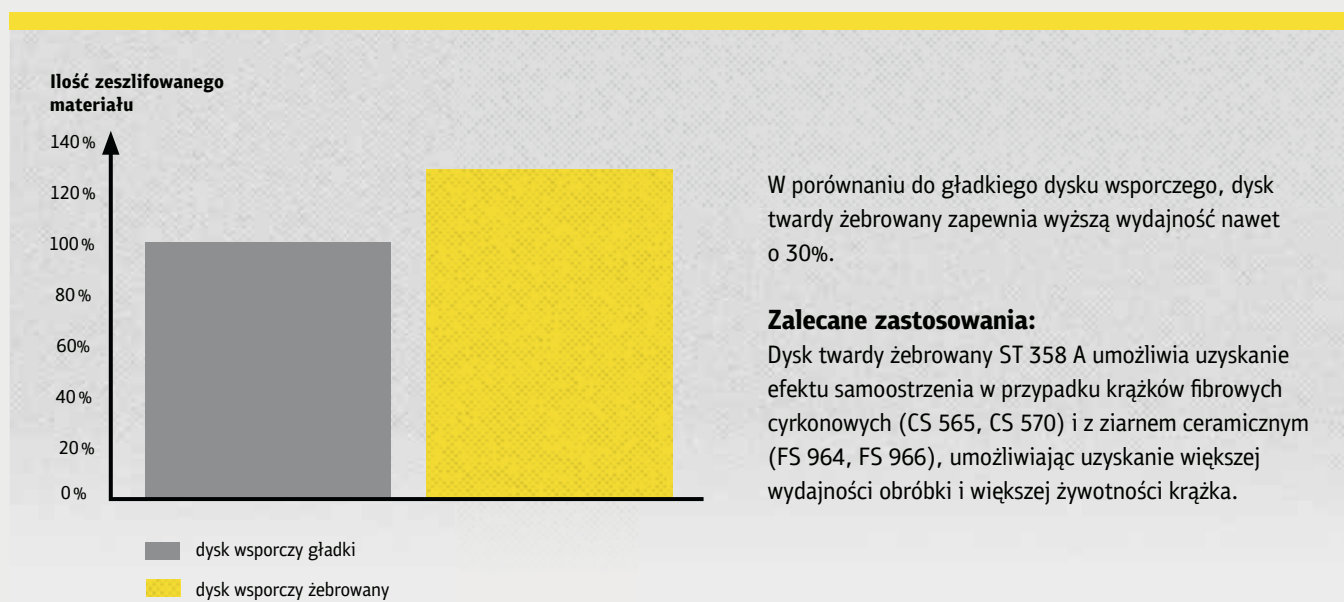
● = pełny ◐ = półotwarty ○ = otwarty

Krażki fibrowe

Wskazówki dot. zastosowania

Informacje techniczne na temat dysków wsporczych

Odpowiedni dysk wsporczy		
Produkt		
	ST 358	ST 358 A
Rodzaj dysku wsporczego	średnio twardy, gładki	twardy, żebrowany
Korzyści	Równomierny obraz powierzchni szlifowanej. Dobre dopasowanie do obrabianego przedmiotu	Wysoka wydajność, duża stabilność
		Dodatkowa korzyść dzięki żeberkom: zwiększona agresywność, zimny szlif
Zastosowanie	Szlifowanie wykończeniowe (ziarno 50 i drobniejsze), zaokrąglanie krawędzi, szlifowanie kształtów, szlifowanie powierzchni	Szlifowanie zgrubne (ziarno do 40 i grubsze), obróbka krawędzi, usuwanie zadziorów, obróbka spawów



Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Krażki fibrowe Klingspor są testowane według wytycznych oSa i gwarantują spełnienie wymogów europejskiej normy bezpieczeństwa EN 13743.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować środki ochrony słuchu



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym



Stosować rękawice ochronne



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Nie stosować w stanie uszkodzonym

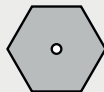
Formy otworów dla krążków fibrowych



10 = otwór okrągły



30 = otwór promienisty

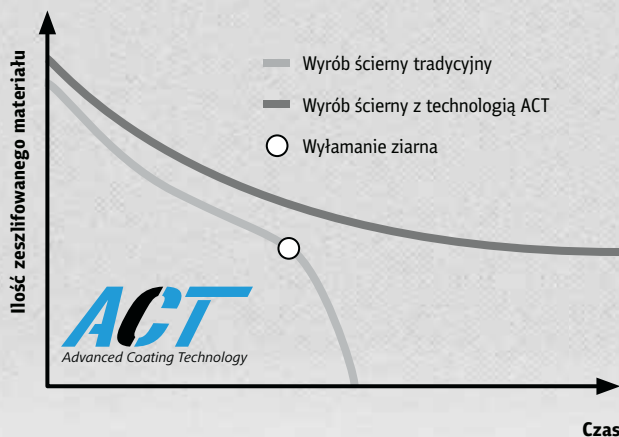


Inne kształty na zapytanie.
Prosimy o zapytanie!



Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Średnica krążka	Minimalna wielkość zamówienia
do 230 mm	1.000 szt.



ACT-Advanced Coating Technologie:

ACT gwarantuje w czasie obróbki metali krążkami fibrowymi wyraźnie wyższą przyczepność ziarna. W ten sposób znacząco wydłużona zostaje żywotność krążka fibrowego.

Krażki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

Krażek fibrowy

CS 561



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal	●	stal szlachetna	①
metale nieżelazne	●	drewno	①
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	①		

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708	
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713	
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718	
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720	
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725	
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730	
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735	
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739	
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743	
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302	
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298	
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308	
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192	
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313	
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318	
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472	
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322	
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327	
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977	produkt magazynowy
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978	produkt magazynowy
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979	
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980	produkt magazynowy
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981	produkt magazynowy
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982	produkt magazynowy
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983	produkt magazynowy
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984	produkt magazynowy
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986	produkt magazynowy
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987	
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988	
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989	
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990	
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992	
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Krażek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358	
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364	
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366	
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371	
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376	
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439	
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379	
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383	
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009	produkt magazynowy
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010	produkt magazynowy
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011	produkt magazynowy
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017	produkt magazynowy
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018	produkt magazynowy
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019	produkt magazynowy
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020	produkt magazynowy
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021	
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022	
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024	produkt magazynowy
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042	
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044	
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045	
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047	produkt magazynowy
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048	produkt magazynowy
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050	
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443	
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451	
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459	
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447	
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448	
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449	
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465	
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469	
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472	
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060	produkt magazynowy
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061	produkt magazynowy
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062	produkt magazynowy
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063	produkt magazynowy
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064	produkt magazynowy
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065	produkt magazynowy
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066	produkt magazynowy
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068	
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070	
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072	
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

Krażki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Krażek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502	produkt magazynowy
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504	produkt magazynowy
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511	produkt magazynowy
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514	produkt magazynowy
235 x 22	100	⊙ 10	25	66517	produkt magazynowy

Odpowiedni zasobnik patrz strona 130 / Dysk wsporczy patrz strona 129

Krażek fibrowy

FS 764 ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal	●	metale nieżelazne	⦿
stal szlachetna	●	drewno	⦿
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	⦿		



Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Zwiększona wydajność i doskonałą przyczepność ziarna dzięki specjalnej recepturze ACT - Długa żywotność - Nadaje się również do stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469	
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470	
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471	
115 x 22	50	⊗ 30	25	316472	
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473	
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474	
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475	
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476	
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477	
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478	
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480	
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481	
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482	
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483	
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484	
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485	
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486	
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487	
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488	
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 130 / Dysk wsporczy patrz strona 129

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

Krażek fibrowy

CS 565



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność na stali i stali szlachetnej - Idealny do zgrubnych obróbek szlifierskich - Dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680	
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604	
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678	
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409	
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698	
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800	
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517	
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700	
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335	
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686	
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801	
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066	
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687	
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688	
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609	
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071	
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681	
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802	
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707	
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001	
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643	
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054	
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702	
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705	
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706	
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993	
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

Krażki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - CS 565, Krażek fibrowy

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807	
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045	
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690	produkt magazynowy
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 130 / Dysk wsporczy patrz strona 129

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI

CS 570



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	●
metale nieżelazne	◐



Zalety: Efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność, głównie przy obróbce stali szlachetnej - Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania - Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe - Nadaje się także do obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823	
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825	
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826	
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828	
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797	
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799	
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800	
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802	
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085	
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086	
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258	
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087	
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088	
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089	
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091	
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806	
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811	
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812	
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814	
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092	
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259	
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094	
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Krążek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097	
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099	
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100	
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260	
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102	
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103	
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 130 / Dysk wsporczy patrz strona 129

Krążek fibrowy

FS 964 ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Zalety: Wysokiej jakości tarcza o doskonałej wydajności na stali - Wysoka agresywność przez cały okres użytkowania dzięki zastosowaniu ceramicznego ziarna z mikrokrystalicznym efektem samostrzenia - Technologia Advanced Coating (ACT) zapewniająca szczególnie dobrą przyczepność ziarna i większą trwałość

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478	
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498	
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482	
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480	
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479	
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481	
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483	
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484	produkt magazynowy
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488	
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490	produkt magazynowy
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489	
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492	
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493	
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494	
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495	
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496	
180 x 22	120	⊗ 30	25	330497	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 130 / Dysk wsporczy patrz strona 129

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

Krażki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI

FS 966 ACT



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Zalety: Mikrokryształiczny efekt samoostření - Wysoka agresywność przez cały okres użytkowania - Doskonała przyczepność ziarna - Wysoka żywotność głównie przy dużych obciążeniach - Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania - Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490	
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491	
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504	
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492	
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493	
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237	
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305	produkt magazynowy
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497	produkt magazynowy
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498	
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499	
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501	
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502	
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 130 / Dysk wsporczy patrz strona 129

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119-121.

Dysk wsporczy

ST 358



Zalety: Średnio twardy dysk wsporczy umożliwia dobre dopasowanie krążka do przedmiotu obrabianego - Uniwersalne zastosowanie, głównie do szlifowania powierzchni i wykończeniowego (od granulacji 50 i drobniejszej) - Wysoka odporność na działanie temperatury

Średnica w mm	Element ustalający dla	Pasuje do	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100	Gwint M 10	Średnica 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190	
100	Gwint M 14	Średnica 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774	
115	Gwint M 14	Średnica 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838	
125	Gwint M 14	Średnica 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835	produkt magazynowy
150	Gwint M 14	Średnica 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836	
180	Gwint M 14	Średnica 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840	produkt magazynowy
235	Gwint M 14	Średnica 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841	

Dysk wsporczy

ST 358 A



Zalety: Do szlifowania zgrubnego - Zimny szlif - Wysoka agresywność dzięki twardej, żebrowanej powierzchni ściemej - Wysoka odporność na działanie temperatury i stabilność

Średnica w mm	Element ustalający dla	Pasuje do	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	Gwint M 14	Średnica 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346	
125	Gwint M 14	Średnica 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347	produkt magazynowy
180	Gwint M 14	Średnica 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348	

Zasobnik krążków fibrowych

Zasobnik krążków fibrowych

FS 555



Zalety: Proste składowanie i pobieranie do 100 krążków fibrowych o średnicy od 115 do 180 mm -
Uporządkowane przechowywanie łatwo dostępnych krążków na stanowisku pracy

Zasobnik nie zawiera krążków fibrowych

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
170 x 140 x 196	1	316463	





Arkusze i krążki ściernie

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	NPA 400	elektrokorund	włókna szlifierska		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni.	159
	NDS 800	elektrokorund	włókna z włóknem poliestrowym		Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się doskonale do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności.	191
	SV 484	elektrokorund	włókna z włóknem poliestrowym		Standardowy krążek o bardzo dobrej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych.	190
Stal, stal szlachetna	PS 21 FK	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych.	171
	PS 61 FK	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, stabilne podłoże i mikrokryształiczne samoostrzące się ziarno ceramiczne zapewniają agresywne szlifowania stali i stali szlachetnej.	181
	NDS 400 K	elektrokorund / węgiel krzemu	włókna szlifierska		Krążek z włókniny szlifierskiej, do delikatnej obróbki powierzchni. Dzięki podklejeniu warstwą weluru krążek mocujemy bezpośredniego na standardowych dyskach wsporczych samoprzyczepnych.	190
Stal / metal uniwersalnie	KL 361 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Wysokiej jakości bardzo elastyczne płótno ściernie wszechstronne zastosowanie w przemysłowej obróbce metali; nadaje się również do stali szlachetnej.	153, 158
	KL 371 X	elektrokorund	plótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena.	154
	KL 375 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne.	155
	KL 381 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna.	156
	KL 385 JF	elektrokorund	plótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali; dobra relacja ceny do wydajności.	157
Drewno	PS 18 EK	elektrokorund	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy.	147, 169
	PS 19 F	węgiel krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg.	140, 144, 168
	PS 22 K	elektrokorund	papier E	○	Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu.	148, 172, 173
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna.	145
	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów.	141
	PL 28 CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów.	176
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	○	Papier ścierny wszechstronne zastosowanie w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena.	141, 145
	PS 19 EK	węgiel krzemu	papier E	●	Wytrzymały produkt o wysokiej wydajności na stabilnym podłożu z papieru E do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego. Dzięki zastosowaniu węgla krzemu o ostrych krawędziach nadaje się w szczególności do szlifowania materiałów twardych i trudno skrawalnych.	147, 170
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	○	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	142, 146
	KL 381 J	elektrokorund	plótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna.	156
Farby, lakiery, szpachle	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów.	141
	PL 28 CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów.	176
	PS 33 B	elektrokorund	papier B	○	Wysokiej jakości krążek ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli.	143
	PS 33 BK	elektrokorund	papier B	○	Wysokiej jakości krążek ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli.	150, 179
	PS 33 C	elektrokorund	papier C	○	Wysokiej jakości krążek ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli.	143
	PS 33 CK	elektrokorund	papier C	○	Wysokiej jakości krążek ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli.	149, 177, 178
	PS 73 BW	elektrokorund	papier B	○	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej.	144
	PS 73 BWK	elektrokorund	papier B	○	Wysokiej jakości krążek, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli. Wysoka trwałość dzięki dodatkowej warstwie aktywnej.	184
	PS 73 CWK	elektrokorund	papier C	○	Wysokiej jakości krążek, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli. Wysoka trwałość dzięki dodatkowej warstwie aktywnej.	183
	PS 19 EK	węgiel krzemu	papier E	●	Wytrzymały produkt o wysokiej wydajności na stabilnym podłożu z papieru F do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego. Dzięki zastosowaniu węgla krzemu o ostrych krawędziach nadaje się w szczególności do szlifowania materiałów twardych i trudno skrawalnych.	147, 170
	CS 310 X	elektrokorund	plótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	158
	FP 73 WK	elektrokorund	folia	○	Wyrób specjalny o bardzo wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii do obróbki farb, lakierów i szpachli o długiej żywotności dzięki dodatkowej warstwie aktywnej.	151, 182

● = pełny ○ = półotwarty ○ = otwarty

Papier

A	ok. 95 g/m ²
B	ok. 105 g/m ²
C	ok. 110 g/m ²
D	ok. 130 g/m ²
E	ok. 250 g/m ²
F	ok. 300 g/m ²

Płótno

X	Płótno ciężkie
J	Płótno lekkie
JF	Płótno lekkie, bardzo elastyczne

Właściwości

K	Mocowanie na rzep
W	Z powłoką z substancji czynnej

Arkusze i krążki ścierne

Wskazówki dot. zastosowania

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Farby, lakiery, szpachle	PS 11 A	węglik krzemu	papier A	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach.	140
	PS 11 C	węglik krzemu	papier C	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach.	139, 168
	PS 8 A	węglik krzemu	papier A	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa.	138
	PS 8 C	węglik krzemu	papier C	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa.	138
	AS 400	węglik krzemu	siatka	●	Specjalny wyrób o wysokiej wydajności do obróbki i renowacji parkietów.	164, 189
	AN 400	elektrokorund	siatka		Efektywne odpylanie na całej powierzchni dzięki otwartej strukturze siatkowej.	152, 185
	NPA 500	węglik krzemu	włóknina szlifierska		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni.	159
	FD 500	elektrokorund / węglik krzemu	gąbka		Samoprzyczepny krążek szlifierski na gąbce do szlifowania wykończeniowego. Nadzwyczajna elastyczność i dopasowanie do obrabianej powierzchni.	186
	SK 500 / SK 500 B	elektrokorund	gąbka	●	Kostka szlifierska z czterostronnym nasypem do precyzyjnej obróbki powierzchni profilowanych i płaskich, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona jest zarówno do szlifowania na sucho, jak i na mokro.	161
	SK 700 A	elektrokorund	gąbka	●	Uniwersalne zastosowanie dzięki krawędzi nachylonej pod kątem ok. 45 stopni. Nadaje się w szczególności do szlifowania ostrych, szpiczastych konturów elementów. Elastyczny rdzeń z pianki zapewnia dobre dopasowanie się do obrabianej powierzchni, a także równomierny rozkład nacisku. Przeznaczona jest zarówno do szlifowania na sucho, jak i na mokro.	162
Farby, lakiery, szpachle, tworzywa sztuczne	SW 501	elektrokorund	gąbka	●	Bardzo elastyczne narzędzie ścierne do szlifowania ręcznego. Gąbka szlifierska z dwustronnym nasypem o miękkim podkładzie z pianki. Odporna na załamania i pęknięcia, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona do szlifowania na sucho i mokro.	162
	SW 502 B	węglik krzemu	gąbka	●	W porównaniu do SW 501 do jej wykonania zastosowano ostrzejsze ziarno z węglika krzemu.	163
	SW 510	elektrokorund	gąbka	●	Cienka, bardzo elastyczna gąbka ścierna do szczególnie trudno dostępnych miejsc, taki jak zagłębienia, szczeliny i krawędzie. Dzięki rdzeniowi z gęstej pianki, narzędzie zapewnia bardzo dokładne szlifowanie oraz równomierny rozkład docisku - bez załamań i fałd. Przeznaczona do szlifowania na sucho i na mokro.	163
	SW 512	węglik krzemu	gąbka	●	W porównaniu do SW 512 do jej wykonania zastosowano ziarno z węglika krzemu.	164

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Arkusze

- ▶ specjalne wykonania do obróbki określonego rodzaju materiału (np. drewna, metali itd.)
- ▶ różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- ▶ do szlifowania na sucho i na mokro
- ▶ podłoża: papier i płótno

Układ otworów dla arkuszy

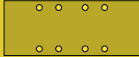
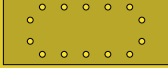
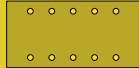
Klingspor oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Poniższa tabela przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informację o oferowanych układach otworów.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Inne układy otworów na zamówienie!

Krążki

- ▶ uniwersalne zastosowanie do maszyn różnego typu
- ▶ specjalne wykonania z różnymi formami i układem otworów
- ▶ różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- ▶ do szlifowania na sucho i na mokro
- ▶ podłoża: papier, folia i włóknina nylonowa
- ▶ wyroby samoprzyczepne
- ▶ odpowiedni dysk wsporczy do szlifierek kątowych i mimośrodowych

	GL 1	115 × 280 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 3	93 × 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 9	93 × 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 11	115 × 280 mm 14 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 13	115 × 280 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 15	115 × 230 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 17	93 × 180 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Kształt / wykonanie	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Arkusze	230 × 280 mm	250 szt.
	70 × 450 mm	500 szt.
Arkusze	115 × 140 mm	1.000 szt.
	93 × 230 mm	500 szt.
	115 × 280 mm	500 szt.
Arkusze większe niż 230 × 280 mm	Ilości minimalne na zapytanie	
Arkusze duże	1400 × 1540 mm	10 szt.

Kształt / wykonanie	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Wyroby samoprzyczepne	70 × 125 mm	1.000 szt.
	80 × 133 mm	1.000 szt.
	93 × 230 mm	500 szt.
	100 × 115 mm	1.000 szt.
	115 × 280 mm	500 szt.

Inne wymiary dostępne na zamówienie !

Arkusze Klingspor do każdej maszyny

Jeżeli w tabeli nie znajdują Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	mocowane
	FDS 140	115 × 140	GL 38	mocowane
	FDS 140	115 × 140	GL 39	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	bez otworów	mocowane
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	mocowane
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	samoprzyczepne
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	bez otworów	mocowane
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	mocowane
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	mocowane
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	mocowane
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	mocowane
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	bez otworów	mocowane
	KA 273	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	bez otworów	mocowane
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	mocowane
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	mocowane

Cd. na następnej stronie →

Arkusze i krążki ścierne

Wskazówki dot. zastosowania

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	mocowane
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	GL 9	mocowane
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	samoprzyczepne
	1289 D	115 × 115	bez otworów	samoprzyczepne
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	mocowane
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	bez otworów	mocowane
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	mocowane
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	LN 216, LR 228	115 × 280	bez otworów	mocowane
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	samoprzyczepne
	D26441	108 × 115	GL 20	samoprzyczepne
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	VS 71	115 × 280	bez otworów	mocowane
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	mocowane
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	samoprzyczepne
	D26441	140 × 115	GL 33	mocowane
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	mocowane
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	ERU 270	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	mocowane
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	mocowane
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	mocowane
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	samoprzyczepne
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	bez otworów	mocowane
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	mocowane
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	bez otworów	mocowane
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	mocowane
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	bez otworów	mocowane
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	mocowane
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	MS 713	115 × 105	GL 43	samoprzyczepne
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	mocowane
	WFO 280	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne

Cd. na następnej stronie →

Arkusze i krążki ściernie

Wskazówki dot. zastosowania



Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	samoprzyczepne
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	samoprzyczepne
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	samoprzyczepne
	2440	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	2441	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	mocowane
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	mocowane
Makita	B0 3700, B0 3711	93 × 230	GL 9	mocowane
	B0 4554, B0 4556, B0 4565, B0 4555, B0 4566	115 × 103	GL 19	samoprzyczepne
	9045 B, 9045 N, 9046, B0 4900V	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	B0 4556, B0 4558, B0 4555	115 × 140	GL 38	mocowane
	B0 4901, 9046	115 × 280	bez otworów	mocowane
	9046, B0 4900V	115 × 280	GL 11	mocowane
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	SRE 4350 TURBOTECH	93 × 185	GL 10	samoprzyczepne
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	bez otworów	mocowane
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTECH	93 × 230	GL 9	mocowane
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	bez otworów	mocowane
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	samoprzyczepne
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	samoprzyczepne
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	bez otworów	mocowane
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 280	GL 11	mocowane
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	samoprzyczepne
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	samoprzyczepne
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	bez otworów	mocowane
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	mocowane
	E0S 2410	115 × 110	GL 29	samoprzyczepne
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	NS 6300 A	115 × 280	bez otworów	mocowane
	ESS 3215 VH G	115 × 280	GL 11	mocowane
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	samoprzyczepne
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	mocowane
	7314 MA	115 × 110	GL 29	samoprzyczepne
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	mocowane
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	7381 MA	115 × 280	GL 11	mocowane

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny wodoodporny

PS 8 C



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo elastyczny papier lateksowy umożliwia bardzo dobre dopasowanie się do obrabianego detalu - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	269424	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269429	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269435	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269444	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269448	produkt magazynowy

Papier ścierny wodoodporny

PS 8 A



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier A

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo elastyczny papier lateksowy umożliwia bardzo dobre dopasowanie się do obrabianego detalu - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	180	50	269269	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269275	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269279	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	269285	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	269289	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	269294	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	269299	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	269306	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny wodoodporny PS 8 A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	600	50	269314	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	269323	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	269328	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	269334	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	269340	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	269344	produkt magazynowy
230 x 280	2500	50	269352	produkt magazynowy

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	⦿
metal uniwersalnie	⦿



Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	2022	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2023	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2117	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	2116	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2011	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	2012	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2013	
230 x 280	240	50	2014	
230 x 280	280	50	2015	
230 x 280	320	50	2016	
230 x 280	360	50	2017	
230 x 280	400	50	2018	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 A



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier A

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	220	50	2002	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	2003	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	2004	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	2005	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	2006	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	2007	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	2008	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	2009	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	2010	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	11892	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	6616	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	186794	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	186795	produkt magazynowy

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PL 28 C



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●



Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	269218	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	269221	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269224	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269226	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269230	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269235	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	269237	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269239	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269241	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 30 D



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	⓪



Zalety: Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	194660	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	194662	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	194663	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	194664	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Cd. na następnej stronie →

Arkusze ściernie na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny PS 30 D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	120	50	194665	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	194666	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	194667	
230 x 280	240	50	194668	
230 x 280	320	50	194669	

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B



Właściwości

Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	2059	
230 x 280	50	50	2060	
230 x 280	60	50	2061	
230 x 280	80	50	2062	
230 x 280	100	50	2048	
230 x 280	120	50	2049	
230 x 280	150	50	2050	
230 x 280	180	50	2051	
230 x 280	220	50	2052	
230 x 280	240	50	2053	
230 x 280	280	50	2054	
230 x 280	320	50	2055	
230 x 280	400	50	2057	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PS 33 C



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	147849	
230 x 280	60	50	147850	
230 x 280	80	50	147851	
230 x 280	100	50	149719	
230 x 280	120	50	147852	

Papier ścierny

PS 33 B



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	150	50	149528	
230 x 280	180	50	147853	
230 x 280	220	50	149529	
230 x 280	240	50	147854	
230 x 280	280	50	149793	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny PS 33 B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	320	50	149530	
230 x 280	400	50	148971	
230 x 280	500	50	170667	
230 x 280	600	50	170668	

Papier ścierny z warstwą aktywną

PS 73 BW



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●



Zalety: Wysokiej jakości wyrób do obróbki lakierów, farb i szpachli - Wysoka wydajność - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym i wyraźnie dłuższa żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

stal	○
metale nieżelazne	○

Zalety: Najwyższej jakości produkt do drewna twardego - Dobra stabilność krawędzi - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	6529	
115 x 280	60	100	6531	
115 x 280	80	100	6532	
115 x 280	100	100	6533	

Papier ścierny

PS 30 D



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	60	100	194673	
115 x 280	80	100	194674	
115 x 280	100	100	194675	
115 x 280	120	100	194676	
115 x 280	180	100	194679	
115 x 280	240	100	194680	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierny na podłożu papierowym

Wyroby ścierny nasypowe

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	40		100	2416	
93 x 230	60		100	2418	
93 x 230	80		100	2419	
93 x 230	100		100	2390	
93 x 230	120		100	2391	
93 x 230	180		100	2393	
93 x 230	240		100	2395	
93 x 230	40	 GL 9	100	2665	
93 x 230	60	 GL 9	100	2667	
93 x 230	80	 GL 9	100	2668	
93 x 230	120	 GL 9	100	2670	
93 x 230	180	 GL 9	100	2684	
115 x 280	40		100	2412	
115 x 280	60		100	2414	
115 x 280	80		100	2415	
115 x 280	100		100	2379	
115 x 280	120		100	2380	
115 x 280	150		100	2381	
115 x 280	180		100	2382	
115 x 280	220		100	2383	
115 x 280	240		100	2384	
115 x 280	60	 GL 1	100	5324	
115 x 280	80	 GL 1	100	5323	
115 x 280	120	 GL 1	100	5321	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne samoprzyczepne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 120	80	100	269601	produkt magazynowy
70 x 120	100	100	269604	produkt magazynowy
70 x 120	120	100	269605	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 19 EK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	●

Zalety: Twardy węglik krzemu o ostrych krawędziach do materiałów twardych i trudno skrawalnych - Mocny krążek o wysokiej wydajności i stabilnym podłożu z papieru E do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie samoprzyczepne na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	stal	●
metal uniwersalnie	●		
farby/lakiery/szpachle	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Wysoka wydajność skrawania - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	60		100	147593	produkt magazynowy
70 x 125	80		100	140608	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	131668	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	129801	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	135581	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	129802	
80 x 133	40	GL 18	100	149852	
80 x 133	60	GL 18	100	149853	produkt magazynowy
80 x 133	80	GL 18	100	149854	
80 x 133	100	GL 18	100	149855	
80 x 133	120	GL 18	100	149857	
80 x 133	150	GL 18	100	232741	
80 x 133	180	GL 18	100	232742	
80 x 133	220	GL 18	100	206371	
100 x 115	80		100	103378	
100 x 115	100		100	103379	
100 x 115	120		100	103380	
100 x 115	150		100	103381	
115 x 115	80		100	82076	
115 x 115	120		100	81637	
115 x 115	150		100	94721	
115 x 230	40	GL 15	100	122331	
115 x 230	60	GL 15	100	116647	
115 x 230	80	GL 15	100	116648	
115 x 230	100	GL 15	100	116649	
115 x 230	120	GL 15	100	114942	
115 x 230	150	GL 15	100	111500	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie samoprzyczepne na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 CK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	80		100	155072	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	151786	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	151785	produkt magazynowy
80 x 133	40	GL 18	100	146974	
80 x 133	60	GL 18	100	146975	
80 x 133	80	GL 18	100	146976	
80 x 133	100	GL 18	100	146977	
80 x 133	120	GL 18	100	147169	
93 x 178	40	GL 17	100	146970	
93 x 178	60	GL 17	100	146971	
93 x 178	80	GL 17	100	146972	
93 x 178	100	GL 17	100	146973	produkt magazynowy
93 x 178	120	GL 17	100	148046	
100 x 115	80		100	147101	
100 x 115	100		100	147102	
100 x 115	120		100	147103	
115 x 230	40	GL 15	100	146966	
115 x 230	60	GL 15	100	146967	produkt magazynowy
115 x 230	80	GL 15	100	146968	produkt magazynowy
115 x 230	100	GL 15	100	146969	produkt magazynowy
115 x 230	120	GL 15	100	147182	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie samoprzyczepne na podłożu papierowym

Wyroby ściernie nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	150		100	151784	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	148228	produkt magazynowy
70 x 125	220		100	155500	produkt magazynowy
70 x 125	240		100	152381	produkt magazynowy
70 x 125	280		100	197133	produkt magazynowy
70 x 125	320		100	156004	produkt magazynowy
70 x 125	400		100	156005	produkt magazynowy
80 x 133	150	GL 18	100	149107	produkt magazynowy
80 x 133	180	GL 18	100	147479	
80 x 133	220	GL 18	100	149819	
80 x 133	240	GL 18	100	148050	
80 x 133	320	GL 18	100	149897	
80 x 133	400	GL 18	100	149899	
93 x 178	150	GL 17	100	149138	
93 x 178	180	GL 17	100	148047	
93 x 178	240	GL 17	100	148048	
100 x 115	150		100	148658	
100 x 115	180		100	147104	
100 x 115	240		100	147105	
115 x 230	150	GL 15	100	149820	produkt magazynowy
115 x 230	180	GL 15	100	147183	produkt magazynowy
115 x 230	220	GL 15	100	149486	
115 x 230	240	GL 15	100	147184	
115 x 230	320	GL 15	100	147185	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie samoprzyczepne na podłożu foliowym / Klej-Rzep

Wyroby ściernie nasypowe



Folia ścierna, z warstwą aktywną, samoprzyczepna

FP 73 WK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	folia

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Specjalny wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli o wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii - Bardzo dobra zdolność dopasowania do kształtów przedmiotu obrabianego, dobra przyczepność ziarna również w obszarze krawędzi - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Klej-Rzep samoprzylepny

CS 396 Y



Właściwości

Elementy czepne	Zakończenie grzybkowe
Grubość	1,5
Zakres temperatury	-30° do +80°

Zalety: Można łatwo przyciąć na wymiar - Proste i bezpieczne mocowanie na gładkich i równych powierzchniach - Umożliwia szybką wymianę materiału ściernego

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Siatka ścierna wodoodporna

AN 400



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podłoże	siatka poliestrowa

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●	materiały kompozytowe	●
żelkot	●	drewno	●
gładzie gipsowe	●	materiały drewnopochodne	●
płyty kartonowo-gipsowe	●		

Zalety: Skuteczny wyciąg pyłu na całej powierzchni dzięki otwartej strukturze siatki - Bezpyłowe szlifowanie zwiększa trwałość materiału ściernego - Jednoczesna poprawa stanu BHP dzięki mniejszej ilości pyłu na stanowisku pracy - Dobre odprowadzanie pyłu niezależnie od stosowanego systemu otworów odpylających - Wodoodporny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 133	80	50	337892	
80 x 133	100	50	337891	
80 x 133	120	50	337890	
80 x 133	150	50	337894	
80 x 133	180	50	337889	
80 x 133	240	50	337893	
80 x 133	320	50	337895	
80 x 133	400	50	337896	

Kłosek do szlifowania ręcznego

HK 100



Zalety: Nadaje się doskonale do obróbki powierzchni płaskich i lekko wygiętych - Ergonomiczny kształt ułatwia chwyt - Do pasków 70x125 mm

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68 x 118 x 40	1	185320	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal	●	stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●	tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	●		
drewno	●		

Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalnego zastosowania - Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Możliwe czyste i proste rozrywanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	30	50	2083	
230 x 280	40	50	2084	
230 x 280	50	50	2085	
230 x 280	60	50	2086	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2087	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2088	
230 x 280	120	50	2089	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2090	
230 x 280	180	50	2091	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2092	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	2093	
230 x 280	280	50	2094	
230 x 280	320	50	2095	
230 x 280	360	50	2096	
230 x 280	400	50	2097	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	2098	
230 x 280	600	50	5334	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie niebieskie

KL 371 X



Właściwości

Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●



Zalety: Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do ręcznego szlifowania powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	2100	produkt magazynowy
230 x 280	50	50	2101	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	2102	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2103	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2104	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	2105	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2106	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	2107	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2108	
230 x 280	240	50	2109	
230 x 280	280	50	119885	
230 x 280	320	50	119886	
230 x 280	360	50	119887	
230 x 280	400	50	119888	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie

KL 375 J



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	●

Zalety: Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268918	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268923	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268928	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268934	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268945	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268950	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268957	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268963	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268966	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268969	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ścierne na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

KL 381 J



Właściwości

Spoiwo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	●



Zalety: Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268852	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268855	produkt magazynowy
230 x 280	50	50	268858	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268860	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268864	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268866	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268870	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268873	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268875	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268879	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268883	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	268886	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	268890	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe



Płótno ściernie brązowe

KL 385 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	ⓘ

tworzywa sztuczne	ⓘ



Zalety: Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	218047	
230 x 280	60	50	218050	
230 x 280	80	50	218051	
230 x 280	100	50	218052	
230 x 280	120	50	218053	
230 x 280	150	50	218054	
230 x 280	180	50	218055	
230 x 280	220	50	218056	
230 x 280	240	50	218057	
230 x 280	280	50	218058	
230 x 280	320	50	218059	
230 x 280	400	50	218061	
230 x 280	600	50	218063	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Arkusze ściernie na podłożu płóciennym

Wyroby ściernie nasypowe

Płótno ściernie

CS 310 X



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	●
metale nieżelazne	⦿

Zalety: Wysokiej jakości płótno ściernie do obróbki metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 650	24	50	269474	
200 x 650	36	50	269475	produkt magazynowy
200 x 650	40	50	269476	
200 x 650	60	50	269477	
200 x 650	80	50	269478	produkt magazynowy
200 x 650	100	50	269479	
200 x 650	120	50	269480	

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal	●	stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●	tworzywa sztuczne	⦿
metale nieżelazne	●		
drewno	●		

Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalnego zastosowania - Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Możliwe czyste i proste rozrywanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	73953	
115 x 280	60	100	74436	
115 x 280	80	100	72227	
115 x 280	120	100	72488	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 135. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-137.

Włóknina szlifierska

NPA 400



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●	tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●		
drewno	●		
farby/lakiery	●		

Zalety: Nadaje się doskonale do uszlachetniania powierzchni, np. wyrównywania już istniejącego obrazu szlifowania - Możliwość stosowania na mokro i sucho

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
152 x 229	brunatny	very fine	20	342849	
152 x 229	brązowy	coarse	20	342852	
152 x 229	zielony	very fine	20	342853	
152 x 229	ciemnozielony	very fine	20	342854	
152 x 229	brunatny	medium	20	342855	
152 x 229	brunatny	fine	20	342856	

Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 160.

Włóknina szlifierska

NPA 500



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●	drewno	●
tworzywa sztuczne	●		
stal szlachetna	●		
metal uniwersalnie	●		

Zalety: Nadaje się doskonale do uszlachetniania powierzchni, np. wyrównywania już istniejącego obrazu szlifowania - Możliwość stosowania na mokro i sucho

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
152 x 229	biały	bez granulacji	20	342850	
152 x 229	szary	ultra fine	20	342851	
152 x 229	czarny	medium	20	342857	

Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 160.

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134.

Włóknina szlifierska

Granulacja		80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320		800 - 1000	bez granulacji
Ziarnistość włókniny		coarse	medium	fine	very fine		ultra fine	nieścierna
Klingspor Włóknina szlifierska	Agresywność (malejąco) ↓	coarse A – brązowy						
			medium SiC – czarny					
			medium A – brunatny					
				fine A – brunatny				
					very fine HD – zielony			
						very fine GP – ciemnozielony		
							very fine A – brunatny	
								ultra fine SiC – szary
								non-abrasive – biała

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny

SK 500



Właściwości

Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿

Zalety: Można szlifować większą lub mniejszą powierzchnią (czterostronne zastosowanie) - Dzięki elastycznemu korpusowi z pianki nadaje się do obróbki powierzchni płaskich i profilowanych - Wyrób wytrzymały, można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 70 x 25	280	firm (twardy)	brązowy	szary	100	225169	

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny

SK 500 B



Właściwości

Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿

Zalety: Można szlifować większą lub mniejszą powierzchnią (czterostronne zastosowanie) - Dzięki elastycznemu korpusowi z pianki nadaje się do obróbki powierzchni płaskich i profilowanych - Wyrób wytrzymały, można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

NOWOŚĆ

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
98 x 68 x 25	36	soft (miękki)	brązowy	szary	100	312838	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	60	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271069	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	80	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271070	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	100	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271072	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	120	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271071	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	150	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271075	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	180	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271073	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	220	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271074	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 134.

Kostka szlifierska / Gąbka szlifierska

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny

SK 700 A



Właściwości

Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿

Zalety: Uniwersalne zastosowanie, w pozycji poziomej i pionowej - Dzięki krawędzi (ok. 45°) szczególnie nadaje się do ostrych, szpiczastych konturów elementów - Dobre dopasowanie i rozkład docisku dzięki elastycznemu rdzeniowi z tworzywa piankowego - Solidna konstrukcja, możliwość mycia i ponownego wykorzystania

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 89 x 25	60	firm (twardy)	brązowy	szary	100	337846	produkt magazynowy
125 x 89 x 25	80	firm (twardy)	brązowy	szary	100	337847	produkt magazynowy
125 x 89 x 25	100	firm (twardy)	brązowy	szary	100	337848	produkt magazynowy
125 x 89 x 25	120	firm (twardy)	brązowy	szary	100	331019	produkt magazynowy

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

SW 501



Właściwości

Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿

Zalety: Satynowo-matowy obraz powierzchni szlifowanej - Nadaje się do obróbki powierzchni lekko i mocno profilowanych (dwustronne zastosowanie) - Wyrób odporny na zgniecenia i załamania - Można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 98 x 10	60	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271080	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	80	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271081	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	100	soft (miękki)	brązowy	szary	100	277189	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	120	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271082	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	150	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271083	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	220	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271084	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 134.

Gąbka szlifierska, elastyczna, jednostronny nasyp

SW 510



Właściwości

Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿

Zalety: Cienka, bardzo elastyczna gąbka ścierna do szlifowania szczególnie trudno dostępnych miejsc, takich jak zagłębienia, profile i krawędzie - Gęsta struktura tworzywa piankowego, zapewnia równomierny rozkład docisku i bardzo dokładne szlifowanie - Brak załamań, fałd - Możliwość stosowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 140 x 5	320	firm (twardy)	biały	szary	100	337849	produkt magazynowy

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

SW 502 B



Właściwości

Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
metal uniwersalnie	⦿

Zalety: Błyszczący obraz powierzchni szlifowanej - Nadaje się do obróbki powierzchni lekko i mocno profilowanych - Wyrób odporny na zgniecenia i załamania - Można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 98 x 10	120	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271077	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	150	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271209	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	180	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271078	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	220	soft (miękki)	brązowy	szary	100	271079	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 134.

Siatka ścierna / Gąbka szlifierska

Gąbka szlifierska, elastyczna, jednostronny nasyp

SW 512



Właściwości

Ziarno	węgiel krzemowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	⦿
metale	⦿

Zalety: Cienka, bardzo elastyczna gąbka ścierna do szlifowania szczególnie trudno dostępnych miejsc, takich jak zagłębienia, profile i krawędzie - Gęsta struktura tworzywa piankowego, zapewnia bardzo równomierny rozkład docisku i bardzo dokładne szlifowanie - Brak załamań, fałd - Możliwość stosowania na mokro i sucho - Ostry węgiel krzemowy zapewnia większą agresywność przy obróbce twardych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł. x wysok.)	Granulacja	Twardość	Kolor ziarna	Kolor pianki	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 140 x 5	120	firm (twardy)	czarny	szary	100	337850	produkt magazynowy
115 x 140 x 5	180	firm (twardy)	czarny	szary	100	337851	produkt magazynowy
115 x 140 x 5	220	firm (twardy)	czarny	szary	100	337852	produkt magazynowy
115 x 140 x 5	320	firm (twardy)	czarny	szary	100	337853	produkt magazynowy

Siatka ścierna wodoodporny

AS 400



Właściwości

Ziarno	węgiel krzemowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●	drewno	⦿
stal	⦿		
metal uniwersalnie	⦿		
tworzywa sztuczne	⦿		

Zalety: Doskonały materiał ścierny do obróbki gładzi gipsowych, płyt gipsowo-kartonowych, powierzchni malowanych, szpachli, tynków - Przydatny do czyszczenia stali, metali kolorowych, tworzywa sztucznych, drewna - Nie powoduje zapychania się pyłem i wiórami obrabianej powierzchni - Dłuższa żywotność poprzez dwustronny nasyp - Do szlifowania przy pomocy elektronarzędzi lub do szlifowania ręcznego za pomocą pac szlifierskich

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	50	325961	produkt magazynowy
115 x 280	60	50	325962	produkt magazynowy
115 x 280	80	50	325963	produkt magazynowy
115 x 280	100	50	325964	produkt magazynowy
115 x 280	120	50	325985	produkt magazynowy
115 x 280	150	50	325986	produkt magazynowy
115 x 280	180	50	325987	produkt magazynowy
115 x 280	220	50	325988	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 134.



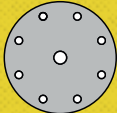
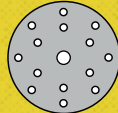
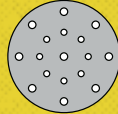
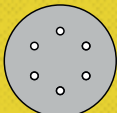
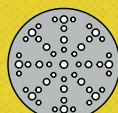
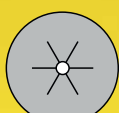
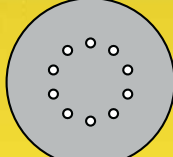
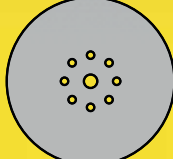
A large rectangular area for taking notes, consisting of a light gray grid of small squares on a white background. A solid yellow horizontal bar is positioned at the top of this grid, just below the header.

Krażki ściernie

Wskazówki dot. zastosowania

Forma i układ otworów dla krążków ściernych

Klingspor oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdą Państwo informacje o oferowanych formach i układach otworów.

 GLS 4 Ø 115 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 65 mm	 GLS 1 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 120 mm + 1 otwór środkowy Ø 17 mm	 GLS 47 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 9 mm na obwodzie Ø 120 mm, 6 otworów odpylających Ø 9 mm na obwodzie Ø 80 mm + 1 otwór środkowy Ø 17 mm
 GLS 5 Ø 125 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 65 mm	 GLS 2 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 65 mm	 GLS 51 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 120 mm, 8 otworów odpylających Ø 8 mm na obwodzie Ø 65 mm + 1 otwór środkowy Ø 10 mm
 GLS 27 Ø 125 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 90 mm + 1 otwór środkowy Ø 10 mm	 GLS 3 Ø 150 mm 6 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 80 mm	 GLS 74 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 9,5 mm na obwodzie Ø 119 mm, 16 otworów odpylających Ø 6 mm na obwodzie Ø 119 mm, 8 otworów odpylających Ø 7 mm na obwodzie Ø 95 mm, 8 otworów odpylających Ø 8,5 mm na obwodzie Ø 65 mm, 8 otworów odpylających Ø 6 mm na obwodzie Ø 39 mm + 1 otwór środkowy Ø 10 mm
 Kształt 0 bez otworu różne wymiary	 GLS 15 trójkąt Ø 96 mm 6 otworów odpylających Ø 8 mm na obwodzie Ø 52 mm	
 Kształt 10 otwór okrągły różne wymiary	 GLS 24 98 x 148 mm 7 otworów odpylających Ø 10 mm	
 Kształt 30 otwór promienisty różne wymiary		 GLS 52 Ø 225 mm 10 otworów odpylających Ø 12 mm na obwodzie Ø 105 mm
		 GLS 38 Ø 225 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 70 mm + 1 otwór środkowy Ø 18 mm

Inne układy otworów na zamówienie!

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Typ	Ø [mm]	Minimalna wielkość zamówienia
AN 400	do 50 mm	5.000 szt.
CS 310 X,	do 90 mm	2.500 szt.
CS 321 X	do 125 mm	1.000 szt.
CS 411 XK	do 200 mm	500 szt.
FP 73 WK	do 400 mm	200 szt.
PS 11 C,	do 600 mm	100 szt.
PS 19 EK	ponad 600 mm	25 szt.
PS 21 FK,		
PS 22 F ACT		
PS 22 K,		
PS 33 BK/CK,		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

Maks. średnica tarczy

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X

Szlifierki mimośrodowe i z tarczą trójkątną

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i kład otworów
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
Atlas Copco	TXE 150	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velc-ro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i kład otworów
	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
Festool	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	B0 4561, B0 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	B0 5000, B0 5010, B0 5041, B0 5031 K, B0 5021, B0 5021 K, B0 5041 K	125	GLS 5
	B0 6030, B0 6040 J	150	GLS 1
	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
Metabo	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
Milwaukee	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
SKIL			
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Jeżeli nie znajdą Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy. Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Krażki ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	●
szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Zalety: Specjalny wyrób dla branży blacharstwa samochodowego i lakierni - Do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Dobra zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego przy zachowaniu wysokiej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglík krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
406	16	⊙ 10	10	269922	produkt magazynowy
406	24	⊙ 10	10	269932	produkt magazynowy
406	36	⊙ 10	10	269939	produkt magazynowy
406	60	⊙ 10	25	269958	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

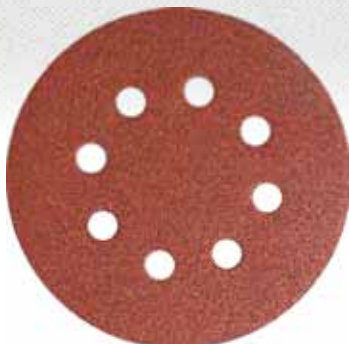
Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	⦿
farby/lakiery/szpachle	⦿

Zalety: Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	○ 0	50	270238	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	270267	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	270325	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	270377	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	270432	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	270471	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	270515	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	270544	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	270577	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	270595	produkt magazynowy
125	36	⊗ GLS 5	50	270247	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS 5	50	270284	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS 5	50	270337	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS 5	50	270392	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS 5	50	270443	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS 5	50	270484	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS 5	50	270521	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS 5	50	270552	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS 5	50	270582	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS 5	50	270606	produkt magazynowy
150	36	○ 0	50	270242	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	270272	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	270330	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	270383	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	270436	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	270477	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	270518	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	270548	produkt magazynowy
150	220	○ 0	50	270581	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	270599	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS 1	50	270303	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 1	50	270356	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 1	50	270413	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 1	50	270460	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Cd. na następnej stronie →

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 18 EK

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	120	⊙ GLS 1	50	270504	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 1	50	270535	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 1	50	270570	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 1	50	270591	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 1	50	270619	produkt magazynowy
150	36	⊙ GLS 3	50	270249	produkt magazynowy
150	40	⊙ GLS 3	50	270289	produkt magazynowy
150	60	⊙ GLS 3	50	270346	produkt magazynowy
150	80	⊙ GLS 3	50	270403	produkt magazynowy
150	100	⊙ GLS 3	50	270451	produkt magazynowy
150	120	⊙ GLS 3	50	270496	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 3	50	270525	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 3	50	270560	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 3	50	270584	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 3	50	270609	produkt magazynowy
150	40	⊙ GLS 51	50	318474	produkt magazynowy
150	60	⊙ GLS 51	50	318525	produkt magazynowy
150	80	⊙ GLS 51	50	318526	produkt magazynowy
150	100	⊙ GLS 51	50	318527	produkt magazynowy
150	120	⊙ GLS 51	50	320394	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 51	50	320425	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 51	50	330180	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 51	50	330181	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 19 EK



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	●



Zalety: Twardy węglik krzemu o ostrych krawędziach do materiałów twardych i trudno skrawalnych - Mocny kratek o wysokiej wydajności i stabilnym podłożu z papieru E do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	40	○ 0	50	306761	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	306762	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	306763	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	306764	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	306775	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	337662	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	336854	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Cd. na następnej stronie →

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 19 EK

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	220	○ 0	50	309660	produkt magazynowy
125	320	○ 0	50	309662	produkt magazynowy
125	400	○ 0	50	314295	produkt magazynowy
125	600	○ 0	50	309663	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 21 FK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego - Optymalnie dobrana receptura dla obróbki zgrubnej i wykończeniowej stali szlachetnej - Długa żywotność

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	40	○ 0	50	237224	
115	60	○ 0	50	248808	
115	80	○ 0	50	249326	produkt magazynowy
115	120	○ 0	50	249327	produkt magazynowy
115	150	○ 0	50	248809	
115	240	○ 0	50	255347	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	246857	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	237780	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	237781	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	236751	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	237782	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	255348	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	237783	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	237785	produkt magazynowy
125	320	○ 0	50	237786	produkt magazynowy
125	400	○ 0	50	237787	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	230312	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	230313	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	230314	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	246489	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	246488	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	239244	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	252774	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	251509	produkt magazynowy
150	320	○ 0	50	251510	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 21 FK

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	400	○ 0	50	239246	produkt magazynowy
150	40	⊙ GLS 3	50	253526	produkt magazynowy
150	60	⊙ GLS 3	50	253529	produkt magazynowy
150	80	⊙ GLS 3	50	251511	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	ⓘ
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	ⓘ		
farby/lakiery/szpachle	ⓘ		



Zalety: Uniwersalny krążek ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	⊙ GLS 15	50	142134	produkt magazynowy
96	60	⊙ GLS 15	50	142135	produkt magazynowy
96	80	⊙ GLS 15	50	142136	produkt magazynowy
96	100	⊙ GLS 15	50	145055	produkt magazynowy
96	120	⊙ GLS 15	50	142137	produkt magazynowy
96	150	⊙ GLS 15	50	146336	produkt magazynowy
96	180	⊙ GLS 15	50	142138	produkt magazynowy
96	240	⊙ GLS 15	50	142139	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	⦿		
farby/lakiery/szpachle	⦿		



Zalety: Uniwersalny kążek ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	24	○ 0	50	6754	
115	40	○ 0	50	2785	produkt magazynowy
115	60	○ 0	50	2786	produkt magazynowy
115	80	○ 0	50	6756	produkt magazynowy
115	100	○ 0	50	2787	produkt magazynowy
115	120	○ 0	50	6757	
115	150	○ 0	50	80046	
115	180	○ 0	50	2788	
115	220	○ 0	50	88330	
115	240	○ 0	50	88333	
115	320	○ 0	50	95561	
115	400	○ 0	50	111470	
115	40	⊗ GLS 4	50	82938	
115	60	⊗ GLS 4	50	82940	
115	80	⊗ GLS 4	50	82941	
115	100	⊗ GLS 4	50	82942	
115	120	⊗ GLS 4	50	82944	
115	180	⊗ GLS 4	50	82946	
115	240	⊗ GLS 4	50	87424	
125	24	○ 0	50	7300	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	2294	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	2295	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	6774	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	2296	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	6775	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	78163	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	62107	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	97176	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	91922	produkt magazynowy
125	320	○ 0	50	93284	produkt magazynowy
125	400	○ 0	50	130114	produkt magazynowy
125	24	⊗ GLS 5	50	89485	
125	40	⊗ GLS 5	50	89486	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS 5	50	89488	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ściernie na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ściernie nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	80	⊙ GLS 5	50	89489	produkt magazynowy
125	100	⊙ GLS 5	50	89491	produkt magazynowy
125	120	⊙ GLS 5	50	89493	produkt magazynowy
125	150	⊙ GLS 5	50	89494	produkt magazynowy
125	180	⊙ GLS 5	50	89495	produkt magazynowy
125	220	⊙ GLS 5	50	90758	produkt magazynowy
125	240	⊙ GLS 5	50	92753	
125	320	⊙ GLS 5	50	89496	produkt magazynowy
125	400	⊙ GLS 5	50	104778	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS 27	50	260795	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS 27	50	260796	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS 27	50	260797	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS 27	50	260798	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS 27	50	260799	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS 27	50	260800	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS 27	50	260801	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS 27	50	260802	
150	24	○ 0	50	2474	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	20207	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	6649	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	6936	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	6697	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	6937	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	71140	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	4022	produkt magazynowy
150	220	○ 0	50	93324	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	91605	produkt magazynowy
150	320	○ 0	50	91721	produkt magazynowy
150	400	○ 0	50	129092	produkt magazynowy
150	24	⊗ GLS 1	50	6516	
150	40	⊗ GLS 1	50	6520	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 1	50	6523	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 1	50	6524	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 1	50	6525	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS 1	50	6526	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS 1	50	80722	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS 1	50	6611	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS 1	50	98990	
150	240	⊗ GLS 1	50	89451	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS 1	50	89450	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS 1	50	129389	
150	40	⊙ GLS 2	50	74088	
150	60	⊙ GLS 2	50	72633	
150	80	⊙ GLS 2	50	72632	
150	100	⊙ GLS 2	50	73490	
150	120	⊙ GLS 2	50	72628	
150	150	⊙ GLS 2	50	79862	
150	180	⊙ GLS 2	50	72624	
150	240	⊙ GLS 2	50	91814	
150	24	⊗ GLS 3	50	93321	
150	40	⊗ GLS 3	50	89181	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	60	⊙ GLS 3	50	86634	produkt magazynowy
150	80	⊙ GLS 3	50	86635	produkt magazynowy
150	100	⊙ GLS 3	50	97072	produkt magazynowy
150	120	⊙ GLS 3	50	86636	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 3	50	86637	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 3	50	87528	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 3	50	100157	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 3	50	97778	
150	320	⊙ GLS 3	50	97779	produkt magazynowy
150	400	⊙ GLS 3	50	128356	
150	40	⊗ GLS 51	50	306611	
150	60	⊗ GLS 51	50	306612	
150	80	⊗ GLS 51	50	305559	
150	100	⊗ GLS 51	50	306507	
150	120	⊗ GLS 51	50	305560	
150	150	⊗ GLS 51	50	306508	
150	180	⊗ GLS 51	50	306509	
150	240	⊗ GLS 51	50	309471	
150	40	⊗ GLS 74	50	342419	
150	60	⊗ GLS 74	50	342418	
150	80	⊗ GLS 74	50	340766	
150	100	⊗ GLS 74	50	342423	
150	120	⊗ GLS 74	50	342159	
150	150	⊗ GLS 74	50	342422	
150	180	⊗ GLS 74	50	342421	
150	240	⊗ GLS 74	50	340761	
180	24	○ 0	50	2782	
180	40	○ 0	50	2476	
180	60	○ 0	50	2477	
180	80	○ 0	50	6914	
180	100	○ 0	50	2783	
180	120	○ 0	50	6915	
200	40	○ 0	50	77659	
200	60	○ 0	50	77660	
200	80	○ 0	50	77656	
200	100	○ 0	50	77658	
200	120	○ 0	50	77661	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PL 28 CK



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●



Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów, samoprzyczepny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	○ 0	50	270659	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	270661	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	270668	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	270676	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	270685	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	270692	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	270700	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	270705	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	270709	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	270715	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS 5	50	270664	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS 5	50	270671	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS 5	50	270679	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS 5	50	270687	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS 5	50	270694	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS 5	50	270702	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS 5	50	270707	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS 5	50	270712	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	270663	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	270670	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	270677	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	270686	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	270693	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	270701	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 CK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	ⓘ



Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	⚠ GLS 15	100	147163	
96	60	⚠ GLS 15	100	147164	
96	80	⚠ GLS 15	100	147165	
96	100	⚠ GLS 15	100	147166	
96	120	⚠ GLS 15	100	148195	

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 CK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	ⓘ



Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
98 x 148	60	⚠ GLS 24	100	215473	
98 x 148	80	⚠ GLS 24	100	215474	
98 x 148	100	⚠ GLS 24	100	215475	
98 x 148	120	⚠ GLS 24	100	215476	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 CK

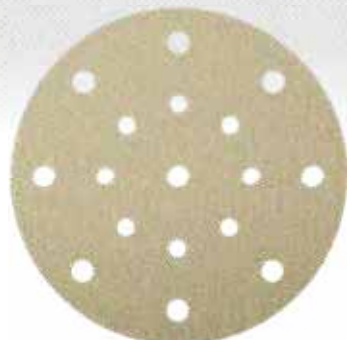


Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●



Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	40	○ 0	100	147701	
115	60	○ 0	100	148469	
115	80	○ 0	100	147144	
115	100	○ 0	100	150379	
115	120	○ 0	100	146955	
125	40	○ 0	100	154113	produkt magazynowy
125	60	○ 0	100	147604	produkt magazynowy
125	80	○ 0	100	149055	produkt magazynowy
125	100	○ 0	100	150431	produkt magazynowy
125	120	○ 0	100	150433	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS 5	100	146954	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS 5	100	147642	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS 5	100	147643	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS 5	100	147977	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS 5	100	147170	produkt magazynowy
150	40	○ 0	100	147922	produkt magazynowy
150	60	○ 0	100	147107	produkt magazynowy
150	80	○ 0	100	146739	produkt magazynowy
150	100	○ 0	100	147106	produkt magazynowy
150	120	○ 0	100	146740	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS 1	100	146978	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 1	100	146979	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 1	100	143130	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 1	100	143131	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS 1	100	147093	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 2	100	147226	
150	80	⊗ GLS 2	100	143132	
150	100	⊗ GLS 2	100	143133	
150	120	⊗ GLS 2	100	147225	
150	40	⊗ GLS 3	100	147647	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 3	100	147124	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 3	100	146946	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 3	100	143694	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS 3	100	146947	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Cd. na następnej stronie →

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - PS 33 CK, Papier ścierny samoprzyczepny

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	40	⊗ GLS 51	100	310531	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 51	100	301874	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 51	100	301925	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 51	100	301926	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS 51	100	301927	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS 74	100	340853	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS 74	100	340370	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 74	100	340371	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 74	100	342046	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS 74	100	340375	produkt magazynowy
225	40	○ 0	50	223162	
225	60	○ 0	50	210124	produkt magazynowy
225	80	○ 0	50	210129	produkt magazynowy
225	100	○ 0	50	224731	produkt magazynowy
225	120	○ 0	50	210130	produkt magazynowy
225	40	⊗ GLS 38	50	292414	produkt magazynowy
225	60	⊗ GLS 38	50	292435	produkt magazynowy
225	80	⊗ GLS 38	50	292436	produkt magazynowy
225	100	⊗ GLS 38	50	294609	produkt magazynowy
225	120	⊗ GLS 38	50	292437	produkt magazynowy
225	40	⊗ GLS 52	50	302042	
225	60	⊗ GLS 52	50	302043	
225	80	⊗ GLS 52	50	302044	
225	100	⊗ GLS 52	50	302045	
225	120	⊗ GLS 52	50	302046	

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK

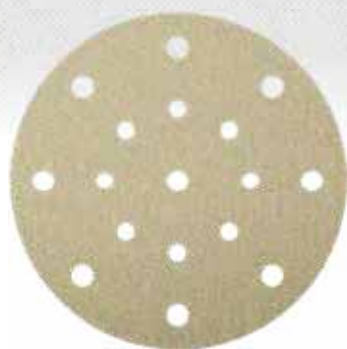


Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	⓪



Zalety: Wysoka wydajność - Wszechstronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	150	⊗ GLS 5	100	150760	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS 5	100	147837	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS 5	100	147838	produkt magazynowy
125	320	⊗ GLS 5	100	147839	produkt magazynowy
125	400	⊗ GLS 5	100	147644	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Cd. na następnej stronie →

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	600	⊙ GLS 5	100	175988	produkt magazynowy
150	150	○ 0	100	148375	produkt magazynowy
150	180	○ 0	100	146958	produkt magazynowy
150	220	○ 0	100	149916	produkt magazynowy
150	240	○ 0	100	146959	produkt magazynowy
150	320	○ 0	100	146716	produkt magazynowy
150	400	○ 0	100	147108	produkt magazynowy
150	600	○ 0	100	169683	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 1	100	148379	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 1	100	147095	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 1	100	149794	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 1	100	147094	produkt magazynowy
150	320	⊙ GLS 1	100	147096	produkt magazynowy
150	400	⊙ GLS 1	100	147097	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 2	100	148377	
150	180	⊙ GLS 2	100	147224	
150	240	⊙ GLS 2	100	147280	
150	320	⊙ GLS 2	100	147721	
150	150	⊙ GLS 3	100	149151	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 3	100	146948	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 3	100	149255	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 3	100	146907	produkt magazynowy
150	280	⊙ GLS 3	100	149978	produkt magazynowy
150	320	⊙ GLS 3	100	147126	produkt magazynowy
150	400	⊙ GLS 3	100	147125	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 51	100	301928	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 51	100	304084	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 51	100	301929	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 51	100	304815	produkt magazynowy
150	320	⊙ GLS 51	100	301930	produkt magazynowy
150	400	⊙ GLS 51	100	310898	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS 74	100	342045	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS 74	100	340598	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS 74	100	342044	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS 74	100	340599	produkt magazynowy
150	320	⊙ GLS 74	100	342043	produkt magazynowy
150	400	⊙ GLS 74	100	342042	produkt magazynowy
150	600	⊙ GLS 74	100	342041	produkt magazynowy
225	150	○ 0	50	251230	produkt magazynowy
225	180	○ 0	50	214629	produkt magazynowy
225	150	⊙ GLS 38	50	293646	produkt magazynowy
225	180	⊙ GLS 38	50	293647	produkt magazynowy
225	220	⊙ GLS 38	50	293648	produkt magazynowy
225	220	⊙ GLS 52	50	302049	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 61 FK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○

Zalety: Niezmiennie agresywne szlifowanie - Krażek ścierny o wysokiej wydajności do szlifowania stali szlachetnej - Bardzo dobre wyniki również przy szlifowaniu renowacyjnym parkietów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	40	○ 0	50	334235	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	322468	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	321597	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	322469	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	322470	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	322471	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	324331	produkt magazynowy
125	280	○ 0	50	324332	
150	40	○ 0	50	334236	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	322036	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	321325	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	322472	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	322473	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	321797	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Folia ścierna, z warstwą aktywną, samoprzyczepna

FP 73 WK



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	folia

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	○



Zalety: Specjalny wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli o wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii - Bardzo dobra zdolność dopasowania krażka do kształtów przedmiotu obrabianego, dobra przyczepność ziarna również w obszarze krawędzi - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	80	○ 0	100	321596	produkt magazynowy
125	100	○ 0	100	321398	produkt magazynowy
125	120	○ 0	100	321941	produkt magazynowy
125	150	○ 0	100	321541	produkt magazynowy
125	180	○ 0	100	321942	produkt magazynowy
125	240	○ 0	100	321943	produkt magazynowy
125	320	○ 0	100	321944	produkt magazynowy
125	400	○ 0	100	321995	produkt magazynowy
125	500	○ 0	100	321996	produkt magazynowy
125	600	○ 0	100	321997	produkt magazynowy
125	800	○ 0	100	321998	produkt magazynowy
125	1000	○ 0	100	321999	produkt magazynowy
125	1200	○ 0	100	322000	produkt magazynowy
125	1500	○ 0	100	322001	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS 47	100	320641	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS 47	100	320642	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS 47	100	320643	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS 47	100	320644	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS 47	100	320725	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS 47	100	320726	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS 47	100	320727	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS 47	100	320728	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS 47	100	320735	produkt magazynowy
150	600	⊗ GLS 47	100	320729	produkt magazynowy
150	800	⊗ GLS 47	100	320730	produkt magazynowy
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731	produkt magazynowy
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732	produkt magazynowy
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny

PS 73 CWK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Wysokiej jakości wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli - Wysoka wydajność - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Średnica w mm	Granulacja																							
	Układ otworów																							
	Opakowanie sztuk																							
	Nr artykułu																							
	Dostępność produktu																							
125	80	○ 0																						
150	40	○ 0																						
150	60	○ 0																						
150	80	○ 0																						
150	100	○ 0																						
150	120	○ 0																						
150	40	⊗ GLS 1																						
150	60	⊗ GLS 1																						
150	80	⊗ GLS 1																						
150	100	⊗ GLS 1																						
150	120	⊗ GLS 1																						
150	40	⊗ GLS 3																						
150	60	⊗ GLS 3																						
150	80	⊗ GLS 3																						
150	100	⊗ GLS 3																						
150	120	⊗ GLS 3																						
150	40	⊗ GLS 47																						
150	60	⊗ GLS 47																						
150	80	⊗ GLS 47																						
150	100	⊗ GLS 47																						
150	120	⊗ GLS 47																						
150	80	⊗ GLS 51																						
150	100	⊗ GLS 51																						
150	120	⊗ GLS 51																						

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny z warstwą aktywną,
samoprzyczepny

PS 73 BWK



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysokiej jakości wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli - Wysoka wydajność - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	150	○ 0	100	302074	produkt magazynowy
125	180	○ 0	100	302099	produkt magazynowy
125	320	○ 0	100	302103	produkt magazynowy
125	400	○ 0	100	302104	produkt magazynowy
125	600	○ 0	100	302106	produkt magazynowy
150	150	○ 0	100	301236	produkt magazynowy
150	180	○ 0	100	301237	
150	220	○ 0	100	301238	
150	240	○ 0	100	301239	
150	320	○ 0	100	301240	produkt magazynowy
150	400	○ 0	100	301241	produkt magazynowy
150	500	○ 0	100	301937	
150	800	○ 0	100	301886	
150	1000	○ 0	100	301891	
150	150	⊗ GLS 1	100	301210	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS 1	100	301211	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS 1	100	301212	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS 1	100	301213	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS 1	100	301214	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS 1	100	301215	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS 1	100	301216	
150	600	⊗ GLS 1	100	301217	
150	800	⊗ GLS 1	100	301890	
150	150	⊗ GLS 3	100	301223	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS 3	100	301224	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS 3	100	301225	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS 3	100	301226	produkt magazynowy
150	280	⊗ GLS 3	100	306522	
150	320	⊗ GLS 3	100	301227	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS 3	100	301228	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS 3	100	301229	
150	600	⊗ GLS 3	100	301230	
150	800	⊗ GLS 3	100	301889	
150	150	⊗ GLS 47	100	301855	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne / Siatka ścierna

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - PS 73 BWK, Papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	180	GLS 47	100	301856	
150	220	GLS 47	100	301857	
150	240	GLS 47	100	301858	
150	320	GLS 47	100	301859	
150	400	GLS 47	100	301860	
150	500	GLS 47	100	301861	
150	600	GLS 47	100	301862	
150	150	GLS 51	100	310479	produkt magazynowy
150	180	GLS 51	100	310525	produkt magazynowy
150	220	GLS 51	100	310526	produkt magazynowy
150	240	GLS 51	100	309093	produkt magazynowy
150	320	GLS 51	100	309094	produkt magazynowy
150	400	GLS 51	100	310527	produkt magazynowy

Siatka ścierna wodoodporna

AN 400



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podłoże	siatka poliestrowa

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●	materiały kompozytowe	●
żelkot	●	drewno	●
gładzie gipsowe	●	materiały drewnopochodne	●
plyty kartonowo-gipsowe	●		



Zalety: Skuteczne odsysanie pyłu na całej powierzchni krażka dzięki otwartej strukturze siatki niezależnie od układu otworów odpylających - Bezpyłowe szlifowanie zwiększa trwałość materiału ściernego oraz zapewnia komfort pracy na stanowisku szlifierskim - Wodoodporny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	80	50	337898	
125	100	50	337899	
125	120	50	337900	
125	150	50	337901	
125	180	50	337905	
125	240	50	337904	
125	320	50	337903	
125	400	50	337902	
150	80	50	337886	
150	100	50	337887	
150	120	50	337885	
150	150	50	337884	
150	180	50	337883	
150	240	50	337888	
150	320	50	337876	
150	400	50	337877	
225	80	25	337871	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Cd. na następnej stronie →

Krażki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Siatka ścierna AN 400

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
225	100	25	337875	
225	120	25	337873	
225	150	25	337874	
225	180	25	337872	
225	240	25	337878	

Ściernica z pianką, mocowana na rzep

FD 500

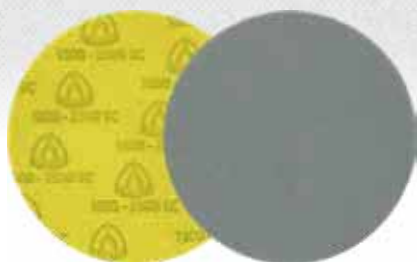


Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund/ węgiel krzemu
Podłoże	Gąbka z welurem

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle ●



Zalety: Elastyczna gąbka podklejona welurem zapewnia równomierny nacisk na obrabianą powierzchnię i pozwala uzyskać delikatny rysunek szlifu - Doskonała elastyczność i zdolność dostosowania się do krawędzi i profili - Idealne do obróbki wykańczającej - Możliwość szlifowania na sucho i mokro

NOWOŚĆ

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Średnica w mm		Granulacja			Układ otworów			Opakowanie sztuk			Nr artykułu			Dostępność produktu										
125		1000			○ 0			10			342291													
125		1500			○ 0			10			342290													
125		2000			○ 0			10			342289													
125		3000			○ 0			10			342288													
150		1000			○ 0			10			342294													
150		1500			○ 0			10			342293													
150		2000			○ 0			10			342295													
150		3000			○ 0			10			342292													

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 166. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134, 166-167.

Dysk wsporczy wielootworowy do szlifierek mimośrodowych

HST 555



Zalety: Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru dzięki delikatnej, odpornej na działanie wysokiej temperatury okładzinie samoprzyczepnej - Dla wszystkich typowych form otworów, również dla form wielootworowych i siatkopodobnych - Kompatybilny z wszystkimi typowymi szlifierkami mimośrodowymi

Średnica w mm	Adaptor	Element ustalający dla	Twardość	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	Adaptor Festool	Gwint M8/ 5/16"	soft (miękki)	12000 1/min	1	320488	
150	Adaptor Festool	Gwint M8/ 5/16"	medium (średni)	12000 1/min	1	320489	
150	Adaptor Festool	Gwint M8/ 5/16"	firm (twardy)	12000 1/min	1	320587	

Dysk wsporczy wielootworowy do szlifierek mimośrodowych

HST 555 A



Zalety: Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru dzięki delikatnej, odpornej na działanie wysokiej temperatury okładzinie samoprzyczepnej - Dla wszystkich typowych form otworów, również dla form wielootworowych i siatkopodobnych - Dysk wsporczy samoprzyczepny do serii BOSCH GEX-150

Średnica w mm	Adaptor	Element ustalający dla	Twardość	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	Adaptor Bosch	Gwint M 8	medium (średni)	12000 1/min	1	320490	

Dyski wsporcze / Klej-Rzep

Dysk wsporczy do krążków ściernych samoprzylepnych

HST 359



Zalety: Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru - Do średnio ciężkiego szlifowania i polerowania

Średnica w mm	Element ustalający dla	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	Gwint M 10	1	70432	
115	Gwint M 14	1	70433	
115	8 mm	1	6874	
125	Gwint M 14	1	70434	produkt magazynowy
125	8 mm	1	70435	
150	Gwint M 14	1	70436	
180	Gwint M 14	1	73066	

Klej-Rzep samoprzylepny

CS 396 Y



Właściwości

Elementy czepne	Zakończenie grzybkowe
Grubość	1,5
Zakres temperatury	-30° do +80°

Zalety: Można łatwo przyciąć na wymiar - Proste i bezpieczne mocowanie na gładkich i równych powierzchniach - Umożliwia szybką wymianę materiału ściernego

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Siatka ścierna wodoodporny

AS 400



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:

drewno	●



Zalety: Specjalny wyrób o wysokiej wydajności do obróbki i renowacji parkietów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
406	60	10	271247	produkt magazynowy
406	80	10	271243	produkt magazynowy
406	100	10	271244	produkt magazynowy
406	120	10	271245	produkt magazynowy
406	150	10	271248	produkt magazynowy
406	180	10	271246	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134.

Krażki ścierne z włókniny szlifierskiej

Włóknina szlifierska, samoprzyczepny

NDS 400 K



NOWOŚĆ



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund/węglik krzemu
Podłoże	włóknina szlifierska

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	farby/lakiery/szpachle	●
stal	●		
stal szlachetna	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Nadaje satynowe wykończenie na powierzchniach stali nierdzewnych - Łatwe oczyszczanie powierzchni metali - Usuwanie cienkich warstw tlenków metali nieżelaznych - Międzyoperacyjne przygotowanie powierzchni - Matowienie farb, lakierów oraz tworzyw sztucznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Średnica w mm		Granulacja		Kolor		Ziarnistość włókniny		Opakowanie sztuk		Nr artykułu		Dostępność produktu												
150		320		brunatny		very fine		20		342640														
150		600		szary		ultra fine		20		342641														

Włóknina szlifierska

SV 484



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podłoże	Włóknina z włóknem poliestrowym

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●	stal szlachetna	●
drewno	●		
tworzywa sztuczne	●		
metal uniwersalnie	●		

Zalety: Uniwersalny krążek ścierny o doskonałej relacji ceny do jakości - Miękkie i elastyczne szlifowanie - Możliwość stosowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Średnica w mm		Granulacja		Ziarnistość włókniny		Opakowanie sztuk		Nr artykułu		Dostępność produktu														
115		80		coarse		10		104134																
115		100		medium		10		104135																
115		180		medium		10		104138																
115		280		very fine		10		104139																
125		80		coarse		10		104136		produkt magazynowy														
125		100		medium		10		104137		produkt magazynowy														
125		180		medium		10		104140		produkt magazynowy														
125		280		very fine		10		104141		produkt magazynowy														

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134.

Włóknina szlifierska

NDS 800



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podłoże	Włóknina z włóknem poliestrowym

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	drewno	●
stal szlachetna	●		
farby/lakiery/szpachle	ⓘ		
tworzywa sztuczne	ⓘ		

Zalety: Wysoka stabilność krawędzi - Agresywne szlifowanie - Długa żywotność - Nadaje się do szlifowania na mokro i suchu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	50	brązowy	coarse	10	258430	
115	100	brunatny	medium	10	258431	
115	180	niebieski	very fine	10	258432	
125	50	brązowy	coarse	10	258433	
125	100	brunatny	medium	10	258434	
125	180	niebieski	very fine	10	258445	
406		biały		5	278314	produkt magazynowy
406		czerwony		5	278316	produkt magazynowy

Dysk wsporczy do krawców ściernych z włókniny

NDS 555



Zalety: Dobra przyczepność dla krawców z włókniny - Do średnio ciężkiego szlifowania i polerowania

Średnica w mm	Element ustalający dla	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	Gwint M 14	1	164100	
125	Gwint M 14	1	208275	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 133-134.



Minikrażki Quick Change Disc



Informacje o wyrobie

Minikrażki Quick Change Disc firmy Klingspor zostały zaprojektowane do stosowania z pneumatycznymi szlifierkami z przekładnią kątową, mogą być jednak wykorzystywane z urządzeniami tej samej konstrukcji z napędem elektrycznym. Minikrażki Quick Change Disc umożliwiają szybką i bezpieczną wymianę narzędzia.

Obszary zastosowania:

- ▶ budowa narzędzi
- ▶ przemysł lotniczy
- ▶ budowa napędów
- ▶ budowa maszyn
- ▶ budowa form
- ▶ budowa zbiorników i aparatów
- ▶ budowa modeli

Zalety:

- ▶ Łatwa i szybka wymiana narzędzia redukuje czasy przebrojenia maszyny
- ▶ Stabilne, odporne na temperaturę, mocowanie krążka na talerzyku wsporczym (bez podklejania lub warstwy czepnej).
- ▶ Narzędzie jest osadzone zawsze centrycznie
- ▶ Łatwa obsługa. Spokojna praca narzędzia
- ▶ Różnorodne możliwości zastosowania dzięki różnym wymiarom i stopniom twardości dysku wsporczego

Materiał ścierny	Typ	Ziarno	Nasyp	Charakterystyka	Strona
	QMC/QRC 412	elektrokorund	●	Dobra relacja ceny do jakości. Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego.	196, 200
	QMC/QRC 411	elektrokorund cyrkonowy	●	Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu wysoka wydajność i agresywne szlifowanie.	197, 200
	QMC/QRC 409	elektrokorund cyrkonowy	●	Wysoka wydajność i agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	197, 201
	QMC/QRC 910	elektrokorund ceramiczny	●	Bardzo ostre ziarno ceramiczne o najwyższej agresywności, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	198, 202
	QMC/QRC 400	elektrokorund		Miękki krążek z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych i czyszczenia.	198, 202
	QMC/QRC 800	elektrokorund		Twardy krążek z włókniny szlifierskiej do czyszczenia i lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego.	199, 203

Minikrażki Quick Change Disc

Wskazówki dot. zastosowania

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

QCD	Średnica	Minimalna ilość
<i>QRC/QMC 412</i>	25 mm	1.700 szt.
<i>QRC/QMC 411</i>	38 mm	1.200 szt.
<i>QRC/QMC 409</i>	50 mm	900 szt.
<i>QRC/QMC 910</i>	76 mm	600 szt.

QCD	Średnica	Minimalna ilość
<i>QRC/QMC 800</i>	38 mm	400 szt.
	50 mm	350 szt.
	76 mm	350 szt.
<i>QRC/QMC 400</i>	38 mm	700 szt.
	50 mm	500 szt.
	76 mm	375 szt.

Prawidłowy wybór dysku wsporcze

Dyski wsporcze do krążków Quick Change Disc występują w zależności od rodzaju zastosowania w różnych stopniach twardości. Im twardszy dysk wsporczy, tym wyższa wydajność. Miękkie dyski wsporcze dzięki ich elastyczności nadają się do obróbki powierzchni profilowanych oraz do szlifowania wykończeniowego.

Z pomocą przystawki QCA 555 (art. nr 308693) możliwe jest ich zastosowanie na każdej dostępnej w handlu szlifierce kątowej.

Dopuszczalne maksymalne wartości obrotów dysku wsporcze znajdują Państwo w tabeli produktu.

W grupie „minikrażków Quick Change Disc” popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. Klingspor oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrażków.



Minikrażki Quick Change Disc

Wskazówki dot. zastosowania



System QMC (Quick Metal Connect)

Minikrażki Quick Change Disc z metalowym zaczepem mocuje się po prostu przez zakręcenie na wewnętrznym gwincie dysku wsporczego.



System QRC (Quick Roll Connect)

W grupie „minikrażków Quick Change Disc” popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. Klingspor oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrażków.



Montaż w szlifierce kątowej

Z adapterem QCA 555 tarcze Quick Change Disc można stosować na standardowych szlifierkach kątowych z gwintem M14.

1. Zamontować QCA 555 za pomocą gwintu M14 w szlifierce kątowej. Dolny kołnierz mocujący może pozostać w maszynie.
2. Zamocować dysk wsporczy QMC 555 lub QRC 555 za pomocą gwintu 1/4" na adapterze.



Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 412



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●



Zalety: Uniwersalne zastosowanie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	36	100	295174	
38	60	100	295177	
38	80	100	295178	
38	120	100	295180	
50	36	100	295196	
50	40	100	295197	
50	50	100	295198	
50	60	100	295199	produkt magazynowy
50	80	100	295200	produkt magazynowy
50	100	100	295201	produkt magazynowy
50	120	100	295202	produkt magazynowy
50	180	100	295204	produkt magazynowy
50	240	100	295205	produkt magazynowy
50	320	100	295206	produkt magazynowy
76	60	50	295221	produkt magazynowy
76	80	50	295222	produkt magazynowy
76	100	50	295223	produkt magazynowy
76	120	50	295224	produkt magazynowy
76	180	50	295226	produkt magazynowy

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 199.

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect



Minikrążek Quick Change Disc

QMC 411



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki samostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Duża wydajność w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295300	produkt magazynowy
50	40	100	295301	produkt magazynowy
50	60	100	295303	produkt magazynowy
50	80	100	295304	produkt magazynowy
50	120	100	295305	produkt magazynowy
76	36	50	295312	produkt magazynowy
76	60	50	295315	produkt magazynowy
76	80	50	295316	produkt magazynowy

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 199.

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 409



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Duża wydajność w obróbce stali szlachetnej - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem w czasie obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295334	
50	40	100	295335	
50	60	100	295337	
50	80	100	295338	
50	120	100	295339	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 910



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●

Zalety: Ekstremalnie wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu mikrokrystalicznego samostrzągającego się ziarna ceramicznego - Stała agresywność szlifowania - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	60	100	295359	
38	80	100	295360	
50	36	100	295366	
50	40	100	295367	
50	50	100	295368	
50	60	100	295369	
50	80	100	295370	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 199.

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 400



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Nadaje się do obróbki wykończeniowej powierzchni - Do czyszczenia metali i powierzchni lakierowanych

Średnica w mm	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	bordowy	medium	50	295392	
50	bordowy	fine	50	295393	
50	bordowy	very fine	50	295394	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 199. Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 203.

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect



Minikrażek Quick Change Disc

QMC 800



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
farby/lakiery/szpachle	⦿

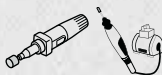
Zalety: Usuwanie niewielkich zadziorów - Usuwanie rdzy i farby - Długa żywotność dzięki twardej, stabilnej włókninie

Średnica w mm	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	brązowy	coarse	50	295410	
50	brunatny	medium	50	295411	
50	niebieski	very fine	50	295412	
76	brązowy	coarse	25	295416	
76	brunatny	medium	25	295417	
76	niebieski	very fine	25	295418	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 199. Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 203.

Dysk wsporczy

QMC 555



Zalety: Bezpieczne mocowanie w systemie QMC - Optymalne szlifowanie (agresywność, jakość powierzchni) dzięki trzem rodzajom twardości

Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	soft (miękki)	szara	30000 1/min	1	300056	
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30000 1/min	1	295422	
38 x 6	soft (miękki)	szara	30000 1/min	1	300058	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30000 1/min	1	295424	
38 x 6	firm (twardy)	czerwona	30000 1/min	1	300059	
50 x 6	soft (miękki)	szara	30000 1/min	1	300060	produkt magazynowy
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30000 1/min	1	295426	produkt magazynowy
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30000 1/min	1	295427	produkt magazynowy
76 x 6	soft (miękki)	szara	20000 1/min	1	300061	produkt magazynowy
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20000 1/min	1	295430	produkt magazynowy
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20000 1/min	1	295431	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 412



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalne zastosowanie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego

Granulacja ziarna ściernego:

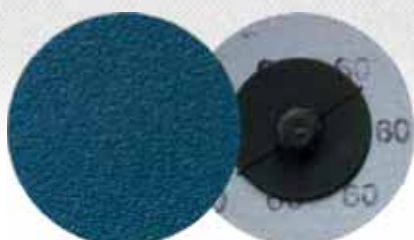
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295207	
50	40	100	295208	
50	60	100	295210	
50	80	100	295211	
50	120	100	295213	
76	36	50	295229	
76	60	50	295232	
76	80	50	295233	
76	120	50	295235	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 204.

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 411



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Duża wydajność w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295306	
50	40	100	295307	
50	60	100	295309	
50	80	100	295310	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Minikrażek Quick Change Disc QRC 411

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	120	100	295311	
76	36	50	295318	
76	60	50	295321	
76	80	50	295322	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 204.

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 409



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Duża wydajność w obróbce stali szlachetnej - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem w czasie obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295340	
50	60	100	295343	
50	80	100	295344	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 204.

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 910



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●

Zalety: Ekstremalnie wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu mikrokrystalicznego samostrążącego się ziarna ceramicznego - Stała agresywność szlifowania - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	40	100	295372	
50	60	100	295374	
50	80	100	295375	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 204.

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 400



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Nadaje się do obróbki wykończeniowej powierzchni - Do czyszczenia metali i powierzchni lakierowanych

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 204. Informacja o zastosowanych granulacjach: patrz tabela strona 203.

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect



Minikrażek Quick Change Disc

QRC 800



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Usuwanie niewielkich zadziorów - Usuwanie rdzy i farby - Długa żywotność dzięki twardej, stabilnej włókninie

Średnica w mm	Kolor	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	brązowy	coarse	50	295413	
50	brunatny	medium	50	295414	
50	niebieski	very fine	50	295415	
76	brązowy	coarse	25	295419	
76	brunatny	medium	25	295420	

Granulacja	60 - 80	120 - 150	180 - 240
Ziarnistość włókniny	coarse	medium	very fine
Klingspor Minikrażki Quick Change Disc Agresywność (malejąco) ↓	coarse A – brązowy		
		medium A – brunatny	
			very fine – niebieski

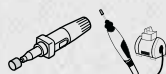
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 194. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 193-195.

Minikrażki Quick Change Disc

Dysk wsporczy

QRC 555



Zalety: Bezpieczne mocowanie w systemie QRC - Optymalne szlifowanie (agresywność, jakość powierzchni) dzięki dwóm rodzajom twardości

Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30000 1/min	1	295423	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30000 1/min	1	295425	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30000 1/min	1	295428	
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30000 1/min	1	295429	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20000 1/min	1	295432	
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20000 1/min	1	295433	



A large grid of small squares, intended for taking notes.



Ściernica listkowa nasadzana



Informacje o wyrobie

Zaprojektowane przed ponad 40 laty przez firmę Klingspor ściernice listkowe znajdują uzasadnione i ekonomiczne zastosowanie w wielu dziedzinach obróbki powierzchni. Ściernice listkowe nasadzone firmy Klingspor składają się z wysokiej jakości listków (lamelek) z nasypem elektrokorundu o wachlarzowym, promienistym ułożeniu, mocno zatopionych w żywicznym rdzeniu, znajdującym się w samym środku ściernicy. Dzięki takiej konstrukcji ściernica listkowa nasadzana szlifuje miękko i dopasowuje się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. Ściernice listkowe nasadzone firmy Klingspor stosuje się głównie w obróbce, której celem jest osiągnięcie bardzo delikatnej powierzchni.

Klingspor oferuje odpowiednią ściernicę listkową nasadzoną dla wielu obszarów zastosowania, od powierzchni płaskich po profilowane i do wszystkich rodzajów materiałów.

Maszyny:

Ściernice listkowe nasadzone firmy Klingspor można stosować w zależności od wymiarów na następujących maszynach:



szlifierka prosta



szlifierka kątowa



wał giętki



wiertarka



stacjonarna szlifierka wrzecionowa



Szlifierka do satynowania

Typ	Strona	Zastosowanie															Maszyny							
		metale	budowa zbiorników i aparatury	mechanika precyzyjna	formy, modele	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztucze	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	farby/lakiery/szpachle	tworzywa sztuczne	wały giętkie	wiertarki	szlifierki proste	automaty szlifierskie	szlifierki wrzecionowe	szlifierki kątowe	szlifierka do satynowania
SM 611	212	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
SM 611 S	220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●
SM 611 W	214	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
SM 611 H	215	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
MM 630	217	●	○		○		○	○			●	●	●	●	●	○	●	●		●				
MM 650	216	●	●	○	○	○	○	●		○	●	●	●	●	●	○	●		●		●			
WSM 617	218	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○						●	
FSR 618	217	●	○		●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●			
NCW 600	219	●	●	●	●	●	●	●	●	●							○	●		●				
NCW 600 S	220	●	●	●	●	●	●	●	●	●							○							●
NFW 600	219	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
NFW 600 S	221	●	●	●	●	●	●	●	●	●														●

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Ściernice listkowe nasadzone

Wskazówki dot. zastosowania

Mocowanie

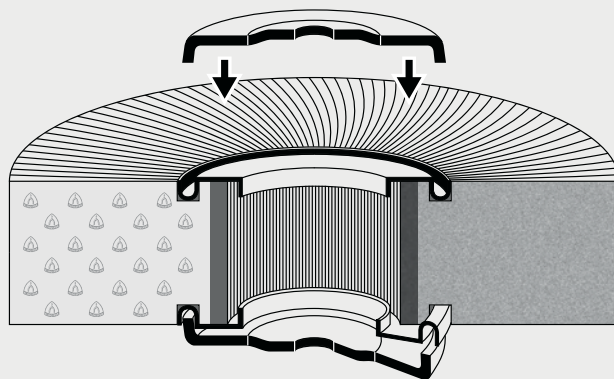
Ściernice listkowe nasadzone SM 611, MM 650, ściernice listkowe nasadzone z włókniny szlifierskiej NCW/NFW 600

Te ściernice listkowe są mocowane na wrzecionie maszyny za pomocą dwóch talerzyków mocujących SMD 612.

Ważne jest prawidłowe mocowanie ściernicy!

Aby zagwarantować spokojną pracę ściernicy listkowej, należy zwrócić uwagę na to, aby talerzyki mocujące były osadzone równomiernie, prosto i stabilnie na wewnętrznej krawędzi rowka metalowej osłony bocznej. Talerzyki mocujące są dostarczane fabrycznie z otworem montażowym, który użytkownik ściernicy może szybko i łatwo rozwinąć do wymaganego wymiaru średnicy wału. Informacje na temat średnicy otworu montażowego oraz maksymalnej wielkości rozwiertu znajdują się w opisie produktu SMD 612.

Poniższe specjalne warianty ściernic listkowych nasadzanych są konstruowane tak, aby można je było montować na wałkach maszyn bez dodatkowej pokrywki mocującej SMD 612:



Ściernica listkowa nasadzana SM 611 H

Ściernica listkowa nasadzana z rdzeniem drewnianym przeznaczona jest głównie do stosowania ze szlifierkami wrzecionowymi ze stożkowym wrzecionem mocującym. Ściernicę można montować bezpośrednio na wrzecionie bez talerzyka mocującego. Ściernica listkowa nasadzana SM 611 H dostarczana jest fabrycznie z otworem $\varnothing 113$ mm, który użytkownik ściernicy może szybko i łatwo rozwinąć do wymaganego wymiaru średnicy wału.



Ściernica listkowa nasadzana SM 611 W

Ściernica listkowa nasadzana dostarczana jest fabrycznie z otworem $\varnothing 125,4$ mm i może być mocowana na maszynie bez talerzyka mocującego.



WSM 617

WSM 617, ściernicę listkową nasadzaną drugiej generacji z wbudowanym gwintem wewnętrznym M14 i 5/8", można mocować na szlifierce kątowej bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Ściernica listkowa nasadzana w kształcie walca SM 611 S, ściernica listkowa nasadzana w kształcie walca z włókniny szlifierskiej NCW/NFW 600 S

Te ściernice w kształcie walca posiadają fabrycznie otwór montażowy o średnicy 19 mm, pasujący do wszystkich powszechnie stosowanych szlifierek do satynowania z odpowiednim wrzecionem.

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
SM 611	100–165	20 szt.
SM 611 W H/S *	200–300	10 szt.
WSM 617 *	350–410	4 szt.
	100–165	20 szt.
NFW 600 / NCW 600	200–300	10 szt.
	350–410	4 szt.

Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
	165	20 szt.
FSR 618	200–300	10 szt.
	350–400	4 szt.
	100–165	20 szt.
MM 650	200–300	10 szt.
	>300	4 szt.

* dostępne wymiary na zapytanie

Obraz powierzchni szlifowanej

W związku ze swoją budową ściernica listkowa nasadzana nadaje się wysmienic do obróbki, mającej na celu delikatne wykończenie powierzchni. Przy tej samej granulacji narzędzia, chropowatość powierzchni poddanej obróbce ściernicą listkową nasadzoną jest o wiele niższa niż w przypadku obróbki tradycyjnym pasem bezkońcowym. Dlatego też wybierając granulację, należy zwrócić uwagę, aby była ona grubsza o 2-3 wielkości ziarna w stosunku do granulacji pasa bezkońcowego.



Pas bezkońcowy o granulacji 40
obraz szlif: linie krótkie, szorstka powierzchnia, chropowate wykończenie

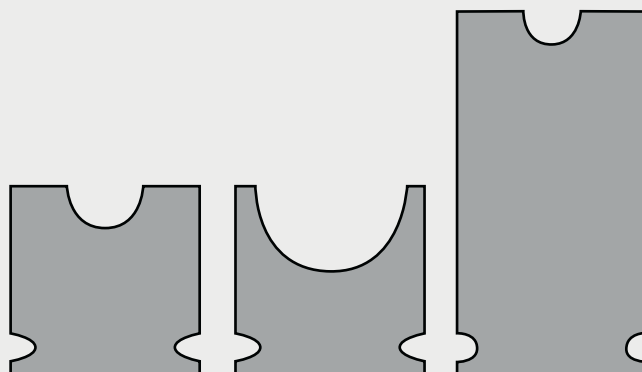


Ściernica listkowa nasadzana o granulacji 40
obraz szlif: linie długie, minimalne zagłębienia, gładkie wykończenie

Powszechnie stosowane profilowanie

Wstępnie profilowane ściernice listkowe nasadzone są dopasowane specjalnie do indywidualnego kształtu przedmiotu obrabianego, dzięki czemu osiąga się optymalny wynik od pierwszego momentu szlifowania. Dzięki temu unikamy bardzo czasochłonnego ręcznego profilowania ściernicy.

Jeżeli potrzebna jest Państwu ściernica listkowa nasadzana o indywidualnym profilu, chętnie pomożemy.



Ściernice listkowe nasadzone

Wskazówki dot. zastosowania

Dobór prawidłowej średnicy ściernicy listkowej

Aby zagwarantować optymalną prędkość skrawania (38-42 m/s), średnicę ściernicy listkowej nasadzonej dla maszyn nie posiadających regulacji liczby obrotów należy dobierać na podstawie wyznaczonej liczby obrotów.

W maszynach posiadających regulację liczby obrotów liczbę tę ustawia się odpowiednio do średnicy ściernicy listkowej nasadzonej.

Uwaga! Przed włączeniem maszyny należy bezwzględnie sprawdzić, czy ustawiona wstępnie liczba obrotów nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów ściernicy listkowej nasadzonej.

Prawidłową średnicę ściernicy listkowej nasadzonej, odpowiednią do optymalnego zakresu liczby obrotów, można odczytać z tabeli obok. Jeżeli ściernica listkowa nasadzana stosowana jest z optymalną liczbą obrotów, listki (lamelki) układają się w wyniku działania siły odśrodkowej prosto promieniście wokół rdzenia, dzięki czemu ściernica uzyskuje optymalną wydajność szlifowania. Obciążenie i zużycie listków (lamelek) następuje w takim przypadku jedynie na ich krawędzi. Dzięki temu do szlifowania wykorzystywane jest wciąż nowe, ostre ziarno ściernic. Gwarantuje to stałą ilość usuwanego materiału i równomierny obraz powierzchni szlifowanej od pierwszego do ostatniego obrabianego przedmiotu.

Przy zbyt niskiej liczbie obrotów listki ściernicy podczas pracy za bardzo przylegają do obrabianej powierzchni. Ściernica szlifuje zbyt dużą powierzchnię, przez co powstaje większe tarcie między obrabianym przedmiotem a ściernicą. To z kolei prowadzi do większego obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego i ściernicy listkowej nasadzonej. W rezultacie następuje większe zużycie listków (lamelek). W pewnych warunkach może dojść do uszkodzenia ściernicy listkowej nasadzonej w wyniku utraty listków (lamelek).

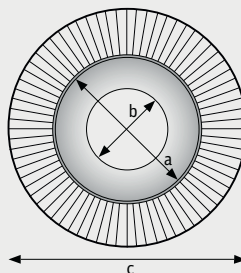
Dopuszczalna prędkość maksymalna:

Ściernice listkowe nasadzone SM 611 firmy Klingspor o szerokości ≤ 100 mm mogą pracować z maksymalną dopuszczalną prędkością 50 m/s.

Optymalna prędkość skrawania:

Ściernice listkowe nasadzone pracują ekonomicznie w zakresie prędkości skrawania 38-42 m/s.

Średnica ściernicy- ϕ [mm]	Zalecana liczba obrotów [min-1] (38-42 m/s)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a średnica zewnętrzna metalowej osłony bocznej
- b otwór metalowej osłony bocznej
- c średnica zewnętrzna ściernicy

Wymiary metalowej osłony bocznej oraz otworu, w zależności od średnicy zewnętrznej ściernicy*

Typ	ϕ zewn. ściernicy [mm]	Metalowa osłona boczna		Dopasowany talerzyk mocujący SMD 612
		ϕ zewn. [mm]	Otwór [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

* dotyczy wersji standardowych (artykuły magazynowe)

Ściernice listkowe nasadzone

Wskazówki dot. zastosowania



Pakiety

Inną możliwością wpływu na wynik szlifowania jest pakietowanie. Przy pakietowaniu pomiędzy listkami (lamelkami) z płótna wycinane są przekładki. W ten sposób pomiędzy poszczególnymi listkami (lamelkami) tworzą się wolne przestrzenie, które mają wpływ na sposób, w jaki ściernica szlifuje. Im większy jest stosunek liczby listków (lamelek) do przekładek, tym twardsza jest ściernica listkowa nasadzana.

Standardowo ściernice listkowe nasadzone są produkowane bez pakietów.

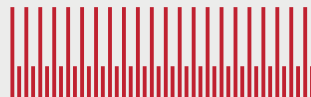
Wyjątek: Ściernice listkowe nasadzone o średnicy ≥ 250 mm, szerokości ≥ 50 mm oraz granulacji 220 i drobniejszej są produkowane z pakietami 5:1.



5:1



3:1



1:1

Czynniki mające wpływ na szlifowanie

Efekt szlifowania zależy od wielu parametrów procesu.

W poniższej tabeli zestawiono różne czynniki i ich wpływ na wynik szlifowania.

Parametr szlifowania		Efekt szlifowania		
		Ilość materiału zeszlifowanego*	Jakość powierzchni	Trwałość
Prędkość skrawania	wysoka	rośnie	delikatniejsza	krótsza
	niska	spada	bardziej szorstka	dłuższa
Siła nacisku	wysoka	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	niższa	spada	delikatniejsza	dłuższa
Granulacja	grube	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	drobne	spada	delikatniejsza	dłuższa
Środki wspomagające szlifowanie (oleje, smary)	nie	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	tak	spada	delikatniejsza	dłuższa

* Wskazówka: Istotnym parametrem mającym wpływ na wydajność szlifowania jest dobór odpowiednio grubego (większa ilość zeszlifowanego materiału) lub drobnego (mniejsza ilość zeszlifowanego materiału) ziarna.

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Ściernice listkowe nasadzone firmy Klingspor są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować środki ochrony słuchu



Stosować rękawice ochronne



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Ściernice listkowe nasadzane

Ściernica listkowa

Ściernica listkowa

SM 611



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Jednolity obraz szlifowanej powierzchni - Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów - Dopasowuje się optymalnie do kształtu obrabianego przedmiotu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000	
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002	
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003	
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005	
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007	
140 x 25 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	5	275109	produkt magazynowy
140 x 25 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	5	275063	produkt magazynowy
140 x 25 x 21	100	50 m/s	6800 1/min	5	275064	produkt magazynowy
140 x 25 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	5	275125	produkt magazynowy
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060	
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062	
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063	
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065	
150 x 25 x 43,1	40	50 m/s	6300 1/min	5	275196	produkt magazynowy
150 x 25 x 43,1	60	50 m/s	6300 1/min	5	275198	produkt magazynowy
150 x 25 x 43,1	80	50 m/s	6300 1/min	5	275199	produkt magazynowy
150 x 50 x 43,1	40	50 m/s	6300 1/min	3	275197	produkt magazynowy
150 x 50 x 43,1	60	50 m/s	6300 1/min	3	270876	produkt magazynowy
150 x 50 x 43,1	80	50 m/s	6300 1/min	3	275200	produkt magazynowy
150 x 50 x 43,1	100	50 m/s	6300 1/min	3	275202	
150 x 50 x 43,1	120	50 m/s	6300 1/min	3	275204	produkt magazynowy
150 x 50 x 43,1	150	50 m/s	6300 1/min	3	275206	produkt magazynowy
150 x 50 x 43,1	180	50 m/s	6300 1/min	3	275208	
150 x 50 x 43,1	240	50 m/s	6300 1/min	3	275212	
150 x 50 x 43,1	320	50 m/s	6300 1/min	3	275215	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	275135	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	275136	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	275137	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	275138	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	275139	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	275140	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	275141	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	220	50 m/s	5800 1/min	5	275142	produkt magazynowy
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	275143	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernica listkowa SM 611

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	5	275145	produkt magazynowy
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090	
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092	
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093	
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095	
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097	
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	275146	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106	
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	275147	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	275148	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	275149	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	275150	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	275151	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	275152	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	220	50 m/s	5800 1/min	3	275153	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	275154	produkt magazynowy
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	275156	produkt magazynowy
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140	
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	275161	produkt magazynowy
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	275162	produkt magazynowy
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	275163	produkt magazynowy
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	275165	produkt magazynowy
200 x 50 x 68,2	320	50 m/s	4800 1/min	3	275170	
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197	
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198	
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200	
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212	
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213	
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219	
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	275171	produkt magazynowy
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227	
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	275173	produkt magazynowy
250 x 50 x 68,2	100	50 m/s	3800 1/min	1	275174	produkt magazynowy
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	275175	
250 x 50 x 68,2	150	50 m/s	3800 1/min	1	275176	
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	275177	produkt magazynowy
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233	
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	275179	produkt magazynowy
250 x 50 x 68,2	280	50 m/s	3800 1/min	1	275180	produkt magazynowy
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	275181	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	275191	
300 x 50 x 97,8	60	50 m/s	3200 1/min	1	275182	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	275183	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	275185	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	150	50 m/s	3200 1/min	1	275186	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	275187	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	275188	produkt magazynowy
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	275190	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612 (str. 214) !

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernice listkowe nasadzane

Ściernica listkowa

Talerzyk mocujący

SMD 612



Zalety: Talerzyk mocujący do SM 611, MM 650, NFW 600 i NCW 600

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Pasuje do	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821	
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165)	Ø 40 mm	2	14823	produkt magazynowy
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824	
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826	
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827	
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829	

Ściernica listkowa

SM 611 W



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Jednolity obraz szlifowanej powierzchni - Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów - Dopasowuje się optymalnie do kształtu obrabianego przedmiotu - Możliwość stosowania bez talerzyka mocującego SMD 612

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597	
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596	
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595	
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593	
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernica listkowa

SM 611 H



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Drewniany rdzeń z otworem montażowym Ø13 mm do szybkiego montażu - Możliwość stosowania bez talerzyka mocującego SMD 612 - Możliwość bezproblemowego powiększenia otworu montażowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030	
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005	
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004	
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006	
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027	
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022	
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017	
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018	
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990	
165 x 50 x 13	180	50 m/s	5800 1/min	3	10014	
165 x 50 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	3	10009	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernice listkowe nasadzone

Ściernica listkowa

Ściernica listkowa

MM 650



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	●



Zalety: Dzięki wzdłużnie nacinanym listkom (lamelkom) nadaje się bardzo dobrze do obróbki przedmiotów mocno profilowanych - Nadaje obrabianej powierzchni delikatny obraz szlifu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 50 x 43,1	80	30 m/s	2300 1/min	2	2750	
250 x 50 x 43,1	100	30 m/s	2300 1/min	2	2486	
250 x 50 x 43,1	120	30 m/s	2300 1/min	2	2485	
250 x 50 x 43,1	150	30 m/s	2300 1/min	2	2483	
250 x 50 x 43,1	180	30 m/s	2300 1/min	2	2482	produkt magazynowy
250 x 100 x 43,1	80	30 m/s	2300 1/min	1	10210	produkt magazynowy
250 x 100 x 43,1	120	30 m/s	2300 1/min	1	2740	
250 x 100 x 43,1	150	30 m/s	2300 1/min	1	2741	
250 x 100 x 43,1	180	30 m/s	2300 1/min	1	2742	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612 (Nr artykułu 14823)!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernica listkowa

MM 630



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	⓪

Zalety: Dzięki wzdłużnie nacinanym listkom (lamelkom) nadaje się bardzo dobrze do obróbki przedmiotów mocno profilowanych - Zastosowanie na elektronarzędziach - Delikatny obraz powierzchni szlifowanej

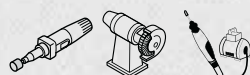
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630	
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631	
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632	
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634	
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635	
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636	

Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa

FSR 618



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	⓪
farby/lakiery/szpachle	⓪
tworzywa sztuczne	⓪

Zalety: Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa ze składanych listków (lamelk) z płótna pokrytego elektrokorundem umożliwia łatwą obróbkę szczelin, rowków i żłobień

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187	
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830	
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831	
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994	
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998	
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernice listkowe nasadzane

Ściernica listkowa

Ściernica listkowa kątowa

WSM 617



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal	●	drewno	●
stal szlachetna	●		
farby	●		
tworzywa sztuczne	●		



Zalety: Możliwość zastosowania na wszystkich znajdujących się w handlu szlifierkach kątowych (80m/s) - Uniwersalne zastosowanie: czołowe i boczne - Łatwa zmiana narzędzia ręcznie bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (średn. x szer.)		Granulacja		Element ustalający dla		Maks. prędkość robocza		Dopuszczalna liczba obrotów		Opakowanie sztuk		Nr artykułu		Dostępność produktu										
115 x 20		40		Gwint M 14		80 m/s		13300 1/min		2		277014												
115 x 20		60		Gwint M 14		80 m/s		13300 1/min		2		277015												
115 x 20		80		Gwint M 14		80 m/s		13300 1/min		2		277016												
115 x 20		120		Gwint M 14		80 m/s		13300 1/min		2		277017												
125 x 20		40		Gwint M 14		80 m/s		12200 1/min		2		277018		produkt magazynowy										
125 x 20		60		Gwint M 14		80 m/s		12200 1/min		2		277019		produkt magazynowy										
125 x 20		80		Gwint M 14		80 m/s		12200 1/min		2		277020		produkt magazynowy										
125 x 20		120		Gwint M 14		80 m/s		12200 1/min		2		277021		produkt magazynowy										



Ściernica listkowa nasadzana wszechstronnego zastosowania do szlifierek kątowych

- Szybkie i łatwe mocowanie
- Wszechstronne zastosowanie
- Wysoki stopień bezpieczeństwa
- Idealna do obróbki trudno dostępnych miejsc

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

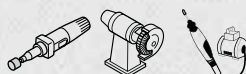
Ściernice listkowe nasadzone z włókniny szlifierskiej

Ściernica listkowa



Ściernice listkowe nasadzone

NCW 600



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Połączenie listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego gwarantuje delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Duża ilość usuwanego materiału - Długa żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50 x 43	80	coarse	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258909	produkt magazynowy
165 x 50 x 43	100	medium	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258910	produkt magazynowy
165 x 50 x 43	150	medium	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258911	produkt magazynowy
165 x 50 x 43	180	very fine	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258912	
200 x 50 x 68	80	coarse	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258913	produkt magazynowy
200 x 50 x 68	100	medium	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258914	
200 x 50 x 68	150	medium	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258915	produkt magazynowy
200 x 50 x 68	180	very fine	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258916	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612 (str. 214)!

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

NFW 600



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●

Zalety: Równomierny obraz szlifowania przez cały okres użytkowania ściernicy - Optymalne narzędzie do matowania i satynowania

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50 x 43	coarse	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258898	produkt magazynowy
165 x 50 x 43	medium	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258899	produkt magazynowy
165 x 50 x 43	very fine	brunatny	32 m/s	3700 1/min	3	258900	produkt magazynowy
200 x 50 x 68	coarse	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258901	
200 x 50 x 68	medium	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258902	produkt magazynowy
200 x 50 x 68	very fine	brunatny	32 m/s	3050 1/min	2	258903	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612 (str. 214)!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernice listkowe walcowe do satynowania

Ściernica listkowa walcowa do satynowania

SM 611 S



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Specjalny wyrób do obróbki wykończeniowej powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868	
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899	
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943	
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045	
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325	
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076	
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021	
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999	

Ściernica listkowa walcowa do satynowania

NCW 600 S



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Dzięki połączeniu listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego wysoka wydajność i delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Długa żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	80	coarse	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259896	
100 x 50 x 19	100	medium	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259897	
100 x 50 x 19	150	medium	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259898	
100 x 50 x 19	180	very fine	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259899	
100 x 100 x 19	80	coarse	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258905	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe nasadzone NCW 600

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 100 x 19	100	medium	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258906	
100 x 100 x 19	150	medium	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258907	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	180	very fine	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258908	produkt magazynowy
110 x 100 x 19	80	coarse	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320246	
110 x 100 x 19	100	medium	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320247	
110 x 100 x 19	150	medium	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320248	
110 x 100 x 19	180	very fine	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320249	

Ściernica listkowa walcowa do satynowania

NFW 600 S



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●



Zalety: Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy - Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lamelek) z włókny

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	coarse	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259853	
100 x 50 x 19	medium	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259854	
100 x 50 x 19	very fine	brunatny	19 m/s	3700 1/min	3	259895	
100 x 100 x 19	coarse	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258895	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	medium	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258896	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	very fine	brunatny	19 m/s	3700 1/min	1	258897	produkt magazynowy
110 x 100 x 19	coarse	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320253	
110 x 100 x 19	medium	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320254	
110 x 100 x 19	very fine	brunatny	19 m/s	3300 1/min	1	320255	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 209. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 207-211.

Ściernica listkowa trzpieniowa

Informacje o wyrobie

Ściernica listkowa trzpieniowa składa się listków (lamelek) z elektrokorundowym nasypem o wachlarzowym, promienistym ułożeniu wokół osi trzpienia mocującego. Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamelek) ściernica listkowa trzpieniowa dopasowuje się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu.

W związku z różną granulacją ziarna ściernego (40 – 320) oraz różnym typem stosowanych podłoży ściernych (z i bez warstwy multi) ściernice listkowe trzpieniowe firmy Klingspor mają szerokie spektrum zastosowania.

Standardowo ściernice listkowe trzpieniowe produkowane są z trzpieniem mocującym o długości 40 mm i średnicach Ø 6 mm lub Ø 3 mm

Przykłady zastosowania

- ▶ szlifowanie form i narzędzi
- ▶ obróbka przedmiotów profilowanych
- ▶ obróbka powierzchni wewnętrznych oraz miejsc trudno dostępnych
- ▶ szlifowanie elementów drobnych i obudów

Typ	Zastosowanie															Maszyny			Strona
	Metale	budowa zbiorników i aparatury	mechanika precyzyjna	produkcja form i modeli	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztućce	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	tworzywa sztuczne	wały giętne	wiertarki	szlifarki proste	
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	224
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	229
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	230
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	230
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	231
NFS 650	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	232

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	Granulacja	Minimalna wielkość zamówienia
KM 613	40–320	250 szt.
	od 360	500 szt.
KM 615	40–180	250 szt.

Produkt	Granulacja	Minimalna wielkość zamówienia
KMT 614	40–320	250 szt.
	od 360	500 szt.
Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 szt.
	80, 100	100 szt.

Zalecenia dotyczące zastosowania

- Ściernice listkowe trzpieniowe można stosować na wałach giętkich, szlifierkach prostych (pneumatycznych i elektrycznych) lub wiertarkach.
- Najlepszą wydajność ściernica listkowa trzpieniowa osiąga przy prędkości skrawania 20 – 25 m/s. W tym zakresie pracuje ona najekonomiczniej w odniesieniu do zużycia narzędzia, ilości materiału usuwanego, jakości powierzchni oraz obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego.

Czynniki mające wpływ na efekt szlifowania

Ilość materiału zeszlifowanego:

O ile to możliwe, to zwiększenie ilości usuwanego materiału należy osiągać poprzez stosowanie większej granulacji, a nie poprzez zwiększanie siły nacisku.

Stałe stosowanie zwiększonej siły nacisku

- prowadzi do niepotrzebnego zużycia narzędzia,
- prowadzi do zwiększenia obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego,
- może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Jakość powierzchni:

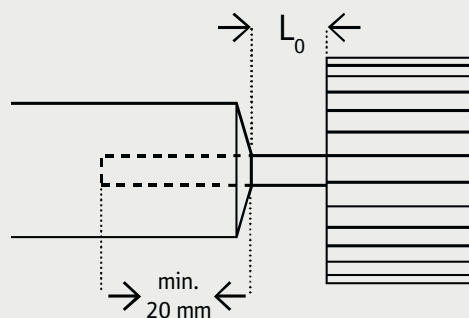
- Dzięki ścieraniu zewnętrznej krawędzi listków, w strefę szlifowania wchodzi coraz to nowe, ostre ziarna ściernic, zapewniając równomierną jakość szlifowanej powierzchni.
- Zwiększenie prędkości szlifowania powoduje zmniejszenie chropowatości powierzchni.
- Poprzez zwiększenie siły nacisku osiąga się nieco większą chropowatość powierzchni.
- Jakość powierzchni obrobionej ściernicą listkową trzpieniową jest wielokrotnie lepsza (chropowatość) niż jakość powierzchni poddanej obróbce pasem bezkońcowym o tej samej granulacji.

Obciążenie termiczne:

- Poprzez zmniejszenie siły nacisku oraz prędkości obwodowej można zredukować obciążenie termiczne obrabianego przedmiotu oraz narzędzia.

Ø [mm]	Wyso- kość [mm]	Maks. prędkość robocza [m/s]*	Liczba obrotów [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* dla niezamocowanej części trzpienia



Zużycie narzędzia:

- Stopień zużycia narzędzia można zredukować poprzez pracę z mniejszą siłą nacisku.

W celu zapewnienia optymalnego wykorzystania narzędzia

- nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów,
- długość zamocowania ściernicy listkowej trzpieniowej w otworze mocującym narzędzie musi wynosić co najmniej 20 mm,
- zalecane wielkości obrotów ściernicy zależne od długości niezamocowanej części trzpienia L₀ (patrz tabela powyżej) nie mogą być przekraczane.

Dalsze informacje znajdują się w ulotce załączonej do opakowania.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 613



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Uniwersalny wyrób do obróbki stali i stali szlachetnej - Równomierna wydajność - Nadaje się do obróbki trudno dostępnych miejsc

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992	
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993	
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994	
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995	
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997	
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998	
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999	
20 x 10 x 3	40	40 m/s	38150 1/min	25	325947	
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948	
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324	
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342	
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888	
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343	
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344	
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733	
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734	
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735	
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740	
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741	
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253594	
25 x 10 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253605	
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607	
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608	
25 x 20 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	299916	produkt magazynowy
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781	
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782	
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784	
30 x 5 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12787	
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12792	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12797	
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808	produkt magazynowy
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809	produkt magazynowy
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811	
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814	
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822	
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824	
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851	produkt magazynowy
30 x 20 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	252408	produkt magazynowy
30 x 20 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	258217	produkt magazynowy
30 x 20 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	258294	produkt magazynowy
30 x 30 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	258215	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Cd. na następnej stronie →

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12875	
40 x 10 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12877	
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909	
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911	
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912	
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913	
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914	
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950	produkt magazynowy
40 x 30 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	262500	produkt magazynowy
40 x 30 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	263026	produkt magazynowy
40 x 30 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	234528	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	149046	
50 x 5 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	149047	
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12963	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965	
50 x 10 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	12966	
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967	
50 x 10 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	12968	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978	
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12981	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985	
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015	
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371	
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017	
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389	
60 x 10 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	197743	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13017	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021	
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13035	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13037	
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038	
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039	
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071	
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072	
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073	
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075	
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092	
60 x 50 x 6	240	32 m/s	10150 1/min	10	13093	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 50 x 6	320	32 m/s	10150 1/min	10	13094	
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104	
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109	
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111	
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122	produkt magazynowy
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123	
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124	
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126	
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	100	40 m/s	9500 1/min	10	13143	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	180	40 m/s	9500 1/min	10	13146	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	100	40 m/s	9500 1/min	10	13161	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13165	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13166	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179	
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181	
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183	
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 615



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Zalety: Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Zwiększona wydajność na stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615	
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620	
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610	
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616	
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621	
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611	
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617	
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	253622	
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	253612	
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618	
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623	
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	253613	
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619	
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624	
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	253614	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa

Ściernica listkowa trzpieniowa, garnkowa

KMT 614



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Możliwość szlifowania powierzchnią czołową i walcową

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194	
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195	

Ściernica listkowa trzpieniowa kombinowana

NCS 600



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Dzięki połączeniu listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego wysoka wydajność i delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Długa żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	60	coarse	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258932	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	100	medium	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258933	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	150	medium	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258934	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	240	very fine	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258935	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	60	coarse	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258936	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	medium	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258937	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	150	medium	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258938	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	very fine	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258939	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	60	coarse	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258940	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	100	medium	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258941	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	150	medium	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258942	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	240	very fine	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258943	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	coarse	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258944	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Cd. na następnej stronie →

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernica listkowa trzpieniowa kombinowana NCS 600

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 6	100	medium	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258945	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	150	medium	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258946	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	240	very fine	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258947	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	60	coarse	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258948	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	100	medium	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258949	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	150	medium	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258950	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	240	very fine	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258951	

Ściernica listkowa trzpieniowa z włókniny

NFS 600



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●



Zalety: Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy
- Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lametek) z włókniny

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	coarse	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258917	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	medium	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258918	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	very fine	brunatny	32 m/s	12200 1/min	10	258919	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	coarse	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258920	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	medium	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258921	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	very fine	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258922	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	coarse	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258923	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	medium	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258924	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	very fine	brunatny	32 m/s	10200 1/min	10	258925	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	coarse	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258926	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	medium	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258927	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	very fine	brunatny	32 m/s	7600 1/min	10	258928	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	coarse	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258929	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	medium	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258930	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	very fine	brunatny	32 m/s	6100 1/min	4	258931	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernica listkowa

Ściernica listkowa trzpieniowa z włókniny

NFS 650



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●



Zalety: Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy - Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lamelek) z włókniny

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 50 x 6	fine	bordowy	32 m/s	10200 1/min	10	318299	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	fine	bordowy	32 m/s	7600 1/min	10	318300	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 222. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 222-223.





Ściernice listkowe talerzowe



Informacje o wyrobie

Ściernica listkowa talerzowa firmy Klingspor od chwili jej wprowadzenia na rynek z powodzeniem zastąpiła w wielu obszarach obróbki powierzchni tradycyjną tarczę ścierną.

Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamelek) z płótna ściernego wydajność ściernicy wzrasta kilkakrotnie w porównaniu z innymi narzędziami ściernymi.

Ściernice listkowe talerzowe firmy Klingspor są wykonane z listków (lamelek) z płótna ściernego, pokrytego elektrokorundem cyrkonowym, ceramicznym lub elektrokorundem, które rozmieszczone są równomiernie na podstawie talerzowej z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

Rozmieszczenie listków (lamelek) gwarantuje równomierną wydajność narzędzia oraz brak wibracji w czasie pracy.

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Średnica	Minimalna wielkość zamówienia
do 150 mm	320 szt.
180 mm	160 szt.

Typ	Forma	Materiał								Zastosowanie						Strona
		Stal	Stal szlachetna	Stale wysokostopowe	Metale nieżelazne	Aluminium	Drewno	Tworzywa sztuczne	Farby/lakiery/szpachle	Szlifowanie powierzchni	Obróbka spawów	Obróbka krawędzi Fazowanie	Obróbka spoin pachwinowych	Usuwanie rdzy, usuwanie lakierów	Usuwanie barw nalotowych, warstw utlenionych	
SMT 314 EXTRA		●	○		●	●	○			○	●	●				240
SMT 324 EXTRA		●	●	●	○					●						241
SMT 324 EXTRA		●	●	●	○					○	●	●				241
SMT 325 EXTRA		●	●	●	○					●						242
SMT 325 EXTRA		●	●	●	○					○	●	●				242
SMT 524 ACCU		●	●	●						○	●	●				243
SMT 624 SUPRA		●	●	●						○	●	●				243
SMT 626 SUPRA		●	●	●						○	●	●				245
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●						244
SMT 636 SUPRA		○	●	●	●	●				●						246
SMT 636 SUPRA		○	●	●	●	●				○	●	●				246
SMT 644 SUPRA		●	●	●	○					●						246
SMT 644 SUPRA		●	●	●	○					○	●	●				246
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●						247
SMT 688 SPECIAL		●	●	●						●			●			250
SMT 800 SPECIAL		○	●	●						●				●	●	251
SMT 850 plus SPECIAL		○	●	●						○	●				○	251
SMT 924 SPECIAL		●	●	●						○	●	●				248
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●						248
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						○	●	●				248
SMT 926 SPECIAL		●	●	●						○	●	●				249
SMT 996 SPECIAL		○	●	●						●						250
SMT 996 SPECIAL		○	●	●						○	●	●				250
MFW 600		●	●	●									●			252
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●	●					●	●	253
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	253
NUD 500			●	●						●					●	252

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Ściernice listkowe talerzowe

Wskazówki dot. zastosowania

1. Czerwony pasek

Oznacza dopuszczalną prędkość obrotową 80 m/s

2. Wskazówki

bezpieczeństwa

Zrozumiałe we wszystkich językach piktogramy i oznaczenie oSa

3. Wymiary

Wymiary produktu w milimetrach i calach

4. Wyłączany pierścień

wewnętrzne oznaczenie produkcyjne, to nie jest data przydatności do użytku!

5. Oznaczenie granulacji

6. Numer artykułu

7. Wskazówki

bezpieczeństwa

Zrozumiałe we wszystkich językach piktogramy

8. Linia produktu

Extra/Supra/Special

9. Nazwa wyrobu

Typ



Linie produktów

Klingspor oferuje trzy wzajemnie uzupełniające się linie produktów. Znajdą Państwo wśród nich ściernicę listkową talerzową właściwą dla każdego użytkownika i każdego zastosowania. Wszystkie ściernice listkowe talerzowe są produkowane według obowiązujących norm, gwarantując tym samym najwyższy stopień bezpieczeństwa.



EXTRA

Idealna relacja ceny do jakości ściernicy o uniwersalnym przeznaczeniu. Bardzo dobre efekty szlifowania różnych rodzajów stali.



SUPRA

Profesjonalne produkty o doskonałej trwałości i wysokiej wydajności. Agresywne szlifowanie i wysoka trwałość.



SPECIAL

Produkty o wysokiej wydajności do zastosowań specjalnych w przemyśle i rzemiośle. Najwyższa wydajność i największa trwałość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Ściernice listkowe talerzowe

Wskazówki dot. zastosowania



Budowa produktu

Trzy elementy, z jakich składa się ściernica listkowa talerzowa, są dopasowane do siebie tak perfekcyjnie, aby osiągnąć maksymalną wydajność.

1. Listki (lamelki)

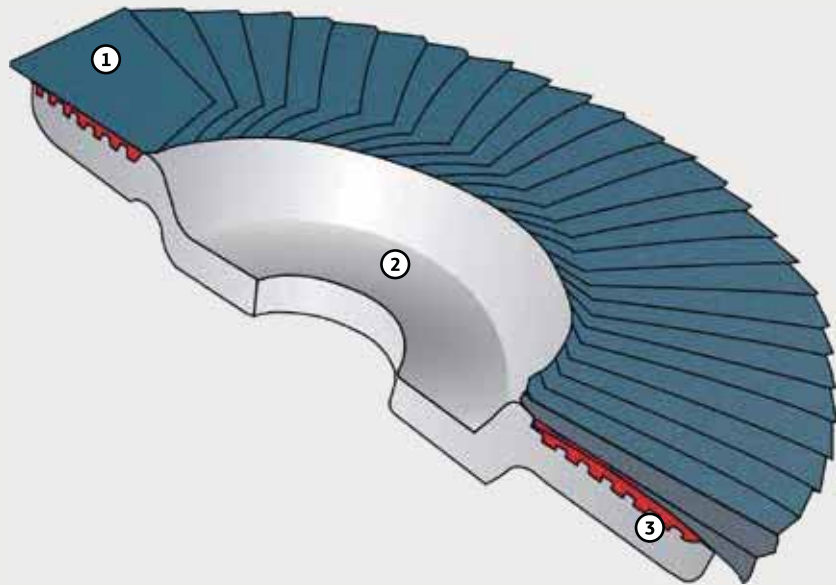
Do produkcji swoich ściernic listkowych talerzowych Klingspor zaprojektował specjalne materiały ściernie. Dzięki temu ściernica jest optymalnie dostosowana do pracy na szlifierkach kątowych (80 m/s) w odpowiednich obszarach zastosowania. Gwarantuje to najwyższe wydajności szlifowania oraz najdłuższe okresy trwałości.

2. Podstawa talerzowa

Do produkcji ściernic listkowych talerzowych Klingspor wykorzystuje dwa rodzaje podstaw talerzowych. Jest to albo najczęściej spotykana na rynku podstawa talerzowa z włókna szklanego lub podstawa talerzowa z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

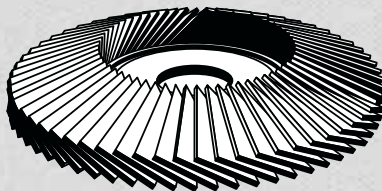
3. Żywica klejowa

Żywica klejowa łączy trwale listki z podstawą talerzową. Jakość połączenia gwarantuje spełnienie wymagań wytrzymałościowych wg standardu oSa oraz norm bezpieczeństwa EN 13743.

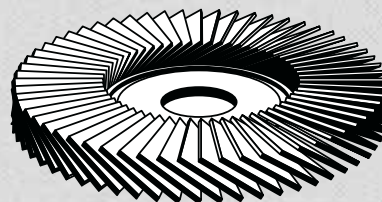


Formy

Ściernica listkowa talerzowa wypukła szlifuje mniejszą powierzchnią przyłożenia niż ściernica prosta. Dzięki temu ściernica wypukła zbiera w jednostce czasu większą ilość materiału niż ściernica prosta i dlatego nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i spawów. Ściernica prosta stosowana jest głównie do szlifowania powierzchni czołowych i płaszczyzn.



wypukła



prosta



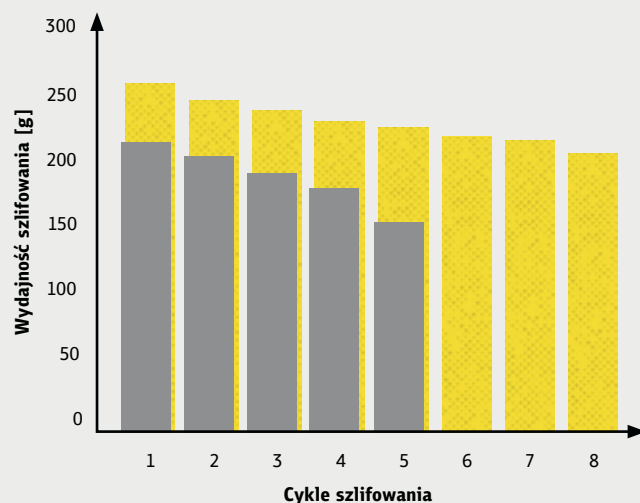
Ściernice listkowe talerzowe

Wskazówki dot. zastosowania

Materiały ścierne

Materiały ścierne stosowane do produkcji ściernic listkowych talerzowych są poddawane dużo większym obciążeniom niż te stosowane do produkcji pasów. Z jednej strony prędkość skrawania ściernicy listkowej talerzowej jest ok. 2 do 2,5 razy większa niż prędkość skrawania przy zastosowaniu pasa. Z drugiej strony musi być zagwarantowane takie zużycie podłoża, aby do szlifowania wykorzystywane było wciąż nowe, nieużyte ziarno.

Z tego powodu Klingspor opracował swój własny rodzaj materiałów ściernych przeznaczonych do produkcji tej grupy wyrobów. Są one optymalnie dostosowane do zastosowania na szybkoobrotowych szlifierkach kątowych (80 m/s) i gwarantują najwyższe wydajności szlifowania oraz najdłuższe okresy trwałości (patrz wykres).



■ Tradycyjny pas bezkońcowy z elektrokorundem cyrkonowym
■ Specjalnie zaprojektowane do ściernic listkowych talerzowych płótno pokryte elektrokorundem cyrkonowym

1. Płótno pokryte elektrokorundem cyrkonowym

ziarno elektrokorundu cyrkonowego, ciężkie podłoże z płótna kombinowanego (bawełna i poliestr), najlepsza wydajność na mocnych maszynach

2. Płótno pokryte elektrokorundem cyrkonowym

Agresywne ziarno z elektrokorundu cyrkonowego, tkanina bawełniana, dobra wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy

3. Elektrokorund cyrkonowy + warstwa multi

samostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego, podłoże z tkaniny bawełnianej, ściernica zaprojektowana specjalnie do szlifowania na zimno stali szlachetnej

4. Płótno pokryte elektrokorundem

trwałe ziarno elektrokorundu, tkanina bawełniana, ściernica zaprojektowana specjalnie do szlifowania metalu i metali nieżelaznych

5. Elektrokorund ceramiczny + warstwa multi

ziarno ceramiczne o wysokiej wydajności, mocne podłoże poliestrowe, wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej, zimny szlif w obróbce stali szlachetnej

6. Elektrokorund ceramiczny

ziarno ceramiczne o wysokiej wydajności, wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej, zimny szlif w obróbce stali



Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Ściernice listkowe talerzowe firmy Klingspor są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować środki ochrony słuchu



Poprawne mocowanie



Stosować rękawice ochronne



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Błędne mocowanie

Ściernice listkowe talerzowe

SMT - Przegląd produktów



Ściernice listkowe
talerzowe

		Stal / Metale nieże- lazne	Stal / Stal szlachetna (INOX)				Stal szlachetna
		Agresywność	Agresywność			Żywotność	Agresywność
SPECIAL	Typ:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agresywność		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■□	■■■■■■■
	Żywotność		■■■■■■■		■■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■■□
	Podstawa talerzowa		włókno szklane		tworzywo sztuczne	włókno szklane	włókno szklane
	Forma:		wypukła (6°)		wypukła (12°) / prosta	wypukła (6°)	wypukła (6°) / prosta
SUPRA	Typ:		SMT 644				
							
	Agresywność		■■■■■■■□				
	Żywotność		■■■■■■■□				
	Podstawa talerzowa		włókno szklane				
	Forma:		wypukła (12°) / prosta				
	Typ:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Agresywność		■■■■■■■□	■■■■■■■□		■■■■■■■□	■■■■■■■□
	Żywotność		■■■■■■■□□	■■■■■■■□□		■■■■■■■□	■■■■■■■□□
	Podstawa talerzowa		włókno szklane	włókno szklane		włókno szklane	włókno szklane
	Forma:		wypukła (12°)	prosta		wypukła (6°)	wypukła (6°) / prosta
EXTRA	Typ:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agresywność	■■■■■□□□	■■■■■□□□		■■■■■□□□		
	Żywotność	■■■■■□□□	■■■■■□□□		■■■■■□□□		
	Podstawa talerzowa	włókno szklane	włókno szklane		tworzywo sztuczne		
	Forma:	wypukła (12°)	wypukła (12°) / prosta		wypukła (12°) / prosta		

Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 314

EXTRA



Linia	EXTRA
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
metale nieżelazne	●
drewno	○



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°

Zalety: Dobra wydajność skrawania na stali zwykłej - Nadaje się również do obróbki metali nieżelaznych - Wysoka wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808	produkt magazynowy
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812	produkt magazynowy
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813	produkt magazynowy
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819	produkt magazynowy
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322820	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821	produkt magazynowy
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823	produkt magazynowy

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 324 EXTRA



Linia	EXTRA
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°, prosta

Zalety: Uniwersalny produkt do obróbki krawędzi i płaszczyzn ze stali i stali szlachetnej - Wysoka wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy - Bez efektu ślizgania się nawet przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (średn. x otwór)		Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu																
115 x 22,23			40	80 m/s	13300 1/min	10	321509	produkt magazynowy																
115 x 22,23			60	80 m/s	13300 1/min	10	321511	produkt magazynowy																
115 x 22,23			80	80 m/s	13300 1/min	10	321513	produkt magazynowy																
115 x 22,23			40	80 m/s	13300 1/min	10	321645	produkt magazynowy																
115 x 22,23			60	80 m/s	13300 1/min	10	321647	produkt magazynowy																
115 x 22,23			80	80 m/s	13300 1/min	10	321649	produkt magazynowy																
125 x 22,23			40	80 m/s	12200 1/min	10	321510	produkt magazynowy																
125 x 22,23			60	80 m/s	12200 1/min	10	321512	produkt magazynowy																
125 x 22,23			80	80 m/s	12200 1/min	10	321514	produkt magazynowy																
125 x 22,23			40	80 m/s	12200 1/min	10	321646	produkt magazynowy																
125 x 22,23			60	80 m/s	12200 1/min	10	321648	produkt magazynowy																
125 x 22,23			80	80 m/s	12200 1/min	10	321650	produkt magazynowy																

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 325

EXTRA



Linia	EXTRA
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym
Forma	wypukła 12°, prosta

Zalety: Uniwersalny produkt do obróbki krawędzi i płaszczyzn ze stali i stali szlachetnej - Wysoka wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy - Bez efektu ślizgania się nawet przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663	
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321660	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321662	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321664	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658	produkt magazynowy

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 524 AC

ACCU



Linia	ACCU
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°

Zalety: Wszechstronny produkt do obróbki krawędzi i powierzchni - Zoptymalizowana wydajność przy długim okresie trwałości do wszystkich akumulatorowych szlifierek kątowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (średn. x otwór)				Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu														
115 x 22,23					40	80 m/s	13300 1/min	10	331172															
115 x 22,23					60	80 m/s	13300 1/min	10	331173															
115 x 22,23					80	80 m/s	13300 1/min	10	331174															
125 x 22,23					40	80 m/s	12200 1/min	10	331175															
125 x 22,23					60	80 m/s	12200 1/min	10	331176															
125 x 22,23					80	80 m/s	12200 1/min	10	331177															

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 624

SUPRA



Linia	SUPRA
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°

Zalety: Agresywne skrawanie przy niezmiennie wysokim komforcie szlifowania - Uniwersalne zastosowanie do realizacji najbardziej wymagających zadań z zakresu szlifowania stali i stali szlachetnej - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierek kątowych o dużej mocy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (średn. x otwór)			Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów			Opakowanie sztuk			Nr artykułu			Dostępność produktu									
100 x 16				36	80 m/s	15300 1/min			10			322758												
100 x 16				40	80 m/s	15300 1/min			10			322759												
100 x 16				60	80 m/s	15300 1/min			10			322760												
100 x 16				80	80 m/s	15300 1/min			10			322761												
100 x 16				120	80 m/s	15300 1/min			10			322762												
115 x 22,23				36	80 m/s	13300 1/min			10			322764			produkt magazynowy									
115 x 22,23				40	80 m/s	13300 1/min			10			322765			produkt magazynowy									

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernice listkowe talerzowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe talerzowe SMT 624 Supra

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	322766	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768	produkt magazynowy
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769	produkt magazynowy
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322771	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772	produkt magazynowy
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	322773	
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322776	produkt magazynowy
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778	produkt magazynowy
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779	produkt magazynowy
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780	
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783	produkt magazynowy
180 x 22,23		50	80 m/s	8500 1/min	10	322784	
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786	produkt magazynowy
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 628
SUPRA



Linia	SUPRA
Agresywność	■■■■■□
Żywotność	■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	prosta

Zalety: Nadaje się szczególnie do szlifowania powierzchni stali i stali szlachetnej - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy - Agresywne skrawanie przy niezmiennie wysokim komforcie szlifowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Wymiary w mm (średn. x otwór)			Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów		Opakowanie sztuk		Nr artykułu		Dostępność produktu												
115 x 22,23				36	80 m/s	13300 1/min		10		322789														
115 x 22,23				40	80 m/s	13300 1/min		10		322790		produkt magazynowy												
115 x 22,23				50	80 m/s	13300 1/min		10		322791		produkt magazynowy												
115 x 22,23				60	80 m/s	13300 1/min		10		322792		produkt magazynowy												
115 x 22,23				80	80 m/s	13300 1/min		10		322793		produkt magazynowy												
115 x 22,23				120	80 m/s	13300 1/min		10		322794														
125 x 22,23				36	80 m/s	12200 1/min		10		322795		produkt magazynowy												
125 x 22,23				40	80 m/s	12200 1/min		10		322796		produkt magazynowy												
125 x 22,23				60	80 m/s	12200 1/min		10		322798		produkt magazynowy												
125 x 22,23				80	80 m/s	12200 1/min		10		322799		produkt magazynowy												
125 x 22,23				120	80 m/s	12200 1/min		10		322800		produkt magazynowy												

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe talerzowe SMT 628 Supra

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802	
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803	produkt magazynowy
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 626
SUPRA



Linia	SUPRA
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6°

Zalety: Wysoka wydajność - Odczuwalnie większa trwałość dzięki specjalnemu nachyleniu listków (lamelek)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686	
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689	produkt magazynowy
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697	produkt magazynowy
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683	produkt magazynowy
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690	produkt magazynowy
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693	
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684	produkt magazynowy
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688	
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691	produkt magazynowy
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699	produkt magazynowy
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	321685	produkt magazynowy

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

SMT 636

SUPRA



Linia	SUPRA
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6° , prosta

Zalety: Produkt specjalny do obróbki stali szlachetnej - Zimny szlif dzięki zastosowaniu warstwy chłodzącej Multi - Nadaje się do obróbki krawędzi i płaszczyzn - Bez efektów zapychania ziarna materiałem ściernym lub ślizgania się

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828	
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322834	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 644

SUPRA



Linia	SUPRA
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12° , prosta

Zalety: Długi okres trwałości również przy zastosowaniu do obróbki pochyłych krawędzi i narożników - Stała wysoka wydajność przy zastosowaniu do obróbki powierzchni - Nie powoduje zapychania się ziarna materiałem obrabianym czy ślizgania się po powierzchni nawet przy niewielkim nacisku lub niewielkiej mocy szlifierki (<1000 W)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995	
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	329996	
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe talerzowe SMT 644 Supra

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991	
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	329992	
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997	
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002	
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003	
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330004	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 645
SUPRA



Linia SUPRA

Agresywność

Żywotność

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●

stal ●



Właściwości

Ziarno elektrokorund
cyrkonowy

Podstawa
talerzowa tworzywo
sztuczne,
wzmocnione
włóknem
szklanym

Forma prosta

Zalety: Wysoka stabilność krawędzi - Bardzo dobra wydajność również na szlifierkach kątowych o dużej mocy - Długa żywotność dzięki podwójnym listkom (lamelkom)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592	

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 924

SPECIAL



Linia	SPECIAL
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6°

Zalety: Największa agresywność w realizacji najbardziej wymagających zadań z zakresu szlifowania krawędzi - Wysoka stabilność krawędzi - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864	
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 925

SPECIAL



Linia	SPECIAL
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym
Forma	wypukła 12°, prosta

Zalety: Odczuwalnie większa wydajność i trwałość - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku - Największa wydajność przy jednocześnie wysokiej trwałości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321713	
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321716	
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668	
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe talerzowe SMT 925 Special

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677	
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321718	
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719	
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720	
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721	
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671	
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675	
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678	
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667	
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669	
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672	
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 926 SPECIAL



Linia *SPECIAL*

Agresywność 

Żywotność 

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●

stal ●



Właściwości

Ziarno elektrokorund
cyrkonowy

Podstawa włókno
talerzowa szklane

Forma wypukła 6°

Zalety: Najwyższa trwałość przy jednocześnie wysokiej wydajności - Nadaje się specjalnie do obróbki zgrubnej stali i stali szlachetnej - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708	
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705	
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321711	
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321712	

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

SMT 996

SPECIAL



Linia	SPECIAL
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund ceramiczny ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6° , prosta

Zalety: Agresywne szlifowanie przy użyciu niewielkiej siły - Wysoka stabilność krawędzi - Zimny szlif dzięki zastosowaniu warstwy chłodzącej Multi - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849	
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850	
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851	
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852	
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853	
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854	

Ściernica listkowa talerzowa, ściernica do szlifowania rowków

SMT 688 SPECIAL



Linia	SPECIAL
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●



Właściwości	
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	prosta

Zalety: Specjalne narzędzie do obróbki trudno dostępnych miejsc, rowków, żłobków i zagłębień - Listki materiału ściernego wystają daleko poza obręb talerzyka

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Ściernica listkowa talerzowa z włókniny

SMT 800 SPECIAL



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości

Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°

Zalety: Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókniny do obróbki wykończeniowej stali szlachetnej - Najlepsze wyniki na szlifierkach kątowych o regulowanej prędkości obrotowej - Trzy stopnie ziarnistości włókniny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana prędkość robocza	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		coarse	brązowy	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495	
115 x 22,23		medium	brunatny	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496	produkt magazynowy
115 x 22,23		very fine	zielony	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497	
125 x 22,23		coarse	brązowy	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498	produkt magazynowy
125 x 22,23		medium	brunatny	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499	produkt magazynowy
125 x 22,23		very fine	zielony	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa KOMBI

SMT 850 plus SPECIAL



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Właściwości

Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°

Zalety: Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa KOMBI - Specjalnie do obróbki spawów WIG/ TIG na elementach ze stali szlachetnej - Równomierny obraz szlifu przez cały okres trwałości ściernicy - Usuwanie materiału i obróbka wykończeniowa w jednej operacji roboczej

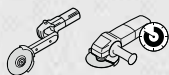
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana prędkość robocza	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		60	coarse	brązowy	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556	
115 x 22,23		80	medium	brunatny	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557	
115 x 22,23		120	very fine	zielony	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558	
125 x 22,23		60	coarse	brązowy	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	medium	brunatny	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	very fine	zielony	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561	produkt magazynowy

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 235. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235-239.

Krążek z włókniny szlifierskiej / Ściernica czyszcząca

Wysoko wydajny krążek z włókniny szlifierskiej

MFW 600



Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●

Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu

Zalety: Specjalny wyrób do obróbki wykończeniowej spawów na stali szlachetnej - 4 różne stopnie ziarnistości włókniny – Od szlif z grubego po szlif wykończeniowy na wysoki połysk

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 6 x 22	coarse	czerwony	59 m/s	9000 1/min	5	342218	
125 x 6 x 22	medium	szary	59 m/s	9000 1/min	5	342219	
125 x 6 x 22	fine	szary	39 m/s	5900 1/min	5	342237	
150 x 3 x 25,4	coarse	czerwony	59 m/s	7500 1/min	10	337948	
150 x 3 x 25,4	medium	szary	59 m/s	7500 1/min	10	337949	
150 x 3 x 25,4	fine	szary	39 m/s	5000 1/min	10	337950	
150 x 6 x 25,4	coarse	czerwony	59 m/s	7500 1/min	5	337944	produkt magazynowy
150 x 6 x 25,4	medium	szary	59 m/s	7500 1/min	5	337945	
150 x 6 x 25,4	fine	szary	39 m/s	5000 1/min	5	337946	produkt magazynowy
150 x 6 x 25,4	very fine	szary	39 m/s	5000 1/min	5	337947	produkt magazynowy

Wysoko wydajny krążek z włókniny szlifierskiej

NUD 500



Obszary zastosowania:

stale stopowe	●
stale wysokostopowe	●
metale kolorowe	●
metale lekkie	●
stale chromowe i niklowe	●
stal	●
tytan	●

Właściwości

Ziarno	węgiel krzemu

Zalety: Do czyszczenia i wstępnego polerowania powierzchni - Do szlifowania spawów - Eliminacja niektórych operacji - Precyzyjne czyszczenie i obróbka końcowa powierzchni - Uzyskanie bardzo małej chropowatości obrobionego materiału

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 13 x 22,23	coarse	szary	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864	
115 x 13 x 22,23	medium	szary	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865	
115 x 13 x 22,23	very fine	szary	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866	
125 x 13 x 22,23	coarse	szary	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861	produkt magazynowy
125 x 13 x 22,23	medium	szary	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862	produkt magazynowy
125 x 13 x 22,23	very fine	szary	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235.

Ściernica czyszcząca

NCD 200



Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	⓪

Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemowy
Forma	prosta

Zalety: Specjalna włóknina czyszcząca z węglem krzemowym do usuwania zabarwień nalotowych, czyszczenia powierzchni - Brak zjawiska zapychania ziarna dzięki strukturze otwartej

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043	produkt magazynowy
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044	produkt magazynowy

Power Wheel

PW 2000



Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●
kamień	●

Zalety: Specjalna włóknina nylonowa do usuwania zabarwień nalotowych, warstw utlenionych, rdzy, resztek farby - Czyszczenie spawów - Brak zjawiska zapychania ziarna pyłem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625	produkt magazynowy
125 x 13 x 13	40 m/s	6100 1/min	5	271218	produkt magazynowy
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626	produkt magazynowy
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 235.

Trzpień mocujący

SD 2000



Zalety: Do bezpiecznego mocowania narzędzia PW 2000 na wiertarkach, wałach giętkich i szlifierkach prostych

Trzpień w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1 krążek Ø 100 - Ø 200	1	194629	
8	1-2 krążki Ø 100 - Ø 200	1	194632	



A large grid of small squares, intended for taking notes.



Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Informacje o wyrobie

Dla nas, wynalazcy wysokoobrotowej tarczy do cięcia, stały rozwój i ciągłe doskonalenie naszych produktów Kronenflex® jest sprawą oczywistą.

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® poprzez optymalne dopasowanie spoiwa do zastosowanego rodzaju ziarna, gwarantują wysoką agresywność, doskonałą trwałość i niezmiennie wysoką jakość.

Tarcze te spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa, zgodne z wytycznymi oSa oraz wymaganiami europejskiej normy bezpieczeństwa EN 12413. Dzięki stałemu procesowi innowacji i rozwoju produktów specjalnych do użytku w najróżniejszych obszarach zastosowania nasz asortyment wyrobów Kronenflex® oferuje optymalne rozwiązania dla wszystkich powszechnie stosowanych materiałów i rodzajów zastosowania.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- ▶ stal
- ▶ stal szlachetna
- ▶ stal budowlana
- ▶ metale nieżelazne
- ▶ materiały lane
- ▶ rury
- ▶ płaskowniki
- ▶ blachy
- ▶ materiały lite
- ▶ kamień
- ▶ płaskowniki
- ▶ materiały mineralne

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- ▶ budowa karoserii
- ▶ konserwacja i naprawy
- ▶ ślusarnie
- ▶ konstrukcje stalowe
- ▶ budowa urządzeń
- ▶ budowa zbiorników
- ▶ bieżąca konserwacja
- ▶ ślusarstwo budowlane
- ▶ budowa pojazdów
- ▶ odlewnie
- ▶ stocznie

Kronenflex® Tarcze do cięcia

Kronenflex Tarcze do cięcia	Strona
0,8–1,0 mm	266 - 272
Małe tarcze do cięcia	273 - 274
1,6–1,9 mm	276 - 279
2,0–3,2 mm	280 - 287
Duże tarcze do cięcia	288 - 299

Kronenflex® Tarcze do szlifowania

Kronenflex Tarcze do szlifowania	Strona
Tarcze do szlifowania	300 - 311

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania

1. Kod EAN (EAN-13)
2. Piktogramy dot. bezpieczeństwa
3. Maksymalna prędkość robocza
4. Numer artykułu Klingspor
5. Informacje dotyczące kształtu, twardości i spoiwa wg EN 12413
6. Wymiary w mm i calach
7. Obszary zastosowania (patrz system oznaczeń kolorem)



8. Informacje o producencie
9. Ograniczenia zastosowania
10. Standard bezpieczeństwa oSa / (EN 12413)
11. Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów
12. Piktogramy dot. bezpieczeństwa
13. Linia produktu Typ
14. Marka Klingspor Kronenflex®

Linie produktów

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® występują w trzech liniach produktów z sześcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



EXTRA

Produkty o uniwersalnym zastosowaniu i atrakcyjnej relacji ceny do wydajności



SUPRA

Optymalne produkty do różnych zastosowań. Bardzo dobra trwałość oraz wysoka wydajność cięcia



SPECIAL

Produkty o wysokiej wydajności do zastosowań specjalnych. Maksymalny okres trwałości i wysoka wydajność cięcia w każdym obszarze zastosowania

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania



1. Etykieta

Etykieta zawiera wszystkie najważniejsze informacje dotyczące produktu, producenta oraz właściwego postępowania z narzędziem

2. Mieszanka

Ziarno: Obecnie wszystkie rodzaje ziarna ściernego są wytwarzane syntetycznie. Jedynie syntetycznie wytworzone ziarno ściernie gwarantuje niezmiennie wysoką jakość w odniesieniu do takich parametrów tarczy, jak szybkość zużycia i jakość cięcia.

Żywice i wypełniacze: Kolejnym ważnym składnikiem tarcz do cięcia i szlifowania są żywice (płynne i suche) oraz wypełniacze.

Dzięki tym komponentom można w czasie produkcji tarczy regulować jej właściwości, jak: stabilność, wydajność skrawania, twardość i wytrzymałość na rozzerwanie oraz dostosować ją do odpowiedniego obszaru zastosowania.



3. Pierścień metalowy

Zawiera informację o okresie przydatności tarczy

4. Płótno szklane

Płótno szklane jako wkładka wzmacniająca odpowiada za stabilność oraz zwiększa bezpieczeństwo tarczy. Liczba warstw i grubość płótna szklanego zależy od typu tarczy oraz jej przeznaczenia.

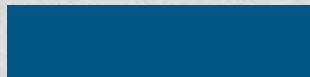
Im wyższe jest potencjalne obciążenie tarczy do cięcia (przy cięciu maszynami ręcznymi jest ono większe niż np. przy cięciu maszynami stacjonarnymi), tym więcej lub tym stabilniejsze płótno szklane musi zawierać tarcza. Dla cienkich tarcz do cięcia (0,8 mm do 1,0 mm) stosowane jest bardzo cienkie płótno szklane, aby pomimo niewielkiej grubości tarczy uzyskać możliwie wysoką zawartość ziarna ściernego pomiędzy poszczególnymi warstwami płótna.

Tarcze do szlifowania zawierają co najmniej trzy warstwy płótna szklanego.

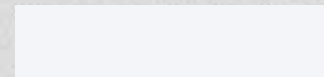
System oznaczeń kolorem tarcz do cięcia i szlifowania Klingspor



Metal uniwersalnie:
szary



Stal szlachetna:
niebieski



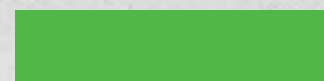
Aluminium:
srebrny



Stal:
czarny



Żeliwo:
czerwony



Kamień/Beton:
zielony

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania



Kwartał	
V 01	styczeń-marzec
V 04	kwiecień-czerwiec
V 07	lipiec-wrzesień
V 10	październik-grudzień

Bezpieczeństwo i składowanie

Trwałość tarcz do cięcia i szlifowania zależy przede wszystkim od ich wilgotności. Tarcze do cięcia i szlifowania, narażone po wyprodukowaniu na zwiększoną wilgotność, tracą swą pierwotną trwałość. Przy prawidłowym składowaniu tarcz ich trwałość prawie nie zmienia się przez długie lata. Tarcze do cięcia i szlifowania zagrażają bezpieczeństwu, jeżeli są narażone na bezpośrednie działanie wody lub pary wodnej. Użytkownik tarcz jest zobowiązany do ich stosowania zgodnie z przepisami. Z przyczyn prawnych dotyczy to również daty przydatności tarczy do użytku. Dlatego obowiązuje zasada: Tarcz do cięcia i szlifowania nie wolno stosować po upływie daty przydatności do użytku!

Bezpieczna praca ...

... dzięki staranności i znajomości zagrożeń

W czasie użytkowania tarcz do cięcia i szlifowania należy unikać niżej wymienionych zagrożeń:

- ▶ kontaktu ciała z wirującą tarczą
- ▶ pracy uszkodzoną tarczą
- ▶ pyłu szlifierskiego
- ▶ wibracji
- ▶ hałasu

... dzięki osobistemu wyposażeniu ochronnemu

Należy stosować okulary ochronne, rękawice ochronne, środki ochrony słuchu i maskę przeciwpyłową. W trakcie długotrwałych i trudnych prac szlifierskich należy dodatkowo stosować osłonę twarzy, fartuch skórzany i obuwie ochronne.

... dzięki osłonom ochronnym maszyny

Osłony ochronne dostarczane są razem z maszyną. Nie wolno ich zmieniać ani ściągać. Stosując ściernice garnkowe stożkowe należy całkowicie osłonić powierzchnię zewnętrzną.

Ponadto ściernice garnkowe stożkowe mogą być stosowane jedynie w połączeniu z regulowaną osłoną ochronną umożliwiającą zmianę jej położenia w miarę zużywania się tarczy i ograniczenia do minimum możliwości odsłonięcia narzędzia.

... dzięki kontroli wzrokowej i sprawdzeniu przed montażem

Należy upewnić się, że liczba obrotów podana na tarczy jest zgodna z liczbą obrotów maszyny i unikać przekraczania dopuszczalnej liczby obrotów. Należy starannie sprawdzić tarcze do cięcia i szlifowania pod kątem ich ewentualnego uszkodzenia. Nie wolno stosować uszkodzonego narzędzia. Nasze tarcze do cięcia i szlifowania są oznaczone odpowiednimi piktogramami dotyczącymi bezpieczeństwa.

... dzięki właściwemu obchodzeniu się z narzędziem

Należy zwracać uwagę na prawidłowe obchodzenie się z narzędziem. Należy unikać uszkodzenia otworu mocującego lub tarczy w wyniku uderzenia lub upadku...

Należy zwracać uwagę na bezpieczne i prawidłowe zamocowanie tarczy i użytkowanie jej z właściwym kołnierzem mocującym.

Przed rozpoczęciem pracy każda tarcza powinna pracować co najmniej przez 30 sekund z prędkością roboczą.

Należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa FEPA.

Optymalna prędkość

Za niska

Jeżeli prędkość stosowanej maszyny jest zbyt niska, tarcze do cięcia i szlifowania mają skłonność do nierównomiernego zużywania się krawędzi. Szczególnie przy obróbce materiałów cienkich, jak na przykład w trakcie cięcia blachy lub drutu, ziarna są wyłamywane ze spoiwa i tarcza zużywa się nieproporcjonalnie szybko.

Optymalna

Tarcze do cięcia i szlifowania Klingspor są produktami o wysokiej wydajności i zostały zaprojektowane w taki sposób, aby najlepszą wydajność (liczoną jako stosunek ilości usuniętego materiału do stopnia zużycia tarczy) osiągnąć bezpośrednio przy ich dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej. Dlatego też należy w czasie pracy utrzymywać niezmiennie wysoką liczbę obrotów i wybrać ewentualnie maszynę o większej mocy silnika napędowego.

Za wysoka

Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów i prędkość obrotowa są nadrukowane na etykiecie każdej tarczy. W interesie własnego bezpieczeństwa należy zwrócić uwagę na to, aby w czasie szlifowania nie przekroczyć podanych wartości.

Właściwa siła nacisku

Istotnym warunkiem osiągnięcia zadowalającego wyniku cięcia jest właściwe dozowanie siły nacisku. Z myślą o oszczędności tarczy popełniany jest często błąd redukcji siły nacisku i wydłużania czasu cięcia. Jeżeli taka praktyka jest stosowana, następuje przegrzanie materiału (zabarwienie na niebiesko), tarcza do cięcia zapycha się i „spala”. Dlatego też siłę nacisku należy zawsze dobrać na tyle wysoką, aby czas cięcia był jak najkrótszy. Dotyczy to w szczególności materiałów wrażliwych na działanie temperatury o większych grubościach.

Właściwa twardość

...tarcz do cięcia

Generalnie przy wyborze prawidłowej tarczy do cięcia obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał do cięcia, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo stosowanego materiału ściernego. Przyczyna: decydująca dla trwałości tarczy do cięcia jest informacja, czy powierzchnia cięcia obrabianego przedmiotu twardnieje, czy nie. Wysoka temperatura powoduje, że tarcza ulega „zeszkleniu”, tracąc w ten sposób właściwości tnące.

W takim przypadku twardość spoiwa powinna być mniejsza i należy wybrać bardziej miękką tarczę.

...tarcz do szlifowania

Również dla tarcz do szlifowania obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo tarczy.

Ponadto decydującą rolę ogrywa również cel obróbki.

Naroża i zadziory mają ostre krawędzie i łatwo wyrwywają ziarno ściernie ze spoiwa. Dlatego też zaleca się wybór twardszego spoiwa. Jeżeli obróbce poddaje się natomiast powierzchnie lub niewielkie spawy, to za twarde tarcza łatwo stępi się i nie będzie agresywna. Wprawdzie osiągnie się w ten sposób dobrą trwałość tarczy, ale jedynie niewielką wydajność szlifowania i wysokie koszty pracy. Najlepszą do szlifowania powierzchnii jest tarcza o średnim lub miękkim spoiwie.

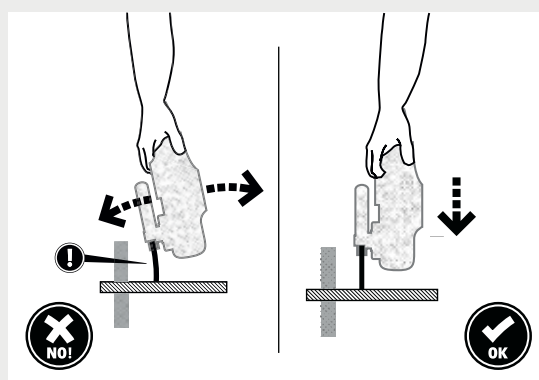
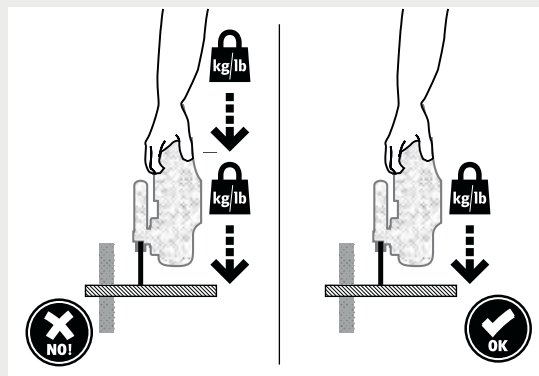
Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania

Właściwy kąt przyłożenia przy cięciu

Tarcze do cięcia mogą być poddawane jedynie obciążeniom promieniowym. Tylko w ten sposób można uniknąć wybicia, wyłamania i w końcu pęknięcia tarczy, szczególnie przy dużej sile nacisku.

Cięty przedmiot należy zamocować w taki sposób, aby tarcza nie miała możliwości obsunięcia się w bok. Ponadto zaleca się, aby obrabiany przedmiot zamocować możliwie jak najbliżej miejsca cięcia, aby nie doszło do wibracji i zejścia z linii cięcia.

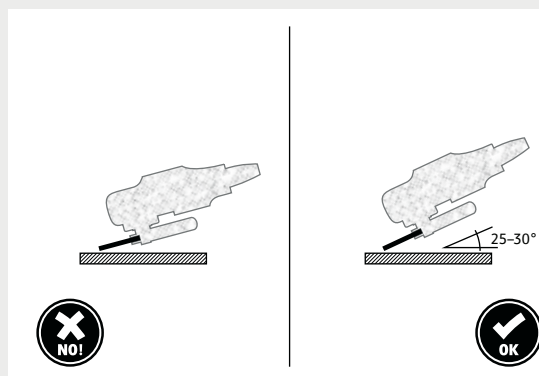
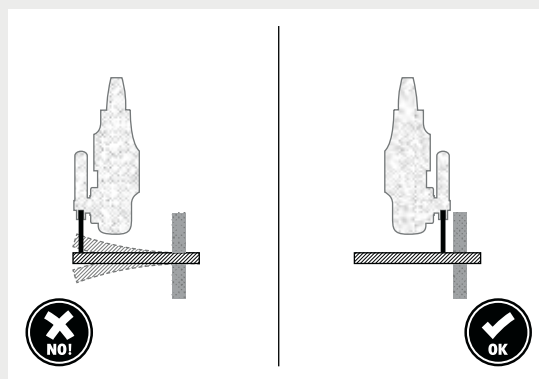


Właściwy kąt przyłożenia przy szlifowaniu

Tarcze do szlifowania pracują z największą wydajnością, jeżeli są przyłożone do obrabianego przedmiotu pod kątem 25-30°. Przy tym kącie zachowana jest najlepsza relacja ilości usuniętego materiału do stopnia zużycia tarczy. Zatem o ile to możliwe, należy zawsze wybierać ten kąt przyłożenia.

W przypadku zmniejszenia kąta przyłożenia poniżej 15° na obwodzie tarczy tworzy się w czasie szlifowania podłużna, cienka krawędź. Już przy niewielkiej zmianie kąta szlifowania krawędź ta może nie zamortyzować siły szlifowania i dojdzie do wyłamania.

W ten sposób nie zostanie wykorzystane cenne ziarno ścierne, a ponadto powstanie niewyważenie, które również spowoduje konieczność wcześniejszej wymiany tarczy.



Prawidłowe zamocowanie ...

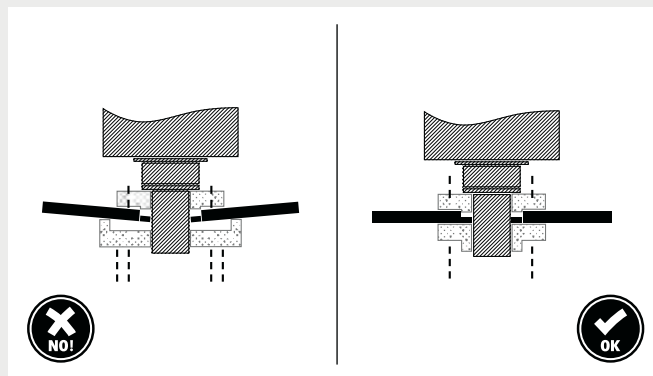
... dla lepszego przeniesienia siły

Tarcze do cięcia i szlifowania mocuje się na maszynie za pomocą kołnierzy mocujących. Dzięki tym elementom następuje przeniesienie sił napędowych na tarczę. Wobec tego ze względów bezpieczeństwa bardzo ważne jest, aby nie stosować uszkodzonych kołnierzy mocujących lub nie nadających się do użytku.

... dla większego bezpieczeństwa

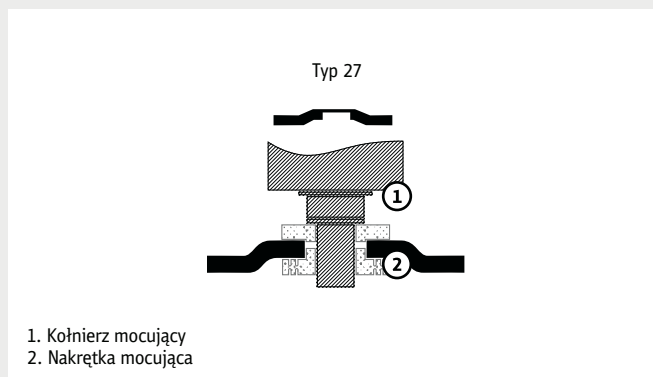
Zastosowanie kołnierza mocującego FL 76 gwarantuje zwiększoną stabilność boczną i tym samym bezpieczniejsze prowadzenie tarczy szczególnie dla prostych, cienkich tarcz do cięcia o średnicy od 180 mm do 230 mm.

Stosując kołnierz mocujący należy przestrzegać obowiązujących przepisów i norm. Bezwzględnie zgodne muszą być powierzchnia przyłożenia i średnica kołnierza. Zastosowanie kołnierzy mocujących o różnych średnicach jest niedozwolone.



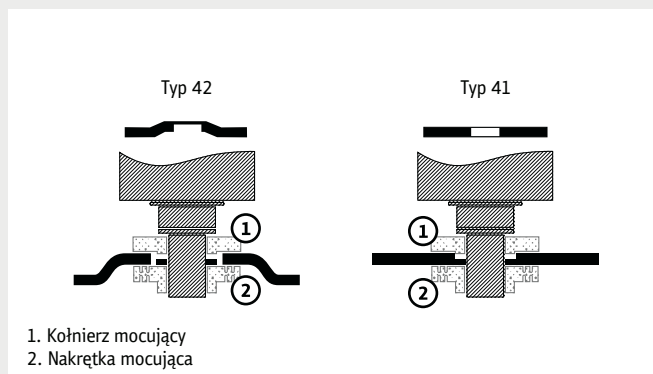
Tarcze do szlifowania wypukłe

grubość 4 - 10 mm



Tarcze do cięcia płaskie i wypukłe

grubość 0,8 - 4 mm



Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania

Identyfikacja i unikanie błędów

	Oznaka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Tarcze do cięcia	Powierzchnia szlifowania niebieska	Czas cięcia za długi	Zwiększyć posuw lub siłę nacisku
		Za mała moc silnika napędowego	Zastosować mocniejszą maszynę
		Tarcza za twarda	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
		Grubość materiału za duża	Ciąć stosując płytkie wahadłowe przejścia przez szerokość przekroju z lekkim wyjściem poza materiał i zmniejszeniem nacisku / ciąć mniejsze grubości
		Tarcza do cięcia za szeroka do wybranego zastosowania	Zastosować cieńszą tarczę do cięcia
	Za duże zużycie tarczy	Dla jasnej powierzchni cięcia: za mała twardość tarczy	Wybrać twardsze spoiwo
		Za mała prędkość obrotowa	Zwiększyć prędkość cięcia
		Za duży spadek liczby obrotów	Zmniejszyć siłę nacisku lub zastosować mocniejszą maszynę
	Krzywe cięcie	Wadliwe zamocowanie obrabianego przedmiotu	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
		Za duża siła nacisku	Zredukować siłę nacisku
		Tarcza za cienka do wybranego zastosowania	Zwiększyć grubość tarczy
		Tarcza zużyta	Wymienić tarczę
	Pęknięcie tarczy	Źle prowadzona maszyna	Unikać bocznego nacisku na tarczę
		Zła średnica kołnierza mocującego	Stosować kołnierze mocujące o identycznej średnicy
		Do szlifowania zastosowano tarczę do cięcia	Tarcz do cięcia nie wolno używać do szlifowania!
		Materiał niedostatecznie zamocowany	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
	Postrzępiony obwód tarczy	Tarcza na obwodzie spalona	Wybrać bardziej miękkie spoiwo, zmniejszyć siłę nacisku
		Materiał niedostatecznie zamocowany	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
	Tarcza skacze, wibruje	Kołnierz mocujący zanieczyszczony lub zużyty	Oczyszczyć lub wymienić kołnierze mocujące
		Uszkodzone łożyskowanie	Wymienić maszynę lub łożyska
		Nie zgodne wymiary otworu tarczy i mocowania	Zastosować pasujące wymiary otworu lub pierścien redukcyjny
	Wyłamany otwór	Różne kołnierze mocujące	Stosować kołnierze mocujące o identycznej średnicy
		Źle prowadzona maszyna	Zredukować boczny nacisk na tarczę
		Do szlifowania zastosowano tarczę do cięcia	Tarcz do cięcia nie wolno używać do szlifowania!

	Oznaka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Tarcze do szlifowania	Za mała wydajność szlifowania	Przy błyszczącej powierzchni kontaktowej tarczy: za twarde spoiwo tarczy	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
		Niedostateczna siła szlifowania	Zwiększyć siłę nacisku
		Za mała moc maszyny	Zastosować mocniejszą maszynę
	Tarcza zapycha się	Za twarde spoiwo tarczy	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
		Zapychanie przy metalach nieżelaznych	Wybrać bardziej miękkie spoiwo lub specjalną tarczę do cięcia dla metali nieżelaznych
		Za mała siła nacisku	Zwiększyć siłę nacisku
	Za duże zużycie	Siła nacisku za duża	Zredukować siłę nacisku
		Za miękkie spoiwo tarczy	Wybrać twardsze spoiwo
		Za bardzo spada liczba obrotów maszyny	Zredukować siłę nacisku
		Za mała moc maszyny	Zastosować mocniejszą maszynę
	Obwód nieokrągły / Wyłamanie na krawędzi	Kąt przyłożenia za płaski	Zwiększyć kąt przyłożenia (co najmniej 15°)
		Siła nacisku za duża	Zredukować siłę nacisku
	Tarcza bije	Mocowanie niecentryczne	Sprawdzić średnicę otworu i średnicę mocowania, ewentualnie dopasować
		Zużyty wał mocujący	Wymienić maszynę
		Kołnierz mocujący zużyty, zanieczyszczony lub zły	Wymienić / oczyścić kołnierze lub sprawdzić wymiary
		Tarcza niewyważona	Zastosować nową tarczę

Jakie informacje o tarczach do cięcia i szlifowania zgrubnego zawiera oznaczenie typu?

Oznaczenie typu na tarczy do cięcia i szlifowania zgrubnego zawiera nie tylko nazwę produktu. Zawiera również ważne informacje o linii produktu i składzie narzędzia. Pierwsza litera oznacza zastosowane ziarno ściernie. Jeżeli za nią znajduje się trzycyfrowa liczba, pierwsza cyfra informuje o klasie wydajności (linia produktu znajduje się jeszcze raz pod nazwą produktu). Dwie ostatnie cyfry oznaczają zastosowaną granulację. Litery na końcu oznaczenia typu oznaczają stopień twardości tarczy do cięcia lub szlifowania zgrubnego.

Rodzaj ziarna	Linia produktu	Granulacja wg normy FEPA	Twardość	Linia produktu
A Tlenek glinu	3 EXTRA	16	M miękki	EXTRA
C Węglik krzemu	6 SUPRA	24	N	SUPRA
Z Korund cyrkonowy	9 SPECIAL	30	R	SPECIAL
		36	S	
		46	T twardy	
		60		
		80		

Poniżej objaśnienie na przykładzie tarczy do cięcia Z 960 T:

Rodzaj ziarna	Linia produktu	Granulacja wg normy FEPA	Twardość	Linia produktu
Z Korund cyrkonowy	9 SPECIAL	60	TX twardy	SPECIAL

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® firmy Klingspor są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN 12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa użytkownika



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować rękawice ochronne



Stosować maskę przeciwpyłową



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Nie stosować w stanie uszkodzonym

Tarcze do cięcia Kronenflex®

0,8 – 1,0 mm

Informacje o wyrobie

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 0,8 do 1,0 mm są cienkimi tarczami o najkrótszych czasach cięcia i najmniejszą tendencją do tworzenia gratu.

Tarcze te osiągają pełną wydajność głównie przy zastosowaniu do cięcia materiałów cienkościennych, umożliwiając pełne cięcie przy minimalnym obciążeniu termicznym. Ze względu na ich doskonałe właściwości tnące, ciężar własny maszyny wystarcza jako siła nacisku. Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 0,8 do 1,0 mm przekonują wysokim bezpieczeństwem, ekonomicznością i wydajnością.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- odlewy
- profile cienkościenne
- blachy cienkie
- rury cienkie
- blachy trapezowe
- płaskowniki
- kanały kablowe
- liny stalowe

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- budowa karoserii
- konserwacja i naprawy
- ślusarnie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- budowa zbiorników
- bieżąca konserwacja
- ślusarstwo budowlane
- budowa pojazdów

Typ	Grubość [mm]	Zastosowanie												Strona
		stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	268, 269
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	270
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	270, 271
A 560 AC ACCU	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	267
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	271
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	267
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	269
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	272
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	272
A 660 R SUPRA Małe tarcze do cięcia	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	273

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Pudełko Kronenflex®

Zjawiskiem normalnym jest, że tarcze do cięcia w wyniku wpływów klimatycznych znacznie tracą na wydajności w pierwszych tygodniach od produkcji. Abyście Państwo mogli wykorzystać wszystkie zalety naszych wydajnych nowości, tarcze do cięcia otrzymają Państwo w hermetycznych pudełkach Kronenflex®. W porównaniu z opakowaniem kartonowym tarcze pozostaną znacznie dłużej świeże, a ich wydajność będzie do 40% większa.



Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

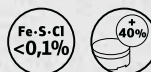


Tarcza do cięcia INOX

A 980 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Bardzo krótkie czasy cięcia - Niezwykle precyzyjne i czyste cięcie - Niewielkie obciążenie termiczne ciętych elementów - Ograniczone zjawisko tworzenia się gruntu - Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 0,8 x 22,23	■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322182	produkt magazynowy
125 x 0,8 x 22,23	■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322183	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 560 AC ACCU



Linia	ACCU
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Zoptymalizowana wydajność dzięki krótkim czasom cięcia i niewielkiemu obciążeniu termicznemu - Do wszystkich akumulatorowych szlifierek kątowych

ACCU

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	331167	
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	331168	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 60 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	262936	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	262937	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 60 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Bardzo dobra relacja ceny do jakości -

Opakowanie: 10 tarcz w puszcze z okienkiem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310500	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 60 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Bardzo dobra relacja ceny do jakości - Opakowanie zbiorcze: 5 puszek w displayu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie display	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	5 puszek po 10 tarcz	312031	

Tarcza do cięcia

A 60 N SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □

Obszary zastosowania:	
aluminium	●
stal	ⓘ

Zalety: Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Niewielki zadzior po cięciu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	264297	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	264298	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia INOX

A 660 R

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Niewielki zadzior po cięciu - Najwyższa wydajność cięcia, nawet przy niewielkiej sile nacisku

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 60 TZ

SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Krótkie czasy cięcia - Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	202402	
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	202400	produkt magazynowy
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	233741	
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	202401	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	233742	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 60 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne -
Opakowanie: 10 tarcz w puszcze z okienkiem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310503	
125 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310504	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia INOX

A 960 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Krótkie czasy cięcia - Niewielkie obciążenie termiczne -
Niewielki zadzior po cięciu - Zoptymalizowany system spoiwa zapewniający znacznie większą żywotność - Szerokie spektrum zastosowania - Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322180	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322181	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

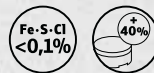
do cięcia maszynami ręcznymi

Ceramiczna tarcza do cięcia

K 960 TX SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■■■
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stal	●	tytan	●
stal szlachetna	●		
stale wysokostopowe	●		
stal węglowa	●		

Zalety: Cienka tarcza do cięcia z ziarna ceramicznego zapewniająca maksymalną agresywność i trwałość - Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Doskonałe osiągi w codziennej pracy - Najwyższa wydajność przy niedużym wydatku siły - Pakowanie po 25 sztuk w pudełkach Kronenflex® zapewniające przez długi czas utrzymanie właściwości i ochronę przed wilgocią

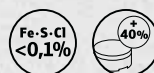
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	328885	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	328886	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

Z 960 TX SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■■■
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal stopowa	●
stal węglowa	●
tytan	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Idealna do twardych i ciągliwych materiałów jak tytan i stale wysokostopowe - Krótkie czasy cięcia i długa żywotność dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego - Niewielkie obciążenie termiczne - Niewielki zadzior po cięciu - Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322184	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322185	produkt magazynowy

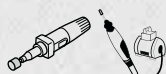
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Małe tarcze do cięcia Kronenflex® do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 660 R SUPRA



Linia SUPRA

Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●

Zalety: Niewielki zadziór po cięciu - Uniwersalne zastosowanie do trudno dostępnych miejsc - Do cięcia blachy, profili i materiałów litych

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 1 x 6	—	100 m/s	38200 1/min	100	329096	
50 x 1 x 10	—	100 m/s	38200 1/min	100	329097	
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329098	
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329099	
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329100	
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329101	
100 x 1 x 6	—	100 m/s	19000 1/min	25	329102	
100 x 1 x 10	—	100 m/s	19000 1/min	25	329103	

Kołek mocujący

SD 660



Zalety: Trzpień mocujący do mocowania małych tarcz do cięcia A 660 R do szlifierek prostych, szlifierek z wałkiem giętkim, wiertarek - pasuje do otworów 6 i 10 mm

Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	Otwór 6 i 10 mm	1	337156	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 266.

Kołek mocujący

Kołek mocujący

Kołek mocujący



Zalety: Bezpieczne mocowanie tarczy małej A 660 R Supra

Wymiary w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1	2790	
10	1	2789	



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Tarcze do cięcia Kronenflex®

1,6 – 1,9 mm

Informacje o wyrobie

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 1,6 do 1,9 mm łączą w sobie dobre właściwości tnące z wysoką stabilnością boczną.

Za stosowaniem tych tarcz we wszystkich typowych obszarach zastosowania, gdy cięte są materiały o przekrojach średniej wielkości, przemawiają liczne argumenty, jak krótki czas cięcia, dobra stabilność i niewielkie tworzenie zadziorów.

Zalety te w powiązaniu z szerokim spektrum zastosowania czynią z tarcz do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 1,6 do 1,9 mm wydajny produkt uniwersalny do codziennego użytku w obróbce metali.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- ▶ stal
- ▶ stal szlachetna
- ▶ stal budowlana
- ▶ metale nieżelazne
- ▶ materiały lane
- ▶ materiały lite
- ▶ płaskowniki
- ▶ blachy
- ▶ rury

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- ▶ ślusarnie
- ▶ stocznie
- ▶ konstrukcje stalowe
- ▶ budowa urządzeń
- ▶ ślusarstwo budowlane
- ▶ budowa pojazdów

Typ	Grubości [mm]	Zastosowanie												Strona
		stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlew aluminium	odlewy ciśnieniowe cynkowe	
A 346 EXTRA	1,6–1,9	●	○	○	●	○	●		○	○	○	○	○	277
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	●	●	●							277
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	278
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●		○	○	○	○	○	278

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 346 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Uniwersalne zastosowanie do stali czarnej i szlachetnej - Niewielki grat po cięciu i wysoka żywotność - Dedykowany do cięcia profili cienkościennych i rur

NOWOŚĆ

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936	produkt magazynowy
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938	produkt magazynowy
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	340949	produkt magazynowy
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340950	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340952	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340953	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 646 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■■■■■□
Agresywność	■■■■■□
Żywotność	■■■■■□



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Uniwersalne zastosowanie dla stali czarnej i szlachetnej - Tarcza do cięcia wykonana ze specjalnie spiekane go, samoostrzącego się elektrokorundu - Wyjątkowa agresywność przy cięciu pełnych przekrojów stalowych

NOWOŚĆ

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947	produkt magazynowy
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946	produkt magazynowy
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	340945	produkt magazynowy
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 276.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia INOX

A 46 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:
stal szlachetna ●

**NOWA
RECEPTURA**

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Uniwersalne zastosowanie do stali czarnej i szlachetnej - Pierwszy wybór dla profesjonalistów i szybkiego cięcia wymagających materiałów

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1,6 x 16	■■■■■	80 m/s	15300 1/min	25	194071	
115 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	187170	produkt magazynowy
115 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	235378	
125 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	187171	produkt magazynowy
125 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	235379	
150 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	10200 1/min	25	241472	produkt magazynowy
180 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	8500 1/min	25	221161	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	■■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	224084	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	■■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	265044	

Tarcza do cięcia

A 946 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■



Obszary zastosowania:
stal ●
stal szlachetna ●
metale nieżelazne ○
żeliwo ○

NOWOŚĆ

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Bardzo duża trwałość we wszystkich zastosowaniach - Uniwersalne zastosowanie w branży obróbki metalu - Krótkie czasy cięcia - Niewielki zadziór po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	339109	
125 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	339110	produkt magazynowy
180 x 1,6 x 22,23	■■■■■	80 m/s	8500 1/min	25	339112	
230 x 1,9 x 22,23	■■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	339113	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23	■■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	339114	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 276.

Kołnierz mocujący

FL 76



Zalety: Zastosowanie tego kołnierza mocującego zwiększa stabilność boczną cienkich tarcz do cięcia w wersji prostej w średnicach od 180 do 230 mm

Średnica w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130	produkt magazynowy

Tarcze do cięcia Kronenflex®

2,0 – 3,2 mm

Informacje o wyrobie

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 2,0 do 3,2 mm charakteryzują się bardzo dużą odpornością na obciążenia boczne.

Ważne jest to w praktyce, a w szczególności w tych obszarach zastosowania, w których wymagane jest głębokie cięcie w materiale, np. przy cięciu nadlewów lub dużych profili. Bardzo duże siły boczne, występujące przy tego rodzaju pracach, stawiają szczególne wymagania wobec stabilności tarczy.

Pomimo swej grubości tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor w grubości 2,0 do 3,2 mm przekonują dużymi prędkościami skrawania i wysoką trwałością. Tym samym są to idealne tarcze do tych obszarów zastosowania, w których wymaga się wysokiej wytrzymałości tarczy na obciążenia boczne.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- ▶ stal
- ▶ stal szlachetna
- ▶ stal budowlana
- ▶ metale nieżelazne
- ▶ odlewy
- ▶ kamień
- ▶ materiały mineralne
- ▶ materiały lite
- ▶ rury
- ▶ płaskowniki
- ▶ blachy

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- ▶ odlewnie
- ▶ ślusarnie
- ▶ stocznie
- ▶ konstrukcje stalowe
- ▶ budowa urządzeń
- ▶ ślusarstwo budowlane
- ▶ konserwacja i naprawy

Typ	Grubość [mm]	Zastosowanie													Strona
		stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/beton	
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		281
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		282
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				282
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				283
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		283
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								284
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		284
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			285
A 24 S SUPRA	3,0	○											●		285
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	286
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	286

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 24 EXTRA



Linia *EXTRA*

Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●

Zalety: Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Szybkie cięcie, również pełnych przekrojów

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461	produkt magazynowy
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	231883	produkt magazynowy
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374	
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000	produkt magazynowy
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	231888	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 280.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 24 R

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość stosowania do cięcia stali szlachetnej - Dobre właściwości tnące

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	231877	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470	
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13474	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	231872	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
aluminium	○

Zalety: Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu ulepszanego elektrokorundu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 280.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia INOX

A 36 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:
stal szlachetna ●

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia – Zoptymalizowana agresywność i żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	13300 1/min	25	123208	
125 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	12200 1/min	25	126849	produkt magazynowy
150 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	10200 1/min	25	251752	
180 x 2,5 x 22,23	■■■	80 m/s	8500 1/min	25	123209	
230 x 2,5 x 22,23	■■■	80 m/s	6600 1/min	25	123833	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 36 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:
stal szlachetna ●
stal ○

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia również przy niewielkiej sile docisku

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	13300 1/min	25	136549	
125 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	12200 1/min	25	136550	produkt magazynowy
180 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	8500 1/min	25	136551	
230 x 2 x 22,23	■■■	80 m/s	6600 1/min	25	136552	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 280.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia INOX

A 24 TZ SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali szlachetnej

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559	

Tarcza do cięcia INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Specjalna tarcza dla przemysłu nuklearnego - Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	60533	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 280.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 46 N SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Obszary zastosowania:
aluminium

Zalety: Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 24 S SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Obszary zastosowania:	
żeliwo	●
stal	◐

Zalety: Optymalna wydajność cięcia na odlewach i staliwach

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13462	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 280.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

C 24 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

kamień/beton ●

Zalety: Uniwersalna tarcza do cięcia wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003	

Tarcza do cięcia

C 24 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

kamień/beton ●

żeliwo ○

Zalety: Optymalna dla wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	231858	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	231854	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739	
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6668	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13453	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 280.



A large grid of small squares for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows.

Kronenflex® Duże tarcze do cięcia

Informacje o wyrobie

Klingspor oferuje wydajne i mocne tarcze do cięcia o średnicach zewnętrznych 300 mm i powyżej, do specjalnych zastosowań.

Ich duża wytrzymałość na obciążenia boczne pozwala na bezpieczną pracę w trudnych warunkach. Odpowiednie ziarno i żywica optymalnie dobrane do każdego zastosowania pozwalają na szybkie cięcie przy niewielkim obciążeniu termicznym materiałów, a tarcze przekonują wysoką trwałością. Duże tarcze do cięcia firmy Klingspor, ze względu na ich doskonałą wydajność i maksymalne bezpieczeństwo użytkowania, stanowią idealne rozwiązanie dla różnych zastosowań, poczynając od przecinarek stołowych i ręcznych poprzez budowę torów kolejowych aż po stacjonarne przecinarki przemysłowe.

Typ	Grubości [mm]	Zastosowanie												Maszyny					Strona	
		stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/heton	asfalt	przecinarka stołowa	przecinarki ręczne 80 m/s	przecinarki ręczne 100m/s		stacjonarne < 5 kW
A 24 EXTRA	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			291
C 24 EXTRA	3,5												○	●	○		●			291
A 330 EXTRA	2,5	●	○	○	○	○	○									●				297
A 24 R SUPRA	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	296
A 24 N SUPRA INOX	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	296
A 630 N SUPRA	2,5	●	○	○	○	○	○									●				297
A 24 R SPECIAL	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			292
A 24 SW SPECIAL	4,0	●	●															●		294
A 24 SX SPECIAL	4,0	●	●															●		294
T 24 AX SPECIAL	3,5–4,0	●	●															●		295
C 24 RA SPECIAL	3,5–4,0													○	●		●			293
C 24 RT SPECIAL	3,5													●			●			293
C 24 RT/ 34 SPECIAL	3,5	●											○	○			●			292
A 30 N SPECIAL	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				298

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia dla różnych typów maszyn:

- ▶ Przecinarki ręczne 80 m/s
- ▶ Przecinarki ręczne z uchwytem do szyn 100 m/s
- ▶ Przecinarki stołowe przenośne < 3 kW
- ▶ Przecinarki stacjonarne do 5 kW
- ▶ Przecinarki stacjonarne > 5 kW

UWAGA! Tarcze do cięcia przeznaczone do maszyn stacjonarnych nie mogą w żadnym wypadku być stosowane na maszynach z prowadzeniem ręcznym!

Produkty dla przecinarek ręcznych

Produkty te zostały zaprojektowane do stosowania na maszynach ręcznych (benzynowych, elektrycznych – wysokiej częstotliwości). Ważne jest, aby podana na maszynach maksymalna dopuszczalna prędkość robocza była zgodna z informacjami znajdującymi się na tarczy. Na rynku dostępne są maszyny pracujące z prędkością 80 m/s i 100 m/s. Duże tarcze do cięcia firmy Klingspor są dopuszczone do stosowania na maszynach ręcznych, pracujących z prędkością 80 m/s. Tarcze do cięcia szyn kolejowych stosowane na przecinarkach z mechanizmem mocująco – prowadzącym, są dopuszczone do pracy z prędkością 100 m/s.

Produkty do zastosowania na przenośnych przecinarkach stołowych

Tarcze do cięcia z tej grupy nadają się w związku z ich grubością i budową szczególnie do stosowania ze słabymi przecinarkami stołowymi. Produktów tych nie wolno stosować na dużych maszynach stacjonarnych i / lub szlifierko-przecinarkach ręcznych. Charakteryzują się one dużą prędkością cięcia pozwalającą na szybkie i zimne cięcie.

Produkty do zastosowania na przecinarkach stacjonarnych

Na maszynach stacjonarnych można ekonomicznie i bezpiecznie ciąć duże przekroje i ciężkie przedmioty. Produkty z tego segmentu spełniają ekstremalne wymagania w zakresie wydajności i trwałości. Dobra agresywność powoduje niewielkie obciążenie termiczne nawet przy cięciu przedmiotów o dużych przekrojach.

Kronenflex® Duże tarcze do cięcia

Wskazówki dotyczące zastosowania

Która tarcza do jakiej maszyny?

Duże tarcze do cięcia do maszyn stacjonarnych i duże tarcze do cięcia do maszyn ręcznych mają różną konstrukcję, zoptymalizowaną do odpowiedniego typu maszyny.

Ze względów bezpieczeństwa nie wolno zatem stosować tarcz przeznaczonych do maszyn stacjonarnych na maszynach ręcznych.

Średnica otworu dużej tarczy do cięcia nie pozwala na stwierdzenie, czy jest to tarcza do przecinarki stacjonarnej, czy tarcza do maszyny ręcznej. Wiążącą informację, który typ tarczy Klingspor można stosować na jakiej maszynie, zawiera tabela poniżej.

Typ	Ø [mm]	Grubość [mm]	Otwór Ø [mm]	Maszyny	Bezpieczeństwo		
					Maksymalna prędkość robocza	Rodzaj zastosowania (EN12413)	
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
A 330 EXTRA	350	2,5	25,4	przecinarka stołowa przenośna	80 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	<3 KW
A 630 N SUPRA	350	2,5	25,4	przecinarka stołowa przenośna	80 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	<3 KW
A 24 R SUPRA	250	3	32	przecinarki stacjonarne	100 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości, hydrauliczne, w połączeniu z urządzeniem mocującym)	100 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	ogólne szlifierki ręczne, maszyny do wycinania szczelin (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	przecinarka stołowa przenośna	80 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW
C 24 RT SPECIAL	300	3,5	20	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
C 24 RT/34 SPECIAL	300	3,5	20		80 m/s		

Duże tarcze do cięcia Kronenflex® do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym



Tarcza do cięcia

A 24 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □

Obszary zastosowania:
metal uniwersalnie ●

Zalety: Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288221	
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288222	

Tarcza do cięcia

C 24 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □

Obszary zastosowania:
kamień/beton ●

Zalety: Optymalna do cięcia wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288223	
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288224	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 24 R SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Szybkie cięcie, również materiałów masywnych - Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288245	produkt magazynowy
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288246	
300 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	288247	
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 1/min	10	288248	
350 x 4 x 22,23	—	80 m/s	4400 1/min	10	288249	
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	288250	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

C 24 RT/34 SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
żeliwo	○
kamień/beton	○

Zalety: Specjalna mieszanka do cięcia elementów z betonu zbrojonego żeliwem - Wysoka wydajność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288256	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex® do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym



Tarcza do cięcia

C 24 RA SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:	
asfalt	●
kamień/beton	○

Zalety: Specjalna mieszanka do cięcia asfaltu - Brak zjawiska zapychania tarczy - Ostre i grube ziarno z węgla krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288251	
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 1/min	10	288252	
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	288253	

Tarcza do cięcia

C 24 RT SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●

Zalety: Optymalna do zastosowania w obróbce materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288254	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem

Tarcza do cięcia

A 24 SW SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:
stal ●

Zalety: Specjalna tarcza do cięcia szyn kolejowych, o dobrym stopniu agresywności

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
400 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	254052	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 24 SX SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:
stal ●

Zalety: Tarcza do cięcia szyn kolejowych

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	137552	produkt magazynowy
350 x 4 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	284430	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem



Tarcza do cięcia

T 24 AX SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:
stal ●

Zalety: Uniwersalna dla wszystkich rodzajów szyn - Bardzo szybkie cięcie - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z zaciskowym uchwytem prowadzącym. Prędkość cięcia 100 m/s - Bardzo wysoka agresywność i trwałość dzięki zastosowaniu ulepszanego elektrokorundu specjalnego

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 22,23	■■■	100 m/s	6400 1/min	10	314012	produkt magazynowy
350 x 4 x 22,23	■■■	100 m/s	5500 1/min	10	314013	
350 x 4 x 25,4	■■■	100 m/s	5500 1/min	10	314014	produkt magazynowy
400 x 4 x 25,4	■■■	100 m/s	4800 1/min	10	314035	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia na maszynach stacjonarnych

Tarcza do cięcia

A 24 R

SUPRA



Linia SUPRA

Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	⦿
żeliwo	⦿

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej - Dobra wydajność cięcia - Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465	
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365	
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793	produkt magazynowy
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524	
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933	
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 1/min	10	296567	

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N

SUPRA



Linia SUPRA

Twardość	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	⦿
aluminium	⦿

Zalety: Ulepszony elektrokorund - Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13527	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex® do cięcia na maszynach stacjonarnych



Tarcza do cięcia

A 330 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	⓪
aluminium	⓪
żeliwo	⓪

Zalety: Wysoka stabilność cięcia - Szybkie cięcie przy zachowaniu wysokiej żywotności - Polecane do standardowych profili stalowych - Może być stosowana na wszystkich typach przecinarek stołowych

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 630 N SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	⓪
aluminium	⓪
żeliwo	⓪

Zalety: Bardzo wysoka agresywność oraz znakomita żywotność - Spoiwo zoptymalizowane do uniwersalnych zastosowań - Małe obciążenia termiczne - Mały grat po cięciu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339070	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia na maszynach stacjonarnych

Tarcza do cięcia

A 30 N SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:
stal ●
stal szlachetna ○
aluminium ○
żeliwo ○

Zalety: Uniwersalne zastosowanie na maszynach stołowych - Niewielki zadzior po cięciu - Możliwość zastosowania na przecinarkach stołowych < 3 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	119627	
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	119628	produkt magazynowy
400 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	119629	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 288-290.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Tarcze do szlifowania

Informacje o wyrobie

Tarcze do szlifowania Kronenflex® charakteryzują się długotrwłą, wysoką agresywnością oraz maksymalną wydajnością szlifowania. Utrzymanie optymalnej relacji pomiędzy wydajnością a trwałością narzędzia jest zagwarantowane do momentu jego całkowitego zużycia.

Tarcze do szlifowania Kronenflex® znajdują zastosowanie we wszystkich istotnych dziedzinach obróbki powierzchni, krawędzi oraz usuwania zadziorów. Klingspor udzieli Państwu wszelkiej pomocy przy doborze tarcz do szlifowania, oferując odpowiednie narzędzie począwszy od obróbki metali, poprzez specjalne zastosowania w obróbce stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych, aż po zastosowania specjalistyczne przy budowie rurociągów oraz w przemyśle nuklearnym. Ofertę uzupełniają tarcze do obróbki kamienia oraz ściernice garnkowe stożkowe.

W przypadku szczególnych problemów technicznych i zapytań do Państwa dyspozycji pozostają pracownicy naszego działu technicznego, którzy doradzą Państwu zarówno w siedzibie firmy Klingspor, jak i na miejscu, w Państwa firmie.

Praktyczne porady

Przy wyborze tarcz do szlifowania obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo tarczy.

Ponadto decydującą rolę ogrywa również cel obróbki.

Naroża i zadziory mają ostre krawędzie i łatwo wrywają ziarno ściernie ze spoiwa. Dlatego też zaleca się wybór twardszego spoiwa.

Jeżeli obróbce poddaje się natomiast powierzchnie lub niewielkie spawy, to za twarda tarcza łatwo stępi się i nie będzie agresywna. Wprawdzie osiągnie się w ten sposób dobrą trwałość tarczy, ale jedynie niewielką wydajność szlifowania i wysokie koszty pracy.

Najlepszą do szlifowania powierzchni jest tarcza o średnim lub miękkim spoiwie.

Typ	Grubości [mm]	Zastosowanie												Strona	
		stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo		kamień/heton
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		302
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		302
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		303
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○								303
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								304
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●								304
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○			304
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○			305
A 546 AC ACCU	2,0	○	○	●	●	●	●					○			306
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		307
AC 24 R SUPRA	8,0												●		306
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○						●		307
C 24 R SUPRA	6												○	●	308
A 16 R SUPRA	55	●											○		309
A 30 R SUPRA	55	●													309
C 16 R SUPRA	55												○	●	310
C 30 R SUPRA	55												○	●	310

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

Tarcza do szlifowania

A 24 EXTRA



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●

Zalety: Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości - Możliwość uniwersalnego stosowania w obróbce metali

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	246682	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	231885	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	231862	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania

A 24 EXTRA T



Linia	EXTRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●

Zalety: Bardzo twarda tarcza do szlifowania - Optymalna do obróbki krawędzi

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	277571	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych



Tarcza do szlifowania

A 24 R

SUPRA



Linia

SUPRA

Obszary zastosowania:

Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna do obróbki stali - Nadaje się również do obróbki stali szlachetnej - Duży wybór artykułów w ciągłej sprzedaży

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 4 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	10	13400	
100 x 6 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	10	6578	
115 x 4 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10	13746	
115 x 6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10	13401	
125 x 4 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10	240831	
125 x 6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10	13402	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	10	13403	produkt magazynowy
180 x 10 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13423	
180 x 4 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13408	produkt magazynowy
180 x 7 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13413	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13418	
230 x 4 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	10	13428	
230 x 6 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	10	13433	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	10	13438	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania

A 24 R/01

SPECIAL



Linia

SPECIAL

Obszary zastosowania:

Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ □ □ □ □

stal	●
stal szlachetna	○

Zalety: Specjalna tarcza do zastosowania w budowie rurociągów i zbiorników - Nadaje się do obróbki spawów

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 4 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10	130825	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13756	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

Tarcza do szlifowania INOX

A 24 N

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	○

Zalety: Wysoka wydajność na stali szlachetnej - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania

A 24 R/36

SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Zalety: Specjalna tarcza dla przemysłu nuklearnego - Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych



Tarcza do szlifowania

A 46 N

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Obszary zastosowania:

aluminium	●
metale nieżelazne	ⓘ

Zalety: Brak zjawiska zapychania tarczy podczas obróbki metali nieżelaznych - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415	

Cienka tarcza do cięcia

A 46 VZ

SPECIAL



Linia	SPECIAL
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	ⓘ

Zalety: Długa żywotność - Tarcza KOMBI: cięcie i lekkie szlifowanie jedną tarczą - Bardzo dobra agresywność cięcia - Nie jest konieczna wymiana tarczy

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

Cienka tarcza do cięcia

A 546 AC

ACCU



Linia	ACCU
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Tarcza kombinowana - Cięcie i lekkie szlifowanie bez wymiany tarczy - Zoptymalizowana agresywność dla wszystkich akumulatorowych szlifierek kątowych

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331283	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331284	

Tarcza do szlifowania

AC 24 R

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:	
żeliwo	●

Zalety: Wysoka wydajność na stali i szarym żeliwie - Idealna do materiałów z wtrąceniami piasku dzięki mieszaninie ziaren z węgla krzemu i elektrokorundu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	252871	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych



Tarcza do szlifowania

A 624 T SUPRA



Linia SUPRA

Twardość	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
żeliwo	●

Zalety: Specjalna receptura do obróbki najróżniejszych materiałów - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218	

Tarcza do szlifowania

A 24 TX SPECIAL



Linia SPECIAL

Twardość	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresywność	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal szlachetna	○
stal	○

Zalety: Idealna do obróbki odlewów - Wysoka agresywność i żywotność dzięki ulepszonemu elektrokorundowi

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	231251	produkt magazynowy
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	231254	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

Tarcza do szlifowania

C 24 R

SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	◐

Zalety: Idealna do obróbki stali i materiałów mineralnych - Wysoka wydajność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 257-265, 301.

Ściernice garnkowe stożkowe Kronenflex® do maszyn ręcznych



Ściernica garnkowa stożkowa

A 16 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
stal	●
żeliwo	ⓘ

Zalety: Do szlifowania powierzchni i obróbki spawów - Grube ziarno dla optymalnej agresywności

Wymiary w mm (średn. x wys. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729	

Ściernica garnkowa stożkowa

A 30 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
stal	●

Zalety: Do szlifowania powierzchni i obróbki spawów - Zoptymalizowana agresywność przy zachowaniu wysokiej żywotności

Wymiary w mm (średn. x wys. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny!
Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 301.

Ściernice garnkowe stożkowe Kronenflex® do maszyn ręcznych

Ściernica garnkowa stożkowa

C 16 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	ⓘ

Zalety: Do obróbki powierzchni i krawędzi - Do obróbki kamienia i materiałów mineralnych - Zoptymalizowana agresywność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Wymiary w mm (średn. x wys. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727	

Ściernica garnkowa stożkowa

C 30 R SUPRA



Linia	SUPRA
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	ⓘ

Zalety: Do obróbki powierzchni i krawędzi - Optymalna do zastosowania w obróbce kamienia i materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Wymiary w mm (średn. x wys. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny!

Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 301.





Narzędzia diamentowe



Pełna kontrola nad wszystkimi procesami: dzięki temu wymaganiu Klingspor stał się wiodącym w świecie producentem narzędzi do cięcia i szlifowania. Teraz przedsiębiorstwo wykorzystuje własne doświadczenie w dziedzinie rozwoju i produkcji, swoją globalną sieć dystrybucyjną oraz sprawne struktury serwisowe i logistyczne w pełnym zakresie w obszarze narzędzi diamentowych.

Produkt	Urządzenie	Zastosowanie - Materiał	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Strona
Tarcze diamentowe Ø 100 - 230 mm	Szlifierka kątowna	Uniwersalne	DT 900 U DT 900 UD DT 900 UT	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 350 U DT 300 UT DT 310 UT DT 500 AC	318-322
		Beton	DT 900 B			323
		Klinkier	DT 900 K			323
		Piaskowiec, jastyrych i materiały ściernie		DT 600 AS		324
		Granit	DT 900 G	DT 600 G DT 600 GU		324-325
		Płytki ceramiczne	DT 900 FL DT 900 FT DT 900 FP	DT 600 F	DT 300 F	326-328
		Tarcza do czyszczenia spoin w murze		DN 600 U		328
		Beton		DS 600 B DS 600 S	DS 300 B	329-330
		Piaskowiec, jastyrych i materiały ściernie		DS 600 A		330
		Granit		DS 600 GC DS 600 GM DS 600 GF		331-332
Ściernica talerzowa diamentowa do szlifowania	Szlifierka kątowna	Uchwyt adaptacyjny M14			DZ 114	332
		Uniwersalne	DT 900 U DT 900 US	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 310 UT DT 350 U	333-337
		Płytki ceramiczne	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	337-338
		Klinkier	DT 900 K			339
		Materiały ogniotrwałe	DT 900 R			339
		Asfalt	DT 902 A DT 910 A	DT 602 A DT 612 A	DT 350 A	340-342
		Asfalt / Beton		DT 612 AB	DT 350 AB	343
		Beton świeży	DT 910 BF			344
		Beton	DT 900 B DT 902 B DT 910 B	DT 602 B		344-346
		Pierścienie redukcyjne			DZ 100 RR	346
Tarcze diamentowe Ø 250 - 500 mm	Zestaw wiertniczy	Beton	DR 912 B	DK 612 B DK 654 B		347-349
		Segmenty pojedyncze, segmenty pierścieniowe	DO 900 B	DE 600 B		350
	Wiertarka	Beton		DD 600 U		351
		Uchwyt adaptacyjny M14			ADS 200	351
	Wiertarka	Płytki ceramiczne		DB 600 F		352
	Szlifierka kątowna	Płytki ceramiczne		DK 600 F		353-354
		Przyrząd do prowadzenia wiertła diamentowych			ABH 80	354

Narzędzia diamentowe

Wskazówki dotyczące zastosowania

Trzy linie produktów

Odpowiednie narzędzie dla każdego rodzaju zastosowania: Narzędzia diamentowe firmy Klingspor występują w trzech liniach produktu z pięcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



SPECIAL

Linia produktów 900 – Narzędzia o wysokiej wydajności i doskonałej trwałości. Dla użytkowników, którzy stawiają najwyższe wymagania w zakresie wydajności i niezawodności swych narzędzi również w trudnych warunkach.



SUPRA

Linia produktów 600 – Profesjonalne narzędzia o rewelacyjnej relacji ceny do jakości. Dla użytkowników, którym potrzebne są niezawodne i wydajne narzędzia diamentowe do użytku codziennego.



EXTRA

Linia produktów 300 – Markowa jakość po atrakcyjnej cenie. Dla użytkowników, którzy mają profesjonalne wymagania wobec swych narzędzi, ale nie korzystają z nich w trybie pracy ciągłej.

Narzędzia diamentowe

Wskazówki dotyczące zastosowania

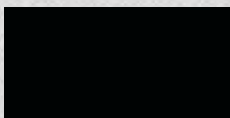


1. Numer artykułu Klingspor
2. Linia produktu / typ
3. Zakres stosowania
4. Piktogramy dotyczące bezpieczeństwa
5. Maksymalna prędkość robocza
6. Logo Klingspor



7. Informacje o producencie
8. Standard bezpieczeństwa
9. Wymiary w mm i calach
10. Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów
11. Kierunek obrotów

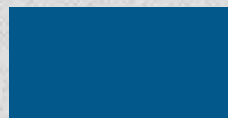
System oznaczeń kolorem narzędzi diamentowych Klingspor®



Asfalt
Czarny



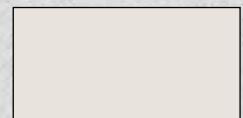
**Płytki
okładzinowe**
Zielony



**Okładziny
ogniotrwałe**
Niebieski



Beton
Czerwony



Uniwersalne
Biały

Narzędzia diamentowe

Wskazówki dotyczące zastosowania



1.

Uzębienie standardowe

- ▶ wysoka prędkość posuwu
- ▶ ponadprzeciętne właściwości tnące



2.

Turbo

- ▶ bardzo spokojna praca
- ▶ gładkie krawędzie cięcia



3.

Pełny obwód

- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ precyzyjna praca
- ▶ krótkie czasy cięcia



4.

Segmenty turbo

- ▶ bardzo spokojna praca
- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ wysoka prędkość cięcia
- ▶ długa żywotność



5.

Zęby krótkie

- ▶ optymalna ochrona korpusu
- ▶ czyste krawędzie cięcia



6.

Uzębienie szerokie

- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ precyzyjna praca



7.

Uzębienie ściste

- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ bardzo spokojna praca dzięki niewielkim odstępom między segmentami



8.

Segmenty chroniące rdzeń

- ▶ optymalna ochrona tarczy
- ▶ bardzo spokojna praca



9.

Pełny obwód o specjalnej geometrii

- ▶ wysoka jakość krawędzi po cięciu
- ▶ wygodna i wydajna praca z małym naciskiem



10.

Pełny obwód z laserowymi nacięciami

- ▶ dla wyższej jakości krawędzi po cięciu
- ▶ specjalistyczna tarcza do cięcia gresu i płytek ceramicznych

Optymalna prędkość obrotowa

Narzędzia diamentowe firmy Klingspor są produktami o wysokiej wydajności i zostały zaprojektowane w taki sposób, aby najlepszą wydajność osiągały w zakresie tuż poniżej ich maksymalnej prędkości obwodowej. Maksymalne dopuszczalne wartości prędkości obrotowej i prędkości liniowej są podane na każdym narzędziu dia-

mentowym. Poniższa tabela zawiera wszystkie dopuszczalne maksymalne prędkości obrotowe w zależności od średnicy narzędzi diamentowych i ich dopuszczalnej maksymalnej liniowej prędkości roboczej.

		Maksymalna prędkość robocza [m/s]									
Ø [mm]		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

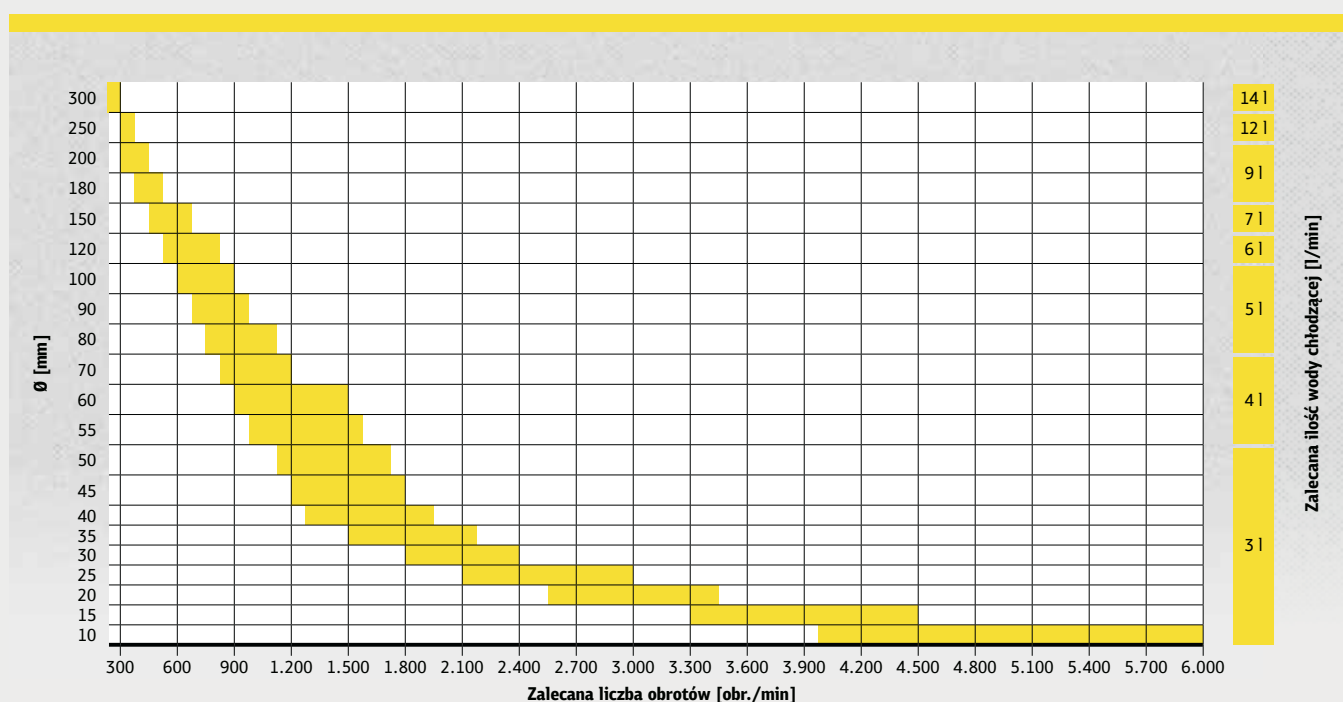
Optymalna prędkość obrotowa i ilość wody chłodzącej

Zalecenia dotyczące wody chłodzącej

Na wykresie przedstawiono idealny zakres liczby obrotów w zależności od średnicy i dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.

Zalecenia dotyczące wody chłodzącej

Wiertła koronkowe należy chłodzić wodą niezależnie od rodzaju materiału, do obróbki którego są stosowane. Zalecana ilość wody chłodzącej podana jest po prawej stronie tabeli.



Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 U EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■□□□□
Żywotność	■■■■□□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●

Zalety: Uniwersalny produkt do wszystkich ogólnych materiałów budowlanych - Dobra wydajność - Dobra relacja ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 U EXTRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●

Zalety: Uniwersalny produkt z segmentami spawanymi laserowo do cięcia betonu i materiałów budowlanych - Płynne, bezwibracyjne i szybkie cięcie z zachowaniem wysokiej żywotności - Optymalny stosunek ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 U SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	zęb krótki
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●
stary beton, zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●



• Zęby krótkie

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Wysoka wydajność - Dobra trwałość dzięki zastosowaniu wysokiej jakości surowców i diamentów - Gładkie krawędzie cięcia

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631	produkt magazynowy
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046	
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 UT SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●
stary beton, zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●



• Segmenty turbo
• Wysokość segmentu 12 mm

Zalety: Specjalne segmenty typu TURBO zapewniają bardzo dużą prędkość cięcia niemal wszystkich twardych materiałów - Duża trwałość, nawet podczas pracy na zbrojonym betonie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 U SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●
stary beton, zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●
kamień twardy	⦿



- Segmenty turbo
- Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Ekstremalnie duża prędkość cięcia dla prawie wszystkich materiałów twardych dzięki specjalnym segmentom turbo - Dodatkowo wydłużona trwałość dzięki powlekanym tytanem diamentom

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 UD SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stary beton, zbrojony	●
beton uniwersalny	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	●
kamień twardy	⦿



- Segmenty turbo
- Diamenty powlekane tytanem
- Rdzeń Detenso

Zalety: Ekstremalnie wysoka prędkość cięcia dzięki specjalnym segmentom turbo - Rdzeń Detenso o niskim poziomie drgań dla skutecznego obniżenia poziomu hałasu - Dodatkowo wydłużona trwałość dzięki powlekanym tytanem diamentom, nadaje się do większości twardych materiałów

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 UT EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■□□□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●
dachówka ceramiczna	●

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Dobra wydajność - Dobra relacja ceny do jakości - Uzębienie turbo dla gładkich krawędzi bez wyłamań - Idealne dla dekarzy

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dłg./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 310 UT EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■□□□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●
dachówka ceramiczna	●



• Wysokość segmentu
10 mm

Zalety: Uniwersalność - Duża wydajność cięcia, dobry stosunek ceny do jakości - Pełny obwód turbo zapewnia uzyskanie równych krawędzi - Idealne dla dekarzy - Do cięcia ceramiki budowlanej i dachówek

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dłg./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 500 AC

ACCU



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●

ACCU

Zalety: Wszechstronny produkt z turbouzębieniem do uzyskiwania gładkich krawędzi cięcia bez wykruszeń - Zoptymalizowana wydajność dla wszystkich akumulatorowych szlifierek kątowych

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230	

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 UT

SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton uniwersalny	●
materiały budowlane	●
dachówka ceramiczna	●



• Rdzeń falisty

Zalety: Falista tarcza - Zastosowanie do materiałów budowlanych - Gładkie krawędzie cięcia - Wysoka agresywność

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stary beton, zbrojony	●
beton uniwersalny	●
piaskowiec wapienny	⓪
materiały budowlane	⓪



• Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Powlekane tytanem diamenty dla najwyższej jakości cięcia - Wysoka prędkość cięcia również betonu zbrojonego - Wydłużona żywotność - Zaprojektowana do profesjonalnego cięcia betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034	produkt magazynowy

Klinkier

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 K SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

klinkier	●
wyroby betonowe	⓪
materiały budowlane	⓪

Zalety: Wysoka wydajność - Doskonała trwałość - Nadaje się szczególnie do klinkieru o wszystkich stopniach twardości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207	
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Piaskowiec wapienny

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 AS SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

piaskowiec wapienny ●

Zalety: Dzięki zastosowaniu twardych segmentów tarcza ma doskonałą trwałość - Szczególnie nadaje się do cięcia piaskowca, piaskowca wapiennego i innych materiałów o właściwościach ściernych

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040	produkt magazynowy
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180	
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042	produkt magazynowy

Granit

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 G SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	zęb krótkie
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

granit ●
lastriko ●



• Zęby krótkie

Zalety: Wysoka moc skrawania - Dobra trwałość - Gładkie cięcie - Dobra relacja ceny do jakości - Nadaje się do wszystkich rodzajów granitu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 GU SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

granit	●
lastriko	●

Zalety: Wysoka moc skrawania - Dobra trwałość - Gładkie cięcie - Dobra relacja ceny do jakości - Nadaje się do wszystkich rodzajów granitu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 G SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

granit	●
porfir, kwarcyt	●
lastriko	●



- Stożkowe segmenty
- Rdzeń Detenso

Zalety: Stożkowe segmenty z bardzo gęstym uzębieniem - Antywibracyjny rdzeń Detenso zapewniający ciche i płynne cięcie - Równe krawędzie cięcia - Trwałość - Bardzo dobrze nadają się również do wszystkich granitów, łącznie z porfirami i kwarcytami

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 F EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełnym obwodem
Agresywność	■■■■□□□□
Żywotność	■■■■□□□□



Obszary zastosowania:

plytki ceramiczne	●
kafle	●

Zalety: Gładkie krawędzie podczas cięcia płytek ceramicznych - Tarcza w dobrej jakości, atrakcyjna cenowo

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360	produkt magazynowy

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 F SUPRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełnym obwodem
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

plytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle	●
piecowe	●

Zalety: Profesjonalna tarcza do płytek ceramicznych i kamionki twardej - Precyzyjna obróbka - Krótkie czasy cięcia - Gładkie krawędzie cięcia

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369	produkt magazynowy
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370	
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FL SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełny obwód z laserowymi nacięciami
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

gres	●
płytki ceramiczne	●
porcelana	●
ceramika	●
marmur	●



• Pełny obwód z laserowymi nacięciami

Zalety: Bardzo precyzyjna tarcza do cięcia gresu - Laserowo nacinane szczeliny dla wyjątkowo płynnej pracy tarczy i idealnych krawędzi po cięciu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FT SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle	●
piecowe	●
granit	●



• z laserowymi nacięciami
• z wzmocnieniem stalowego rdzenia

Zalety: Cienka (1,4 mm) profesjonalna tarcza do ekstremalnych obciążeń - Wyróżniające się wyniki pracy - Krawędź z pełnym obwodem z zębieniem turbo - Gładkie krawędzie bez wyszczerbień

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FP SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełny obwód o specjalnej geometrii
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

gres	●
porcelana	●
płytki ceramiczne	●
ceramika	●



- Pełny obwód o specjalnej geometrii
- Bardzo cienki stalowy rdzeń
- z wzmocnieniem stalowego rdzenia

Zalety: Bardzo cienka tarcza do cięcia gresu i ceramiki - Specjalna geometria pierścienia ściernego pozwala na bardzo szybkie cięcie przy zachowaniu wysokiej jakości krawędzi po cięciu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	337140	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331039	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331040	produkt magazynowy

Spoiny z zaprawy

Frez do szczelin

DN 600 U SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

spoiny cementowe	●
tynki	●
gazobeton	●



- Segmenty młoteczkowe

Zalety: Specjalna mocna tarcza do oczyszczania spoin z resztek starej zaprawy, nadaje się do cegły, kamienia naturalnego i fasad klinkierowych - Specjalne segmenty młotkowe - Optymalna ochrona tarczy

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Beton

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 300 B EXTRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

beton	●
jastrych	●
materiały budowlane	●

Zalety: Dwurzędowa ściernica talerzowa o doskonałej wydajności - Wysoka agresywność przy niewielkim nacisku - Doskonała relacja ceny do jakości - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622	
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361	produkt magazynowy
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363	produkt magazynowy

Beton

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 B SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

beton	●
jastrych	●
materiały budowlane	●

Zalety: Ściernica talerzowa dwurzędowa do obróbki betonu i materiałów o właściwościach ścierających - Dobre odprowadzanie pyłu - Agresywna praca - Wysoka trwałość - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621	
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377	produkt magazynowy
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Beton

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 S SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

beton	●
szamot	●
kamień naturalny	●
mury	●
cegła	●



• Geometria specjalna

Zalety: Specjalna geometria korpusu stalowego znakomicie ułatwia odsysanie pyłu powstającego podczas szlifowania - Znacząco zredukowana masa ściernicy. Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022	
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023	
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025	

Ścierne

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 A SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

asfalt	●	piaskowiec	●
materiały o właściwościach ściernych	●		
beton świeży	●		
beton komórkowy	●		

Zalety: Idealna ściernica do szlifowania wszystkich materiałów o właściwościach ściernych - Wyjątkowa wydajność i żywotność - Szybkie i płynne szlifowanie dzięki zastosowaniu dwurzędowego systemu segmentów - Wydłużona żywotność dzięki zoptymalizowanej recepturze spoiwa i rodzajowi ziarna diamentowego - Łatwe odsysanie pyłu przez otwory w stalowym korpusie tarczy - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026	
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027	
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 GC SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

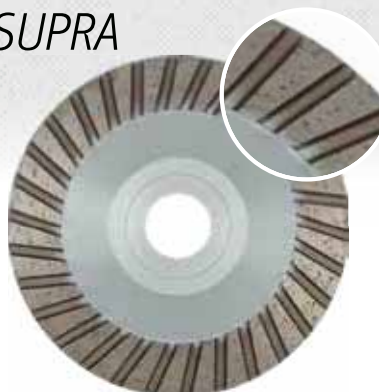
granit	●
kamień twardy	●
marmur	○

Zalety: Ściernica do szlifowania granitu z pierścieniem ściernym typu Turbo - Najwyższej jakości narzędzie do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych - Brak wykruszeń szlifowanych krawędzi - Trzy twardości dla uzyskania efektu szlifowania zgrubnego, średniego i wykończeniowego - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331051	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331052	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331053	produkt magazynowy

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 GM SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

granit	●
kamień twardy	●
marmur	○

Zalety: Ściernica do szlifowania granitu z pierścieniem ściernym typu Turbo - Najwyższej jakości narzędzie do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych - Brak wykruszeń szlifowanych krawędzi - Trzy twardości dla uzyskania efektu szlifowania zgrubnego, średniego i wykończeniowego - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	turbo / średnie / 20 / 7,3	1	331054	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	turbo / średnie / 20 / 7,3	1	331055	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	turbo / średnie / 20 / 7,3	1	331056	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Granit

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 GF
SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □



Obszary zastosowania:

granit	●
kamień twardy	●
marmur	○

Zalety: Ściernica do szlifowania granitu z pierścieniem ściernym typu Turbo - Najwyższej jakości narzędzie do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych - Brak wykruszeń szlifowanych krawędzi - Trzy twardości dla uzyskania efektu szlifowania zgrubnego, średniego i wykończeniowego - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	turbo / drobne / 20 / 7,3	1	331057	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	turbo / drobne / 20 / 7,3	1	331058	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	turbo / drobne / 20 / 7,3	1	331059	produkt magazynowy

Uchwyt adaptacyjny M14

DZ 114



Zalety: Adapter umożliwia szybki montaż na wrzecionie szlifierki kątowej wszystkich diamentowych ściernic do szlifowania Klingspor z otworem wewn. Ø22,23

Wymiary w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
Gwint M 14	1	331332	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

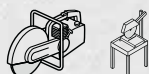
Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych/ użyciu pilarek stołowych



Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 U EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■□□□□
Żywotność	■■■■□□□□

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●

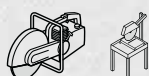
Zalety: Uniwersalny produkt do wszystkich ogólnych materiałów budowlanych - Dobra wydajność - Dobra relacja ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349	produkt magazynowy
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350	produkt magazynowy
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352	

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 310 UT EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■□□□□
Żywotność	■■■■□□□□

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●



• Wysokość segmentu
10 mm

Zalety: Uniwersalność - Duża wydajność cięcia, dobry stosunek ceny do jakości - Pełny obwód turbo zapewnia uzyskanie równych krawędzi

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spaliniowych / maszynami do wycinania szczelin / użyciu pilarek stołowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 U EXTRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●

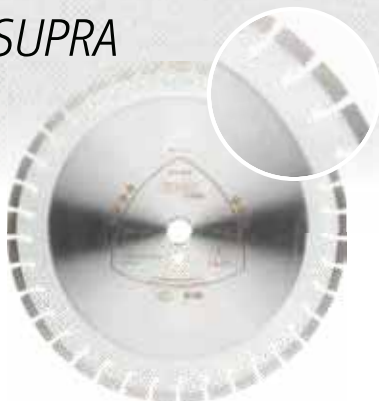
Zalety: Uniwersalny produkt z segmentami spawanymi laserowo do cięcia betonu i materiałów budowlanych - Płynne, bezwibracyjne i szybkie cięcie z zachowaniem wysokiej żywotności - Optymalny stosunek ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,2 / 10	1	336222	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 U SUPRA



• Krótkie segmenty

Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	zab krótki
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton uniwersalny	●
stary beton, zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●

Zalety: Wysoka wydajność - Dobra trwałość dzięki zastosowaniu wysokiej jakości surowców i diamentów - Gładkie krawędzie cięcia - Uniwersalne zastosowanie - Łatwe cięcie dzięki krótkiemu uzębieniu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183	produkt magazynowy
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184	produkt magazynowy
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195	produkt magazynowy
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196	
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198	produkt magazynowy
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spaliniowych / maszynami do wycinania szczelin / użyciu pilarek stołowych



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Tarcza diamentowa do cięcia DT 600 U Supra

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202	

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 UT
SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:

beton uniwersalny	●
stary beton, zbrojony	●
materiały budowlane	●



- Segmenty turbo
- Wysokość segmentu 12 mm

Zalety: Specjalne turbosegmenty zapewniają bardzo dużą prędkość cięcia niemal wszystkich twardych materiałów - Duża trwałość, nawet podczas używania na zbrojonym betonie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230	
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	340228	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	340231	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

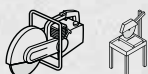
Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych/ użyciu pilarek stołowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 U SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie/ szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●	granit	●
beton uniwersalny	●		
stary beton, zbrojony	●		
piaskowiec wapienny	●		

Zalety: Narzędzie o wysokiej wydajności i uniwersalnym zastosowaniu - Ekstremalna wydajność - Specjalne wiązanie segmentów do wydłużenia trwałości i gładkich krawędzi cięcia - Zaprojektowana do użytku profesjonalnego

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100	produkt magazynowy
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325117	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325141	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325116	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325140	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 US SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stary beton, zbrojony	●
beton uniwersalny	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	●
granit	●



• korpus tarczy typu „Sandwich”
cichy korpus

Zalety: Uniwersalne narzędzie o wysokiej wydajności - Bardzo wysoka prędkość cięcia - Specjalna receptura segmentów zapewnia wysoką żywotność i czyste cięcie - Zaprojektowana dla profesjonalistów - Dzięki białowi typu "Sandwich" tarcza pracuje znacznie ciszej - Do prac z wymaganym ograniczeniem hałasu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	334064	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066	

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 F EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełnym obwodem
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□



Obszary zastosowania:

płytki ceramiczne	●
kafle	●

Zalety: Standardowe narzędzie dla gładkich krawędzi bez wyszczerbień - Dobra relacja ceny do jakości - Pierścień redukcyjny z 30 mm na 25,4 mm w zestawie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454	produkt magazynowy

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pilarek stołowych

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 F SUPRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełnym obwodem
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle	●
piecowe	●

Zalety: Tarcza profesjonalna do płytek ceramicznych i kamionki twardej - Krawędź z pełnym obwodem dla gładkich krawędzi bez wyszczerbień - Pierścień redukcyjny z 30 mm na 25,4 mm w zestawie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455	produkt magazynowy
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373	produkt magazynowy
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374	produkt magazynowy
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375	
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376	

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FL SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełny obwód z laserowymi nacięciami
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

gres	●
płytki ceramiczne	●
porcelana	●
ceramika	●
marmur	●



• Pełny obwód z laserowymi nacięciami

Zalety: Bardzo precyzyjna tarcza do cięcia gresu - Laserowo nacinane szczeliny dla wyjątkowo płynnej pracy tarczy i idealnych krawędzi po cięciu - Pierścień redukcyjny z 30 mm na 25,4 mm w zestawie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045	produkt magazynowy
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046	produkt magazynowy
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048	
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047	produkt magazynowy
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049	
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 K SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie/ szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

klinkier	●
wyroby betonowe	●
materiały budowlane	○

Zalety: Wysoka wydajność - Wyśmienita trwałość - Wąskie szczeliny między segmentami dla spokojnej pracy i gładkich krawędzi cięcia - Nadaje się do cięcia do klinkieru o wszystkich stopniach twardości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325083	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325098	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325082	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325097	

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 R SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie/ szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

szamet	●
okładziny ogniotrwałe	●

Zalety: Tarcza o wysokiej wydajności, specjalnie zaprojektowana do cięcia szamotu i materiałów ogniotrwałych - Bardzo wysoka prędkość cięcia - Wyśmienita trwałość - Gładkie cięcie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325087	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325102	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325086	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325101	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin

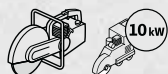
→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Tarcza diamentowa do cięcia DT 900 R Special

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165	

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 A EXTRA



Właściwości

Forma spawane
 laserowo

Rozmieszczenie szerokie
segmentów szczeliny

Agresywność ■■■■■□□□

Żywotność ■■■■□□□□



Obszary zastosowania:

asfalt ●
piaskowiec ●



• Segmenty
ochronne

Zalety: Tarcza diamentowa o doskonałym stosunku ceny do jakości, dedykowana do prac remontowych - Zaprojektowana specjalnie do cięcia asfaltu - Skośne segmenty ochronne zapobiegają zjawisku podcinania połączenia segmentów z blatem i zapewniają optymalną ochronę korpusu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731	produkt magazynowy
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337739	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337733	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin

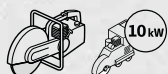


Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 602 A

SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●



• Segmety ochronne

Zalety: Wysoka prędkość cięcia - Wydłużona żywotność - segmenty ochronne rdzenia - Dobra relacja ceny do jakości - Specjalnie zaprojektowana do asfaltu - Również do stosowania na elektrycznych maszynach do wycinania szczelin

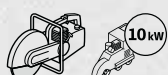
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128	produkt magazynowy
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171	produkt magazynowy

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 A

SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●



• Segmety ochronne

Zalety: Szybkie cięcie połączone z wydłużoną żywotnością tarczy - Segmenty ochronne dla ochrony korpusu tarczy - Zwiększona agresywność cięcia nawierzchni asfaltowych - Może być zastosowana również na przecinarkach elektrycznych

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia maszynami do wycinania szczelin

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 902 A SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●
beton świeży	●
jastrych	●



• Segmenty ochronne

Zalety: Wysoka prędkość cięcia - Długi okres trwałości - Segmenty o wysokości 12 mm - Segmenty ochronne rdzenia

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173	

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 910 A SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●
beton świeży	●
jastrych	●



• Segmenty ochronne

Zalety: Wysoki komfort pracy - Segmenty o wysokości 12 mm - Segmenty ochronne rdzenia - Wydłużona trwałość

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

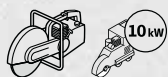
Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin



Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 AB EXTRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

asfalt	●
beton	●

NOWOŚĆ



- Skośne segmenty ochronne
- Segmenty turbo
- Segmenty standardowe

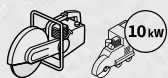
Zalety: Uniwersalny produkt do prac remontowych w asfalcie i betonie - Laserowo spawane segmenty turbo oraz segmenty ochronne - Możliwe zastosowanie na piłach spalinowych oraz piłach jezdnych do szczelin do mocy 10 kW

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	340239	

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 AB SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

asfalt	●
beton	●



- Segmenty ochronne
- Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Specjalnie zaprojektowana tarcza do cięcia asfaltu i betonu - Wysoka prędkość cięcia i znakomita żywotność

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

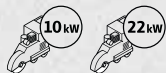
Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia maszynami do wycinania szczelin

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 910 BF SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	z segmentami ochronnymi
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:

beton świeży	●

Zalety: Płynne i łatwe cięcie - Segmenty o wysokości 12 mm - Segmenty ochronne zabezpieczające rdzeń - Trwałość dzięki zastosowaniu wysokiej jakości diamentów o wysokiej koncentracji - Szczególnie nadają się do świeżego betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	330087	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089	

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 602 B SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:

stary beton	●
stary beton, zbrojony	●

Zalety: Dobra wydajność - Wysoka prędkość cięcia - Nadaje się szczególnie do betonu o średnim zbrojeniu - Również do stosowania na elektrycznych maszynach do wycinania szczelin

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin



Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

stary beton, zbrojony	●
beton uniwersalny	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	ⓘ



- Segmenty turbo
- Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Tarcza o wysokiej wydajności i dużej prędkości cięcia dzięki segmentom turbo - Specjalnie zaprojektowana dla łatwego cięcia betonu - Dodatkowo wydłużona trwałość dzięki powlekany tytanem diamentom

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dłg./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114	produkt magazynowy

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 902 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

stary beton	●
stary beton, zbrojony	●

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia - Wysoka prędkość cięcia - Nada się również do mocno zbrojonego betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dłg./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138	produkt magazynowy
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia maszynami do wycinania szczelin

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 910 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:

stary beton	●
stary beton, zbrojony	●

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia - Wysoka prędkość cięcia - Bardzo wysoka trwałość - Nadaje się również do mocno zbrojonego betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193	

Pierścienie redukcyjne

DZ 100 RR



Zalety: Pierścienie redukcyjne ząbkowane dla lepszego dopasowania

Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933	
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934	
1,2 x 22,23 x 15,88	Otwór 22,23 mm	1	337148	
1,2 x 22,23 x 20	Otwór 22,23 mm	1	337282	
2 x 30 x 25,4	Otwór 30,00 mm	1	337344	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Wiertło koronkowe R 1/2"

DK 612 B SUPRA



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton uniwersalny ●

Zalety: Wiertła koronkowe uniwersalnego zastosowania - Wysoka prędkość cięcia i długi okres trwałości - Segmenty o przekroju klinowym szybko otwierające się podczas pierwszego cięcia - Zastosowanie z wiertarkami elektrycznymi - Segmenty zastępcze patrz DE 600 B

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
52	Gwint 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720	
56	Gwint 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721	
61	Gwint 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722	
71	Gwint 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724	
81	Gwint 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755	
91	Gwint 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756	
101	Gwint 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757	
111	Gwint 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758	
121	Gwint 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759	
130	Gwint 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761	
140	Gwint 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762	
150	Gwint 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763	
160	Gwint 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764	
170	Gwint 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765	
180	Gwint 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766	
200	Gwint 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe ze złączem 1 1/4" UNC

Beton

Wiertło koronkowe 1 1/4" UNC

DK 654 B
SUPRA



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton uniwersalny ●



• Segmenty o przekroju klinowym, wys. 11 mm

Zalety: Wiertła koronkowe uniwersalnego zastosowania - Bardzo szybkie cięcie - Wydłużona żywotność - Segmenty o przekroju klinowym jak w DK 612 B - Możliwość zastosowania z maszynami elektrycznymi i hydraulicznymi - Segmenty zastępcze patrz DE 600 B

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
52	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769	
56	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770	
61	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771	
62	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772	
66	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773	
72	Gwint 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774	
82	Gwint 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775	
92	Gwint 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776	
102	Gwint 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777	
112	Gwint 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778	
122	Gwint 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779	
132	Gwint 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781	
142	Gwint 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782	
152	Gwint 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783	
162	Gwint 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784	
172	Gwint 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785	
182	Gwint 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786	
202	Gwint 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787	
225	Gwint 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788	
250	Gwint 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789	
300	Gwint 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe R 1/2"

DR 912 B SPECIAL



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

beton uniwersalny ●

Zalety: Szybkie cięcie - Długi okres trwałości przy obróbce betonu zbrojonego - Zastosowanie na wiertarkach stojakowych lub do cięcia z ręki

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
8	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791	
10	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792	
12	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793	
14	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794	
15	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795	
16	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796	
18	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797	
20	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798	
22	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799	
24	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800	
25	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801	
26	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802	
28	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803	
30	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804	
32	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805	
35	Gwint 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806	
40	Gwint 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807	
42	Gwint 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808	
52	Gwint 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Segmenty wiertel koronkowych dla DK 654 i DK 612

Segmenty pierścieniowe do wiertel koronkowych DR 912 B

Beton

Segment pojedynczy

DE 600 B SUPRA



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton uniwersalny ●



• Segmenty o przekroju klinowym, wys. 11 mm

Zalety: Segmenty pojedyncze / segmenty o przekroju klinowym szybko otwierające się podczas pierwszego cięcia dla szybkiego nacinania - Segment zastępczy do wiertel koronkowych DK 612 B i DK 654 B

Długość w mm	Pasuje do	Segment w mm Dług./Szer./Wys./ /Promień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839	
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833	
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834	
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835	
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836	
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837	
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838	

Beton

Segment pierścieniowy

DO 900 B SPECIAL



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■



Obszary zastosowania:

beton uniwersalny ●

Zalety: Segment zastępczy pierścieniowy do wiertel koronkowych DR 912 B

Średnica w mm	Segment w mm Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Grupa rabatowa
8	2 / 10	10	325812	
10	2 / 10	10	325813	
12	2 / 10	10	325814	
14	2 / 10	10	325815	
15	2,5 / 10	10	325816	
16	2,5 / 10	10	325817	
18	2,5 / 10	10	325818	
20	2,5 / 10	5	325819	
22	2,5 / 10	5	325820	
24	2,5 / 10	5	325821	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Cd. na następnej stronie →

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Segment pierścieniowy DO 900 B Special

Średnica w mm	Segment w mm Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	2,5 / 10	5	325822	
26	2,5 / 10	5	325823	
28	2,5 / 10	5	325824	
30	2,5 / 10	3	325825	
32	2,5 / 10	3	325826	
35	3 / 10	3	325827	
40	3 / 10	3	325828	
42	3,5 / 10	3	325829	
52	3,5 / 10	3	325832	

Uniwersalne

Wiertło koronkowe

DD 600 U SUPRA



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Krawędź	segmentowa
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

mury	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	●

Zalety: Nadaje się do obróbki materiałów miękkich i średnio twardych, np. cegły, klinkieru i szamotu - Do wykonywania otworów pod puszki instalacji elektrycznej - Element ustalający z wiertłem jest dostarczany odrębnie (patrz ADS 200)

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68	Gwint M 16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390	
82	Gwint M 16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391	

Uchwyt adaptacyjny

ADS 200



Zalety: Element ustalający SDS lub sześciokątny z wiertłem 8 mm do artykułu DD 600 U

Wymiary w mm	Element ustalający dla	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	Uchwyt SDS	DD 600 U	1	236588	
115	sześciokątny	DD 600 U	1	236442	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło diamentowe do pracy na sucho

Płytki ceramiczne

Wiertło diamentowe

DB 600 F SUPRA



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle piecowe	●

Zalety: Profesjonalne wiertło do dokładnego wiercenia w materiałach twardych, jak materiały ogniotrwałe, płytki granitowe i kafle - Czyste krawędzie cięcia - Precyzyjne otwory - Bez pęknięć, odprysków, odłamywania - Z woskiem chłodzącym - Brak konieczności stosowania wody - Doskonała relacja ceny do jakości

Średnica w mm	Element ustalający dla	Dopuszczalna liczba obrotów	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382	produkt magazynowy
8	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527	produkt magazynowy
10	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383	produkt magazynowy
12	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384	
14	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528	produkt magazynowy

Płytki ceramiczne

Zestaw wiertel diamentowych

DB 600 F SUPRA zestaw



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle piecowe	●

Opis: 7-częściowy zestaw wiertel diamentowych Klingspor

Zawartość: 2x Ø6 mm (325382), 1x Ø8 mm (325527), 1x Ø10 mm (325383), 1x Ø12 mm (325384), 1x Ø14 mm (325528), 1x przyrząd do prowadzenia wiertła (313807)

Zalety: Zestaw wiertel diamentowych z przyrządem do prowadzenia wiertła w wygodnej i trwałej walizce aluminiowej

Wymiary w mm	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe diamentowe do wiercenia na sucho

DK 600 F SUPRA



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
płytki ceramiczne	●
kafle	●

Zalety: Wiertło koronkowe do pracy na sucho przy użyciu szlifierki kątowej - Nadaje się do najtwardszych płytek ceramicznych - Centrowanie z wolnej ręki - Dokładne, punktowe wiercenie - Gładkie krawędzie, precyzyjne otwory - Bez pęknięć, odprysków, odłamywania - Brak konieczności stosowania wody

Średnica w mm	Element ustalający dla	Dopuszczalna liczba obrotów	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670	
8	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671	
10	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672	
12	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673	
14	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674	
20	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675	
22	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676	
25	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677	
26	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385	produkt magazynowy
30	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678	
35	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679	
38	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386	produkt magazynowy
40	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680	
45	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681	
50	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682	
58	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387	produkt magazynowy
65	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388	produkt magazynowy
68	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683	
70	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389	produkt magazynowy
82	Gwint M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685	
112	Gwint M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe do pracy na sucho / Przyrząd do prowadzenia wiertła diamentowych

Płytki ceramiczne

Zestaw otwornic diamentowych

DK 600 F SUPRA zestaw



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
płytki ceramiczne	●
kafle	●

Opis: 6-częściowy zestaw otwornic diamentowych Klingspor

Zawartość: 2x Ø6 mm (330670), 2x Ø8 mm(330671), 1x Ø10 mm (330672), 1x Ø12 mm (330673)

Zalety: Zestaw otwornic diamentowych w wygodnej i trwałej walizce aluminiowej

Wymiary w mm	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076	

Przyrząd do prowadzenia wiertła
diamentowych

ABH 80



Zalety: Podparcie do profesjonalnego wiertła diamentowego DB 600 F

Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
55	DB 600 F	1	313807	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.



A large grid of small squares, intended for taking notes.



Elastyczne narzędzia ściernie



Informacje o wyrobie

Narzędzia ściernie R-Flex

...są stosowane do obróbki precyzyjnej powierzchni różnego rodzaju. Pomimo elastycznej struktury charakteryzują się długim okresem trwałości oraz stabilnością formy, aż do ich całkowitego zużycia.

Ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania

...są oferowane w wielu wymiarach i granulacjach. Mają zastosowanie w budowie aparatów i zbiorników, w przemyśle lotniczym i samochodowym, jak też w przemyśle spożywczym i chemicznym.



Trzpień mocujący tarczy marmurkowej R-Flex (ze sfrezowaną powierzchnią boczną trzpienia) w wersji standardowej

Kostka do szlifowania ręcznego Schleiffix

...czyści, poleruje i matuje różnorodne materiały, jak metal, drewno, farby, tworzywa sztuczne, guma i papier. Oprócz zastosowania przemysłowego nadaje się do prac w gospodarstwie domowym (czyszczenie stopy żelazka, krawędzi nart itp.) oraz przy pielęgnacji samochodu. Skuteczność kostki można wzmocnić poprzez dodanie wody, mydła, nafty lub past. Wyrób oferowany jest w czterech różnych granulacjach, pozwalających na optymalną obróbkę powierzchni różnego rodzaju.

Koło ściernie R-Flex

...W zależności od rodzaju zastosowania, koła ściernie R-Flex dostępne są z ziarnem węgla krzemu lub elektrokorundu, w różnych twar- dościach spoiwa i wymiarach. Typowe obszary zastosowania to np. usuwanie zadziórów z elementów z tworzywa sztucznego, szlifowanie wykończeniowe instrumentów chirurgicznych, wygładzanie (docieranie) ostrzy i ostrzenie noży.

Koła ściernie R-Flex, dzięki elastycznemu spoiwu z którego są wyko- nane, łatwo można profilować. W czasie szlifowania dopasowują się do konturów przedmiotu obrabianego.

Narzędzia do marmurkowania

... uzyskują specjalne efekty powierzchniowe z równomiernym, bardzo drobnym szlifem. Tarcze marmurkowe R-Flex są z powodzeniem wy- korzystywane do obróbki powierzchni, np. przy produkcji zbiorników i pojemników (browary, winiarnie, szampaniarnie) a także do produkcji urządzeń do kuchni zbiorowego żywienia. Są one dostępne z wiązaniami E (specjalne do aluminium i metali nieżelaznych) oraz z mniejszymi, bardziej elastycznymi wiązaniami W i T (do stali szlachetnej), przy czym wiązanie T pozostawia nieco bardziej błyszczący obraz szlifu na powierzchniach stali szlachetnej, a poza tym ma uniwersalne zastosowania.

Ściernice trzpieniowe do marmurkowania Klingspor są dostarczane z trzpieniem 6 mm, ze sfrezowaną powierzchnią boczną trzpienia, dzięki czemu narzędzia mogą być bezpiecznie mocowane w uchwycie maszyny za pomocą jednej śruby. Na życzenie klienta lub jeśli jest to wymagane z przyczyn technicznych, dostępne są również ściernice do marmurkowania bez spłaszczenia z okrągłym trzpieniem jako artykuły produkcyjne.

		Zastosowanie											Strona	
Nazwa	Typ	żelazo	stal	stal szlachetna	metale nieżelazne	drewno	farby/lakiery	szkło/kamień	tworzywa sztuczne	skóra	papier	ceramika		porcelana
R-Flex	RFS 651 spoiwo E			●	●									359
	RFM 652 spoiwo E				●									359
	RFR 654 spoiwo Z/E	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	361
Schleiffix	SFM 656 spoiwo W			●										360
	SFK 655 kostka do szlifowania ręcznego	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	360

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Elastyczne narzędzia ściernie

Wskazówki dotyczące zastosowania

Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex oraz tarcze R-Flex dzięki elastycznie wbudowanym ziarnom doskonale nadają się do precyzyjnej obróbki powierzchni. Do różnych zastosowań Klingspor oferuje bogaty asortyment narzędzi w wielu rozmiarach, wersjach granulacji, w każdym przypadku w trzech twardościach wiązania (twarde, średnie i miękkie). Poniższe tabele zawierają zestawienie dostępnych wersji.

Wymiary trzpień R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Możliwe szerokości [mm]	Granulacja	Opakowanie sztuk	Minimalna wielkość zamówienia
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 szt.
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 szt.
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 szt.
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 szt.
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 160 szt.
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 110 szt.
60	30, 40	60, 120, 240	10	od 90 szt.

Wymiary tarcza R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Możliwe szerokości [mm]	Granulacja	Opakowanie sztuk	Minimalna wielkość zamówienia
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 15 szt.
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 12 szt.
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 szt.
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 szt.
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 szt.

Inne granulacje na zamówienie

Rodzaje spoiwa RFS 651 / RFR 654

Rodzaje spoiwa	Twardość	Maks. prędkość robocza
Z ciągliwe, odporne na ścieranie	twarde	do 32 m/s
E nie zapychające się, agresywne (nadaje się szczególnie do aluminium)	średnie	do 16 m/s
W elastyczny, odporny na ścieranie matowo-błyszczący szlif (szczególnie nadaje się do stali szlachetnej)	miękkie	do 5 m/s



Przykład szlifowania ozdobnego za pomocą wersji marmurkowej R-Flex SFM 656 na blasze ze stali szlachetnej.

Do bezpiecznego używania ściernic trzpieniowych do szlifowania i polerowania R-Flex oraz tarcz R-Flex należy przestrzegać ogólnych „Zaleceń bezpieczeństwa FEPA do bezpiecznego używania narzędzi ściernych” i „Zasad bezpieczeństwa FEPA dla wiązanych materiałów ściernych”.

Rodzaje spoiwa SFM 656

Rodzaje spoiwa	Twardość	Maks. prędkość robocza
W elastyczny, odporny na ścieranie matowo-błyszczący szlif (szczególnie nadaje się do stali szlachetnej)	miękkie	do 5 m/s
T elastyczny, bardziej ścieralny w celu zwiększenia połysku (szczególnie nadaje się do stali szlachetnej)	miękkie	do 5 m/s

Elastyczne narzędzia ściernie

Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania



Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex

RFS 651



Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalne ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania wykończeniowego - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006	
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007	
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008	
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012	
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030	
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031	
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5000 1/min	10	14032	

Narzędzie do marmurkowania

RFM 652



Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:

aluminium	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Daje satynowo-matowy obraz szlifu - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia - Dostępny w dwóch wersjach: ze spłaszczonym trzpieniem dla prostego i bezpiecznego mocowania (wykonanie standardowe, produkty magazynowe) oraz z okrągłym trzpieniem (produkty na zamówienie)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033	
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034	
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037	
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 357-358.

Elastyczne narzędzia ściernie

Narzędzia do marmurkowania / Kostka do szlifowania ręcznego

Narzędzie do marmurkowania Schleiffix

SFM 656



Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglík krzemu

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●

Zalety: Daje ozdobny, delikatny obraz szlifu na powierzchniach ze stali szlachetnej - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia - Dostępny w dwóch wersjach: ze spłaszczonym trzpieniem dla prostego i bezpiecznego mocowania (wykonanie standardowe, produkty magazynowe) oraz z okrągłym trzpieniem (produkty na zamówienie)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856	
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857	
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859	
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860	
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862	
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863	
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865	
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1600 1/min	10	13866	

Kostka do szlifowania ręcznego

SFK 655



Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglík krzemu

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●	skóra	●
szkło/kamień	●	metal uniwersalnie	●
drewno	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Kostka do szlifowania ręcznego do szlifowania wykończeniowego i czyszczenia w różnych obszarach zastosowania - Zastosowanie do wielu rodzajów materiałów - Wydajność czyszczenia znacznie zwiększa się poprzez zastosowanie środków pomocniczych - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	30	18	13800	
80 x 50 x 20	60	18	13801	produkt magazynowy
80 x 50 x 20	120	18	13802	produkt magazynowy
80 x 50 x 20	240	18	13803	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 357-358.

Elastyczne narzędzia ściernie

Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania, narzędzia do marmurkowania



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Kłosek do szlifowania ręcznego SFK 655

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 80 x 20	30	1	13804	
150 x 80 x 20	60	1	13805	
150 x 80 x 20	120	1	63231	
150 x 80 x 20	240	1	13807	

Kostka do szlifowania ręcznego

SFK 655 zestaw



Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węgiel krzemowy

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●

skóra	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Kostka do szlifowania ręcznego do szlifowania wykończeniowego i czyszczenia w różnych obszarach zastosowania - Zastosowanie do wielu rodzajów materiałów - Wydajność czyszczenia znacznie zwiększa się poprzez zastosowanie środków pomocniczych - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Zawartość: 18 sztuk/po 6 sztuk, granulacja 60, 120, 240

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dług. x wysok.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	1	72129	

Koło ściernie R-Flex

RFR 654



Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	elektrokorund/ węgiel krzemowy

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●
aluminium	●

tworzywa sztuczne	●
szkło	○

Zalety: Usuwanie zadziorów, matowanie, szlifowanie wykończeniowe jednym narzędziem - Dobrze dopasowuje się do kształtów przedmiotu obrabianego - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 357-358.



Frezy z węglików spiekanych

Informacje o wyrobie

Wydajne frezy dopasowane do kształtu powierzchni

Frezy z węglików spiekanych firmy Klingspor są stosowane wszędzie tam, gdzie w trudno dostępnych miejscach wymagana jest wysoka wydajność usuwania materiału i duża trwałość.

Frezy te są wykonywane z uwzględnieniem najwyższych standardów jakości i z największą precyzją. Szeroki asortyment produktów pod względem kształtów i wymiarów zawiera optymalne rozwiązanie do każdego zastosowania. Wybierając dostępne rodzaje zębów można szybko uzyskać żądany efekt szlifowania różnych materiałów.

Typ		Kształt	Strona
HF 100 A (ZYA)		Walcowe	366
HF 100 B (ZYAS)		Walcowe z zębami czołowymi	367
HF 100 C (WRC)		Walcowe z głowicą kulową	368
HF 100 D (KUD)		Kształt kulisty	369
HF 100 E (TRE)		Kształt kropelkowy	370
HF 100 F (RBF)		Kształt stożkowy	370
HF 100 G (SPG)		Kształt łuku ostrego	371
HF 100 H		Kształt płomienia	372

Typ		Kształt	Strona
HF 100 J (KSJ)		Kształt stożkowy wpuszczany (60°)	372
HF 100 K (KSK)		Kształt stożkowy wpuszczany (90°)	373
HF 100 L (KEL)		Kształt stożkowy okrągły	373
HF 100 M (SKM)		Kształt stożkowy ostry	374
HF 100 N (WKN)		Jaskółczy ogon	374

Zestawy frezów

HF 100	Komplet, 40 frezów	375
HF 100	Komplet, 5 frezów	375
HF 100 Steel	Komplet, 5 frezów	376
HF 100 Inox	Komplet, 5 frezów	376

Uzębienie	Zastosowanie																							
	stal konstrukcyjna							miękkie metale nieżelazne				twarde metale nieżelazne				materiały żaro- odporne		żeliwo		tworzywa sztuczne				
	stal węglowa	stal narzędziowa	stal niskostopowa	stal do nawęglania	staliwo	stal stopowa	stal hartowana	aluminium	mosiądz	miedź	cynk	brąz	tytan	stop tytanu	stop aluminium (o dużej zawartości SiC)	stopy na bazie niklu	stopy na bazie kobaltu	żeliwo szare	żeliwo białe	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem węglowym	guma twarda	materiały termoplastyczne	duropasty
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●
3								●	●	●	●											●	●	
6	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Frezy z węglików spiekanych

Wskazówki dot. zastosowania

Zestawienie rodzajów uzębienia

2

Uzębienie standardowe o dobrych właściwościach wykończeniowych do zastosowań ogólnych



3 Aluminium

Wysoka wydajność i zredukowane zapychanie się narzędzia w czasie obróbki materiałów miękkich, dających długie wióry, jak aluminium i tworzywa sztuczne



6 Hit handlowy

Uzębienie krzyżowe do zastosowań ogólnych, zapewnia pracę ze zminimalizowanymi wibracjami i mniejszym wiórem. Dzięki temu uzyskiwana jest większa kontrola nad narzędziem w czasie pracy.



Nowe zęby o wysokiej jakości do obróbki stali i stali nierdzewnej

Nowo zaprojektowane geometrie ostrzy 10 (stal) i 11 (stal szlachetna) umożliwiają uzyskanie wyraźnie szybszego skrawania materiału w porównaniu z uzębieniem naprzemienskośnym standardowego frezu i są dostosowane specjalnie do danej grupy materiałowej.

Zalety w szczególności:

- ▶ Wysoka agresywność i ostrość
- ▶ Udoskonalone usuwanie wiórów
- ▶ Znacznie większa trwałość dzięki zmniejszeniu ostrzy wtórnych
- ▶ Mniejsze obciążenia termiczne narzędzia i detalu
- ▶ Redukcja barw nalotowych na stali nierdzewnej

10 Stal wysokosprawną na uzębienia

Zoptymalizowane uzębienie do obróbki stali; wyraźnie szybsze skrawanie materiału w porównaniu do standardowego uzębienia naprzemienskośnego



11 Uzębienie wysokowydajne do stali szlachetnej

Zoptymalizowane uzębienie do obróbki stali szlachetnych austenitycznych, nierdzewnych i kwasoodpornych; wyraźnie większa wydajność skrawania w porównaniu do standardowego uzębienia naprzemienskośnego



Inne rodzaje uzębienia na zapytanie!

Ważne wskazówki bezpieczeństwa

- Proszę pamiętać, aby maksymalnie 30% części roboczej narzędzia miało kontakt z obrabianym przedmiotem.
- Dla frezów z węglików spiekanych o wydłużonym chwycie należy odpowiednio zmniejszyć liczbę obrotów.
- Frezy z węglików spiekanych należy mocować wyłącznie w uchwytach pozbawionych luzu.
- Proszę pamiętać, że wybrany frez pracuje w dopuszczalnym zakresie liczby obrotów. Nieprzestrzeganie zaleceń stwarza ryzyko w zakresie bezpieczeństwa i może mieć ujemny wpływ na wydajność narzędzia.
- Stosując frezy z węglików spiekanych należy przestrzegać przepisów BHP. Na opakowaniach umieszczono piktogramy dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Maksymalne liczby obrotów

Średnica główki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Zalecane liczby obrotów

Optymalny zakres liczby obrotów (obr./min), w podziale według materiałów. Wartości w nawiasach są zalecanymi wartościami startowymi w przypadku braku danych wynikających z dotychczasowej praktyki.				
Średnica główki w mm (mm)	Metale nieżelazne	Aluminium, tworzywa sztuczne	Stal niehartowana	Stal hartowana, stal szlachetna
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	do 80.000	do 80.000	do 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	do 60.000	do 60.000	do 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	do 50.000	do 40.000	do 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	do 30.000	do 30.000	do 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	do 20.000	do 20.000	do 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	do 17.000	do 17.000	do 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	do 13.000	do 13.000	do 11.000

Frezy z węglików spiekanych

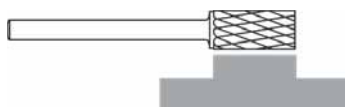
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 A



Właściwości: Trzpień frezarski walcowy, czoło bez uzębienia - Nazwa według DIN 8032: ZYA

Zalety: Uniwersalne możliwości zastosowania - Nadaje się w szczególności do obróbki powierzchni



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	6	5	295482	
6	18	50	6	2	1	295521	
6	18	50	6	3	1	295525	
9,6	19	64	6	3	1	295563	
12,7	25	70	6	3	1	295604	
6	18	50	6	6	1	295531	
8	19	64	6	6	1	295552	
9,6	19	64	6	6	1	295568	
12,7	19	64	6	6	1	295594	
12,7	25	70	6	6	1	295609	
16	25	70	6	6	1	295621	
6	18	50	6	10	1	334116	
8	19	64	6	10	1	334118	
9,6	19	64	6	10	1	334120	
12,7	25	70	6	10	1	334122	
6	18	50	6	11	1	334117	
8	19	64	6	11	1	334119	
9,6	19	64	6	11	1	334121	
12,7	25	70	6	11	1	334123	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

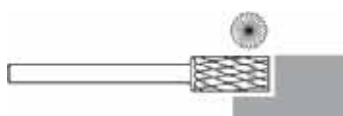
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 B



Właściwości: Trzpień frezarski walcowy, czoło z uzębieniem - Nazwa według DIN 8032: ZYAS

Zalety: Dzięki czołu z uzębieniem nadaje się doskonale do obróbki konturów wewnętrznych (otworów ślepych i powierzchni czołowych)



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295476	
3	14	38	3	6	5	295483	
6,3	12,7	55	3	6	5	295507	
6	18	50	6	2	1	295522	
12,7	25	70	6	2	1	295603	
6	18	50	6	3	1	295526	
9,6	19	64	6	3	1	295564	
12,7	25	70	6	3	1	295605	
6	18	50	6	6	1	295532	
8	19	64	6	6	1	295553	
9,6	19	64	6	6	1	295569	
12,7	19	64	6	6	1	295595	
12,7	25	70	6	6	1	295610	
16	25	70	6	6	1	295622	
6	18	50	6	10	1	334124	
8	19	64	6	10	1	334125	
9,6	19	64	6	10	1	334131	
12,7	25	70	6	10	1	334132	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

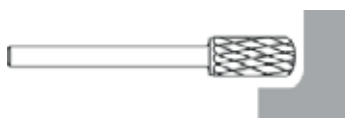
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 C



Właściwości: Trzpień frezarski kulisto-walcowy - Nazwa według DIN 8032: WRC

Zalety: Uniwersalny do obróbki płaszczyzn, konturów i promieni



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295649	
3	14	38	3	6	5	295654	
6,3	12,7	44	3	6	5	295673	
6	18	50	6	2	1	295686	
12,7	25	70	6	2	1	295747	
6	18	50	6	3	1	295688	
9,6	19	63	6	3	1	295725	
12,7	25	70	6	3	1	295750	
6	18	50	6	6	1	295694	
8	19	63	6	6	1	295713	
9,6	19	63	6	6	1	295727	
12,7	19	64	6	6	1	295741	
12,7	25	70	6	6	1	295753	
16	25	70	6	6	1	295763	
6	18	50	6	10	1	334133	
8	19	64	6	10	1	334135	
9,6	19	64	6	10	1	334137	
12,7	25	70	6	10	1	334140	
6	18	50	6	11	1	334134	
8	19	64	6	11	1	334136	
9,6	19	64	6	11	1	334138	
12,7	25	70	6	11	1	334139	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 D



Właściwości: Trzpień frezarski kulisty - Nazwa według DIN 8032: KUD

Zalety: Obróbka konturów - Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	2,5	38	3	2	5	295778	
3	2,5	38	3	6	5	295784	
4	3,4	38	3	6	5	295798	
6	4,7	50	6	2	1	295815	
12,7	11	56	6	2	1	295856	
9,6	8	54	6	3	1	300054	
12,7	11	56	6	3	1	295857	
6	4,7	50	6	6	1	295819	
8	6	52	6	6	1	295831	
9,6	8	54	6	6	1	295843	
12,7	11	56	6	6	1	295859	
16	14	60	6	6	1	295868	
6	4,7	50	6	10	1	334141	
8	6	52	6	10	1	334143	
9,6	8	54	6	10	1	334146	
12,7	11	56	6	10	1	334147	
6	4,7	50	6	11	1	334142	
8	6	52	6	11	1	334144	
9,6	8	54	6	11	1	334145	
12,7	11	56	6	11	1	334148	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 E



Właściwości: Trzpień frezarski elipsoidalny - Nazwa według DIN 8032: TRE

Zalety: Do frezowania spoin pachwinowych - Nadaje się do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
8	15	60	6	6	1	295909	
9,6	16	60	6	6	1	295916	
12,7	22	67	6	6	1	295925	
12,7	22	67	6	10	1	334149	
12,7	22	67	6	11	1	334150	

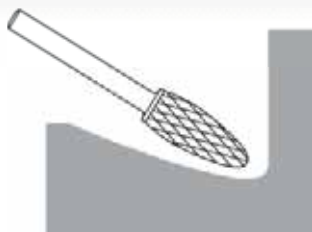
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 F



Właściwości: Trzpień frezarski hiperboliczny z kulistym zakończeniem - Nazwa według DIN 8032: RBF

Zalety: Nadaje się doskonale do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295946	
3	14	38	3	6	5	295951	
9,6	19	64	6	3	1	295985	
12,7	25	70	6	3	1	296007	
6	18	50	6	6	1	295971	
9,6	19	64	6	6	1	295987	
8	20	65	6	6	1	295978	
12,7	25	70	6	6	1	296010	
16	25	70	6	6	1	296020	
6	18	50	6	10	1	334151	
9,6	19	64	6	10	1	334155	
8	20	65	6	10	1	334153	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Frezy z węglików spiekanych 100 F

Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
12,7	25	70	6	10	1	334157	
6	18	50	6	11	1	334152	
9,6	19	64	6	11	1	334156	
8	20	65	6	11	1	334154	
12,7	25	70	6	11	1	334158	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 G



Właściwości: Trzpień frezarski hiperboliczny z ostrym zakończeniem - Nazwa według DIN 8032: SPG

Zalety: Idealny do łamania krawędzi - Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	296043	
3	14	38	3	6	5	296047	
6,3	12,7	45	3	6	5	296055	
6	18	50	6	2	1	296058	
6	18	50	6	6	1	296062	
8	19	64	6	6	1	296066	
9,6	19	64	6	6	1	296074	
12,7	19	64	6	6	1	296079	
12,7	25	70	6	6	1	296086	
6	18	50	6	10	1	334159	
8	19	64	6	10	1	334161	
9,6	19	64	6	10	1	334164	
12,7	25	70	6	10	1	334165	
6	18	50	6	11	1	334160	
8	19	64	6	11	1	334162	
9,6	19	64	6	11	1	334163	
12,7	25	70	6	11	1	334166	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

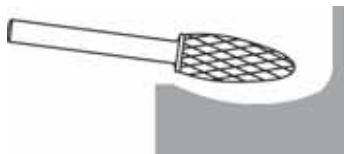
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 H



Właściwości: Trzpień frezarski w kształcie płomienia - Brak nazwy według DIN 8032

Zalety: Nadaje się doskonale do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	6	38	3	6	5	296106	
12,7	32	77	6	2	1	297076	
6	14	50	6	6	1	300046	
8	19	64	6	6	1	296193	
9,6	19	65	6	6	1	297074	
12,7	32	77	6	6	1	296194	
8	19	64	6	10	1	334167	
12,7	32	77	6	10	1	334169	
8	19	64	6	11	1	334168	
12,7	32	77	6	11	1	334170	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 J



Właściwości: Trzpień frezarski stożkowy - Kąt 60° - Nazwa według DIN 8032: KSJ

Zalety: Nadaje się do obróbki krawędzi, np. fazowania



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 K



Właściwości: Trzpień frezarski stożkowy - Kąt 90° - Nazwa według DIN 8032: KSK

Zalety: Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów - Obróbka krawędzi, np. fazowanie



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

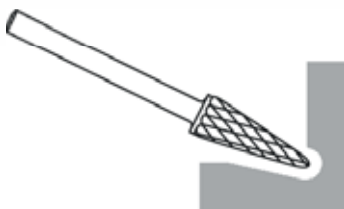
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 L



Właściwości: Trzpień frezarski kulisto-stożkowy - Nazwa według DIN 8032: KEL

Zalety: Obróbka trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	6	5	296199	
9,6	30	76	6	3	1	300055	
12,7	32	77	6	3	1	297470	
6	18	50	6	6	1	296200	
8	25,4	70	6	6	1	296205	
9,6	30	76	6	6	1	296201	
12,7	32	77	6	6	1	296192	
9,6	30	76	6	10	1	334172	
12,7	32	77	6	10	1	334173	
10	20	65	6	11	1	334204	
8	25,4	70	6	11	1	334171	
12,7	32	77	6	11	1	334174	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 M



Właściwości: Trzpień frezarski ostrostożkowy - Nazwa według DIN 8032: SKM

Zalety: Usuwanie zadziórów - Do obróbki otworów i rowków o kształcie stożka - Nadaje się idealnie w budowie modeli



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	11	38	3	2	5	296204	
3	11	38	3	6	5	296114	
6	20	50	6	2	1	296133	
12,7	22	71	6	2	1	296145	
6	20	50	6	6	1	296136	
9,6	16	64	6	6	1	296144	
8	18	64	6	6	1	300052	
12,7	22	71	6	6	1	296148	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 N



Właściwości: Trzpień frezarski kątowy, czoło bez uzębienia - Nazwa według DIN 8032: WKN

Zalety: Nadaje się do obróbki trudno dostępnych krawędzi wewnętrznych lub profili stożkowych



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 zestaw



Właściwości: Zestaw 40 frezów, uzębienie nr 6, w zamykanym displayu Klingspor

Zawartość: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Zalety: Wszystkie najlepiej sprzedające się frezy w jednym miejscu

Wymiary w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
335 x 225 x 380	6	6	1	300627	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 zestaw



Właściwości: Zestaw 5 frezów, uzębienie nr 6, w pudełku Klingspor

Zawartość: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Zalety: Prezentacja najlepiej sprzedających się frezów - Praktyczne i bezpiecznie przechowywanie

Wymiary w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 70 x 100	6	6	1	314620	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.

Frezy z węglików spiekanych

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 Steel



Właściwości: 5-częściowy zestaw frezów, uzębienie 10, w skrzynce Klingspor

Zawartość: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Zalety: Prezentacja uzębienia o wysokiej wydajności (Cut 10), praktyczne i bezpieczne przechowywanie frezów - Zoptymalizowane uzębienie do obróbki stali i żeliwa - Znacznie większa wydajność obróbki w porównaniu ze standardowym uzębieniem krzyżowym

Wymiary w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 70 x 100	6	10	1	337154	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 Inox



Właściwości: Zestaw 5 frezów, uzębienie 11 w pudełku Klingspor

Zawartość: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L10x20x6 (334204)

Zalety: Prezentacja uzębienia Inox o wysokiej wydajności - Praktyczne i bezpieczne przechowywanie frezów - Zoptymalizowane uzębienie do obróbki stali szlachetnych austenitycznych, nierdzewnych i kwasoodpornych - Wyraźnie większa wydajność w porównaniu ze standardowym uzębieniem krzyżowym

Wymiary w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 70 x 100	6	11	1	334221	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 363-365.



A large grid of small squares, intended for taking notes.



15 300 30
100 x 500 mm
P 100
1 x 1

Asortyment dla klientów detalicznych

Optymalna prezentacja głównego asortymentu Klingspor w specjalistycznym handlu narzędziami

Kompletny asortyment dla szybkiego dostępu i wysokiej rotacji.
Odpowiednie granulacje i rodzaj produktu są dopasowane do opakowań.
Jednolity wzór opakowań, jednoznaczne oznakowanie produktu dla łatwego dostępu.

Optymalna prezentacja wyrobów ściernych na podłożu: Klingspor oferuje system prezentacji produktów wspomagający ich sprzedaż. Na łatwych do ogarnięcia wzrokiem regałach zebrano najważniejsze artykuły z asortymentu dla klientów detalicznych – wyroby ścierne na podłożu. Regały uzupełniono propozycjami układu towaru. Moduły można dowolnie łączyć i dopasować do indywidualnych wymagań. Ekonomiczny, kompaktowy system regałów umożliwia optymalne wykorzystanie powierzchni sprzedaży.

Doradca Klingspor chętnie Państwu pomoże.

Typ	Zastosowanie								Maszyny								Strona
	stal	stal szlachetna	farby/lakiery/szpachle	drewno	metal uniwersalnie	metale nieżelazne	tworzywo sztuczne	szkło/kamień	szlifowanie ręczne	kostka do szlifowania ręcznego	szlifierka oscylacyjna	piłnik taśmowy	szlifierka taśmowa ręczna	szlifierka kątowna	szlifierka mimośrodowa	szlifierka oscylacyjna z kształtką trójkątną DELTA	
PL 31 B			●	●	○				●	●	●						380
CS 310 XF	●	●			●	●						●					380
LS 309 XH			○	●	●	●							●				381
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			382
PS 11 A			●			○	●	○	●								382
PS 11 C			●			○	●	○	●								383
PL 31 B			●	●	○				●								383
PL 31 B			●	●	○						●						384
KL 371 X					●	●			●								384
PS 22 K		○	○	●	●		○				●						386
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		386
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	387
A 60 TZ	●	●				●								●			388

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Asortyment dla klientów detalicznych

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Optymalne zużycie w trakcie szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	40	241817	
115 x 5000	60	241818	
115 x 5000	80	241819	
115 x 5000	120	241820	
115 x 5000	180	241821	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rolek

Pasy pilnikowe, płótno

CS 310 XF opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki promieni i konturów pilnikami taśmowymi we wszystkich obszarach obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Nr artykułu	Dostępność produktu
13 x 457	40	F4G	248820	
13 x 457	60	F4G	248821	
13 x 457	120	F4G	248822	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 6 rodzajów po 3 pasy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Płótno ścierne

LS 309 XH opakowanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
farby/lakiery/szpachle	⦿

Zalety: Specjalny pas bezkońcowy do szlifierek taśmowych ręcznych - Uniwersalne zastosowanie w obróbce drewna, metali, farb i lakierów - Szeroki asortyment wyrobów w stałej sprzedaży do wszystkich typowych szlifierek

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 457	40	F5	9189	produkt magazynowy
75 x 457	60	F5	9176	
75 x 457	80	F5	9172	produkt magazynowy
75 x 457	100	F5	9171	produkt magazynowy
75 x 457	120	F5	7138	
75 x 533	40	F5	7018	produkt magazynowy
75 x 533	60	F5	7019	produkt magazynowy
75 x 533	80	F5	7020	produkt magazynowy
75 x 533	100	F5	7021	produkt magazynowy
75 x 533	120	F5	7022	produkt magazynowy
75 x 533	150	F5	7023	
75 x 533	180	F5	7077	
100 x 610	40	F5	7080	produkt magazynowy
100 x 610	60	F5	7081	produkt magazynowy
100 x 610	80	F5	7082	
100 x 610	100	F5	7083	
100 x 610	120	F5	7084	produkt magazynowy

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 6 rodzajów po 3 pasy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Asortyment dla klientów detalicznych

Krążek fibrowy

CS 561 opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal	●	stal szlachetna	⓪
metale nieżelazne	●	drewno	⓪
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	⓪		

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊗ 30	255905	
115 x 22	40	⊗ 30	255906	
115 x 22	60	⊗ 30	255907	
115 x 22	80	⊗ 30	255908	
115 x 22	120	⊗ 30	255909	
125 x 22	24	⊗ 30	255910	
125 x 22	40	⊗ 30	255911	
125 x 22	60	⊗ 30	255912	
125 x 22	80	⊗ 30	255913	
125 x 22	120	⊗ 30	255914	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 krążków fibrowych

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	⓪
metal uniwersalnie	⓪

Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się wyrobu do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	120	241787	
230 x 280	180	241789	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 A opakowanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier A

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się wyrobu do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	240	241790	
230 x 280	400	241791	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B opakowanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	241776	
230 x 280	60	241777	
230 x 280	80	241778	
230 x 280	120	241779	
230 x 280	240	241780	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Asortyment dla klientów detalicznych

Płótno ściernie niebieskie

KL 371 X opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do ręcznego szlifowania powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	241781	
230 x 280	60	241783	
230 x 280	80	241784	
230 x 280	120	241785	
230 x 280	240	241786	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	40		241732	
93 x 230	60		241733	
93 x 230	80		241734	
93 x 230	120		241735	
93 x 230	180		241736	
93 x 230	40	GL 9	241725	
93 x 230	60	GL 9	241726	
93 x 230	80	GL 9	241727	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Cd. na następnej stronie →

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B opakowanie detaliczne

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	120	 GL 9	241728	
93 x 230	180	 GL 9	241729	
93 x 230	240	 GL 9	241730	
115 x 280	40		241678	
115 x 280	60		241679	
115 x 280	80		241680	
115 x 280	120		241681	
115 x 280	180		241682	
115 x 280	40	 GL 1	241670	
115 x 280	60	 GL 1	241671	
115 x 280	80	 GL 1	241673	
115 x 280	120	 GL 1	241674	
115 x 280	180	 GL 1	241675	
115 x 280	240	 GL 1	241676	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 10 arkuszy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B opakowanie detaliczne zestaw



Właściwości

Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	ⓘ

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Zestaw: 3 sztuki w granulacji 40, 3 sztuki w granulacji 80 i 4 sztuki w granulacji 120

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	różne granulacje		241738	
93 x 230	różne granulacje	 GL 9	241731	
115 x 280	różne granulacje		241684	
115 x 280	różne granulacje	 GL 1	241677	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 10 arkuszy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Asortyment dla klientów detalicznych

Papier ścierny samoprzylepny

PS 22 K opakowanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	①
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	①		
farby/lakiery/szpachle	①		

Zalety: Wysoka wydajność skrawania - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 230	40	GL 15	241663	
115 x 230	60	GL 15	241664	
115 x 230	80	GL 15	241665	
115 x 230	120	GL 15	241666	
115 x 230	180	GL 15	241667	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 10 arkuszy

Papier ścierny samoprzylepny

PS 22 K opakowanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	①
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	①		
farby/lakiery/szpachle	①		

Zalety: Uniwersalna kształtka ścierna do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	GLS 15	241656	produkt magazynowy
96	60	GLS 15	241657	produkt magazynowy
96	80	GLS 15	241658	produkt magazynowy
96	120	GLS 15	241659	produkt magazynowy
96	180	GLS 15	241660	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 sztuk

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K opako- wanie detaliczne



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	⦿
farby/lakiery/szpachle	⦿

tworzywa sztuczne	⦿

Zalety: Uniwersalny krążek ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	40	○ 0	278805	
115	60	○ 0	278806	
115	80	○ 0	278807	
115	120	○ 0	278808	
115	180	○ 0	278809	
115	40	⊗ GLS 4	243219	
115	60	⊗ GLS 4	241608	
115	80	⊗ GLS 4	243220	
115	120	⊗ GLS 4	241610	
115	180	⊗ GLS 4	241611	
125	40	○ 0	278810	produkt magazynowy
125	60	○ 0	278811	produkt magazynowy
125	80	○ 0	278812	produkt magazynowy
125	120	○ 0	278813	produkt magazynowy
125	180	○ 0	278814	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS 5	241614	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS 5	241625	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS 5	241626	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS 5	241627	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS 5	241628	
150	40	⊗ GLS 3	241649	
150	60	⊗ GLS 3	241650	
150	80	⊗ GLS 3	241651	
150	120	⊗ GLS 3	241652	
150	180	⊗ GLS 3	241653	
150	40	⊗ GLS 51	319068	
150	60	⊗ GLS 51	319069	
150	80	⊗ GLS 51	319070	
150	120	⊗ GLS 51	319071	
150	180	⊗ GLS 51	319073	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 sztuk

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.

Asortyment dla klientów detalicznych

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K opako- wanie detaliczne zestaw



Właściwości

Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	①
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	①		
farby/lakiery/szpachle	①		

Zalety: Uniwersalny wyrób ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach - **Krażki ścierne / Kształtki:** Zestaw: 2 sztuki w granulacji 40, 2 sztuki w granulacji 80 i 2 sztuki w granulacji 120 - **Arkusze ścierne:** Zestaw: 3 sztuki w granulacji 40, 3 sztuki w granulacji 80 i 4 sztuki w granulacji 120

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	różne granulacje	△ GLS 15	241662	
115 x 230	różne granulacje	□ GL 15	241669	
125	różne granulacje	⊙ GLS 5	241630	
150	różne granulacje	⊙ GLS 51	319072	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 30 sztuk (krażki / kształtki typu delta), 50 sztuk (arkusiki) / 5 opakowań

Tarcza do cięcia

A 60 TZ SPECIAL opakowanie det.



Linia SPECIAL

Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	①

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Krótkie czasy cięcia - Niewielki zadziór po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	257875	
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	257876	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 1 rodzaj po 10 tarcz do cięcia

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 379.



Point of Sale

Elastyczny, łatwy w utrzymaniu, reprezentacyjny: Nowy, modułowy system POS firmy Klingspor

Od salonu wystawowego po handel detaliczny - pełna paleta asortymentowa. Reprezentacyjny, podnoszący atrakcyjność produktu, a przy tym łatwy w utrzymaniu - wymagania wobec POS są różnorodne i nieustannie się zmieniają. Nowy system POS firmy Klingspor pozwala na indywidualną konfigurację według potrzeb.

Elastyczność

Czy to prezentacja towaru w punkcie sprzedaży czy nośnik reklamy dla salonu wystawowego, czy też przestrzeń zoptymalizowana na dwumetrowym regale środkowym lub dziesięciometrowej ścianie: Nowy system POS firmy Klingspor jest elastyczny i skalowalny. Perfekcyjnie dopasowuje się do wymagań Państwa koncepcji struktury sklepu. Elementy ścienne i akcesoria do prezentacji są dostępne w szeregu kolorów odpowiednich do całościowego projektu Państwa punktu sprzedaży.

Maksymalnie reprezentacyjny

Moduły reklamowe uzupełnią Państwa prezentację POS o atrakcyjne elementy. Moduły można wyposażać indywidualnie według posiadanego asortymentu. Duży przedmiot obrabiany stanowi centralny element przyciągający wzrok, na którym przedstawia Państwo przykłady typowego zastosowania.

Niewielka pracochłonność

Dzięki modułowej konstrukcji i łatwo wymiennym foliom magnetycznym Państwa ściana będzie zawsze aktualna: Nowe trendy i promocje, zwiększające sprzedaż, można umieścić na ścianie kilkoma ruchami ręki. Opcjonalny schowek w listwie cokołowej pozwoli na uzupełnienie szybko rotujących produktów bezpośrednio w punkcie sprzedaży.

Katalog Point of Sale

Aby uzyskać więcej informacji na temat Point of Sale firmy Klingspor, w tym szczegółowych informacji na temat poszczególnych modułów i akcesoriów, wystarczy zamówić nasz aktualny katalog POS.



Podświetlane górne plafony

Proste, ale skuteczne. Dzięki podświetlanym górnym plafonom, które rzucają światło zarówno do przodu, jak i na produkty, łatwo zaaranżują Państwo swój punkt sprzedaży.



Opcjonalny schowek

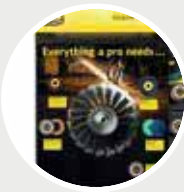
Materiały marketingowe lub popularne szybko rotujące produkty, którymi można ponownie szybko wypełnić ścianę, są wygodnie przechowywane w schowku w listwie cokołowej



Elastyczne oznakowanie dzięki odpinanym foliom magnetycznym
Szybka orientacja, mniej pytań i szybkie mocowanie.



Reprezentacyjny moduł reklamowy
Prawdziwy przyciągacz wzroku - aranżacja wyróżniających się produktów z Państwa asortymentu w tematyce bliskiej użytkownikowi. Oprócz sześciokąta ze stali nierdzewnej z różnymi przykładami obróbki możliwe jest umieszczenie przedmiotów obrabianych w Państwa firmie.



Możliwość realizacji indywidualnych koncepcji
Zaprojektujcie Państwo ścianę z indywidualnymi reklamami wzbudzającymi zainteresowanie, trafiającymi w punkt zainteresowań Państwa klientów. Chętnie udzielimy porady!



Plafony magnetyczne
Folie magnetyczne można umieścić również na centralnym regale. Zapewniają one łatwe utrzymanie i szybką orientację.

Zalecenia bezpieczeństwa

Wskazówki dot. zastosowania

Ogólne środki bezpieczeństwa

Błędne zastosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- ▶ Zasadniczo proszę przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu ściernym i szlifierce.
- ▶ Proszę upewnić się, że ściernica nadaje się dożądanego zastosowania.
Przed każdym uruchomieniem ściernicy proszę upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.
- ▶ Proszę przestrzegać wskazówek dotyczących prawidłowego posługiwania się narzędziem oraz jego prawidłowego przechowywania.

W czasie stosowania narzędzi ściernych proszę być świadomym możliwych niebezpieczeństw oraz proszę przestrzegać zalecanych środków bezpieczeństwa.

- ▶ Kontakt ciała z pracującym narzędziem ściernym
- ▶ Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego w czasie jego stosowania
- ▶ Powstałe w procesie szlifowania ścier, iskry, gazy i pyły
- ▶ Hałas
- ▶ Wibracje

Proszę stosować wyłącznie te narzędzia ścierne, które spełniają najsurowsze wymagania bezpieczeństwa. Takie produkty posiadają odpowiedni numer normy EN i/lub znak „oSa”:

- ▶ EN 12413 dla ściernic na spoiwach
- ▶ EN 13236 dla ściernic diamentowych lub z zawartością azotku borowego
- ▶ EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (krążki fibrowe, ściernice listkowe, ściernice listkowe wachlarzowe oraz ściernice listkowe trzpieniowe)

Proszę nigdy nie stosować szlifierek, których stan jest niezadowalający lub które posiadają uszkodzone elementy.

Pracodawcy powinni dokonać oceny ryzyka dla wszystkich procesów szlifowania, tak aby móc podjąć każdorazowo odpowiednie środki bezpieczeństwa. Pracodawcy powinni zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie ich obowiązków. Niniejsza ulotka zawiera jedynie najważniejsze zalecenia bezpieczeństwa. Dalsze informacje na temat bezpiecznego stosowania narzędzi ściernych otrzymają Państwo w formie szczegółowych wskazówek bezpieczeństwa w FEPA lub w Zrzeszeniu Niemieckich Producentów Narzędzi Ściernych.

- ▶ Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na spoiwach oraz ściernic z zawartością diamentu i azotku borowego
- ▶ Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla narzędzi ściernych z zawartością diamentu i azotku borowego do stosowania w budownictwie i obróbce kamienia naturalnego
- ▶ Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na podłożach

Środki bezpieczeństwa

Kontakt ciała z narzędziem ściernym

- ▶ W czasie stosowania narzędzi ściernych należy zachować dużą ostrożność oraz staranność. Proszę związać długie włosy, nie nosić luźnej odzieży, krawatów oraz biżuterii.
- ▶ Proszę unikać sytuacji niezamierzonego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą tarczy. Jeżeli jest to konieczne, proszę odłączyć szlifierkę od źródła zasilania prądem.
- ▶ Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek znajdujących się na nich urządzeń zabezpieczających, a przed włączeniem szlifierki proszę upewnić się, że znajdują się we właściwym stanie i miejscu.
- ▶ Jeżeli szlifierka lub obrabiany przedmiot są prowadzone ręcznie, proszę stosować rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież. Dla rękawic ochronnych zaleca się co najmniej klasę ochrony 2 według EN 388.
- ▶ Po wyłączeniu szlifierki, zanim pozostanie ona bez nadzoru, powinni Państwo upewnić się, że szlifierka całkowicie się zatrzymała.

Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego

- ▶ Korzystanie z narzędzi ściernych wymaga najwyższej staranności, ponieważ bardzo łatwo je uszkodzić. Przed ich zastosowaniem proszę sprawdzić, czy nie są uszkodzone.
- ▶ Narzędzia ścierne należy przechowywać w sposób zapewniający uniknięcie szkodliwego wpływu wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.
- ▶ Materiały ścierne nasypowe należy przechowywać w temperaturze 18-22°C oraz 45% względnej wilgotności powietrza.
- ▶ Pasy należy przechowywać na drążku lub hakach o średnicy co najmniej 50 mm.
- ▶ Proszę nigdy nie stosować narzędzi ściernych po dacie ich przydatności do użytku. Tam, gdzie nie podano daty przydatności, proszę przestrzegać okresu trwałości następujących produktów: produkty o spoiwie z tworzyw sztucznych oraz szelaku – 3 lata, tarcze ścierne o spoiwie gumowym – 5 lat, ściernice o spoiwie ceramicznym – 10 lat.
- ▶ Proszę przestrzegać wskazówek ostrzegawczych oraz bezpieczeństwa podanych na narzędziach ściernych lub ich opakowaniach.
- ▶ Proszę stosować narzędzie ścierne odpowiednie do danego zastosowania. Nigdy nie wolno stosować narzędzia nie zidentyfikowanego w dostateczny sposób.
- ▶ W trakcie mocowania proszę przestrzegać wskazówek podanych na etykiecie lub samym narzędziu, np. dotyczących kierunku obrotu lub rodzaju mocowania.
- ▶ W czasie mocowania proszę nigdy nie stosować siły oraz nie dokonywać żadnych zmian w samym narzędziu ściernym.
- ▶ Proszę nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.
- ▶ Proszę upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące oraz że znajdują się one w dobrym stanie mechanicznym oraz są wolne od ciał obcych, np. ścieru.
- ▶ Tam, gdzie jest to przewidziane, proszę stosować przekładki między ściernicą a kołnierzem mocującym.
- ▶ Proszę nigdy nie dociągać zbyt mocno uchwytu mocującego.
- ▶ Po każdej operacji mocowania narzędzia proszę przeprowadzić co najmniej 30-sekundową próbę, osiągając prędkość roboczą przy prawidłowo założonym kołpaku ochronnym. Proszę przy tym trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnego pęknięcia ściernicy odłamki nie spowodowały urazu ciała.
- ▶ Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek kołpaków ochronnych oraz proszę dbać o ich dobry stan i prawidłowe umieszczenie.
- ▶ Obrabiany przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny i prawidłowy, a podpora narzędzia ustawiona prawidłowo i mocno.
- ▶ Szlifierkę należy włączać tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany nie styka się z narzędziem ściernym.
- ▶ Proszę unikać mechanicznych uszkodzeń ściernicy w wyniku działania siły lub uderzeń oraz rozgrzania.
- ▶ Proszę szlifować wyłącznie obszarem szlifierki przewidzianym do tego celu. Proszę unikać szlifowania krawędzią pasów ściernych, proszę korzystać w miarę możliwości ze środkowej strefy pasów.
- ▶ W celu zapewnienia wydajnej pracy narzędzia proszę unikać jego blokowania i nierównomiernego zużycia. Jeżeli to konieczne, proszę regularnie obciągać ściernicę.
- ▶ Po wyłączeniu szlifierka powinna sama zatrzymać się, bez stosowania nacisku na powierzchnię.
- ▶ Przed zatrzymaniem szlifierki proszę wyłączyć doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej (płynu obróbkowego) oraz proszę odwirować nadmiar cieczy ze ściernicy.
- ▶ Pasy, których się nie stosuje, nie powinny pozostawać w stanie naprężonym.



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz szlifowania ręcznego



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Nie stosować w stanie uszkodzonym



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować rękawice ochronne



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Wyłącznie do cięcia na mokro



Stosować wyłącznie w zamkniętym obszarze roboczym

Zalecenia bezpieczeństwa

Wskazówki dot. zastosowania



Ścier, iskry, pyły i opary

- ▶ Wdychanie pyłów powstałych w czasie szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc.
- ▶ Wszystkie procesy szlifowania na sucho winny być prowadzone przy użyciu odpowiednich systemów wyciągowych.
- ▶ Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych.
- ▶ W czasie szlifowania na sucho zaleca się stosowanie masek ochronnych zgodnie z EN 149, nawet wtedy, gdy istnieją systemy wyciągowe.
- ▶ Kołpaki i pokrywy ochronne powinny być ustawione w taki sposób, aby iskry i odłamki nie docierały do ciała.
- ▶ Podjęcie dodatkowych działań konieczne jest w celu ochrony znajdujących się w pobliżu osób.
- ▶ Zasadniczo dla wszystkich procesów szlifowania zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku. W czasie szlifowania maszynami ręcznymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych lub osłony na twarz.
- ▶ Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku o minimalnym faktorze B według EN 166.
- ▶ Proszę stosować wyłącznie odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiednie produkty mogą powodować powstawanie nadmiernych ilości ściery i pyłu.

Hałas

- ▶ Zaleca się stosowanie środków ochrony słuchu wg EN352 niezależnie od poziomu hałasu przy wszelkiego rodzaju operacjach z zastosowaniem szlifierek ręcznych.
- ▶ Proszę upewnić się, że narzędzie ścierne nadaje się do zamierzonego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

Wibracje

- ▶ Procesy szlifowania maszynami ręcznymi oraz przedmiot obrabiany mogą spowodować urazy wywołane wibracjami.
- ▶ Proszę podjąć natychmiastowe działania, jeżeli po upływie 10 minut nieprzerwanego stosowania narzędzia ściernego wystąpi uczucie mrowienia, kłucia lub głuchoty.
- ▶ Ponieważ wibracje są odczuwane silniej w chłodnych warunkach pracy, zaleca się utrzymywanie dłoni w cieple oraz regularne poruszanie dłońmi i palcami. Proszę stosować nowoczesne narzędzia o niskim poziomie wibracji.
- ▶ Proszę zwrócić uwagę na prawidłowy stan swoich narzędzi, proszę zatrzymać szlifierkę w przypadku występowania nadmiernych wibracji oraz oddać ją do przeglądu.
- ▶ Proszę stosować narzędzia ścierne dobrej jakości oraz dbać o ich dobry stan mechaniczny.
- ▶ Kołnierz mocujący oraz dysk wsporczy proszę utrzymywać w dobrym stanie mechanicznym oraz proszę wymieniać je w przypadku zużycia lub deformacji.
- ▶ W czasie szlifowania proszę nie trzymać zbyt mocno obrabianego przedmiotu lub szlifierek oraz proszę nie przykładać zbyt dużej siły na narzędzie ścierne.
- ▶ Proszę unikać nieprzerwanego używania narzędzia ściernego.
- ▶ Proszę stosować odpowiednie narzędzie ścierne, ponieważ nieodpowiedni produkt może wywoływać nadmierne wibracje.
- ▶ Proszę zwrócić uwagę na fizyczne objawy skutków wibracji – w razie konieczności proszę zasięgnąć rady lekarza.

Usuwanie narzędzi ściernych

- ▶ Zużyte lub uszkodzone narzędzia ścierne należy usuwać zgodnie z przepisami regionalnymi lub krajowymi.
- ▶ Kolejne informacje znajdują się w Arkuszach danych bezpieczeństwa Państwa dostawcy.
- ▶ Proszę pamiętać, że narzędzia mogą zostać skażone w trakcie procesu szlifowania lub przez sam ścier.
- ▶ Usunięte narzędzia ścierne należy zniszczyć, aby zapobiec ich ponownemu użyciu.

Stosując pasy bezkońcowe należy bezwarunkowo pamiętać o następujących zasadach:

1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- ▶ Sprawdzić, czy parametry i wymiary pasa są odpowiednie do szlifierek i rodzaju zastosowania. Przestrzegać wskazówek producenta szlifierek.
- ▶ Nie stosować w pobliżu materiałów łatwo palnych.
- ▶ Nie dopuścić do zetknięcia się ze szlifierką długich włosów, luźnej odzieży i biżuterii. Podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.
- ▶ Upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu są chronione przed zagrożeniami spowodowanymi przez wióry, iskry, ścier, dym, mgłę, a także hałas. Procesy obróbki pasami bezkońcowymi mogą powodować występowanie dużych stężeń pyłu, dymu lub także mgły. Może to stanowić nie tylko o zagrożeniu dla zdrowia, lecz również o ryzyku wybuchu.
- ▶ Osłony maszyny można otworzyć i szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy maszyna całkowicie zatrzyma się.

2. Specjalne wskazówki bezpieczeństwa

- ▶ Pasy bezkońcowe mogą pękać. Dlatego konieczne jest zastosowanie działań, chroniących przed pęknięciem pasa. Do takich należą zabezpieczenia na maszynie oraz wyposażenie ochrony osobistej.
- ▶ Szlifierki nie chronione w pełni kołpakami ochronnymi wymagają od użytkownika zastosowania specjalnego wyposażenia ochronnego (np. rękawic ochronnych, fartucha skózanego, osłony twarzy, ochrony dróg oddechowych).
- ▶ Sprawdzić zablokowanie osłon maszyny. Nie wolno w żadnym wypadku zdejmować kołpaków ochronnych. Zetknięcie z wirującymi pasami może spowodować ciężki uraz.
- ▶ Jeżeli pas jest oznakowany na wewnętrznej stronie strzałką wskazującą kierunek pracy, wskazówki tej należy przestrzegać.
- ▶ Sprawdzić pewne zamocowanie i doprowadzenie przedmiotu obrabianego.
- ▶ Włączyć maszynę, a szlifowanie rozpocząć dopiero wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą.
- ▶ Stosować do szlifowania na mokro wyłącznie, gdy pas jest do tego wyraźnie przeznaczony (ewentualnie skontaktować się z producentem).
- ▶ Pas obciążać w miarę możliwości płasko w jego obszarze środkowym. Unikać silnych punktowych obciążeń na przykład przez przedmioty szpiczaste lub o ostrych krawędziach, oraz szlifowania krawędzią.
- ▶ Unikać przeciążenia i przegrzania pasa poprzez zbyt duży nacisk.
- ▶ Pasy sprawdzać regularnie pod względem nadmiernego zużycia oraz występowania ewentualnych uszkodzeń (np. pęknięć na krawędziach, rozerwania lub silnego zużycia w obszarze połączenia). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości narzędzie należy wymienić.

W związku z niezwykle wielką liczbą różnych rodzajów zastosowań oraz rodzajów maszyn wyjaśnienia dotyczące wskazówek bezpieczeństwa dla pasów bezkońcowych muszą ograniczyć się do ogólnych aspektów bezpieczeństwa. Na temat dalszych wskazówek bezpieczeństwa uzyskaj Państwo informacje w odpowiednich przepisach prawa, rozporządzeniach, przepisach bezpieczeństwa oraz normach technicznych.

Bezpieczeństwo

Wyroby firmy Klingspor posiadają znak oSa



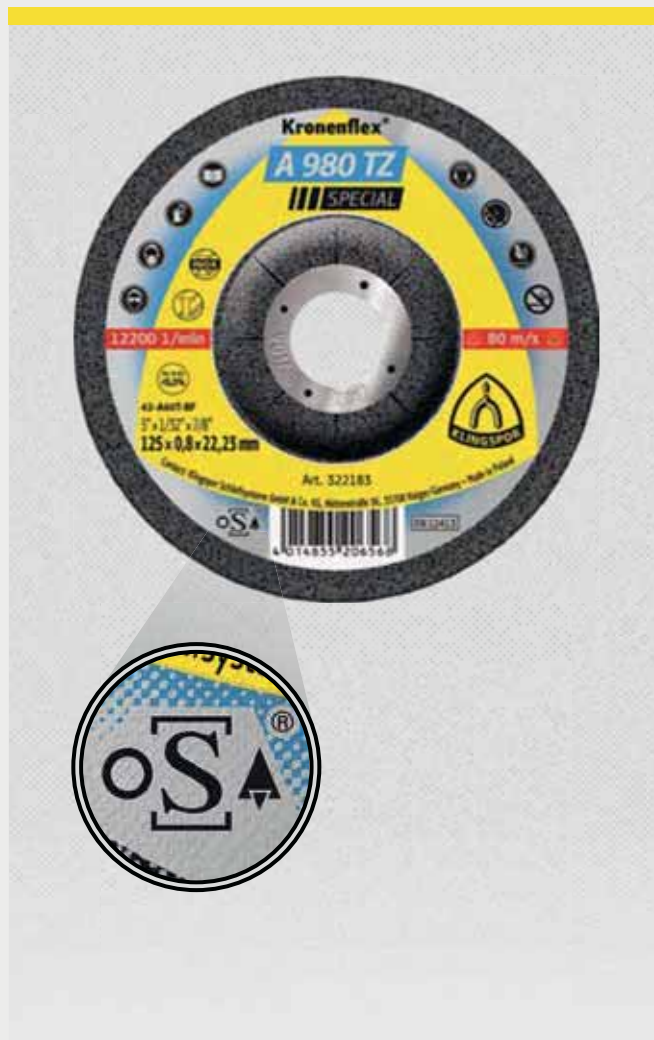
Co to jest oSa?

Szlifowanie i cięcie wymaga w wielu zakresach zastosowań bardzo wysokich prędkości obrotowych wirującego narzędzia. Przeznaczone do tego celu wyroby muszą więc charakteryzować się wysokim stopniem bezpieczeństwa, dzięki któremu będą wytrzymywać ekstremalne obciążenia mechaniczne i termiczne.

Nie istnieją, niestety, żadne wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi ściennych, które byłyby wiążące na całym świecie. Dlatego też w roku 2000 świadomi odpowiedzialności producenci narzędzi ściennych z wielu krajów europejskich powołali do życia Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściennych Stowarzyszenie Zarejestrowane – oSa, występując w ten sposób jednoznacznie przeciwko wyrobom o niskiej jakości. Po znaku oSa użytkownik rozpozna wyrób wysokiej jakości.

Dla producentów i handlowców znak ten oznacza zmniejszenie ryzyka odpowiedzialności, lepszą pozycję na rynku, konkurencyjność oraz poprawę wizerunku.

W ramach własnego wewnątrzzakładowego zarządzania jakością producenci sprawdzają, czy przestrzegane są surowe przepisy i produkowane oraz sprzedawane są wyłącznie bezpieczne, wysokiej jakości wyroby. Organizacja Bezpieczeństwa Narzędzi Ściennych Stowarzyszenie Zarejestrowane potwierdza swoje własne zobowiązanie, przyznając przedsiębiorcom stowarzyszonym uznawany na całym świecie znak oSa. Jednocześnie przyznanie znaku oSa nie stanowi przejęcia przez Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściennych Stowarzyszenie Zarejestrowane lub jej organy odpowiedzialności za bezpieczeństwo eksploatacji tak oznakowanych narzędzi ściennych.





Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Workshop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar, Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

Klingspor Sp. z o.o.

ul. Tadeusza Regera, 58
43-382 Bielsko-Biała
Polska

Tel. +48 33 82 82 100

Fax +48 33 81 84 225

Mail klingspor@klingspor.pl

www.klingspor.pl

